

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ АВТОМАТИКИ ИМ.
Н.Л. ДУХОВА»
(ФГУП «ВНИИА»)**

**ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ТС УДП ЯОК
ТОМ 1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ АСУДП «ПРИЗМА»
ЧАСТЬ 3. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ МОДУЛЯ «ПРОИЗВОДСТВО. НСИ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ НАПРАВЛЕНИЕ»**

**В РАМКАХ ПРОЕКТА Р-МЕ1-22
«СОЗДАНИЕ ТИПОВОЙ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ
ПРОИЗВОДСТВОМ ЯОК»**

Код документа: Р-МЕ1-22-1.02.ОП.12.1

Редакция: 1

Лист согласования:

Должность и организация	ФИО
Начальник отдела информационных технологий дирекции по ЯОК Госкорпорации «Росатом»	Кулаков С. В.
Руководитель направления по системам управления производством филиала АО «Гринатом» в г. Сарове	Мальцев В.А.
Заместитель начальника департамента – начальник управления ФГУП «ВНИИА им. Н. Л. Духова»	Сбитнев С. Е.

Аннотация

Настоящий документ является общим описанием АСУДП «Призма». НСИ
Производственное направление и состоит из следующих разделов:

- Общие положения;
- Описание базовых процессов;
- Требования по подготовке организации к вводу в действие;
- Описание автоматизируемых функций;
- Описание информационного обеспечения;
- Требования к комплексу технических средств;
- Описание программного обеспечения;
- Описание типовой организационной структуры;
- Сценарии для проведения нагрузочного тестирования.

Содержание

1.	Общие положения	11
1.1.	Наименование и общие сведения о системе	11
1.2.	Цели, назначение и области использования	11
1.3.	Термины и определения	12
2.	Описание базовых процессов.....	15
3.	Требования по подготовке организации к вводу в действие	16
3.1.	Общие требования по приведению информации к виду, пригодному для обработки в АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление.....	17
3.2.	Общие требования к квалификации и подготовке пользователей и обслуживающего персонала	18
3.3.	Общие требования по наличию нормативной документации, регламентирующей процессы управления производством	18
4.	Описание автоматизируемых функций АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление	18
4.1.	Автоматизируемые функции АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление	19
4.2.	Характеристика функциональной структуры.....	27
5.	Описание информационного обеспечения АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление	27
5.1.	Организация сбора и передачи информации	27
5.2.	Перечень входных данных	27
5.2.1	Сотрудники	28
5.2.2	Подразделения	28
5.2.3	Изделия.....	29
5.2.4	Извещения.....	30
5.2.5	Страны.....	35
5.2.6	Физические лица	35
5.2.7	Штатные единицы	36
5.2.8	Заказы	37
5.2.9	Документы	38
5.2.10	План производства	42
5.2.11	Площадки	45
5.2.12	Полуфабрикат	45
5.3.	Перечень выходных данных.....	46
5.3.1	Календарь.....	49
5.3.2	Справочник сложных материалов	50
5.3.3	Справочник элементов сложных материалов.....	51
5.3.4	Справочник поправочных циклов	53
5.3.5	Связь заделов с номерами заказов	54

5.3.6 Связь заделов с номерами плановых позиций.....	55
5.3.7 Справочник заделов спецификаций	56
5.3.8 Справочник спецификаций	58
5.3.9 Справочник параметров архивации спецификаций.....	59
5.3.10 Справочник направлений назначения	61
5.3.11 Справочник составов спецификаций.....	62
5.3.12 Справочник замен по спецификации.....	64
5.3.13 Справочник моделей оборудования	Ошибка! Закладка не определена.
5.3.14 Справочник экземпляров оборудования	65
5.3.15 Справочник аттестаций экземпляров оборудования	67
5.3.17 Классификатор оборудования.....	Ошибка! Закладка не определена.
5.3.18 Связь классификатора оборудования и справочника экземпляров оборудования	67
5.3.19 Справочник моделей оборудования	68
5.3.20 Связь моделей оборудования с операциями.....	69
5.3.21 Справочник признаков заводских и технологических номеров	71
5.3.22 Ограничения по национальному режиму.....	71
5.3.23 Справочник содержаний ограничений по национальному режиму	72
5.3.24 Принадлежность ОКПД2 положениям указаний Правительства	74
5.3.25 Справочник партий запуска	75
5.3.26 Справочник материально-технического обеспечения	76
5.3.27 Справочник материальных нормативов.....	77
5.3.28 Справочник карточек материальных нормативов.....	79
5.3.29 Справочник видов несоответствий технологических потерь	80
5.3.30 Справочник связивидов несоответствия технологической потери с цехом	81
5.3.31 Справочник нормативно-технической документации	81
5.3.32 Справочник операций	83
5.3.33 Справочник правил формирования образца обозначения.....	84
5.3.34 Справочник функциональных назначений	85
5.3.35 Справочник видов монтажа.....	86
5.3.36 Справочник производителей.....	88
5.3.37 Справочник наименований.....	89
5.3.38 Справочник типов корпусов.....	90
5.3.39 Справочник параметров.....	92
5.3.40 Справочник ОКПД2	93
5.3.41 Ссылки на новые записи в справочнике ОКПД2	95
5.3.42 Справочник ограничений	96
5.3.43 Классификатор технологический	97
5.3.44 Принадлежность параметров классификатору технологическому	98
5.3.45 Справочник продукции внешней поставки	99

5.3.46	Справочник продукции внешней поставки. Функциональные назначения	102
5.3.47	Справочник продукции внешней поставки. Типы корпусов	103
5.3.48	Принадлежность параметров продукции внешней поставки.....	104
5.3.49	Справочник продукции внешней поставки. Состав группы	105
5.3.50	Справочник продукции внешней поставки. Поставщики	106
5.3.51	Принадлежность вариантов группе	107
5.3.52	Справочник пользователь-цех	107
5.3.53	Справочник продукции.....	109
5.3.54	Срок годности продукции	110
5.3.55	Справочник продукции. Состав группы взаимозамен.....	112
5.3.56	Справочник профессий.....	112
5.3.57	Справочник карт несоответствия технологических данных.....	114
5.3.58	Справочник решений о замене.....	116
5.3.59	Утвержденные маршрутные карты.....	117
5.3.60	Редактируемые маршрутные карты.....	121
5.3.61	Справочник материалов маршрутных карт	122
5.3.62	Справочник операций маршрутных карт.....	125
5.3.63	Справочник оборудования операций маршрутных карт	128
5.3.64	Справочник оснастки операций маршрутных карт.....	130
5.3.65	Справочник расцеховки.....	131
5.3.66	Справочник расцеховки. Кооператоры	132
5.3.67	Справочник расцеховки. Изготовители	133
5.3.68	Справочник разделов элементов спецификаций.....	134
5.3.69	Классификатор оснастки	135
5.3.70	Связь группы оснастки, параметра и единицы измерения.....	137
5.3.71	Значения параметров элементов группы оснастки	138
5.3.72	Классификатор элементов оснастки.....	139
5.3.73	Справочник перевода единиц измерения.....	140
5.3.74	Справочник групп единиц измерения	141
5.3.75	Справочник единиц измерения.....	142
5.3.76	Справочник технологических отходов.....	144
5.3.77	Справочник видов работ.....	145
5.3.78	Справочник цехов	146
5.3.79	Справочник участков цехов	147
5.3.80	Справочник пропускной способности цеха.....	149
5.3.81	Справочник пропускной способности цеха на участок, вид работ	149
5.3.82	Справочник пропускной способности цеха. Объединенный формат	150
5.3.83	Справочник цехов. Связь с подразделениями	151
5.4.	Построение системы классификации и кодирования	152

5.5.	Настраиваемые параметры	153
5.6.	Шаблоны документов	166
5.7.	Описание резервного копирования (архивирования) информационных баз	166
5.7.1.	Физическое резервное копирование	166
5.7.2.	Логическое резервное копирование	167
5.7.3.	Частота резервного копирования	167
5.7.4.	Официальная документация	167
6.	Требования к комплексу технических средств АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление	167
7.	Описание программного обеспечения АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление	168
7.1.	Взаимосвязи программы (модуля) с другими программами (модулями)	168
8.	Описание типовой организационной структуры для АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление	169
9.	Сценарии для проведения нагрузочного и функционального тестирования, испытаний для АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление	179
9.1.	Объект тестирования и испытаний	179
9.1.1.	Состав испытываемых компонентов	179
9.1.2.	Перечень документации на испытываемые компоненты	179
9.1.3.	Сведения о необходимых для проведения испытаний программных и технических средствах, персонале, длительности испытаний	180
9.2.	Объем тестирования и испытаний	180
9.2.1.	Перечень этапов испытаний и проверок	180
9.2.1.1.	Нагрузочное тестирование, а также количественные и качественные характеристики, подлежащие оценке	181
9.2.1.2.	Функциональное тестирование	183
Приложение 1		185
Приложение 2		195
Приложение 3		195
Приложение 4		196
Приложение 5		197

1. Общие положения

1.1. Наименование и общие сведения о системе

Автоматизированная система управления дискретным производством «Призма». НСИ Производственное направление (АСУДП «Призма». Производственное направление) предназначена для:

- ведения состава изделия, позволяющего в ручном режиме менять составы изделий и вводить всю дополнительную информацию: группы замен, заготовки, переменные данные и варианты исполнения;
- ввода и корректировки расцеховки;
- загрузки и ведения маршрутных карт;
- загрузки карточек материальных нормативов;
- ведения справочника продукции внешней поставки, который обеспечивает идентификацию данных обо всей ПВП, использующейся в институте, в соответствии с нормативными документами о продуктах внешней поставки;
- ведения функциональных справочников для корректного ввода информации в справочники ПВП и МК;
- ведения производственного календаря;
- ведения классификатора оснастки и инструментов;
- ведения справочника сроков годности;
- Ведения справочника СИЗ;
- ведения справочника оборудования.

Маршрутные карты, составы изделий, расцеховка, производственный календарь и сопутствующие справочники предназначены для расчета производственного плана института, т.е. на основе этих данных определяется полный перечень ДСЕ для изготовления, закупки покупных изделий, а также трудоемкость и, соответственно, сроки изготовления изделий и ДСЕ.

1.2. Цели, назначение и области использования

Целью создания данной программы является обеспечение планирования производства и контроль за его выполнением.

Программа АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление позволяет решать следующие задачи:

- создание удобной среды для формирования плана производства продукции;
- контроль за выполнением плана по выпуску продукции;

- полное и рациональное использование имеющихся экономических и производственных ресурсов;
- разграничение прав доступа к информации, в том числе архивной, в соответствии с политикой конфиденциальности в компании.

Объектами автоматизации являются плановые позиции, обрабатываемые плановым отделом на производстве.

1.3. Термины и определения

Специфичные для настоящего документа термины, определения и сокращения представлены ниже (**Ошибка! Источник ссылки не найден.**

Таблица 1 – Термины и определения

Термин	Определение термина
Astra Linux.s	Российская операционная система на базе открытого исходного кода, разработанная специально для нужд государственных учреждений и критически важных объектов
Java	Строго типизированный объектно-ориентированный язык программирования общего назначения
Navicat	Комплексный инструмент управления базами данных
PostgreSQL	Свободная объектно-реляционная система управления базами данных PostgreSQL
Архив	Элемент ведения плана производства В архив выводятся позиции после окончания планового года
Брокер сообщений	Программное обеспечение для связи между приложениями, системами и службами, помогающее им обмениваться информацией друг с другом
Вендор	Поставщик товаров или услуг под собственным брендом
Годовые позиции	Элемент ведения плана производства Неутвержденные позиции производственного плана, формируемого на последующий период
Коннектор	Сущность АСУДП «Призма», необходимая для реализации обмена данными со смежными системами

Термин	Определение термина
Корректировки	Элемент ведения плана производства В данный модуль попадают позиции, по которым в модуле текущие позиции было начато согласование
Модуль	Структурная единица, входящая в группу «Поддерживающие системы» АСУДП «Призма»
Оргштатная структура	Схема, в которой отражают все структурные единицы, входящие в состав компании, их иерархию и полномочия
Расцеховка	Последовательность прохождения заготовки, детали или сборочной единицы по цехам и производственным участкам предприятия
Apache JMeter 5.6	Версия Java-приложения с открытым исходным кодом, предназначенного для измерения производительности и нагрузочного тестирования приложений

Таблица 2 – Сокращения

Сокращение	Определение
API	Application Programming Interface – программный интерфейс
HTTP	HyperText Transfer Protocol – протокол передачи гипертекста
PDF	Portable Document Format – переносимый (межплатформенный) документ.
REST	REpresentational State Transfer – передача репрезентативного состояния
SLA	Service-Level Agreement – соглашение об уровне обслуживания
WAL	Write-Ahead Logging – стандартный метод обеспечения целостности данных
АИПС УДИ	
АС	Автоматизированная система.

Сокращение	Определение
АСУДП «Призма», Система	Автоматизированная система управления дискретным производством «Призма»
АХО	Административно-хозяйственный отдел
БД	База данных
ВК	Входной контроль.
ГОСТ	Государственный стандарт
ДСЕ	Детали и(или) сборочные единицы.
ЕСКД	Единый стандарт конструкторской документации.
ИИ	Извещение об изменении
КД	Конструкторская документация.
КН	Классификационный номер.
КО	Конструкторский отдел.
КОиИ	Классификатор оснастки и инструментов
КСУ	Карточка складского учета.
КТИ	Конструкторско-технологическая информация
КТС	Комплекс технических средств
КУД	Карточка учёта документа
МК	Маршрутная карта
МОЛ	Материально-ответственное лицо склада.
МР	Материальные ресурсы.
МТО	Материально-технический отдел
НСИ	Нормативно-справочная информация
НТД	Нормативно-техническая документация
НТХ	

Сокращение	Определение
ОКПД2	Общероссийский классификатор по видам экономической деятельности
ОС	Операционная система
ОТД	Обозначение технологического документа
ПВП	Продукция внешней поставки.
ПК	Персональный компьютер.
ПК	Персональный компьютер
ПО	Программное обеспечение
ПП	План производства
ППП	Производственно-промышленный персонал
Расцеховка	Проставление участка или цеха-изготовителя к объекту
СИЗ	Средства индивидуальной защиты
ТД	Технологическая документация.
ТД	Технологическая документация
ТМЦ	Товарно-материальные ценности.
ТО	Технологический отход
ТТП	Типовой технологический процесс
ФГУП «ВНИИА»	Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики имени Н.Л. Духова»
ЧПУ	Числовое программное управление

2. Описание базовых процессов

Программа АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление обеспечивает выполнение следующих функций:

- регистрация, корректировка и аннулирование документов и ДСЕ;
- ведение составов изделий с учетом версионности;

- просмотр иерархического состава изделия;
- назначение цеха-изготовителя и цеха-кооператора;
- загрузка маршрутных карт;
- осуществление загрузки карточек материальных нормативов;
- осуществление загрузки состава сложного материала;
- ведение справочника продукции внешней поставки и групп взаимозамен;
- ведение производственный календарь;
- ведение классификатор оснастки и инструментов;
- ведение справочника оборудования;
- ведение справочников 2 уровня (сопутствующих) : направлений применения, видов несоответствий технологических потерь, видов работ, операций, партий запуска, пользователей-цехов, поправочных циклов, профессий, соответствия технологических данных, тех. отхода, классификатор МТО, классификатор технологический, видов монтажа, типов корпусов, ограничений, наименований, функционального назначения, НТД, фирм-изготовителей, решений, правил формирования образца обозначения, классификатор ОКПД2, ограничений по национальному режиму, групп единиц измерения, единиц измерения, параметров, продукции, серийной продукции, сроков годности продукции, признаков заводских и технологических номеров.

Последовательность операций, принятых в АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление в качестве базовых, с учетом обеспечения взаимосвязи между ними приведены в документе «Руководство пользователя АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление».

Требования по организации работ в условиях функционирования АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление сводятся к подготовке пользователей и обслуживающего персонала и описаны в п.3.2. А также информация по установке программы описана в документе «Руководство по установке АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление».

3. Требования по подготовке организации к вводу в действие

Для подготовки системы к вводу в действие необходимо:

- Назначить должностное лицо в организации, ответственное за систему.

- Установить комплекс технических средств, удовлетворяющих требованиям системы, на рабочие места сотрудников организации, которые должны участвовать в эксплуатации системы.

- Выполнить установку системного ПО в соответствии с документом «Руководство по установке АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление».

- Провести ввод данных справочной информации и настройку системы в соответствии с документом «Руководство по установке АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление».

- Провести при необходимости обучение пользователей в объеме документа «Руководство пользователя АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление».

Для обеспечения функционирования системы необходимо разработать регламент эксплуатации, предусматривающий работу пользователей и служб сопровождения.

3.1. Общие требования по приведению информации к виду, пригодному для обработки в АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление

В рамках проведения работ по подготовке модуля АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление к работе необходимо подготовить информацию к виду, пригодному для обработки.

Данными для обеспечения функционирования АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление являются:

- Номенклатура работ или услуг, выполняемых в соответствии с договором или утвержденным руководством предприятия сметно-плановым документом.

- Справочники (регистраторов, исполнителей, направлений и т.д.). Необходимые атрибуты справочников, содержащихся в системе, должны быть заполнены. Описание заполнения справочников описано в документе «Руководство пользователя АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление».

АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление обеспечивает контроль вводимых данных по следующим параметрам:

- формат вводимых значений (число, текст и т.д.);
- длина вводимых значений;
- обязательность заполнения атрибутов справочников;
- контроль связей элементов справочников.

- Входные данные, содержащие сведения об оргштатной структуре предприятия, список сотрудников, подразделений, изделий, документов, извещений, стран, заказов,

площадок, полуфабрикатов, плана производства. Формирование входных данных описано в п.5.2 данного документа. Пример оргштатной структуры приведен в

- Приложение 4.

Информация по настройке окружения, подготовке к установке и приведению информации к виду, пригодному для обработки в АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление описаны в документах:

- Руководство по установке АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление п.2;
- Руководство пользователя АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление п.3;
- Общее описание АСУДП «Призма». Платформа п.3.1.

3.2. Общие требования к квалификации и подготовке пользователей и обслуживающего персонала

Пользователь, работающий с информационной системой, должен обладать следующими знаниями:

- Пользователь должен иметь минимум среднее техническое образование.
- Пользователь должен иметь опыт работы с ПК.
- Пользователь в соответствии со своими должностными обязанностями должен обладать необходимыми знаниями в предметной области для корректной работы с предоставляемой информацией.
- Пользователь перед началом работы должен ознакомиться с документом «Руководство пользователя АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление».

3.3. Общие требования по наличию нормативной документации, регламентирующей процессы управления производством

АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление не требует конкретного наличия нормативной документации, регламентирующей процессы управления производством. Предполагается, что пакет нормативных документов ограничивается политикой конкретного предприятия.

4. Описание автоматизируемых функций АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление

Целью автоматизации функций, описанных ниже, является ускорение процессов планирования и удобства просмотра, централизованный доступ данных.

4.1. Автоматизируемые функции АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление

АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление состоит из следующих пунктов меню:

1. КИ

- Раздел «Ведение состава» выполняет следующие функции:

- добавление новой записи
- редактирование записи
- анулирование и выведение из архива
- просмотр архивных записей
- копирование записи
- экспорт в .XLSX
- просомтр состава
- фильтр по разделам спецификации
- показывать элементы состава включая общие части из основного варианта
- скрыть состав элемента с признаком комплекта
- показать состав с материалами
- просомтр соответствующих МК
- поиск по обозначению
- свернуть состав спецификации

- Раздел «Просмотр состава» выполняет следующие функции:

- поиск состава по обозначению
- копирование записи
- экспорт в .XLSX
- просмотр состава
- фильтр по разделам спецификации
- показывать элементы состава включая общие части из основного варианта
- скрыть состав элемента с признаком комплекта
- показать состав с материалами
- просомтр соответствующих МК
- поиск по обозначению
- свернуть состав спецификации

- Раздел «Применяемость в спецификации»

- Раздел «Отчётные формы» включает в себя подразделы «Журнал изменений состава по извещению», «Журнал изменений состава», «Перечень спецификаций, поставленных на учёт», «Перечень вариантных деталей», «Дефицит состава», «Карточки учтённых документов» и выполняет следующие функции:

-экспорт в .XLSX

-просмотр записей за выбранный период

- Раздел «Справочники» включает в себя подраздел «Справочник направлений применения» и выполняет следующие функции:

-добавление новой записи

-редактирование записи

-анулирование и выведение из архива

-просмотр архивных записей

-экспорт в .XLSX

- Раздел «Журналы загрузок» включает в себя подразделы «Журнал загрузки спецификаций-интеграция», «Журнал загрузки спецификаций-текстовые файлы» и выполняет следующие функции:

-загрузить файл

-выбрать загруженные файлы

-редактировать запись

2. ТИ

- Раздел «Маршрутные карты» выполняет следующие функции:

-добавление новой записи

-редактирование записи

-анулирование и выведение из архива

-просмотр архивных записей

-копирование записи

-экспорт в .XLSX

-открыть описание операций

-просмотр МК на обозначение-цех

-расширенный фильтр

- Раздел «Сложные материалы» выполняет следующие функции:

-экспорт в .XLSX

- Раздел «Мат. нормативы» выполняет следующие функции:

-добавление новой записи на основании существующей

- **Раздел «Отчётные формы» позволяет осуществить следующие функции:**
- Раздел «Справочники» выполняет следующие функции:

Включает в себя подразделы «Справочник видов несоответствий технологических потерь», «Справочник видов работ», «Справочник операций», «Справочник партий запуска», «Справочник пользователь-цех», «Справочник поправочных циклов», «Справочник профессий», «Справочник соответствий технологических данных», «Справочник тех. отходов», «Справочник цех-участки» позволяет осуществить следующие функции:

- добавление новой записи
- редактирование записи
- анулирование и выведение из архива
- просмотр архивных записей
- экспорт в .XLSX
- показать МК с выбранным видом работ
- работа с файлами

- Раздел «Журнал загрузок МК» выполняет следующие функции:

- просмотр МК

3. Расцеховка

- Раздел «Расцеховка» выполняет следующие функции:

- добавление новой записи
- редактирование записи
- анулирование и выведение из архива
- просмотр архивных записей

- Раздел «Дефицит расцеховки» выполняет следующие функции:

- отобразить дефицит по выбранным позициям
- сформировать расцеховку стандартных на основе дефицита
- пересцеховка

- Раздел «Журнал загрузки расцеховки» выполняет следующие функции:

- просмотр записей справочника

4. ПВП

- Раздел «Ведение ПВП»

- добавление новой записи
- редактирование записи
- анулирование и выведение из архива

- просмотр архивных записей
- расширенный фильтр по параметрам
- работа с файлами

- **Раздел «Отчётные формы»**

- **Раздел «Справочники»**

Включает в себя подразделы «Классификатор технологический», «Справочник видов монтажа», «Справочник типов корпусов», «Справочник ограничений», «Справочник наименований», «Справочник функциональных назначений», «Справочник фирм-изготовителей», «Справочник решений», «Справочник правил формирования образца обозначения» выполняет следующие функции:

- добавление новой записи
- редактирование записи
- анулирование и выведение из архива
- просмотр архивных записей
- работа с файлами
- экспорт в .XLSX

- **Раздел «Журнал загрузки ПВП»**

- просмотр записей справочника

5. КОиИ

- **Раздел «Классификатор оснастки и инструментов»** выполняет следующие функции:

- добавление новой записи
- редактирование записи
- анулирование и выведение из архива
- просмотр архивных записей
- работа с файлами
- переход в группу оснастки
- фильтр по параметрам
- копировать запись
- переместить оснастку

- **Раздел «Журнал загрузки оснастки»**

6. Справочник оборудования

- **Раздел «Справочник моделей оборудования»** выполняет следующие функции:

- добавление новой записи
- редактирование записи

-анулирование и выведение из архива

-просмотр архивных записей

- Раздел «Экземпляры оборудования» выполняет следующие функции:

-добавление новой записи

-редактирование записи

-анулирование и выведение из архива

-просмотр архивных записей

- Раздел «Классификатор оборудования» выполняет следующие функции:

-добавление новой записи

-редактирование записи

-анулирование и выведение из архива

-просмотр архивных записей

7. СИЗ

- Раздел «Справочник групп СИЗ» выполняет следующие функции:

-добавление новой записи

-редактирование записи

-анулирование и выведение из архива

-просмотр архивных записей

-переход в группу СИЗ

-экспорт в .XLSX

-расширенный фильтр по параметрам

-перемещение СИЗ в группу

- Раздел «Справочник характеристик СИЗ» выполняет следующие функции:

-добавление новой записи

-редактирование записи

-анулирование и выведение из архива

-просмотр архивных записей

-экспорт в .XLSX

8. Справочники

- Раздел «Календарь» выполняет следующие функции:

-генерация календаря

-импортировать календарь

-скачать календарь

- Раздел «Классификатор ОКПД2» выполняет следующие функции:

- добавление новой записи
- редактирование записи
- упразднить группу
- загрузить файл
- Раздел «Справочник ограничений по национальному режиму» выполняет следующие функции:
 - добавление новой записи
 - редактирование записи
 - анулирование и выведение из архива
 - просмотр архивных записей
 - переход к положениям
 - экспорт в .XLSX
- Раздел «Справочник групп единиц измерения» выполняет следующие функции:
 - добавление новой записи
 - редактирование записи
 - анулирование и выведение из архива
 - просмотр архивных записей
 - экспорт в .XLSX
- Раздел «Справочник единиц измерения» выполняет следующие функции:
 - добавление новой записи
 - редактирование записи
 - анулирование и выведение из архива
 - просмотр архивных записей
 - экспорт в .XLSX
- Раздел «Справочник перевода единиц измерения» выполняет следующие функции:
 - добавление новой записи
 - редактирование записи
 - анулирование и выведение из архива
 - просмотр архивных записей
 - экспорт в .XLSX
- Раздел «Справочник параметров» выполняет следующие функции:
 - добавление новой записи
 - редактирование записи
 - анулирование и выведение из архива
 - просмотр архивных записей

- Раздел «Классификатор МТО» выполняет следующие функции:

- добавление новой записи
- редактирование записи
- анулирование и выведение из архива
- просмотр архивных записей
- экспорт в .XLSX

- Раздел «Справочник НТД» выполняет следующие функции:

- добавление новой записи
- редактирование записи
- анулирование и выведение из архива
- просмотр архивных записей
- экспорт в .XLSX
- работа с файлами

- Раздел «Справочник продукции»

Включает в себя подразделы «Документация», «ДСЕ», «Стандартные», «Материалы», «Прочие» выполняет следующие функции:

- добавление новой записи
- редактирование записи
- анулирование и выведение из архива
- просмотр архивных записей
- расширенные фильтры

- Раздел «Справочник серийной продукции» выполняет следующие функции:

- добавление новой записи
- анулирование и выведение из архива
- просмотр архивных записей
- экспорт в .XLSX

- Раздел «Справочник сроков годности продукции» выполняет следующие функции:

- добавление новой записи
- редактирование записи
- анулирование и выведение из архива
- просмотр архивных записей
- экспорт в .XLSX

- Раздел «Справочник признаков заводских и технологических номеров» выполняет следующие функции:

- добавление новой записи
- редактирование записи
- анулирование
- экспорт в .XLSX

9. Администрирование

- Раздел «Просмотр записей логов» выполняет следующие функции:
 - просмотр записей справочника
 - экспорт в .XLSX
- Раздел «Операции с файлами» выполняет следующие функции:
 - просмотр записей справочника
 - экспорт в .XLSX
- Раздел «Интеграция с внешними системами» выполняет следующие функции:
 - Включает в себя подраздел «ПВП» и выполняет следующие функции:
 - просмотр записей справочника
 - сбросить дату

4.2. Характеристика функциональной структуры

АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление включает в себя следующие разделы:

- КИ
- ТИ
- Расцеховка
- ПВП
- КОиИ
- Справочник оборудования
- СИЗ
- Справочники
- Администрирование

Процесс выполнения функций в каждом разделе описан в документе «Руководство пользователя АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление».

Время отклика при выполнении ресурсоёмких функций, в том числе в зависимости от объёма обрабатываемых данных определяется разработчиком. Показатели системы измеряются в условиях, рекомендуемых разработчиками ПО АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление (см. п. 6.)

5. Описание информационного обеспечения АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление

5.1. Организация сбора и передачи информации

Источниками информации для АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление являются:

- Таблицы баз данных;
- справочник полуфабрикатов

АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление является самодостаточной программой и не требует смежных систем для полноценного функционирования.

5.2. Перечень входных данных

Входные данные для АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление представлены таблицами, содержащими необходимую и достаточную информацию о

персонале, должностях, подразделениях и производственных площадках. Информация изложена в п.5.2 документа «Общее описание АСУДП «Призма». Платформа»

Помимо изложенной в документе информации, в перечень входных данных включается информация об.

5.2.1 Сотрудники

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/org-struct-  
personal/messages
```

Пример данных:

```
[  
  {  
    "key": "1"  
    "payload":  
    "{  
      \"id\": 125515001,  
      \"personalNumber\": \"27871\",  
      \"personId\": 99827001,  
      \"beginDate\": 1764028800000,  
      \"dismissedDate\": null,  
      \"workType\": 1,  
      \"departmentId\": 22488001,  
      \"positionId\": 144656001,  
      \"placeId\": 976334001,  
      \"categoryId\": 2,  
      \"categoryName\": \"[2] Специалисты\",  
      \"rank\": null,  
      \"updateDate\": 1763984810000  
    }"  
    "headers": []  
  }  
]
```

5.2.2 Подразделения

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/org-struct-  
departments/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 26152001,
      \"code\": \"0392\",
      \"name\": \"0392\",
      \"fullName\": \"Отдел транспортирования специальных
грузов\",
      \"typeId\": 7,
      \"closeDate\": null,
      \"parentId\": 21651001,
      \"placeId\": 689199,
      \"updateDate\": 1763715991000
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.2.3 Изделия

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
product/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 94,
      \"section\": 2,
      \"designation\": \"MT20.031\",
      \"name\": \"ПЛАНКА\",
      \"specificationSectionId\": 4,
      \"mainVariantId\": null,
      \"inventoryNumber\": null,
      \"outerProductId\": null,
    }"
  }
]
```

```

        \"outerProductCode\": null,
        \"groupType\": null,
        \"designDocDate\": null,
        \"drawinglessFlag\": false,
        \"serialProductionFlag\": false,
        \"archiveFlag\": false,
        \"unitMeasureId\": 309
    }
    \"headers\": []
}
]

```

5.2.4 Извещения

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

POST{platform_url}/integration/topics/**techdocs-announcements**/messages

Пример данных:

```

[
  {
    \"key\": \"1\"
    \"payload\":
    \"{
      \"schema\": {
        \"type\": \"struct\",
        \"fields\": [
          {
            \"type\": \"int64\",
            \"optional\": true,
            \"field\": \"id\"
          },
          {
            \"type\": \"string\",
            \"optional\": true,
            \"field\":
\"inventoryNumber\"
          },
          {
            \"type\": \"int64\",
            \"optional\": true,

```

```

        \ "name\ ":
\ "org.apache.kafka.connect.data.Timestamp\ ",
        \ "version\ ": 1,
        \ "field\ ":
\ "announcementDate\ "
    },
    {
        \ "type\ ": \ "int64\ ",
        \ "optional\ ": true,
        \ "name\ ":
\ "org.apache.kafka.connect.data.Timestamp\ ",
        \ "version\ ": 1,
        \ "field\ ":
\ "registrationDate\ "
    },
    {
        \ "type\ ": \ "string\ ",
        \ "optional\ ": true,
        \ "field\ ": \ "fileName\ "
    },
    {
        \ "type\ ": \ "string\ ",
        \ "optional\ ": true,
        \ "field\ ": \ "outerCustomer\ "
    },
    {
        \ "type\ ": \ "int64\ ",
        \ "optional\ ": true,
        \ "name\ ":
\ "org.apache.kafka.connect.data.Timestamp\ ",
        \ "version\ ": 1,
        \ "field\ ": \ "returnDate\ "
    },
    {
        \ "type\ ": \ "int64\ ",
        \ "optional\ ": true,
        \ "name\ ":
\ "org.apache.kafka.connect.data.Timestamp\ ",
        \ "version\ ": 1,
        \ "field\ ": \ "issueDate\ "
    },
    {
        \ "type\ ": \ "string\ ",
        \ "optional\ ": true,

```



```

        "field":
"departmentCode"
    },
    {
        "type": "int8",
        "optional": true,
        "field": "additional"
    },
    {
        "type": "int64",
        "optional": true,
        "field":
"parentAnnouncementId"
    },
    {
        "type": "int64",
        "optional": true,
        "name":
"org.apache.kafka.connect.data.Timestamp",
        "version": 1,
        "field": "dateCreation"
    },
    {
        "type": "int64",
        "optional": true,
        "name":
"org.apache.kafka.connect.data.Timestamp",
        "version": 1,
        "field":
"dateLastUpdate"
    },
    {
        "type": "string",
        "optional": true,
        "field": "type"
    },
    {
        "type": "int8",
        "optional": true,
        "field": "reserve"
    },
    {
        "type": "int8",
        "optional": true,

```

```

        "field": "su"
    },
    {
        "type": "string",
        "optional": true,
        "field": "regLists"
    },
    {
        "type": "string",
        "optional": true,
        "field": "phone"
    },
    {
        "type": "string",
        "optional": true,
        "field": "notes"
    },
    {
        "type": "int64",
        "optional": true,
        "field": "appLists"
    },
    {
        "type": "int8",
        "optional": true,
        "field": "annLists"
    },
    {
        "type": "string",
        "optional": true,
        "field":
"userLastUpdate"
    },
    {
        "type": "string",
        "optional": true,
        "field": "personal"
    },
    {
        "type": "string",
        "optional": true,
        "field": "tomStr"
    },

```

```

        {
            \"type\": \"string\",
            \"optional\": true,
            \"field\": \"inputNumber\"
        },
        {
            \"type\": \"string\",
            \"optional\": true,
            \"field\": \"globalType\"
        },
        {
            \"type\": \"int64\",
            \"optional\": true,
            \"field\": \"departmentId\"
        },
        {
            \"type\": \"string\",
            \"optional\": true,
            \"field\": \"statusPi\"
        }
    ],
    \"optional\": false
},
\"payload\": {
    \"id\": 3070753,
    \"inventoryNumber\": \"ТТ.200-2025ПН\",
    \"announcementDate\": null,
    \"registrationDate\": 1763987496628,
    \"fileName\": null,
    \"outerCustomer\": null,
    \"returnDate\": null,
    \"issueDate\": null,
    \"departmentCode\": \"0001\",
    \"departmentId\": 4606,
    \"additional\": 0,
    \"parentAnnouncementId\": null,
    \"dateCreation\": 1763987526392,
    \"dateLastUpdate\": 1763987526562,
    \"type\": \"ann_ttpi\",
    \"reserve\": 0,
    \"su\": 0,
    \"regLists\": null,
    \"phone\": null,

```

```

        \"notes\": null,
        \"appLists\": 0,
        \"annLists\": 0,
        \"userLastUpdate\":
\"IOCheplyakov@VNIIA.NET\",
        \"personal\": null,
        \"tomStr\": null,
        \"inputNumber\": null,
        \"globalType\": \"OWN\",
        \"statusPi\": null
    }
}
    \"headers\": []
}
]

```

5.2.5 Страны

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/basicdictionaries-
country/messages
```

Пример данных:

```

[
  {
    \"createdByPerson\": null,
    \"createdDate\": null,
    \"modifiedByPerson\": null,
    \"modifiedDate\": \"2024-02-19T12:25:28.489315Z\",
    \"id\": 10,
    \"code\": 32,
    \"name\": \"АРГЕНТИНА\",
    \"archiveFlag\": false
  }
]

```

5.2.6 Физические лица

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

POST{platform_url}/integration/topics/**org-struct-person**/messages

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 99827001,
      \"lastName\": \"Лебеденко\",
      \"firstName\": \"Яна\",
      \"middleName\": \"Сергеевна\",
      \"birthDate\": 1030579200000,
      \"updateDate\": 1763984810000
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.2.7 Штатные единицы

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

POST{platform_url}/integration/topics/**org-struct-position**/messages

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 144712001,
      \"code\": \"ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ\",
      \"name\": \"главный специалист\",
      \"endDate\": null,
      \"updateDate\": 1763998931000
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.2.8 Заказы

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/basicdictionaries-custom-orders/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 15,
      \"orderNumber\": \"заказ 1\",
      \"openDate\": \"2024-02-29\",
      \"closeDate\": \"2024-02-29\",
      \"stopDate\": null,
      \"departments\": \"0001\",
      \"name\": null,
      \"stateId\": 1,
      \"state\": \"Открыт\",
      \"exState\": \"Открыт\",
      \"baseDocument\": null,
      \"subjectId\": null,
      \"subject\": null,
      \"landId\": null,
      \"land\": null,
      \"workTypeId\": null,
      \"workType\": null,
      \"productKindId\": null,
      \"productKind\": null,
      \"economistName\": null,
      \"economistPosition\": null,
      \"economistDepartment\": null,
      \"themeLeadName\": null,
      \"themeLeadPosition\": null,
      \"themeLeadDepartment\": null,
      \"expenseArticles\": null,
      \"salary\": false,
      \"material\": false,
      \"archive\": false
    }"
```

```

        "headers": []
    }
]

```

5.2.9 Документы

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/techdocs-
documents/messages
```

Пример данных:

```

[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"schema\": {
        \"type\": \"struct\",
        \"fields\": [
          {
            \"type\": \"int64\",
            \"optional\": true,
            \"field\": \"id\"
          },
          {
            \"type\": \"string\",
            \"optional\": true,
            \"field\":
\"inventoryNumber\"
          },
          {
            \"type\": \"string\",
            \"optional\": true,
            \"field\": \"designation\"
          },
          {
            \"type\": \"string\",
            \"optional\": true,
            \"field\": \"name\"
          },
          {
            \"type\": \"string\",

```

```

        \ "optional\ ": true,
        \ "field\ ": \ "type\ "
    },
    {
        \ "type\ ": \ "string\ ",
        \ "optional\ ": true,
        \ "field\ ": \ "documentCode\ "
    },
    {
        \ "type\ ": \ "string\ ",
        \ "optional\ ": true,
        \ "field\ ": \ "format\ "
    },
    {
        \ "type\ ": \ "int64\ ",
        \ "optional\ ": true,
        \ "field\ ": \ "lists\ "
    },
    {
        \ "type\ ": \ "string\ ",
        \ "optional\ ": true,
        \ "field\ ":
\ "departmentCode\ "
    },
    {
        \ "type\ ": \ "string\ ",
        \ "optional\ ": true,
        \ "field\ ": \ "place\ "
    },
    {
        \ "type\ ": \ "string\ ",
        \ "optional\ ": true,
        \ "field\ ":
\ "documentCategory\ "
    },
    {
        \ "type\ ": \ "string\ ",
        \ "optional\ ": true,
        \ "field\ ":
\ "secretInventoryNumber\ "
    },
    {
        \ "type\ ": \ "string\ ",
        \ "optional\ ": true,

```



```

        "field": "secretCode"
    },
    {
        "type": "string",
        "optional": true,
        "field": "notes"
    },
    {
        "type": "int64",
        "optional": true,
        "name":
"org.apache.kafka.connect.data.Timestamp",
        "version": 1,
        "field":
"registrationDate"
    },
    {
        "type": "string",
        "optional": true,
        "field":
"numberCommercial"
    },
    {
        "type": "string",
        "optional": true,
        "field": "variants"
    },
    {
        "type": "string",
        "optional": true,
        "field": "userCreate"
    },
    {
        "type": "string",
        "optional": true,
        "field": "userUpdate"
    },
    {
        "type": "string",
        "optional": true,
        "field":
"archiveOperation"
    },
    {

```

```

        \"type\": \"int64\",
        \"optional\": true,
        \"name\":
\"org.apache.kafka.connect.data.Timestamp\",
        \"version\": 1,
        \"field\": \"dateCreation\"
    },
    {
        \"type\": \"int64\",
        \"optional\": true,
        \"name\":
\"org.apache.kafka.connect.data.Timestamp\",
        \"version\": 1,
        \"field\":
\"dateLastUpdate\"
    },
    {
        \"type\": \"string\",
        \"optional\": true,
        \"field\": \"partOid\"
    },
    {
        \"type\": \"string\",
        \"optional\": true,
        \"field\":
\"versionPartOid\"
    },
    {
        \"type\": \"int8\",
        \"optional\": true,
        \"field\": \"sbOldFlag\"
    }
],
    \"optional\": true
},
\"payload\": {
    \"id\": 378768,
    \"inventoryNumber\": \"ЭД2774\",
    \"designation\": \"ГИШЛ.746621.087\",
    \"name\": \"ТРУБА\",
    \"type\": \"doc_kd\",
    \"documentCode\": null,
    \"format\": \"A4\",
    \"lists\": 1,

```

```

        \"departmentCode\": \"0610\",
        \"place\": \"06\",
        \"documentCategory\": null,
        \"secretInventoryNumber\": null,
        \"secretCode\": null,
        \"notes\": null,
        \"registrationDate\": null,
        \"numberCommercial\": null,
        \"variants\": null,
        \"userCreate\": null,
        \"userUpdate\": null,
        \"dateCreation\": null,
        \"dateLastUpdate\": null,
        \"archiveOperation\": null,
        \"partOid\": null,
        \"versionPartOid\": null,
        \"sbOldFlag\": 0
    }
}
\"headers\": []
}
]

```

5.2.10 План производства

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

POST{platform_url}/integration/topics/**plantask-plantask**/messages

Пример данных:

```

[
  {
    \"key\": \"1\"
    \"payload\":
    \"{
      \"createdBy\": 15418,
      \"createdDate\": \"2025-11-24T12:10:17.828709Z\",
      \"modifiedBy\": 15418,
      \"modifiedDate\": \"2025-11-24T12:10:17.828709Z\",
      \"id\": 681,
      \"category\": \"CURRENT\",
    }
  }
]

```

```
\ "headId\ ": null,
\ "parentId\ ": null,
\ "quantity\ ": 44,
\ "orderQuantity\ ": 0,
\ "launchDateManual\ ": false,
\ "launchDate\ ": \ "2026-09-28\ ",
\ "releaseDate\ ": \ "2026-10-30\ ",
\ "productionLaunchDate\ ": null,
\ "launchCorrectionDate\ ": null,
\ "launchCorrectionPersonId\ ": null,
\ "note\ ": null,
\ "closingDate\ ": null,
\ "customer\ ": null,
\ "originalCreatorId\ ": 97578001,
\ "priorityId\ ": null,
\ "plantaskTypeId\ ": 1,
\ "positionNumber\ ": \ "250034000\ ",
\ "additionalPositionNumber\ ": null,
\ "divideGroupNumber\ ": null,
\ "correctionNumber\ ": null,
\ "groupCorrectionNumber\ ": \ "343\ ",
\ "plantaskKindId\ ": 1,
\ "plantaskStatusId\ ": null,
\ "deliveryWorkshopId\ ": 9,
\ "archiveFlag\ ": true,
\ "archivedBy\ ": 15418,
\ "archivedDate\ ": \ "2025-11-24T12:10:17.827854Z\ ",
\ "acceptanceTypeId\ ": 3,
\ "productionPlanPartId\ ": 29,
\ "productionDirectiveId\ ": null,
\ "productId\ ": 6061011,
\ "productAnalogId\ ": null,
\ "productCustomDesignation\ ": \ "OT7.854.285\ ",
\ "laborIntensityCoeff\ ": null,
\ "laborIntensityNorm\ ": null,
\ "releaseDocsDate\ ": null,
\ "requestSpecificationFlag\ ": false,
\ "customOrderId\ ": 10209,
\ "enlargedCompositionId\ ": null,
\ "developerWorkshopId\ ": 109,
\ "autoSetDeveloperWorkshop\ ": false,
\ "matchingExist\ ": false,
\ "operationTypeId\ ": 1,
```

```

        \ "plantaskRequestId\ ": null,
        \ "closed\ ": false,
        \ "workflowStatus\ ": \ "AGREED_ARCHIVE\ ",
        \ "startOfWorkSign\ ": null,
        \ "extension\ ": {},
        \ "correction\ ": {
            \ "title\ ": \ "поп\ ",
            \ "note\ ": null,
            \ "userPersonalId\ ": 122421001,
            \ "personId\ ": 1,
            \ "reasonId\ ": 14,
            \ "date\ ": \ "2025-10-30T06:05:26.036772Z\ ",
            \ "endDate\ ": \ "2025-10-30T06:05:34.682388Z\ ",
            \ "correctionRequestPersonalId\ ": null
        },
        \ "contractExt\ ": null,
        \ "plantaskAgreementState\ ": null,
        \ "correctedPlantaskId\ ": null,
        \ "manufacturingLineId\ ": null,
        \ "lastInvoiceDate\ ": null,
        \ "invoiceQuantity\ ": null,
        \ "closePersonalId\ ": null,
        \ "executors\ ": {},
        \ "executorsString\ ": null,
        \ "plantaskPlanYear\ ": null,
        \ "workflowStartPersonalId\ ": 122421001,
        \ "projectManagementId\ ": null,
        \ "projectManagementNumber\ ": null,
        \ "projectManagementNote\ ": null,
        \ "requirementFlag\ ": false,
        \ "critical\ ": false,
        \ "planEconomical\ ": false,
        \ "planEconomicalBy\ ": null,
        \ "planEconomicalDate\ ": null,
        \ "justification\ ": null,
        \ "positionNumberAsLong\ ": 250034000
    } "
    "headers": []
}

```

]

5.2.11 Площадки

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/org-struct-places/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 1256244001,
      \"name\": \"21\",
      \"fullName\": \"[21]МАРС (МТ) \"
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.2.12 Полуфабрикат

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 3):

Таблица 3 – Полуфабрикат (semifinished)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор записи с изменением	int8
product_id	Идентификатор продукции	int8
semifinished_year	Год, до которого продукция является полуфабрикатом	int8
repair_flag	Признак ремонта	bool
update_date	Дата/время обновления	timestamp(6)

Настройте коннектор **source-semifinished.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration."place"
  ("id",
   "product_id",
   "semifinished_year",
```

```

        "repair_flag",
        "update_date")
VALUES
    (1,
     33,
     2024,
     false,
     to_timestamp('2025-02-18      09:30:02',      'YYYY-MM-DD
HH:MI:SS')));

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

POST{platform_url}/integration/topics/**semifinished**/messages

Пример данных:

```

[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 2,
      \"productId\": 55,
      \"semifinishedYear\": 0,
      \"repairFlag\": false,
      \"updateDate\": 1713085260000
    }"
    "headers": []
  }
]

```

5.3. Перечень выходных данных

Выходными данными АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление является информация через брокера сообщений и коннекторы в интеграционные таблицы:

- designtechnoinfo-calendar
- designtechnoinfo-complex-material
- designtechnoinfo-complex-material-element
- designtechnoinfo-correction-cycle
- designtechnoinfo-design-doc-backlog-directive-custom-orders
- designtechnoinfo-design-doc-backlog-directive-plantasks
- designtechnoinfo-design-doc-backlog-directives
- designtechnoinfo-design-document

- designtechnoinfo-design-document-archive-attributes
- designtechnoinfo-design-document-destination
- designtechnoinfo-design-document-element
- designtechnoinfo-design-document-substitution
- designtechnoinfo-equipment-exemplar
- designtechnoinfo-equipment-exemplar-attestation
- designtechnoinfo-equipment-group
- designtechnoinfo-equipment-group-exemplar
- designtechnoinfo-equipment-model
- designtechnoinfo-equipment-model-operation
- designtechnoinfo-factory-tech-number
- designtechnoinfo-government-directive
- designtechnoinfo-government-directive-content
- designtechnoinfo-government-directive-content-product-cls-entry
- designtechnoinfo-launch-batch
- designtechnoinfo-logistics-cls-entry
- designtechnoinfo-material-norm
- designtechnoinfo-material-norm-card
- designtechnoinfo-mismatch-reference
- designtechnoinfo-mismatch-reference-workshop
- designtechnoinfo-norm-tech-doc
- designtechnoinfo-operation
- designtechnoinfo-outer-product
- designtechnoinfo-outer-product-functional-purpose
- designtechnoinfo-outer-product-package
- designtechnoinfo-outer-product-parameter
- designtechnoinfo-outer-product-substitution
- designtechnoinfo-outer-product-supplier
- designtechnoinfo-outer-product-variant
- designtechnoinfo-out-prod-full-designation-rule
- designtechnoinfo-out-prod-functional-purpose
- designtechnoinfo-out-prod-installation-type
- designtechnoinfo-out-prod-manufacturer
- designtechnoinfo-out-prod-name
- designtechnoinfo-out-prod-package-type

- designtechnoinfo-out-prod-parameter
- designtechnoinfo-out-prod-product-cls-entry
- designtechnoinfo-out-prod-product-cls-entry-replacement
- designtechnoinfo-out-prod-restrictive-measure
- designtechnoinfo-out-prod-technological-cls-entry
- designtechnoinfo-out-prod-technological-parameter
- designtechnoinfo-person-workshop
- designtechnoinfo-product
- designtechnoinfo-product-shelf-life
- designtechnoinfo-product-substitution
- designtechnoinfo-profession
- designtechnoinfo-protectives-element
- designtechnoinfo-protectives-element-property-value
- designtechnoinfo-protectives-group
- designtechnoinfo-protectives-group-property
- designtechnoinfo-protectives-group-property-available-value
- designtechnoinfo-protectives-property
- designtechnoinfo-reference-technological-data-accordance
- designtechnoinfo-replacement-directive
- designtechnoinfo-route-map
- designtechnoinfo-route-map-edits
- designtechnoinfo-route-map-material
- designtechnoinfo-route-map-operation
- designtechnoinfo-route-map-operation-equipment
- designtechnoinfo-route-map-operation-tool
- designtechnoinfo-shopflow
- designtechnoinfo-shopflow-cooperator
- designtechnoinfo-shopflow-producer
- designtechnoinfo-specification-section
- designtechnoinfo-tool-group
- designtechnoinfo-tool-group-parameter
- designtechnoinfo-tool-group-parameter-value
- designtechnoinfo-tools
- designtechnoinfo-unit-measure-conversion
- designtechnoinfo-unit-measure-group

- designtechnoinfo-unit-of-measure
- designtechnoinfo-waste
- designtechnoinfo-workshop
- designtechnoinfo-workshop-area
- designtechnoinfo-workshop-capacity
- designtechnoinfo-workshop-capacity-item
- designtechnoinfo-workshop-capacity-leg
- designtechnoinfo-workshop-department
- designtechnoinfo-work-type

Характеристики и допустимые форматы выходных данных представлены ниже (п.5.3.1 – 5.3.89).

5.3.1 Календарь

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 4):

Таблица 4 - Календарь (calendar)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
updateDate	Дата обновления	timestamp(6)
date	Дата	timestamp(6)
type	Тип	int8

Настройте коннектор **sink_calendar.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_calendar
(id, "updateDate", "date", "type")
VALUES(0, '2025-12-04 00:00:00.000', '2025-12-04
00:00:00.000', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/semifinished/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 586,
      \"date\": \"2025-05-19\",
      \"type\": 0,
      \"updateDate\": \"2024-12-25T15:04:20.772362Z\"
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.2 Справочник сложных материалов

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 5Таблица 4):

Таблица 5- Справочник сложных материалов (complex_material)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
materialId	Идентификатор сложного материала	int8
unitMeasureId	Идентификатор единицы измерения сложного материала	int8
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_complex_material.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_complex_material
(id,      "materialId",      "unitMeasureId",      "createdDate",
"createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
```

```
VALUES (0, 0, 0, '2025-12-04 00:00:00.000', 0, '2025-12-04
00:00:00.000', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
complex-material/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": null,
      \"createdDate\": null,
      \"modifiedBy\": 10377,
      \"modifiedDate\": \"2024-05-14T07:23:18.000000Z\",
      \"id\": 243,
      \"materialId\": 11773837,
      \"unitMeasureId\": 207
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.3 Справочник элементов сложных материалов

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 6Таблица 4):

Таблица 6 - Справочник элементов сложных материалов (complex_material_element)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор элемента сложного материала	int8
complexMaterialId	Идентификатор сложного материала	int8
materialId	Идентификатор материала элемента	int8
serialNumber	Порядковый номер (номер позиции)	int8
consumptionNorm	Норма расхода	numeric(14, 6)
unitMeasureId	Идентификатор единицы измерения	int8
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)

modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
replaceableFlag	Признак замены	bool
materialGroup	Группа материала	int8
materialSubGroup	Подгруппа материала	int8

Настройте коннектор **sink_complex_material_element.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_complex_material_element
(id, "complexMaterialId", "materialId", "serialNumber",
"consumptionNorm", "unitMeasureId", "createdDate", "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy", "replaceableFlag", "materialGroup",
"materialSubGroup")
VALUES(1, 1, 1, 1, 1, 1, '2024-01-16 05:54:16.000', 1, '2024-
01-16 05:54:16.000', 1, false, 1, 1);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
complex-material-element/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "[
      {
        \"key\": \"1\"
        \"payload\":
        \"{
          \\\"createdBy\\\": 17574,
          \\\"createdDate\\\": \\\"2024-12-
11T11:37:50.893609Z\\\",
          \\\"modifiedBy\\\": null,
          \\\"modifiedDate\\\": null,
          \\\"id\\\": 18866,
          \\\"complexMaterialId\\\": 10244,
          \\\"materialId\\\": 11772961,
          \\\"unitMeasureId\\\": 207,
          \\\"serialNumber\\\": 915,
          \\\"consumptionNorm\\\": 0.006,
```

```

        \\ "replaceableFlag\\": false,
        \\ "materialGroup\\": null,
        \\ "materialSubGroup\\": null
    } \\ "
    \\ "headers\\": []
}
]
"
"headers": []
}
]

```

5.3.4 Справочник поправочных циклов

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 7Таблица 4):

Таблица 7 - Справочник поправочных циклов (correction_cycle)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
routeMapId	Идентификатор маршрутной карты	int8
technologicalDocumentDesignation	Обозначение технологического документа (инструкции)	varchar(25)
type	Тип поправочного цикла: ABSOLUTE - абсолютное значение цикла; ADDITIONAL- дополнение к рассчитанному;	varchar(30)
cycle	Значение поправочного цикла	numeric
archiveFlag	Флаг архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_correction_cycle.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_correction_cycle
```

```
(id, "routeMapId", "technologicalDocumentDesignation",
"type", "cycle", "archiveFlag", "createdDate", "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 0, 'ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА', 'ABSOLUTE'::character
varying, 0, false, '2025-12-04 10:03:53.256', 0, '2025-12-04
10:03:53.256', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
correction-cycle/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T07:03:53.256668Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T07:03:53.256668Z\",
      \"id\": 1,
      \"routeMapId\": 74,
      \"technologicalDocumentDesignation\": null,
      \"type\": \"ADDITIONAL\",
      \"cycle\": 25,
      \"archiveFlag\": false
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.5 Связь заделов с номерами заказов

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (*Таблица 8*Таблица 4):

Таблица 8 - Связь заделов с номерами заказов
(design_doc_backlog_directive_custom_orders)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
designDocBacklogDirectiveId	Идентификатор задела	int8
customOrderId	Идентификатор заказа	int8
createdBy	Кем создано	int8

createdDate	Когда создано	timestamp(6)

Настройте коннектор **sink_design_doc_backlog_directive_custom_orders.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO
integration.sink_design_doc_backlog_directive_custom_orders
(id, "designDocBacklogDirectiveId", "customOrderId",
"createdBy", "createdDate")
VALUES(0, 0, 0, 0, '2025-12-04 10:11:10.094');
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
design-doc-backlog-directive-custom-orders/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 1,
      \"designDocBacklogDirectiveId\": 1,
      \"customOrderId\": 7,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T07:11:10.094063Z\",
      \"createdBy\": 6
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.6 Связь заделов с номерами плановых позиций

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 9Таблица 4):

Таблица 9 - Связь заделов с номерами плановых позиций
(design_doc_backlog_directive_plantasks)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8

designDocBacklogDirectiveId	Идентификатор задела	int8
plantaskId	Идентификатор плановой позиции	int8
createdBy	Кем создано	int8
createdDate	Когда создано	timestamp(6)

Настройте коннектор **sink_design_doc_backlog_directive_plantasks.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO
integration.sink_design_doc_backlog_directive_custom_orders
(id, "designDocBacklogDirectiveId", "plantaskId",
"createdBy", "createdDate")
VALUES(0, 0, 0, 0, '2025-12-04 10:11:10.094');
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
design-doc-backlog-directive-plantasks/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 1,
      \"designDocBacklogDirectiveId\": 1,
      \"plantaskId\": 1,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T07:11:10.101995Z\",
      \"createdBy\": 6
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.7 Справочник заделов спецификаций

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (*Таблица 10*Таблица 4):

Таблица 10 – Справочник заделов спецификаций (design_doc_backlog_directives)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
designDocumentId	Идентификатор спецификации	int8
backlogDirectiveType	Тип задела. Принимает значения USE - использовать, REFINE - доработать, CHANGE_APPLIED – изменение в заделе учтено, NO_IMPACT – не отражается, NO_DIRECTIVE – задела нет, DO_NOT_USE – не использовать	varchar(20)
effectiveDate	Дата внедрения	date
createdBy	Кем создано	int8
createdDate	Когда создано	timestamp(6)
modifiedBy	Когда создано	int8
modifiedDate	Когда изменено	timestamp(6)

Настройте коннектор **sink_design_doc_backlog_directives.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_design_doc_backlog_directives
(id, "designDocumentId", "backlogDirectiveType",
"effectiveDate", "createdBy", "createdDate", "modifiedBy",
"modifiedDate")
VALUES(0, 0, 'USE', '2025-12-01', 0, '2025-12-04
10:11:10.094', 0, '2025-12-04 10:11:10.094');
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
design-doc-backlog-directives/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 1,
      \"designDocumentId\": 13,
      \"backlogDirectiveType\": \"USE\",
      \"effectiveDate\": \"2025-12-01\",
      \"createdDate\": \"2025-12-04T07:11:10.093539Z\",
```

```

        \"createdBy\": 6,
        \"modifiedDate\": \"2025-12-04T07:11:10.093539Z\",
        \"modifiedBy\": 6
    }
    \"headers\": []
}
]

```

5.3.8 Справочник спецификаций

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 11Таблица 9Таблица 4):

Таблица 11 – Справочник спецификаций (design_document)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
productId	Идентификатор продукта	int8
announcementNum	Номер извещения	varchar(255)
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
lastVersionFlag	Флаг последней версии	bool
announcementId	Идентификатор извещения	int8
state	Состояние. Принимает значения CREATING - создание, EDITING - редактирование, ADMITTED - принята, ERROR - ошибка	varchar(255)
initialId	Исходный идентификатор	int8
archiveAttributesId	Идентификатор атрибутов архивации спецификации	int8
destination	Направление назначения. Принимает значения : CIVIL - гражданская, DEFENCE - оборонная, DUAL_USE – двойного назначения	varchar(50)
copyFlag	Признак копирования	bool
versionNum	Номер версии	varchar(255)

Настройте коннектор **sink_design_document.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_design_document
(id,      "productId",      "announcementNum",      "createdDate",
"createdBy",      "modifiedDate",      "modifiedBy",      "lastVersionFlag",
"announcementId",      state,      "initialId",      "archiveAttributesId",
destination, "copyFlag", "versionNum")
VALUES(0, 0, '234', '2025-12-05 12:46:26.570', 0, '2025-12-
05 12:46:27.302', 0, false, 0, 'CREATING', 0, 0, 'CIVIL', false,
'0');

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```

POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
design-document/messages

```

Пример данных:

```

[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 3,
      \"createdDate\": \"2025-12-03T07:04:23.738835Z\",
      \"modifiedBy\": 3,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-03T07:04:23.819342Z\",
      \"id\": 10,
      \"productId\": 67,
      \"announcementNum\": null,
      \"state\": \"ADMITTED\",
      \"lastVersionFlag\": true,
      \"announcementId\": null,
      \"initialId\": null,
      \"archiveAttributesId\": null,
      \"destination\": \"CIVIL\",
      \"copyFlag\": false,
      \"versionNum\": \"0\"
    }"
    "headers": []
  }
]

```

5.3.9 Справочник параметров архивации спецификаций

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (*Таблица 12*Таблица 9Таблица 4):

Таблица 12 – Справочник параметров архивации спецификации
(design_document_archive_attributes)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
document	Документ	varchar(20)
archiveDate	Дата архивации	timestamp(6)
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_design_document_archive_attributes.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO
integration.sink_design_document_archive_attributes
(id, document, "archiveDate", "createdDate", "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 'ДОКУМЕНТ', '2025-12-05 12:46:26.570', '2025-12-05
12:46:26.570', 0, '2025-12-05 12:46:26.570', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
design-document-archive-attributes/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T07:13:52.205422Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T07:13:52.205422Z\",
      \"id\": 1,
      \"document\": \"12345\",
      \"archiveDate\": \"2025-12-04\"
    }"
    "headers": []
  }
```

```

    }
  ]
}

```

5.3.10 Справочник направлений назначения

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 13Таблица 9Таблица 4):

Таблица 13 – Справочник направлений назначения (design_document_destination)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
code	Код	varchar(50)
destination	Назначение. Принимает значения : CIVIL - гражданская, DEFENCE - оборонная, DUAL_USE – двойного назначения	varchar(50)
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата создания	timestamp(6)
createdBy	Кем создано	int8
modifiedDate	Дата редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Кем изменено	int8

Настройте коннектор **sink_design_document_destination.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_design_document_destination
(id, code, destination, "archiveFlag", "createdDate",
"createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, '236', 'CIVIL', false, '2025-12-05 12:46:26.570',
0, '2025-12-05 12:46:26.570', 0);

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```

POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
design-document-destination/messages

```

Пример данных:

```

[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{

```

```

        \"createdBy\": 6,
        \"createdAt\": \"2025-12-04T07:14:52.725476Z\",
        \"modifiedBy\": 6,
        \"modifiedDate\": \"2025-12-04T07:14:52.725476Z\",
        \"id\": 1,
        \"code\": \"1234\",
        \"destination\": \"CIVIL\",
        \"archiveFlag\": false
    }
    \"headers\": []
}
]

```

5.3.11 Справочник составов спецификаций

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 14Таблица 9Таблица 4):

Таблица 14 – Справочник составов спецификаций (design_document_element)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
designDocumentId	Идентификатор документа	int8
specificationSectionId	Раздел спецификации	int8
subSection	Раздел. Принимает значения: EMPTY - пусто, DETAIL - детали, OTHER - прочие, DOCS - документы, STANDARD - стандартные	varchar(255)
posNum	Номер позиции	int8
quantity	Количество	numeric(12, 6)
unitMeasureId	Идентификатор единицы измерения	int8
productSetTag	Признак комплекта. Принимает значения: EMPTY - пусто, SET - комплект, PART – часть комплекта	varchar(50)
blank	Номера позиций через запятую, для которых данная позиция является заготовкой	varchar(255)
generalPartFlag	Общая часть	bool
substitutionType	Тип замены. Принимает значения: EMPTY - пусто, SELECTION - подбор, MAIN – основная группа замены, REPLACEMENT - замена,	varchar(255)

	REPLACEMENT_SELECTION – подбор замены	
substitutionGroup	Номер группы замены	int8
substitutionSubGroup	Номер подгруппы замены	int8
note	Примечание	varchar(4000)
specialFlag	Признак СУ	bool
attributesExpression	Выражение для загрузки, по которому заполняются другие атрибуты	varchar(255)
productId	Идентификатор продукта	int8
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
initialId	Исходный идентификатор	int8
selectionFlag	Признак подбора	bool
externalId	Идентификатор состава из внешней системы	varchar(255)
elementProductId	Идентификатор из таблицы product для варианта ПВП	int8
importantInfo	Важная информация	varchar(200)

Настройте коннектор **sink_design_document_element.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_design_document_element
(id, "designDocumentId", "specificationSectionId",
"subSection", "posNum", quantity, "unitMeasureId",
"productSetTag", blank, "generalPartFlag", "substitutionType",
"substitutionGroup", "substitutionSubGroup", note, "specialFlag",
"attributesExpression", "productId", "createdDate", "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy", "initialId", "selectionFlag",
"externalId", "elementProductId", "importantInfo")
VALUES(0, 0, 0, 'DETAIL', 0, 0, 0, 'SET', 'НОМЕРА ПОЗИЦИЙ',
false, 'MAIN', 0, 0, 'ПРИМЕЧАНИЕ', false, '', 0, '', 0, '', 0, 0,
false, 'ВЫРАЖЕНИЕ', 0, 'ИНФОРМАЦИЯ');
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-  
design-document-element/messages
```

Пример данных:


```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 457395673,
      \"designDocumentId\": 123745,
      \"specificationSectionId\": 6,
      \"subSection\": null,
      \"posNum\": 113,
      \"quantity\": 10,
      \"unitMeasureId\": 309,
      \"productSetTag\": null,
      \"blank\": null,
      \"generalPartFlag\": false,
      \"substitutionType\": \"O\",
      \"substitutionGroup\": null,
      \"substitutionSubGroup\": null,
      \"note\": \"Допуск. замена на поз. 110\\nXS9-XS18\",
      \"specialFlag\": false,
      \"attributesExpression\": null,
      \"productId\": 6152709,
      \"initialId\": 457395673,
      \"selectionFlag\": false,
      \"elementProductId\": null,
      \"importantInfo\": null
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.12 Справочник замен по спецификации

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-  
design-document-substitution/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
```

```

    "{
      \"assemblyProductId\": 11718829,
      \"productId\": 7187765,
      \"substitutionProductId\": 6152709,
      \"substitutionType\": \"DESIGN_DOCUMENT\"
    }"
    "headers": []
  }
]

```

5.3.13 Справочник экземпляров оборудования

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 15Таблица 9Таблица 4):

Таблица 15 – Справочник экземпляров оборудования (equipment_exemplar)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
equipmentModelId	Идентификатор модели оборудования	int8
manufacturerId	Идентификатор изготовителя	int8
workshopId	Идентификатор цеха	int8
workshopAreaId	Идентификатор участка	int8
placeId	Идентификатор площадки	int8
passportName	Наименование экземпляра оборудования по паспорту	varchar(300)
inventoryNumber	Инвентарный номер	varchar(20)
factoryNumber	Заводской номер	varchar(100)
note	Примечание	varchar(200)
origin	Происхождение. Принимает значения: NOT_DEFINED - не определено, DOMESTIC - отечественное, FOREIGN - импортное	varchar(20)
shiftUsageCount	Количество смен использования оборудования в сутки	int2
shiftCoefficient	Коэффициент сменности	numeric(5, 2)
usageCoefficient	Коэффициент использования оборудования	numeric(5, 2)
archiveFlag	Признак архива	bool
monitoringFlag	Признак мониторинга	bool
externalName	Наименование для внешней системы	varchar(100)
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)

createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_equipment_exemplar.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_equipment_exemplar
(id, "equipmentModelId", "manufacturerId", "workshopId",
"workshopAreaId", "placeId", "passportName", "inventoryNumber",
"factoryNumber", note, origin, "shiftUsageCount",
"shiftCoefficient", "usageCoefficient", "archiveFlag",
"monitoringFlag", "externalName", "createdDate", "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(1, 1, 1, 1, 1, 1, 'НАИМЕНОВАНИЕ', 'ИНВЕНТАРНЫЙ НОМЕР',
'ЗАВОДСКОЙ НОМЕР', 'ПРИМЕЧАНИЕ', 'DOMESTIC', 0, 0, 0, false,
false, 'НАИМЕНОВАНИЕ', '2025-12-05 12:46:26.570', 0, '2025-12-05
12:46:26.570', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
equipment-exemplar/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 30,
      \"equipmentModelId\": 21,
      \"manufacturerId\": null,
      \"workshopId\": 3,
      \"workshopAreaId\": 61,
      \"placeId\": null,
      \"passportName\": \"HX-300iH\",
      \"inventoryNumber\": \"2004193\",
      \"factoryNumber\": \"40763\",
      \"note\": \"2004 г.в. 1\",
      \"origin\": \"FOREIGN\",
      \"shiftUsageCount\": null,
```

```

        \"shiftCoefficient\": null,
        \"usageCoefficient\": null,
        \"externalName\": null,
        \"monitoringFlag\": true,
        \"archiveFlag\": false
    }"
    "headers": []
}
]

```

5.3.14 Справочник аттестаций экземпляров оборудования

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
equipment-exemplar-attestation/messages
```

Пример данных:

```

[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdAt\": \"2025-12-04T07:16:11.388787Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T07:16:11.388787Z\",
      \"id\": 1,
      \"equipmentExemplarId\": null,
      \"attestationDate\": \"2025-12-03\",
      \"attestationProtocol\": \"2356\",
      \"note\": null,
      \"archiveFlag\": false
    }"
    "headers": []
  }
]

```

5.3.15 Связь классификатора оборудования и справочника экземпляров оборудования

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-  
equipment-group-exemplar/messages
```

Пример данных:

```
[  
  {  
    "key": "1"  
    "payload":  
    "{  
      \"groupId\": 1,  
      \"exemplarId\": 27,  
      \"archiveFlag\": false,  
      \"createdBy\": 6,  
      \"modifiedBy\": 6,  
      \"createdDate\": \"2025-12-04T07:17:20.722213Z\",  
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T07:17:20.722213Z\"  
    }"  
    "headers": []  
  }  
]
```

5.3.16 Справочник моделей оборудования

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 16Таблица 9Таблица 4):

Таблица 16 – Справочник моделей оборудования (equipment_model)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
designation	Обозначение	varchar(200)
fullName	Полное наименование	varchar(300)
name	Наименование	varchar(200)
numericalControlFlag	Признак ЧПУ	bool
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_equipment_model.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_equipment_model
(id, designation, "fullName", "name", "numericalControlFlag",
"archiveFlag", "createdDate", "createdBy", "modifiedDate",
"modifiedBy")
VALUES(0, 'ОБОЗНАЧЕНИЕ', 'ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ',
'НАИМЕНОВАНИЕ', false, false, '2025-12-05 12:46:26.570', 0, '2025-
12-05 12:46:26.570', 0);

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```

POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
equipment-model/messages

```

Пример данных:

```

[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 15781,
      \"createdDate\": \"2014-09-19T00:00:00.000000Z\",
      \"modifiedBy\": 37900,
      \"modifiedDate\": \"2025-10-21T08:13:34.844074Z\",
      \"id\": 41,
      \"designation\": \"Идентификатор 41\",
      \"name\": \"АВТОКЛАВ (240 л)\",
      \"numericalControlFlag\": true,
      \"archiveFlag\": false
    }"
    "headers": []
  }
]

```

5.3.17 Связь моделей оборудования с операциями

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 17Таблица 9Таблица 4):

Таблица 17 – Связь моделей оборудования с операциями (equipment_model_operation)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
equipmentModelId	Идентификатор модели оборудования	int8

operationId	Идентификатор операции	int8
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_equipment_model_operation.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_equipment_model_operation
(id, "equipmentModelId", "operationId", "archiveFlag",
"createdDate", "createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 0, 0, false, '2025-12-05 12:46:26.570', 0, '2025-
12-05 12:46:26.570', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
equipment-model-operation/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 166,
      \"equipmentModelId\": 4974,
      \"operationId\": 2515,
      \"archiveFlag\": false,
      \"createdBy\": 91424001,
      \"modifiedBy\": 91424001,
      \"createdDate\": \"2025-06-09T13:32:47.438873Z\",
      \"modifiedDate\": \"2025-06-09T13:32:47.438873Z\"
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.18 Справочник признаков заводских и технологических номеров

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-  
factory-tech-number/messages
```

Пример данных:

```
[  
  {  
    "key": "1"  
    "payload":  
    "{  
      \"createdBy\": 37900,  
      \"createdDate\": \"2025-12-02T06:27:07.530966Z\",  
      \"modifiedBy\": 37900,  
      \"modifiedDate\": \"2025-12-02T06:27:07.530966Z\",  
      \"id\": 78,  
      \"productId\": 11365652,  
      \"factoryNumber\": true,  
      \"techNumber\": false  
    }"  
    "headers": []  
  }  
]
```

5.3.19 Ограничения по национальному режиму

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 18Таблица 9Таблица 4):

Таблица 18 – Ограничения по национальному режиму (government_directive)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
description	Описание	varchar(500)
nationalRegimeName	Наименование национального режима	varchar(200)
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_government_directive.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_government_directive
(id, description, "nationalRegimeName", "archiveFlag",
"createdDate", "createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 'ОПИСАНИЕ', 'НАИМЕНОВАНИЕ', false, '2025-12-01
12:46:26.570', 0, '2025-12-05 12:46:26.570', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
government-directive/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 1,
      \"description\": \"Закупка\",
      \"nationalRegimeName\": \"Запрет\",
      \"archiveFlag\": false,
      \"createdBy\": 6,
      \"modifiedBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T07:58:49.310410Z\",
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T07:58:49.310410Z\"
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.20 Справочник содержаний ограничений по национальному режиму

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 19Таблица 9Таблица 4):

Таблица 19 – Справочник содержаний ограничений по национальному режиму (government_directive_content)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8

governmentDirectiveId	Идентификатор указания Правительства	int8
appendixNumber	Номер по приложению	varchar(50)
goodsName	Наименование товара, работы, услуги	text
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_government_directive_content.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_government_directive_content
(id, "governmentDirectiveId", "appendixNumber", "goodsName",
"archiveFlag", "createdDate", "createdBy", "modifiedDate",
"modifiedBy")
VALUES(0, 0, 'НОМЕР', 'НАИМЕНОВАНИЕ', false, '2025-12-01
12:46:26.570', 0, '2025-12-07 12:46:26.570', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
government-directive-content/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 3,
      \"appendixNumber\": \"2\",
      \"goodsName\": \"Строительство\",
      \"governmentDirectiveId\": 1,
      \"archiveFlag\": false,
      \"createdBy\": 6,
      \"modifiedBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T08:02:55.253739Z\",
      \"modifiedDate\": null
    }"
```

```

        "headers": []
    }
]

```

5.3.21 Принадлежность ОКПД2 положениям указаний Правительства

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 20Таблица 9Таблица 4):

Таблица 20 – Принадлежность ОКПД2 положениям указаний Правительства (government_directive_content_product_cls_entry)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
governmentDirectiveContentId	Идентификатор содержания указания Правительства	int8
outProdProductClsEntryId	Идентификатор ОКПД2	int8
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_government_directive_content_product_cls_entry.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO
integration.sink_government_directive_content_product_cls_entry
(id,
    "governmentDirectiveContentId",
"outProdProductClsEntryId",    "archiveFlag",    "createdDate",
"createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 0, 0, false, '2025-12-07 12:46:26.570', 0, '2025-
12-07 12:46:26.570', 0);

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```

POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
government-directive-content-product-cls-entry/messages

```

Пример данных:

```

[

```

```

{
  "key": "1"
  "payload":
  "{
    \"id\": 4,
    \"outProdProductClsEntryId\": 35,
    \"governmentDirectiveContentId\": 3,
    \"createdBy\": 6,
    \"modifiedBy\": 6,
    \"createdDate\": \"2025-12-04T08:02:55.254215Z\",
    \"modifiedDate\": null,
    \"archiveFlag\": false
  }"
  "headers": []
}
]

```

5.3.22 Справочник партий запуска

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

POST{platform_url}/integration/topics/**designtechnoinfo-launch-batch**/messages

Пример данных:

```

[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T08:11:11.395506Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T08:11:11.395506Z\",
      \"id\": 1,
      \"productId\": 49,
      \"perBatchQuantity\": 50,
      \"note\": null,
      \"archiveFlag\": false
    }"
    "headers": []
  }
]

```

5.3.23 Справочник материально-технического обеспечения

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 21Таблица 9Таблица 4):

Таблица 21 – Справочник материально-технического обеспечения (logistics_cls_entry)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
name	Наименование МТО	varchar(255)
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_logistics_cls_entry.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_logistics_cls_entry
(id, "name", "archiveFlag", "createdDate", "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 'НАИМЕНОВАНИЕ', false, '2025-12-07 12:46:26.570',
0, '2025-12-07 12:46:26.570', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
logistics-cls-entry/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T08:13:21.720883Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T08:13:21.720883Z\",
```

```

        \"id\": 1,
        \"archiveFlag\": false,
        \"name\": \"Оснастка\"
    }
    \"headers\": []
}
]

```

5.3.24 Справочник материальных нормативов

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 22Таблица 9Таблица 4):

Таблица 22 – Справочник материальных нормативов (material_norm)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
materialNormCardId	Идентификатор карточки	int8
materialId	Идентификатор материала	int8
serialNumber	Порядковый номер (номер позиции)	int8
consumptionNorm	Норма расхода	numeric(14, 6)
unitMeasureId	Идентификатор единицы измерения	int8
blankSize	Размер заготовки	varchar(255)
note	Примечание	varchar(255)
replaceableFlag	Признак замены	bool
materialGroup	Группа	int8
materialSubGroup	Подгруппа	int8
specificationFlag	Признак материала по спецификации	bool
analogProductId	Идентификатор ДСЕ аналога	int8
blankLength	Длина заготовки	numeric(13, 4)
blankWidth	Ширина заготовки	numeric(13, 4)
blankHeight	Высота заготовки	numeric(13, 4)
blankDiameter	Диаметр заготовки	numeric(13, 4)
blankDetailQuantity	Кол-во деталей из одной заготовки	int8
blankSampleSize	Размер заготовки для образца	varchar(255)
blankSampleLength	Длина заготовки образца	numeric(13, 4)
blankSampleWidth	Ширина заготовки образца	numeric(13, 4)
blankSampleHeight	Высота заготовки образца	numeric(13, 4)
blankSampleDiameter	Диаметр заготовки образца	numeric(13, 4)
algorithmNumber	Номер алгоритма	varchar(10)

createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_material_norm.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_material_norm
(id, "materialNormCardId", "materialId", "serialNumber",
"consumptionNorm", "unitMeasureId", "blankSize", note,
"replaceableFlag", "materialGroup", "materialSubGroup",
"specificationFlag", "analogProductId", "blankLength",
"blankWidth", "blankHeight", "blankDiameter",
"blankDetailQuantity", "blankSampleSize", "blankSampleLength",
"blankSampleWidth", "blankSampleHeight", "blankSampleDiameter",
"algorithmNumber", "createdDate", "createdBy", "modifiedDate",
"modifiedBy")
VALUES(0, 0, 0, 1, 0.030000, 207, '1X20X20', 'ПРИМЕЧАНИЕ',
false, 15087561, 0, false, 0, 40.0000, 40.0000, 1.0000, 40.0000,
0, 'РАЗМЕР', 1.0000, 1.0000, 1.0000, 1.0000, 'НОМЕР АЛГОРИТМА',
'2025-12-07 12:46:26.570', 0, '2025-12-07 12:46:26.570', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
material-norm/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T07:52:58.260112Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T07:52:58.260112Z\",
      \"id\": 1,
      \"materialId\": 34,
      \"serialNumber\": 1,
      \"consumptionNorm\": 1,
      \"unitMeasureId\": 261,
```

```

        \"blankSize\": null,
        \"note\": null,
        \"replaceableFlag\": false,
        \"materialGroup\": null,
        \"materialSubGroup\": null,
        \"specificationFlag\": false,
        \"analogProductId\": null,
        \"blankLength\": null,
        \"blankWidth\": null,
        \"blankHeight\": null,
        \"blankDiameter\": null,
        \"blankDetailQuantity\": null,
        \"blankSampleSize\": null,
        \"blankSampleLength\": null,
        \"blankSampleWidth\": null,
        \"blankSampleHeight\": null,
        \"blankSampleDiameter\": null,
        \"algorithmNumber\": null,
        \"materialNormCardId\": 1
    }
    \"headers\": []
}
]

```

5.3.25 Справочник карточек материальных нормативов

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 23Таблица 9Таблица 4):

Таблица 23 – Справочник карточек материальных нормативов (material_norm_card)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
product_id	Идентификатор ДСЕ	int8
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_material_norm_card.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_material_norm_card
(id, "productId", "createdDate", "createdBy", "modifiedDate",
"modifiedBy")
VALUES(0, 0, '2025-12-07 12:46:26.570', 0, '2025-12-07
12:46:26.570', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
material-norm-card/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T07:52:40.269729Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T07:52:40.269729Z\",
      \"id\": 1,
      \"productId\": 77,
      \"archiveFlag\": false,
      \"importFlag\": false
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.26 Справочник видов несоответствий технологических потерь

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
mismatch-reference/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
```

```

        \"id\": 1,
        \"shortName\": \"Производство\",
        \"fullName\": null,
        \"archiveFlag\": false,
        \"mismatchReferenceWorkshopIds\": [
            1,
            10
        ],
        \"updateDate\": \"2025-12-04T08:22:33.175408Z\"
    }
    \"headers\": []
}
]

```

5.3.27 Справочник связивид несоответствия технологической потери с цехом

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-mismatch-reference-workshop/messages
```

Пример данных:

```

[
  {
    \"key\": \"1\"
    \"payload\":
    \"{
      \"mismatchReferenceId\": 1,
      \"workshopId\": 10
    }\"
    \"headers\": []
  }
]

```

5.3.28 Справочник нормативно-технической документации

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (*Таблица 24*Таблица 9Таблица 4):

Таблица 24 – Справочник нормативно-технической документации (norm_tech_doc)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8

designation	Обозначение	varchar(300)
expired	Срок действия	date
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
archiveFlag	Признак архива	bool
ruleId	Идентификатор правила формирования образца обозначения	int8
priorNtdId	Идентификатор ранее действовавшей НТД	int8

Настройте коннектор **sink_norm_tech_doc.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_norm_tech_doc
(id, designation, expired, "createdDate", "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy", "archiveFlag", "ruleId",
"priorNtdId")
VALUES(0, 'ОБОЗНАЧЕНИЕ', 'СРОК', '2025-12-07 12:46:26.570',
0, '2025-12-07 12:46:26.570', 0, false, 0, 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-norm-tech-doc/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 92,
      \"designation\": \"ГЕ0.364.224 ТУ\",
      \"expired\": null,
      \"archiveFlag\": false,
      \"ruleId\": null,
      \"priorNtdId\": null,
      \"createdBy\": 6,
      \"modifiedBy\": 6,
```

```

        \"createdAt\": \"2025-12-04T04:04:32.960940Z\",
        \"modifiedDate\": \"2025-12-04T04:04:32.960940Z\"
    }
    \"headers\": []
}
]

```

5.3.29 Справочник операций

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 25Таблица 9Таблица 4):

Таблица 25 – Справочник нормативно-технической документации (operation)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
code	Шифр	int8
name	Наименование	varchar(255)
shortName	Сокращенное наименование	varchar(50)
note	Примечание	varchar(1000)
createdAt	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
englishName	Английское наименование операции	varchar(255)
archiveFlag	Признак архива	bool

Настройте коннектор **sink_operation.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_operation
(id, code, "name", "shortName", note, "createdAt",
"createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy", "englishName",
"archiveFlag")
VALUES(0, 0, 'НАИМЕНОВАНИЕ', 'СОКРАЩЕННОЕ НАИМЕНОВАНИЕ',
'ПРИМЕЧАНИЕ', '2025-12-09 08:22:07.169', 0, '2025-12-09
08:22:07.169', 0, 'АНГЛИЙСКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ', false);

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-operation/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T04:04:40.707243Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T04:04:40.707243Z\",
      \"id\": 50,
      \"code\": 473,
      \"name\": \"Конвекционная пайка\",
      \"shortName\": null,
      \"englishName\": null,
      \"note\": null,
      \"archiveFlag\": false
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.30 Справочник правил формирования образца обозначения

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (*Таблица 26*Таблица 9Таблица 4):

Таблица 26 – Справочник правил формирования образца обозначения
(out_prod_full_designation_rule)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
rule	Правило формирования	text
description	Описание правила	varchar(255)
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
archiveFlag	Признак архива	bool

Настройте коннектор **sink_out_prod_full_designation_rule.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx,

подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_out_prod_full_designation_rule
(id, "rule", description, "archiveFlag", "createdDate",
"createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 'ПРАВИЛО', 'ОПИСАНИЕ', false, '2025-12-09
08:22:07.169', 0, '2025-12-09 08:22:07.169', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-out-
prod-full-designation-rule/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T11:09:52.300575Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T11:09:52.300575Z\",
      \"id\": 1,
      \"rule\": \"+\",
      \"description\": \"Сложение\",
      \"archiveFlag\": false
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.31 Справочник функциональных назначений

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 27Таблица 9Таблица 4):

Таблица 27 – Справочник функциональных назначений (out_prod_functional_purpose)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
purpose	Наименование функционального назначения	varchar(500)
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)

createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
archiveFlag	Признак архива	bool

Настройте коннектор **sink_out_prod_functional_purpose.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_out_prod_functional_purpose
(id, purpose, "archiveFlag", "createdDate", "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 'НАИМЕНОВАНИЕ', false, '2025-12-09 08:22:07.169',
0, '2025-12-09 08:22:07.169', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-out-prod-functional-purpose/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T08:28:13.022509Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T08:28:13.022509Z\",
      \"id\": 1,
      \"archiveFlag\": false,
      \"purpose\": \"Покупка\"
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.32 Справочник видов монтажа

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 28Таблица 9Таблица 4):

Таблица 28 - Справочник видов монтажа (out_prod_installation_type)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
installationType	Вид монтажа	varchar(255)
decryption	Расшифровка	varchar(255)
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
archiveFlag	Признак архива	bool

Настройте коннектор **sink_out_prod_installation_type.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_out_prod_installation_type
(id,      "installationType",      decryption,      "archiveFlag",
"createdDate", "createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0,      'ВИД',      'РАСШИФРОВКА',      false,      '2025-12-09
08:22:07.169', 0, '2025-12-09 08:22:07.169', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-out-prod-installation-type/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T11:14:49.449690Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T11:14:49.449690Z\",
      \"id\": 1,
      \"installationType\": \"Крепёж\",
      \"decryption\": \"Описание\",
      \"archiveFlag\": false
    }"
    "headers": []
```



```

    }
  ]
}

```

5.3.33 Справочник производителей

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 29Таблица 9Таблица 4):

Таблица 29 - Справочник производителей (out_prod_manufacturer)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
name	Сокращенное наименование	varchar(300)
fullName	Полное наименование	varchar(500)
website	Сайт	varchar(200)
note	Примечание	varchar(2000)
mainOfficeLocationId	Идентификатор страны нахождения головного офиса	int8
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
archiveFlag	Признак архива	bool

Настройте коннектор **sink_out_prod_manufacturer.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_out_prod_manufacturer
(id,      "name",      "fullName",      website,      note,
"mainOfficeLocationId",      "archiveFlag",      "createdDate",
"createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0,  'НАИМЕНОВАНИЕ',  'ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ',  'САЙТ',
'ПРИМЕЧАНИЕ', 0, false, '2025-12-09 08:22:07.169', 0, '2025-12-09
08:22:07.169', 0);

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```

POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-out-prod-manufacturer/messages

```

Пример данных:

```

[
  {

```

```

    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T04:04:45.933722Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T04:04:45.933722Z\",
      \"id\": 30,
      \"name\": \"АЛЮР\",
      \"fullName\": \"\\\"\"Кабельный завод \\\"\"АЛЮР\\\"\"\",
      \"website\": null,
      \"note\": \"г.Великие Луки.ул. Гоголя д 3-Б\",
      \"mainOfficeLocationId\": null,
      \"archiveFlag\": false
    }"
    "headers": []
  }
]

```

5.3.34 Справочник наименований

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 30Таблица 9Таблица 4):

Таблица 30 - Справочник наименований (out_prod_name)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
name	Наименование	varchar(255)
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
archiveFlag	Признак архива	bool

Настройте коннектор **sink_out_prod_name.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_out_prod_name
(id,      "archiveFlag",      "createdDate",      "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy", "name")

```

```
VALUES(0, false, '2025-12-09 08:22:07.169', 0, '2025-12-09
08:22:07.169', 0, 'НАИМЕНОВАНИЕ');
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-out-
prod-name/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "[
      {
        \"key\": \"1\"
        \"payload\":
        \"{
          \\\"createdBy\\\": 1,
          \\\"createdDate\\\": \\\"2025-12-
09T08:24:56.098258Z\\\",
          \\\"modifiedBy\\\": 1,
          \\\"modifiedDate\\\": \\\"2025-12-
09T08:24:56.098258Z\\\",
          \\\"id\\\": 36,
          \\\"name\\\": \\\"Наполнитель\\\",
          \\\"archiveFlag\\\": false
        }\\\"
        \"headers\": []
      }
    ]"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.35 Справочник типов корпусов

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 31Таблица 9Таблица 4):

Таблица 31 - Справочник типов корпусов (out_prod_package_type)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
designation	Обозначение корпуса	varchar(255)

decryption	Расшифровка обозначения корпуса	varchar(255)
foreignFlag	Признак иностранного корпуса	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
archiveFlag	Признак архива	bool

Настройте коннектор **sink_out_prod_package_type.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_out_prod_package_type
(id, "archiveFlag", "createdDate", "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy", designation, decryption,
"foreignFlag")
VALUES(0, false, '2025-12-09 08:22:07.169', 0, '2025-12-09
08:22:07.169', 0, 'ОБОЗНАЧЕНИЕ', 'РАСШИФРОВКА', false);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-out-
prod-package-type/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T11:21:47.712543Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T11:21:47.712543Z\",
      \"id\": 1,
      \"designation\": \"T35\",
      \"decryption\": null,
      \"archiveFlag\": false,
      \"foreignFlag\": true
    }"
    "headers": []
```

```

    }
  ]
}

```

5.3.36 Справочник параметров

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 32Таблица 9Таблица 4):

Таблица 32 - Справочник параметров (out_prod_parameter)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
fullName	Полное наименование	varchar(500)
name	Сокращенное наименование	varchar(100)
outProdParameterFlag	Признак использования параметра ПВП	bool
toolFlag	Признак использования параметра оснастки	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
archiveFlag	Признак архива	bool

Настройте коннектор **sink_out_prod_parameter.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_out_prod_parameter
(id,          "fullName",          "name",          "archiveFlag",
"outProdParameterFlag", "toolFlag", "createdDate", "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 'НАИМЕНОВАНИЕ', 'ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ', false, false,
false, '2025-12-09 08:22:07.169', 0, '2025-12-09 08:22:07.169',
0);

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```

POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-out-prod-parameter/messages

```

Пример данных:

```

[
  {

```

```

    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T04:06:40.937774Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T07:59:09.320668Z\",
      \"id\": 2,
      \"fullName\": \"Удельный вес\",
      \"name\": \"Удельный вес\",
      \"archiveFlag\": false,
      \"outProdParameterFlag\": true,
      \"toolFlag\": false
    }"
    "headers": []
  }
]

```

5.3.37 Справочник ОКПД2

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 33Таблица 9Таблица 4):

Таблица 33 - Справочник ОКПД2 (out_prod_product_cls_entry)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
parentId	Идентификатор родительской записи	int8
okpd2Code	Код ОКПД2	varchar(20)
outProdCodePrefix	Префикс для классификационного номера ПВП	varchar(100)
name	Наименование	varchar(500)
outProdUsageFlag	Признак использования записи в СПВП	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
archiveFlag	Признак архива	bool
okpd2CodeAbolitionDate	Дата упразднения кода ОКПД2	date
briefMethodPurchaseMandatory	Обязательность закупки способом БРИФ. Принимает значения: NOT_MANDATORY - необязательно, MANDATORY_IF_ABSENCE_OFFICIAL_USE_ONLY_INFO – обязательно при отсутствии сведений ДСП	varchar(100)

Настройте коннектор **sink_out_prod_product_cls_entry.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_out_prod_product_cls_entry
(id, "parentId", "okpd2Code", "outProdCodePrefix", "name",
"archiveFlag", "outProdUsageFlag", "createdDate", "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy", "okpd2CodeAbolitionDate",
"briefMethodPurchaseMandatory")
VALUES(0, 0, 'КОД', 'ПРЕФИКС', 'НАИМЕНОВАНИЕ', false, true,
'2025-12-09 08:22:07.169', 0, '2025-12-09 08:22:07.169', 0, '2025-
12-09 08:22:07.169', 'NOT_MANDATORY');
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-out-
prod-product-cls-entry/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T04:04:51.771647Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T04:04:51.771647Z\",
      \"id\": 28,
      \"parentId\": null,
      \"okpd2Code\": \"13.96.14.120\",
      \"outProdCodePrefix\": null,
      \"name\": \"Ткани, пропитанные полиуретановой
композицией, или с покрытием из полиуретана\",
      \"archiveFlag\": false,
      \"outProdUsageFlag\": true,
      \"okpd2CodeAbolitionDate\": null,
      \"briefMethodPurchaseMandatory\": \"NOT_MANDATORY\"
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.38 Ссылки на новые записи в справочнике ОКПД2

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 34Таблица 9Таблица 4):

Таблица 34 - Ссылки на новые записи в справочнике ОКПД2
(out_prod_product_cls_entry_replacement)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
archivedEntryId	Идентификатор архивной записи	int8
replacementEntryId	Идентификатор записи замены	int8
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_out_prod_product_cls_entry.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO
integration.sink_out_prod_product_cls_entry_replacement
(id, "archivedEntryId", "replacementEntryId", "createdDate",
"createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 0, 0, '2025-12-09 08:22:07.169', 0, '2025-12-09
08:22:07.169', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-out-
prod-product-cls-entry-replacement/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 1,
      \"replacementEntryId\": 27,
      \"archivedEntryId\": 25,
      \"createdBy\": 6,
      \"modifiedBy\": 6,
```



```

        \"createdDate\": \"2025-12-04T13:22:23.732187Z\",
        \"modifiedDate\": null
    }
    \"headers\": []
}
]

```

5.3.39 Справочник ограничений

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 35Таблица 9Таблица 4):

Таблица 35 - Справочник ограничений (out_prod_restrictive_measure)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
recommendation	Рекомендация по ограничению	varchar(255)
restrictiveKind	Вид ограничения. Принимает значения: RESTRICTIVE - ограничение, INFORMATIVE - информация	varchar(50)
shortName	Сокращенное обозначение	varchar(255)
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_out_prod_restrictive_measure.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_out_prod_restrictive_measure
(id,      "archiveFlag",      "createdDate",      "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy", recommendation, "restrictiveKind",
"shortName")
VALUES(0, false, '2025-12-09 08:22:07.169', 0, '2025-12-09
08:22:07.169', 0, 'РЕКОМЕНДАЦИЯ', 'RESTRICTIVE', 'ОБОЗНАЧЕНИЕ');

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```

POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-out-prod-restrictive-measure/messages

```

Пример данных:

```

[

```

```
{
  "key": "1"
  "payload":
  "{
    \"createdBy\": 6,
    \"createdDate\": \"2025-12-04T11:30:26.435248Z\",
    \"modifiedBy\": 6,
    \"modifiedDate\": \"2025-12-04T11:30:26.435248Z\",
    \"id\": 1,
    \"shortName\": \"Остановить\",
    \"recommendation\": \"Не закупать\",
    \"restrictiveKind\": \"RESTRICTIVE\",
    \"archiveFlag\": false
  }"
  "headers": []
}
```

5.3.40 Классификатор технологический

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 36Таблица 9Таблица 4):

Таблица 36 - Классификатор технологический (out_prod_technological_cls_entry)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
number	Номер	varchar(100)
name	Наименование	varchar(255)
parentId	Идентификатор родительской группы	int8
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_out_prod_technological_cls_entry.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO
integration.sink_out_prod_technological_cls_entry
```

```
(id, "archiveFlag", "createdDate", "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy", "number", "name", "parentId")
VALUES(0, false, '2025-12-09 08:22:07.169', 0, '2025-12-09
08:22:07.169', 0, 'НОМЕР', 'НАИМЕНОВАНИЕ', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-out-
prod-technological-cls-entry/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T11:37:22.836666Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T11:37:22.836666Z\",
      \"id\": 1,
      \"archiveFlag\": false,
      \"number\": \"26\",
      \"name\": \"Прибор\",
      \"parentId\": null
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.41 Принадлежность параметров классификатору технологическому

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 37Таблица 9Таблица 4):

Таблица 37 - Принадлежность параметров классификатору технологическому (out_prod_technological_parameter)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
parameterId	Идентификатор параметра	int8
technologicalId	Идентификатор классификатора технологического	int8
unitMeasureId	Идентификатор единицы измерения	int8

createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_out_prod_technological_parameter.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO
integration.sink_out_prod_technological_parameter
(id, "parameterId", "technologicalId", "unitMeasureId",
"createdBy", "createdDate", "modifiedBy", "modifiedDate")
VALUES(0, 0, 0, 0, 0, '2025-12-09 08:22:07.169', 0, '2025-12-
09 08:22:07.169');
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-out-
prod-technological-parameter/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T11:37:40.780868Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T11:37:40.780868Z\",
      \"id\": 1,
      \"technologicalId\": 1,
      \"parameterId\": 3,
      \"unitMeasureId\": 185
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.42 Справочник продукции внешней поставки

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 38Таблица 9Таблица 4):

Таблица 38 - Справочник продукции внешней поставки (outer_product)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
code	Классификационный номер	varchar(20)
designation	Обозначение	varchar(4000)
manufacturerId	Идентификатор производителя	int8
normTechDoc1Id	Идентификатор нормативно-технического документа 1	int8
normTechDoc2Id	Идентификатор нормативно-технического документа 2	int8
nameId	Идентификатор наименования	int8
restrictiveMeasureId	Идентификатор ограничения	int8
installationTypeId	Идентификатор вида монтажа	int8
logisticsClsEntryId	Идентификатор классификатора МТО	int8
technologicalClsEntryId	Идентификатор технологического классификатора	int8
archiveFlag	Признак архива ПВП	bool
fileTechRequirementsExists	Признак наличия технических требований	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
outerProductKind	Вид ПВП. Принимает значения: COMPONENT_OR_ASSEMBLY – детали и сборочные единицы, STANDARD - стандартные, OTHER - прочие, MATERIAL - материалы	varchar(50)
outerProductType	Тип ПВП. Принимает значения: ACTUAL_DESIGN_DOCUMENTATION – рабочая КД, TECHNICAL_DESIGN_DOCUMENTATION – эскизная/техническая КД	varchar(50)
origin	Признак импорта. Принимает значения DOMESTIC - отечественная, FOREIGN - импортная	varchar(50)
fullDesignation	Образец обозначения	varchar(1500)
fullDesignationManual	Признак редактирования поля "Образец обозначения"	bool
additionalConditions	дополнительные условия	varchar(255)
note	Примечание	varchar(1000)
unitMeasureId	Идентификатор единицы измерения	int8

groupType	Тип группы. Принимает значения SUBSTITUTION - замена, VARIANT - вариант, MATERIAL - материал	varchar(50)
productClsEntryId	Идентификатор классификатора продукции	int8
acceptFlag	Признак согласованности	bool
externalSystemOuterProductId	Идентификатор из внешней системы	int8

Настройте коннектор **sink_outer_product.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_outer_product
(id, code, designation, "manufacturerId", "normTechDoc1Id",
"normTechDoc2Id", "nameId", "restrictiveMeasureId",
"installationTypeId", "logisticsClsEntryId",
"technologicalClsEntryId", "archiveFlag",
"fileTechRequirementsExists", "createdDate", "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy", "outerProductKind",
"outerProductType", origin, "fullDesignation",
"fullDesignationManual", "additionalConditions", note,
"unitMeasureId", "groupType", "productClsEntryId", "acceptFlag",
"externalSystemOuterProductId")
VALUES(0, 'HOMEPI', 'ОБОЗНАЧЕНИЕ', 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,
false, false, '2025-12-09 08:22:07.16', 0, '2025-12-09
08:22:07.16', 0, 'STANDARD', 'ACTUAL_DESIGN_DOCUMENTATION',
'DOMESTIC', 'ОБРАЗЕЦ', false, 'ДОПОЛНИТЕЛЬНО', 'ПРИМЕЧАНИЕ', 0,
'VARIANT', 0, true, 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-outer-product/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T07:55:17.824614Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T07:58:39.775073Z\",
      \"id\": 37,
```

```

        \"code\": \"36\",
        \"designation\": \"ТАРАХ-2\",
        \"outerProductKind\": \"OTHER\",
        \"outerProductType\": null,
        \"origin\": null,
        \"nameId\": 14,
        \"archiveFlag\": false,
        \"restrictiveMeasureId\": null,
        \"installationTypeId\": null,
        \"logisticsClsEntryId\": null,
        \"technologicalClsEntryId\": null,
        \"productClsEntryId\": 16,
        \"manufacturerId\": null,
        \"normTechDoc1Id\": null,
        \"normTechDoc2Id\": null,
        \"unitMeasureId\": 309,
        \"fullDesignation\": \"Гайка ТАРАХ-2\",
        \"fullDesignationManual\": false,
        \"additionalConditions\": null,
        \"note\": null,
        \"groupType\": \"SUBSTITUTION\",
        \"acceptFlag\": true,
        \"externalSystemOuterProductId\": null,
        \"functionalPurposeIds\": [],
        \"outerProductSubstitutionIds\": [],
        \"outProdPackageTypeIds\": [],
        \"supplierIds\": [],
        \"fileTechRequirementsExists\": true
    }
    \"headers\": []
}
]

```

5.3.43 Справочник продукции внешней поставки. Функциональные назначения

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 39Таблица 9Таблица 4):

Таблица 39- Справочник продукции внешней поставки. Функциональные назначения (outer_product_functional_purpose)

Название поля	Описание поля	Тип
outerProductId	Идентификатор ПВП	int8

outProdFunctionalPurposeId	Идентификатор функционального назначения	int8

Настройте коннектор **sink_outer_product_functional_purpose.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO
integration.sink_outer_product_functional_purpose
("outerProductId", "outProdFunctionalPurposeId")
VALUES (0, 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-outer-product-functional-purpose/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"outerProductId\": 38,
      \"outProdFunctionalPurposeId\": 1
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.44 Справочник продукции внешней поставки. Типы корпусов

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 40Таблица 9Таблица 4):

Таблица 40 - Справочник продукции внешней поставки. Типы корпусов (outer_product_package)

Название поля	Описание поля	Тип
outerProductId	Идентификатор ПВП	int8
outProdPackageTypeId	Идентификатор корпуса	int8

Настройте коннектор **sink_outer_product_package.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_outer_product_package
("outerProductId", "outProdPackageTypeId")
VALUES (0, 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-outer-product-package/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"outerProductId\": 39,
      \"outProdPackageTypeId\": 1
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.45 Принадлежность параметров продукции внешней поставки

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-outer-product-parameter/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T07:59:09.314030Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
```

```

        \"modifiedDate\": \"2025-12-04T07:59:09.314030Z\",
        \"id\": 1,
        \"outerProductId\": 37,
        \"parameterId\": 2,
        \"unitMeasureId\": 228,
        \"value\": \"3\"
      }
    ],
    \"headers\": []
  }
]

```

5.3.46 Справочник продукции внешней поставки. Состав группы

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 41Таблица 9Таблица 4):

Таблица 41 - Справочник продукции внешней поставки. Состав группы (outer_product_substitution)

Название поля	Описание поля	Тип
outerProductId	Идентификатор продукции внешней поставки - группы взаимозамен	int8
outProdPackageTypeId	Идентификатор продукции внешней поставки - элемента группы взаимозамен	int8

Настройте коннектор **sink_outer_product_substitution.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_outer_product_substitution
("groupId", "outerProductId")
VALUES (0, 0);

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```

POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-outer-product-substitution/messages

```

Пример данных:

```

[
  {
    "key": "1"
    "payload":

```

```

    "{
      \"groupId\": 3,
      \"outerProductId\": 6
    }"
    "headers": []
  }
]

```

5.3.47 Справочник продукции внешней поставки. Поставщики

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 42Таблица 9Таблица 4):

Таблица 42 - Справочник продукции внешней поставки. Поставщики
(outer_product_supplier)

Название поля	Описание поля	Тип
outerProductId	Идентификатор продукции внешней поставки	int8
supplierId	Идентификатор поставщика	int8

Настройте коннектор **sink_outer_product_supplier.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_outer_product_supplier
  ("outerProductId", "supplierId")
VALUES (0, 0);

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```

POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-outer-product-supplier/messages

```

Пример данных:

```

[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"outerProductId\": 1,
      \"supplierId\": 14
    }"
    "headers": []
  }
]

```

```
}
]
```

5.3.48 Принадлежность вариантов группе

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-outer-product-variant/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdByPerson\": null,
      \"createdDate\": null,
      \"modifiedByPerson\": null,
      \"modifiedDate\": null,
      \"id\": 1,
      \"mainVariantId\": 38,
      \"variantUnitId\": 10,
      \"parameterId\": 3,
      \"value\": \"25\",
      \"archiveFlag\": false
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.49 Справочник пользователь-цех

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (*Таблица 43*Таблица 9Таблица 4):

Таблица 43 - Справочник пользователь-цех (person_workshop)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
personId	Идентификатор пользователя	int8
workshopId	Идентификатор цеха	int8
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)

createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8
possibilityEditWasteFlag	Возможность редактировать техотход цеха	bool
possibilityGetDocumentFlag	Возможность редактировать техотход цеха	bool

Настройте коннектор **sink_person_workshop.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_person_workshop
(id, "personId", "workshopId", "createdDate", "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy", "possibilityEditWasteFlag",
"possibilityGetDocumentFlag")
VALUES(0, 0, 0, '2025-12-09 08:22:07.16', 0, '2025-12-09
08:22:07.16', 0, false, false);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
person-workshop/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T08:10:34.739078Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T08:10:47.617490Z\",
      \"id\": 1,
      \"personId\": 6,
      \"workshopId\": null,
      \"possibilityEditWasteFlag\": true,
      \"possibilityGetDocumentFlag\": true,
      \"possibilityEditFactoryTechNumberFlag\": true,
      \"possibilityEditLaunchBatchFlag\": true,
      \"possibilityEditWorkshopCapacity\": true
    }"
```

```

        "headers": []
    }
]

```

5.3.50 Справочник продукции

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 44Таблица 9Таблица 4):

Таблица 44- Справочник продукции (product)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
name	Наименование	varchar(1500)
designation	Обозначение	varchar(255)
outerProductId	Идентификатор из таблицы "Продукция внешней поставки"	int8
producible	Признак изготавливаемого	bool
purchasable	Признак покупного	bool
section	Раздел. Принимает значения: DOCUMENT - документация, COMPONENT_OR_ASSEMBLY – сборочные единицы, STANDARD_OR_EXTERNAL – стандартные, MATERIAL - материалы , OTHER - прочие	int4
productIdMainVariant	Идентификатор основного варианта	int8
inventoryNumberTechdocs	Инвентарный номер	varchar(255)
outerProductCode	Классификационный номер продукции внешней поставки	varchar(20)
designDocDate	Дата регистрации первой версии спецификации КД в КТИ	date
isMaquette	Признак макета	bool
isDrawingless	Признак бесчертежного изделия	bool
typeId	Тип	int8

Настройте коннектор **sink_outer_product.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_product
(id, "name", designation, "outerProductId", producible,
purchasable, "section", "productIdMainVariant",

```

```
"inventoryNumberTechdocs", "outerProductCode", "designDocDate",
"isMaquette", "isDrawingless", "typeId")
VALUES(0, 'НАИМЕНОВАНИЕ', 'ОБОЗНАЧЕНИЕ', 0, false, false,
'MATERIAL', 0, '321', '8706178524', '2025-12-09', false, false,
0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
product/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 78,
      \"section\": 5,
      \"designation\": \"36\",
      \"name\": \" ТАРАХ-1\",
      \"typeId\": null,
      \"productIdMainVariant\": null,
      \"inventoryNumberTechdocs\": null,
      \"outerProductCode\": \"36\",
      \"producible\": false,
      \"purchasable\": true,
      \"designDocDate\": null,
      \"outerProductId\": 36,
      \"drawinglessFlag\": false,
      \"serialProductionFlag\": false,
      \"isMaquette\": false
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.51 Срок годности продукции

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 45Таблица 9Таблица 4):

Таблица 45 - Срок годности продукции (product_shelf_life)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
productId	Идентификатор продукции	int8
shelfLifeMonth	Срок годности в месяцах	int2
shelfLifeDay	Срок годности в днях	int2
warrantyPeriod	Срок гарантийный	int2
usagePeriod	Срок использования	int2
note	Примечание	varchar(500)
absenceShelfLifeFlag	Признак отсутствия срока годности	bool
actionAfterExpirationDateId	Идентификатор действия после окончания срока годности продукции	int8
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_product_shelf_life.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_product_shelf_life
(id, "productId", "shelfLifeMonth", "shelfLifeDay",
"warrantyPeriod", "usagePeriod", note, "absenceShelfLifeFlag",
"actionAfterExpirationDateId", "archiveFlag", "createdDate",
"createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 0, 0, 0, 0, 0, 'ПРИМЕЧАНИЕ', false, 0, false, '2025-
12-09 08:22:07.16', 0, '2025-12-09 08:22:07.16', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
product-shelf-life/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 1,
      \"productId\": 58,
```



```

        \"shelfLifeMonth\": 12,
        \"shelfLifeDay\": null,
        \"warrantyPeriod\": 12,
        \"usagePeriod\": null,
        \"note\": null,
        \"absenceShelfLifeFlag\": false,
        \"actionAfterExpirationDateValue\":
\"Перепроверить\",
        \"archiveFlag\": false,
        \"createdBy\": 6,
        \"modifiedBy\": 6,
        \"createdAt\": \"2025-12-04T08:40:17.373350Z\",
        \"modifiedDate\": \"2025-12-04T08:40:17.373350Z\",
        \"actionAfterExpirationDateId\": 1
    }
    \"headers\": []
}
]

```

5.3.52 Справочник продукции. Состав группы взаимозамен

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-product-substitution/messages
```

Пример данных:

```

[
  {
    \"key\": \"1\"
    \"payload\":
    \"{
      \"groupId\": 3,
      \"productId\": 6
    }\"
    \"headers\": []
  }
]

```

5.3.53 Справочник профессий

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 46Таблица 9Таблица 4):

Таблица 46 - Срок годности продукции (profession)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
code	Шифр	int8
classifierCode	Код по классификатору	int8
name	Наименование	varchar(255)
shortName	Сокращенное наименование	varchar(50)
note	Примечание	varchar(1000)
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_profession.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_profession
(id, code, "classifierCode", "name", "shortName", note,
"createdDate", "createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy",
"archiveFlag")
VALUES(0, 0, 0, 'НАИМЕНОВАНИЕ', 'СОКРАЩЕННОЕ НАИМЕНОВАНИЕ',
'ПРИМЕЧАНИЕ', '2025-12-09 08:22:07.16', 0, '2025-12-09
08:22:07.16', 0, false);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
profession/messages
```

Пример данных:

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T04:04:55.077209Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T04:04:55.077209Z\",
```

```

        \"id\": 37,
        \"code\": 984,
        \"classifierCode\": null,
        \"name\": \"Маркировщик на лазерной установке\",
        \"shortName\": null,
        \"note\": null,
        \"archiveFlag\": false
    }
    \"headers\": []
}
]

```

5.3.54 Справочник карт несоответствия технологических данных

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 47Таблица 9Таблица 4):

Таблица 47 - Справочник карт несоответствия технологических данных
(reference_technological_data_accordance)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор связи вида работ	int8
workshopId	Идентификатор цеха	int8
workshopAreaId	Идентификатор участка	int8
operationId	Идентификатор операции	int8
professionId	Идентификатор профессии	int8
workTypeId	Идентификатор вида работ	int8
documentDesignation	Обозначение документа	varchar(255)
productionStaffCategory	Категория производственно-промышленного персонала. Принимает значения MAIN - основные, AUXILIARY - вспомогательные, ENGINEERING_TECHNICAL – инженерно-технические, PRODUCTION - производство	varchar(50)
normalizationFlag	Признак нормы	bool
cycle	Цикл (в мин.), если операция ненормируемая	numeric(13, 5)
note	Примечание	varchar(1000)
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_reference_technological_data_accordance.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO
integration.sink_reference_technological_data_accordance
(id, "workshopId", "workshopAreaId", "operationId",
"professionId", "workTypeId", "documentDesignation",
"productionStaffCategory", "normalizationFlag", "cycle", note,
"createdDate", "createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 0, 0, 0, 0, 0, 'ОБОЗНАЧЕНИЕ', 'MAIN', false, 0,
'ПРИМЕЧАНИЕ', '2025-12-09 08:22:07.16', 0, '2025-12-09
08:22:07.16', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
reference-technological-data-accordance/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T04:05:50.001635Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T04:05:50.001635Z\",
      \"id\": 157,
      \"workshopId\": 15,
      \"workshopAreaId\": 12,
      \"operationId\": 7,
      \"professionId\": 21,
      \"workTypeId\": 40,
      \"documentDesignation\": null,
      \"productionStaffCategory\": \"MAIN\",
      \"normalizationFlag\": true,
      \"cycle\": null,
      \"note\": null
    }"
    "headers": []
  }
]
```

```
}
]
```

5.3.55 Справочник решений о замене

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 48Таблица 9Таблица 4):

Таблица 48 - Справочник решений о замене (sink_replacement_directive)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
type	Форма решения	varchar(200)
replacementDirectiveNumber	Номер решения	varchar(50)
replacedId	Идентификатор продукции внешней поставки, которая заменяется	int8
replacedById	Идентификатор продукции внешней поставки, на которую заменяется	int8
productId	Идентификатор изделия, в котором осуществляется замена	int8
directiveDate	Дата решения	date
validityDate	Срок действия решения	date
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор редактора	int8

Настройте коннектор **sink_replacement_directive.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_replacement_directive
(id, "type", "replacementDirectiveNumber", "replacedId",
"replacedById", "productId", "directiveDate", "validityDate",
"archiveFlag", "createdDate", "createdBy", "modifiedDate",
"modifiedBy")
VALUES(0, 'ФОРМА', 'НОМЕР', 0, 0, 0, '2025-12-09', '2025-12-
09', false, '2025-12-09 08:22:07.16', 0, '2025-12-09 08:22:07.16',
0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-replacement-directive/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T10:11:03.696269Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T10:11:03.696269Z\",
      \"id\": 1,
      \"type\": \"Решение о применении в аппаратуре
электронной компонентной базы категории качества \\\"ОТК\\\"\",
      \"replacementDirectiveNumber\": \"23\",
      \"replacedId\": 32,
      \"replacedById\": null,
      \"productId\": 49,
      \"directiveDate\": \"2025-12-03\",
      \"validityDate\": null,
      \"archiveFlag\": false
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.56 Утвержденные маршрутные карты

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 49Таблица 9Таблица 4):

Таблица 49 - Утвержденные маршрутные карты (route_map)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор маршрутной карты	int8
routeMapNumber	Номер маршрутной карты	varchar(255)
workshopId	Идентификатор цеха	int8
productId	Идентификатор ДСЕ	int8
technologicalDocumentDesignation	Обозначение технологич. документа (инструкции)	varchar(25)
designAnnouncementDesignationOriginal	Обозначение конструкторского извещения об изменении	varchar(255)

technologicalAnnouncementDesignationOriginal	Обозначение технологического извещения об изменении	varchar(255)
dataCarrierChangeDocumentNumber	Номер изменения документа на магнитном носителе (предпочтительно №изв/№изм, но вбивают произвольно)	varchar(255)
dataCarrierChangeQuantity	Количество изменений (на машинном носителе) топологии печатной карты	int2
technologicalProcessType	Вид технологического процесса	varchar(200)
headWorkshopAreaId	Основной участок данной МК, ссылка на локальный справочник участков	int8
numericalControlFlag	Признак ЧПУ	bool
archiveFlag	Признак архива	bool
importFlag	Признак автоматизированной загрузки	bool
importSystemName	Наименование системы, из которой загружены данные	varchar(255)
state	Состояние. Принимает значения: COMPLETE - утверждена, EDIT – на редактировании	varchar(255)
replaceableRouteMapNumber	Номер заменяемой МК	varchar(255)
externalSystemUpdateDate	Дата изменения во внешней системе	date
requirements	Требования (указания)	varchar(4000)
note	Примечание к маршрутной карте	varchar(4000)
basicFlag	Признак использования (основная/неосновная)	bool
signTechnologicalControlFlag	Признак наличия подписи технологического контроля	bool
signTechnologicalControlDate	Дата подписи технологического контроля	timestamp(0)
minBatchSize	Минимальный размер партии	int8
maxBatchSize	Максимальный размер партии	int8
multiplicityBatch	Кратность партии	int4
externalSystemRouteMapId	Идентификатор маршрутной карты из внешней системы	varchar(100)
agreementRole	Функция/должность одного из согласующих	varchar(200)
agreementUser	ФИО согласующего	varchar(200)
agreementDate	Дата подписи согласующего	timestamp(0)
agreementGroup	Данные о группе согласующих (подр., операция, ФИО)	varchar(1500)
agreementGroupDate	Дата заполнения группы согласующих	timestamp(0)
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор Создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор Редактора	int8

loadedBy	Идентификатор пользователя, который загрузил	int8
designAnnouncementDesignation	Обозначение конструкторского извещения об изменении (с применением преобразований)	varchar(255)
technologicalAnnouncementDesignation	Обозначение технологического извещения об изменении (с применением преобразований)	varchar(255)

Настройте коннектор **sink_route_map.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_route_map
(id, "routeMapNumber", "workshopId", "productId",
"technologicalDocumentDesignation",
"designAnnouncementDesignationOriginal",
"technologicalAnnouncementDesignationOriginal",
"dataCarrierChangeDocumentNumber", "dataCarrierChangeQuantity",
"technologicalProcessType", "headWorkshopAreaId",
"numericalControlFlag", "archiveFlag", "importFlag",
"importSystemName", state, "replaceableRouteMapNumber",
"externalSystemUpdateDate", requirements, note, "basicFlag",
"signTechnologicalControlFlag", "signTechnologicalControlDate",
"minBatchSize", "maxBatchSize", "multiplicityBatch",
"externalSystemRouteMapId", "agreementRole", "agreementUser",
"agreementDate", "agreementGroup", "agreementGroupDate",
"createdDate", "createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy",
"loadedBy", "designAnnouncementDesignation",
"technologicalAnnouncementDesignation")
VALUES(0, '1', 0, 0, '10100', '11154-2017', '3082-16/1', '2',
0, 'Вид технологического процесса', 0, false, false, false,
'Наименование', 'COMPLETE', 'Номер', '2025-12-09', 'Требования',
'Примечание', false, false, '2025-12-09 08:22:07.16', 0, 0, 0,
'1', 'должность', 'ФИО', '2025-12-09 08:22:07.16', 'Данные',
'2025-12-09 08:22:07.16', '2025-12-09 08:22:07.16', 0, '2025-12-
09 08:22:07.16', 0, 0, 'Обозначение', 'Обозначение');
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
route-map/messages
```

Пример данных

```
[
{
"key": "1"
```



```

"payload":
"{
  \"createdBy\": 6,
  \"createdDate\": \"2025-12-04T04:06:30.946040Z\",
  \"modifiedBy\": 6,
  \"modifiedDate\": \"2025-12-04T04:06:30.946040Z\",
  \"id\": 94,
  \"routeMapNumber\": \"784591\",
  \"workshopId\": 1,
  \"productId\": 42,
  \"technologicalDocumentDesignation\": null,
  \"designAnnouncementDesignationOriginal\": null,
  \"designAnnouncementDesignation\": null,
  \"technologicalAnnouncementDesignationOriginal\":
null,
  \"technologicalAnnouncementDesignation\": null,
  \"dataCarrierChangeDocumentNumber\": null,
  \"dataCarrierChangeQuantity\": null,
  \"technologicalProcessType\": null,
  \"headWorkshopAreaId\": 21,
  \"numericalControlFlag\": false,
  \"archiveFlag\": false,
  \"importFlag\": true,
  \"importSystemName\": null,
  \"state\": \"COMPLETE\",
  \"replaceableRouteMapNumber\": null,
  \"externalSystemUpdateDate\": null,
  \"requirements\": \"При выполнении операций соблюдать
правила по технике безопасности\",
  \"note\": null,
  \"basicFlag\": true,
  \"signTechnologicalControlFlag\": false,
  \"signTechnologicalControlDate\": null,
  \"minBatchSize\": null,
  \"maxBatchSize\": null,
  \"multiplicityBatch\": null,
  \"externalSystemRouteMapId\": null,
  \"agreementRole\": null,
  \"agreementUser\": null,
  \"agreementDate\": null,
  \"agreementGroup\": null,
  \"agreementGroupDate\": null,
  \"loadedBy\": null,
  \"technologistId\": null,

```

```

        \|\"normSetterId\\\": null
      }\"
      \"headers\": []
    }
  ]

```

5.3.57 Редактируемые маршрутные карты

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
route-map-edits/messages
```

Пример данных

```

[
  {
    \"key\": \"1\"
    \"payload\":
    \"{
      \|\"createdBy\\\": 6,
      \|\"createdDate\\\": \|\"2025-12-04T07:52:20.634896Z\\\",
      \|\"modifiedBy\\\": 6,
      \|\"modifiedDate\\\": \|\"2025-12-04T07:52:20.634896Z\\\",
      \|\"id\\\": 102,
      \|\"routeMapNumber\\\": \|\"x 1000001\\\",
      \|\"workshopId\\\": 10,
      \|\"productId\\\": 77,
      \|\"technologicalDocumentDesignation\\\": null,
      \|\"designAnnouncementDesignationOriginal\\\": null,
      \|\"designAnnouncementDesignation\\\": null,
      \|\"technologicalAnnouncementDesignationOriginal\\\":
null,
      \|\"technologicalAnnouncementDesignation\\\": null,
      \|\"dataCarrierChangeDocumentNumber\\\": null,
      \|\"dataCarrierChangeQuantity\\\": null,
      \|\"technologicalProcessType\\\": null,
      \|\"headWorkshopAreaId\\\": null,
      \|\"numericalControlFlag\\\": false,
      \|\"archiveFlag\\\": false,
      \|\"importFlag\\\": false,
      \|\"importSystemName\\\": null,
      \|\"state\\\": \|\"EDIT\\\",
      \|\"replaceableRouteMapNumber\\\": null,
    }
  }
]

```

```

        \"externalSystemUpdateDate\": null,
        \"requirements\": null,
        \"note\": null,
        \"basicFlag\": false,
        \"signTechnologicalControlFlag\": false,
        \"signTechnologicalControlDate\": null,
        \"minBatchSize\": null,
        \"maxBatchSize\": null,
        \"multiplicityBatch\": null,
        \"externalSystemRouteMapId\": null,
        \"agreementRole\": null,
        \"agreementUser\": null,
        \"agreementDate\": null,
        \"agreementGroup\": null,
        \"agreementGroupDate\": null,
        \"loadedBy\": null,
        \"technologistId\": null,
        \"normSetterId\": null
    }
    \"headers\": []
}
]

```

5.3.58 Справочник материалов маршрутных карт

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 50Таблица 9Таблица 4):

Таблица 50 - Справочник материалов маршрутных карт (route_map_material)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор материала маршрутной карты	int8
routeMapId	Идентификатор МК	int8
materialId	Идентификатор основного материала	int8
note	Дополнение	varchar(255)
consumptionNorm	Норма расхода	numeric(14, 6)
utilizationRate	Коэффициент использования материала	varchar(4)
blankCode	Код заготовки	varchar(2)
blankSize	Размер заготовки	varchar(255)
blankDetailQuantity	Кол-во деталей из одной заготовки	int8
blankWeight	Масса заготовки	varchar(25)
replaceableFlag	Признак замены	bool

materialGroup	Группа	int8
materialSubGroup	Подгруппа	int8
basicMaterialFlag	Признак основного материала	bool
serialNumber	Порядковый номер	int8
layerQuantity	Количество слоев	int8
blankLength	Длина заготовки	numeric(13, 4)
blankWidth	Ширина заготовки	numeric(13, 4)
blankHeight	Высота заготовки	numeric(13, 4)
blankDiameter	Диаметр заготовки	numeric(13, 4)
blankProductId	Изделие-заготовка	int8
blankProductType	Тип заготовки	varchar(10)
groupBlankMaxLength	Максимальная длина групповой заготовки	int8
groupBlankSize	Размер детали для групповой заготовки	int8
groupBlankTechnological Allowance	Технологический припуск для групповой заготовки	int8
blankSampleCode	Код заготовки образца	varchar(2)
blankSampleSize	Размер заготовки для образца	varchar(255)
blankSampleLength	Длина заготовки образца	numeric(13, 4)
blankSampleWidth	Ширина заготовки образца	numeric(13, 4)
blankSampleHeight	Высота заготовки образца	numeric(13, 4)
blankSampleDiameter	Диаметр заготовки образца	numeric(13, 4)
unitMeasureId	Идентификатор единицы измерения	int8
algorithmNumber	Номер алгоритма	varchar(10)
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор Создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор Редактора	int8

Настройте коннектор **sink_route_map.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_route_map_material
(id, "routeMapId", "materialId", note, "consumptionNorm",
"utilizationRate", "blankCode", "blankSize",
"blankDetailQuantity", "blankWeight", "replaceableFlag",
"materialGroup", "materialSubGroup", "basicMaterialFlag",
"serialNumber", "layerQuantity", "blankLength", "blankWidth",
"blankHeight", "blankDiameter", "blankProductId",
"blankProductType", "groupBlankMaxLength", "groupBlankSize",
"groupBlankTechnologicalAllowance", "blankSampleCode",
"blankSampleSize", "blankSampleLength", "blankSampleWidth",
"blankSampleHeight", "blankSampleDiameter", "unitMeasureId",
```

```
"algorithmNumber", "createdDate", "createdBy", "modifiedDate",
"modifiedBy")
VALUES(0, 0, 0, 'Примечание', 0, 'Коэффициент', 'Код',
'Размер', 0, 'Масса', false, 0, 0, false, 0, 0, 0, 0, 0, 0,
'Тип', 0, 0, 0, 'Код', 'Размер образца', 0, 0, 0, 0, 0, 'Номер',
'2025-12-09 08:22:07.16', 0, '2025-12-09 08:22:07.16', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
route-map-material/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T10:18:42.448596Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T10:18:42.448596Z\",
      \"id\": 1,
      \"materialId\": 32,
      \"note\": null,
      \"consumptionNorm\": 25,
      \"utilizationRate\": null,
      \"blankCode\": null,
      \"blankSize\": null,
      \"blankDetailQuantity\": null,
      \"blankWeight\": null,
      \"replaceableFlag\": false,
      \"materialGroup\": null,
      \"materialSubGroup\": null,
      \"basicMaterialFlag\": true,
      \"serialNumber\": 1,
      \"layerQuantity\": null,
      \"blankLength\": null,
      \"blankWidth\": null,
      \"blankHeight\": null,
      \"blankDiameter\": null,
      \"blankProductId\": null,
      \"blankProductType\": null,
      \"groupBlankMaxLength\": null,
```

```

        \"groupBlankSize\": null,
        \"groupBlankTechnologicalAllowance\": null,
        \"blankSampleCode\": null,
        \"blankSampleSize\": null,
        \"blankSampleLength\": null,
        \"blankSampleWidth\": null,
        \"blankSampleHeight\": null,
        \"blankSampleDiameter\": null,
        \"unitMeasureId\": 207,
        \"algorithmNumber\": null,
        \"routeMapId\": 104
    }
    \"headers\": []
}
]

```

5.3.59 Справочник операций маршрутных карт

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 51Таблица 9Таблица 4):

Таблица 51 - Справочник операций маршрутных карт (route_map_operation)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор операции	int8
routeMapId	Идентификатор маршрутной карты	int8
routeMapOperationNumber	Номер операции в рамках маршрутной карты	int4
workshopId	Идентификатор цеха	int8
workshopAreaId	Идентификатор участка	int8
operationId	Идентификатор вида операции	int8
addition	Дополнение	varchar(255)
professionId	Идентификатор профессии	int8
workTypeId	Идентификатор вида работ	int8
prepareDuration	Время подготовительных операций (в минутах)	numeric(10, 5)
itemDuration	Время изготовления одной детали (в минутах)	numeric(11, 5)
category	Разряд работы	int4
conditionWork	Условия труда	int4
payScaleCode	Код тарифной сетки	int2
workersQuantity	Количество рабочих	int2
description	Описание операции	varchar(4000)

note	Примечание	varchar(4000)
pdbNote	Примечание ПДБ	varchar(4000)
linkDocument	Номер смежной маршрутной карты или технологической информации	varchar(255)
laborProtectionDocument Designation	Обозначение инструкции по охране труда	varchar(255)
parallelProcessedItemsQuantity	Количество одновременно обрабатываемых деталей	int4
technologicalCycleDuration	Длительность/время технологического цикла (в минутах)	numeric(9, 5)
calculationDurationBatch Quantity	Размер партии для расчета длительности	int4
setupDuration	Длительность/время наладки оборудования (или штуки)	numeric(9, 5)
wastePercent	Процент технологического отхода	numeric(9, 5)
expirationDateFlag	Признак срока годности	bool
notRequiredFlag	Признак необязательной к выполнению операции	bool
normType	Вид нормы	varchar(255)
destructiveControl	Разрушающий контроль	varchar(255)
degreeMechanizationCode	Степень механизации, применяемой на данной операции: - обработка детали вручную - 1; - обработка детали на универсальном металлорежущем станке - 2; - обработка детали на металлорежущем станке с ЧПУ - 3; - обработка детали на агрегатном станке - 4; - обработка детали на автоматической линии - 5;	varchar(255)
normalizationFactor	Единица нормирования (для указания коэффициента, либо нормы расхода материала, либо норм времени)	int2
itemDurationRatio	Коэффициент штучного времени при многостаночном обслуживании. Вычисляется по формуле: норма штучного времени технологической операции, выполняемой на рабочем месте, деленная на сумму норм штучного времени технологических операций, выполняемых на рабочем месте (ГОСТ 3.1114-79)	numeric(5, 2)
oneMeterNorm	Норма на 1 метр (для изделий с переменной длиной)	numeric(4, 2)
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор Создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор Редактора	int8

Настройте коннектор **sink_route_map_operation.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_route_map_operation
(id, "routeMapId", "routeMapOperationNumber", "workshopId",
"workshopAreaId", "operationId", addition, "professionId",
"workTypeId", "prepareDuration", "itemDuration", category,
"conditionWork", "payScaleCode", "workersQuantity", description,
note, "pdbNote", "linkDocument",
"laborProtectionDocumentDesignation",
"parallelProcessedItemsQuantity", "technologicalCycleDuration",
"calculationDurationBatchQuantity", "setupDuration",
"wastePercent", "expirationDateFlag", "notRequiredFlag",
"normType", "destructiveControl", "degreeMechanizationCode",
"normalizationFactor", "itemDurationRatio", "oneMeterNorm",
"createdDate", "createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 0, 0, 0, 0, 0, 'Дополнение', 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,
0, 'Описание', 'Примечание', 'Примечание ПДБ', 'Номер',
'Обозначение', 0, 0, 0, 0, 0, false, false, 'Вид', 'Разрушающий',
'Степень', 0, 0, 0, '2025-12-09 08:22:07.16', 0, '2025-12-09
08:22:07.16', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
route-map-operation/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T04:06:31.519195Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T04:06:31.519195Z\",
      \"id\": 416,
      \"routeMapOperationNumber\": 3,
      \"workshopId\": 16,
      \"workshopAreaId\": 14,
      \"operationId\": 40,
      \"addition\": null,
      \"professionId\": 23,
```



```

        \ "workTypeId\ ": 30,
        \ "prepareDuration\ ": 6,
        \ "itemDuration\ ": 12,
        \ "category\ ": null,
        \ "conditionWork\ ": null,
        \ "payScaleCode\ ": null,
        \ "workersQuantity\ ": null,
        \ "description\ ": \ "Проверить оснастку на соответствие
КД\ ",
        \ "note\ ": null,
        \ "pdbNote\ ": null,
        \ "linkDocument\ ": null,
        \ "laborProtectionDocumentDesignation\ ": null,
        \ "parallelProcessedItemsQuantity\ ": null,
        \ "technologicalCycleDuration\ ": null,
        \ "calculationDurationBatchQuantity\ ": null,
        \ "setupDuration\ ": null,
        \ "wastePercent\ ": null,
        \ "expirationDateFlag\ ": false,
        \ "normType\ ": null,
        \ "destructiveControl\ ": null,
        \ "degreeMechanizationCode\ ": null,
        \ "normalizationFactor\ ": null,
        \ "itemDurationRatio\ ": null,
        \ "oneMeterNorm\ ": null,
        \ "notRequiredFlag\ ": false,
        \ "routeMapId\ ": 97
    } "
    "headers": []
}
]

```

5.3.60 Справочник оборудования операций маршрутных карт

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 52Таблица 9Таблица 4):

Таблица 52 - Справочник оборудования операций маршрутных карт
(route_map_operation_equipment)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
routeMapOperationId	Идентификатор операции маршрутной карты	int8

equipmentName	Наименование оборудования	varchar(255)
equipmentModelId	Идентификатор оборудования из справочника моделей оборудования	int8
equipmentGroupId	Идентификатор группы оборудования из справочника групп оборудования	int8
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор Создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор Редактора	int8

Настройте коннектор **sink_route_map_operation_equipment.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_route_map_operation_equipment
(id, "routeMapOperationId", "equipmentName",
"equipmentModelId", "equipmentGroupId", "createdDate",
"createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 0, 'НАИМЕНОВАНИЕ', 0, 0, '2025-12-09 08:22:07.16',
0, '2025-12-09 08:22:07.16', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
route-map-operation-equipment/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T04:06:25.332046Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T04:06:25.332046Z\",
      \"id\": 18,
      \"equipmentModelId\": 3,
      \"equipmentName\": null,
      \"equipmentGroupId\": null,
      \"routeMapOperationId\": 311
    }"
    "headers": []
  }
]
```

```

    }
  ]
}

```

5.3.61 Справочник оснастки операций маршрутных карт

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 53Таблица 9Таблица 4):

Таблица 53 - Справочник оснастки операций маршрутных карт (route_map_operation_tool)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор оснастки операции маршрутной карты	int8
routeMapOperationId	Идентификатор операции, к которой относится оснастка	int8
toolGroupId	Идентификатор оснастки из справочника	int8
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор Создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор Редактора	int8
toolName	Наименование оснастки	varchar(500)
quantity	Количество	int8
batchQuantity	Количество на партию	int8
toolDuration	Время работы инструмента	numeric(13, 4)

Настройте коннектор **sink_route_map_operation_tool.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_route_map_operation_tool
(id, "routeMapOperationId", "toolGroupId", "createdDate",
"createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy", "toolName", quantity,
"batchQuantity", "toolDuration")
VALUES(0, 0, 0, '2025-12-09 08:22:07.16', 0, '2025-12-09
08:22:07.16', 0, 'НАИМЕНОВАНИЕ', 0, 0, 0);

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```

POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
route-map-operation-tool/messages

```

Пример данных

```

[

```

```

{
  "key": "1"
  "payload":
  "{
    \"createdBy\": 6,
    \"createdAt\": \"2025-12-04T10:23:40.883132Z\",
    \"modifiedBy\": 6,
    \"modifiedDate\": \"2025-12-04T10:23:40.883132Z\",
    \"id\": 1,
    \"toolGroupId\": 3,
    \"toolName\": null,
    \"quantity\": null,
    \"batchQuantity\": null,
    \"toolDuration\": null,
    \"routeMapOperationId\": 423
  }"
  "headers": []
}
]

```

5.3.62 Справочник расцеховки

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 54Таблица 9Таблица 4):

Таблица 54 - Справочник расцеховки (shopflow)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор расцеховки	int8
basis	Основание расцеховки	varchar(200)
updateDate	Дата обновления	timestamp(6)

Настройте коннектор **sink_shopflow.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_shopflow
(id, basis, "updateDate")
VALUES(0, 'ОСНОВАНИЕ', '2025-12-09 08:22:07.16');

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

POST{platform_url}/integration/topics/**designtechnoinfo-shopflow**/messages

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 73,
      \"producers\": [
        1
      ],
      \"cooperators\": null,
      \"basis\": null,
      \"updateDate\": \"2025-12-04T04:06:38.802678Z\"
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.63 Справочник расцеховки. Кооператоры

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 55Таблица 9Таблица 4):

Таблица 55 - Справочник расцеховки. Кооператоры (shopflow_cooperator)

Название поля	Описание поля	Тип
productId	Идентификатор продукции	int8
workshopId	Идентификатор цеха	int8

Настройте коннектор **sink_shopflow_cooperator.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_shopflow_cooperator
(productId, "workshopId")
VALUES (0, 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-shopflow/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"productId\": 72,
      \"workshopId\": 24
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.64 Справочник расцеховки. Изготовители

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 56Таблица 9Таблица 4):

Таблица 56 - Справочник расцеховки. Изготовители (shopflow_producer)

Название поля	Описание поля	Тип
productId	Идентификатор продукции	int8
workshopId	Идентификатор цеха	int8

Настройте коннектор **sink_shopflow_producer.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_shopflow_producer
(productId, "workshopId")
VALUES(0, 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-shopflow/messages
```

Пример данных

```
[
  {
```

```

        "key": "1"
        "payload":
        "{
            \"productId\": 67,
            \"workshopId\": 16
        }"
        "headers": []
    }
]

```

5.3.65 Справочник разделов элементов спецификаций

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 57Таблица 9Таблица 4):

Таблица 57 - Справочник разделов элементов спецификаций (specification_section)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
name	Наименование	varchar(50)
shortName	Сокращенное наименование	varchar(5)
availableForDesignDocumentElementFlag	Доступность раздела в КТИ	bool

Настройте коннектор **sink_specification_section.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_specification_section
(id, "name", "shortName",
"availableForDesignDocumentElementFlag")
VALUES (0, 'НАИМЕНОВАНИЕ', 'СОКРАЩЕНИЕ', true);

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```

POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
specification-section/messages

```

Пример данных

```

[
  {
    "key": "1"
    "payload":

```

```

    "{
      \"id\": 7,
      \"name\": \"Материалы\",
      \"shortName\": \"М\",
      \"availableForDesignDocumentElementFlag\": true
    }"
    "headers": []
  }
]

```

5.3.66 Классификатор оснастки

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 58Таблица 9Таблица 4):

Таблица 58 - Классификатор оснастки (tool_group)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
parentId	Идентификатор родительской оснастки	int8
path	Иерархия групп, вида 0/1/2/3	text
productId	Идентификатор ДСЕ	int8
name	Наименование	varchar(255)
designation	Обозначение	varchar(4000)
manufacturerId	Идентификатор фирмы-изготовителя	int8
okpd2Id	Идентификатор ОКПД2	int8
countryId	Идентификатор страны-производителя	int8
specialisation	Специализация. Принимает значения: TOOL - оснастка, INSTRUMENT - инструмент	varchar(50)
selfProducedFlag	Признак собственного изготовления	bool
purchasableFlag	Признак покупного	bool
toolScrapMaterial	Материал лома инструмента	varchar(50)
usagePeriodLessThanOneYearFlag	Признак, что срок эксплуатации менее 12 месяцев	bool
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор Создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор Редактора	int8

Настройте коннектор **sink_tool_group.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_tool_group
(id, "parentId", "path", "productId", "name", designation,
"manufacturerId", "okpd2Id", "countryId", specialisation,
"selfProducedFlag", "purchasableFlag", "toolScrapMaterial",
"usagePeriodLessThanOneYearFlag", "archiveFlag", "createdDate",
"createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 0, 'ИЕРАРХИЯ', 0, 'НАИМЕНОВАНИЕ', 'ОБОЗНАЧЕНИЕ', 0,
0, 0, 'TOOL', false, false, 'МАТЕРИАЛ', false, false, '2025-12-09
08:22:07.16', 0, '2025-12-09 08:22:07.16', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-tool-
group/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 7,
      \"parentId\": 6,
      \"path\": \"1/6/7/\",
      \"name\": \"РЕЗИНКА\",
      \"designation\": null,
      \"manufacturerId\": null,
      \"okpd2Id\": null,
      \"countryId\": null,
      \"specialisation\": null,
      \"selfProducedFlag\": false,
      \"purchasableFlag\": false,
      \"toolScrapMaterial\": null,
      \"usagePeriodLessThanOneYearFlag\": false,
      \"archiveFlag\": false,
      \"createdBy\": 6,
      \"modifiedBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T07:59:52.847164Z\",
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T07:59:52.847164Z\"
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.67 Связь группы оснастки, параметра и единицы измерения

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 59Таблица 9Таблица 4):

Таблица 59 - Связь группы оснастки, параметра и единицы измерения
(tool_group_parameter)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор таблицы	int8
toolGroupId	Идентификатор группы оснастки	int8
outProdParameterId	Идентификатор параметра	int8
unitMeasureId	Идентификатор единицы измерения	int8
numberFlag	Признак числового значения параметра: 0 - текст, 1 - число	bool
hint	Подсказка	varchar(200)
requiredFillFlag	Признак обязательного заполнения параметра	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор Создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор Редактора	int8
archiveFlag	Признак архива	bool
dimensionalFlag	Признак габаритного параметра	bool

Настройте коннектор **sink_tool_group_parameter.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_tool_group_parameter
(id, "toolGroupId", "outProdParameterId", "unitMeasureId",
"numberFlag", hint, "requiredFillFlag", "createdDate",
"createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy", "archiveFlag",
"dimensionalFlag")
VALUES(0, 0, 0, 0, false, 'ПОДСКАЗКА', false, '2025-12-09
08:22:07.16', 0, '2025-12-09 08:22:07.16', 0, false, false);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-tool-
group-parameter/messages
```

Пример данных

[

```

{
  "key": "1"
  "payload":
  "{
    \"id\": 2,
    \"toolGroupId\": 2,
    \"outProdParameterId\": 2,
    \"unitMeasureId\": null,
    \"numberFlag\": false,
    \"hint\": \"Bec\",
    \"requiredFillFlag\": true,
    \"archiveFlag\": false,
    \"dimensionalFlag\": false,
    \"createdBy\": 6,
    \"modifiedBy\": 6,
    \"createdAt\": \"2025-12-04T04:06:43.431069Z\",
    \"modifiedDate\": \"2025-12-04T04:06:43.431069Z\"
  }"
  "headers": []
}
]

```

5.3.68 Значения параметров элементов группы оснастки

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 60Таблица 9Таблица 4):

Таблица 60 - Значения параметров элементов группы оснастки
(tool_group_parameter_value)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор таблицы связки параметра с элементом/группой	int8
toolGroupElementId	Идентификатор элемента	int8
toolGroupParameterId	Идентификатор параметра	int8
value	Текстовое значение параметра	varchar(500)
createdAt	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор Создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор Редактора	int8

Настройте коннектор **sink_tool_group_parameter_value.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx,

подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_tool_group_parameter_value
(id, "toolGroupElementId", "toolGroupParameterId", value,
"createdDate", "createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 0, 0, 'ЗНАЧЕНИЕ', '2025-12-09 08:22:07.16', 0,
'2025-12-09 08:22:07.16', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-tool-
group-parameter-value/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 7,
      \"toolGroupElementId\": 5,
      \"toolGroupParameterId\": 1,
      \"value\": \"5\",
      \"createdBy\": 6,
      \"modifiedBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T04:06:44.359947Z\",
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T04:06:44.359947Z\"
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.69 Классификатор элементов оснастки

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
tools/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
```

```

        "payload":
        "{
          \"id\": 3,
          \"designation\": \"2254-0712\",
          \"name\": \"Фреза прорезная и отрезная 0,2x32x8
z100\",
          \"producer\": null,
          \"fullName\": null
        }"
        "headers": []
      }
    ]

```

5.3.70 Справочник перевода единиц измерения

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 61Таблица 9Таблица 4):

Таблица 61 - Справочник перевода единиц измерения (unit_measure_conversion)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
productId	Идентификатор продукции	int8
unitMeasureFromId	Единица измерения, из которой выполняется перевод	int8
unitMeasureToId	Единица измерения, в которую выполняется перевод	int8
coefficient	Коэффициент перевода	numeric(12, 6)
archiveFlag	Признак архива	bool
createdBy	Кем создано	int8
createdAt	Когда создано	timestamp(6)
modifiedBy	Кем изменено	int8
modifiedDate	Когда изменено	timestamp(6)

Настройте коннектор **sink_unit_measure_conversion.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_unit_measure_conversion
(id, "productId", "unitMeasureFromId", "unitMeasureToId",
coefficient, "archiveFlag", "createdBy", "createdAt",
"modifiedBy", "modifiedDate")

```

```
VALUES(0, 0, 0, 0, 0, false, 0, '2025-12-09 08:22:07.16', 0, '2025-12-09 08:22:07.16');
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-unit-measure-conversion/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 1,
      \"productId\": 8,
      \"unitMeasureFromId\": 184,
      \"unitMeasureToId\": 398,
      \"coefficient\": 25,
      \"archiveFlag\": false,
      \"createdBy\": 6,
      \"modifiedBy\": 6,
      \"createdAt\": \"2025-12-04T10:40:42.703107Z\",
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T10:40:42.703107Z\"
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.71 Справочник групп единиц измерения

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 62Таблица 9Таблица 4):

Таблица 62 - Справочник групп единиц измерения (unit_measure_group)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
archiveFlag	Признак архива	bool
createdAt	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор Создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор Редактора	int8
name	Наименование группы ОКЕИ	varchar(30)

Настройте коннектор **sink_unit_measure_group.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_unit_measure_group
(id,      "archiveFlag",      "createdDate",      "createdBy",
"modifiedDate", "modifiedBy", "name")
VALUES(0, false, '2025-12-09 08:22:07.16', 0, '2025-12-09
08:22:07.16', 0, 'НАИМЕНОВАНИЕ');
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-unit-
measure-group/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": null,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T04:03:49.301888Z\",
      \"modifiedBy\": null,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T04:03:49.301888Z\",
      \"id\": 5,
      \"name\": \"ЕДИНИЦЫ ВРЕМЕНИ\",
      \"archiveFlag\": false
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.72 Справочник единиц измерения

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 63Таблица 9Таблица 4):

Таблица 63 - Справочник единиц измерения (unit_of_measure)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8

fullName	Полное наименование	varchar(255)
name	Наименование	varchar(255)
nameLower	Сокращенное наименование	varchar(255)
okeiCode	Код единицы измерения	varchar(255)
updateDate	Дата изменения	timestamp(6)
relativeCoefficient	Относительный коэффициент	int8
parentId	Базовая единица измерения	int8
groupNum	Идентификатор группы единиц измерения	int8

Настройте коннектор **sink_unit_of_measure.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_unit_of_measure
(id, "fullName", "name", "nameLower", "okeiCode",
"updateDate", "relativeCoefficient", "parentId", "groupNum")
VALUES(0, 'ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ', 'НАИМЕНОВАНИЕ', 'СОКРАЩЕННОЕ
НАИМЕНОВАНИЕ', 'КОД', '2025-12-09 08:22:07.16', 0, 0, 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-unit-
of-measure/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 717,
      \"fullName\": \"ПАРА\",
      \"name\": \"ПАРА\",
      \"nameLower\": null,
      \"okeiCode\": \"715\",
      \"updateDate\": \"2025-12-04T04:03:50.133+00:00\",
      \"relativeCoefficient\": null,
      \"parentId\": null,
      \"groupNum\": 6
    }"
    "headers": []
  }
]
```


5.3.73 Справочник технологических отходов

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 64Таблица 9Таблица 4):

Таблица 64 - Справочник технологических отходов (waste)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
productId	Идентификатор ДСЕ	int8
waste	% техотхода	numeric(5, 2)
witnessCount	Количество свидетелей	int8
destroyControlCount	Количество на разрушающий контроль	int8
setUpEquipmentCount	Количество на наладку оборудования	int8
optimalProductionBatch	Оптимальная партия изготовления	int8
note	Примечание	varchar(255)
baseDocument	Документ-основание установления тех. отхода	varchar(200)
validityDate	Срок действия тех. отхода	timestamp(0)
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор Создателя	int8
modifiedBy	Идентификатор Редактора	int8
updateDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)

Настройте коннектор **sink_waste.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_waste
(id, productId, waste, witnessCount,
destroyControlCount, setUpEquipmentCount,
optimalProductionBatch, note, baseDocument, validityDate,
createdDate, createdBy, modifiedBy, updateDate)
VALUES(0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 'ПРИМЕЧАНИЕ', 'ДОКУМЕНТ', '2025-
12-31 08:22:07.16', '2025-12-09 08:22:07.16', 0, 0, '2025-12-09
08:22:07.16');
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
waste/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 1,
      \"productId\": 64,
      \"waste\": 50,
      \"witnessCount\": 1,
      \"destroyControlCount\": 2,
      \"setUpEquipmentCount\": 3,
      \"optimalProductionBatch\": 4,
      \"note\": null,
      \"validityDate\": \"2025-12-31\",
      \"updateDate\": \"2025-12-04T10:44:22.025311Z\"
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.74 Справочник видов работ

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 65Таблица 9Таблица 4):

Таблица 65 - Справочник видов работ (work_type)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8
code	Шифр вида работ	int8
name	Вид работы	varchar(255)
shortName	Сокращенное наименование	varchar(50)
note	Примечание	varchar(1000)
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор Создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор Редактора	int8
numericalControlFlag	Признак ЧПУ	bool

Настройте коннектор **sink_work_type.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_work_type
(id, code, "name", "shortName", note, "archiveFlag",
"createdDate", "createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy",
"numericalControlFlag")
VALUES(0, 0, 'ВИД', 'НАИМЕНОВАНИЕ', 'ПРИМЕЧАНИЕ', false,
'2025-12-09 08:22:07.16', 0, '2025-12-09 08:22:07.16', 0, false);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-work-
type/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T04:05:05.854910Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T04:05:05.854910Z\",
      \"id\": 38,
      \"code\": 244,
      \"name\": \"Компоновочная\",
      \"shortName\": null,
      \"note\": null,
      \"archiveFlag\": false,
      \"numericalControlFlag\": false
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.75 Справочник цехов

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 66Таблица 9Таблица 4):

Таблица 66 - Справочник цехов (workshop)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8

code	Код цеха	varchar(255)
parentDepartmentCode	Код отделения	varchar(255)
archived	Признак архива	bool

Настройте коннектор **sink_workshop.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_workshop
(id, code, "parentDepartmentCode", archived)
VALUES(0, 'КОД ЦЕХА', 'КОД ОТДЕЛЕНИЯ', false);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-workshop/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"id\": 29,
      \"code\": \"Цех 29\",
      \"parentDepartmentCode\": \"Цех 29\",
      \"departments\": [],
      \"archived\": false
    }"
    "headers": []
  }
]
```

5.3.76 Справочник участков цехов

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 67Таблица 9Таблица 4):

Таблица 67 - Справочник участков цехов (workshop_area)

Название поля	Описание поля	Тип
id	Идентификатор	int8

workshopId	Идентификатор цеха	int8
areaNumber	Номер участка	varchar(255)
name	Наименование участка	varchar(255)
note	Примечание	varchar(1000)
archiveFlag	Признак архива	bool
createdDate	Дата/время создания	timestamp(6)
createdBy	Идентификатор Создателя	int8
modifiedDate	Дата/время последнего редактирования	timestamp(6)
modifiedBy	Идентификатор Редактора	int8

Настройте коннектор **sink_workshop_area.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```
INSERT INTO integration.sink_workshop_area
(id, "workshopId", "areaNumber", "name", note, "archiveFlag",
"createdDate", "createdBy", "modifiedDate", "modifiedBy")
VALUES(0, 0, 'НОМЕР', 'НАИМЕНОВАНИЕ', 'ПРИМЕЧАНИЕ', false,
'2025-12-09 08:22:07.16', 0, '2025-12-09 08:22:07.16', 0);
```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
workshop-area/messages
```

Пример данных

```
[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \"createdBy\": 6,
      \"createdDate\": \"2025-12-04T04:05:16.350695Z\",
      \"modifiedBy\": 6,
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T04:05:16.350695Z\",
      \"id\": 67,
      \"workshopId\": 9,
      \"areaNumber\": \"1\",
      \"name\": \"Комплектовочный\",
      \"note\": null,
      \"archiveFlag\": false
    }"
    "headers": []
  }
```

```
}  
]
```

5.3.77 Справочник пропускной способности цеха

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-  
workshop-capacity/messages
```

Пример данных

```
[  
  {  
    "key": "1"  
    "payload":  
    "{  
      \"id\": 1,  
      \"workshopId\": 1,  
      \"year\": 2025,  
      \"month\": 11,  
      \"capacity\": 25658,  
      \"decadeFirst\": null,  
      \"decadeSecond\": null,  
      \"decadeThird\": null,  
      \"createdBy\": 6,  
      \"modifiedBy\": 6,  
      \"createdAt\": \"2025-12-04T10:49:55.301407Z\",  
      \"modifiedDate\": \"2025-12-04T10:49:55.301407Z\"  
    }"  
    "headers": []  
  }  
]
```

5.3.79 Справочник пропускной способности цеха на участок, вид работ

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-  
workshop-capacity-item/messages
```

Пример данных

```
[  
  {
```

```

        "key": "1"
        "payload":
        "{
            \"id\": 6,
            \"workshopAreaId\": 21,
            \"workTypeId\": 23,
            \"workshopCapacityId\": 1,
            \"capacity\": 0,
            \"decadeFirst\": null,
            \"decadeSecond\": null,
            \"decadeThird\": null,
            \"createdBy\": 6,
            \"modifiedBy\": 6,
            \"createdAt\": \"2025-12-04T10:51:33.253928Z\",
            \"modifiedDate\": \"2025-12-04T10:51:33.253928Z\"
        }"
        "headers": []
    }
]

```

5.3.80 Справочник пропускной способности цеха. Объединенный формат

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```
POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-workshop-capacity-leg/messages
```

Пример данных

```

[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
        \"id\": 4,
        \"workshopId\": 1,
        \"workshopAreaId\": 21,
        \"workTypeId\": 26,
        \"year\": 2025,
        \"month\": 11,
        \"capacity\": 0,
        \"decadeFirst\": null,
        \"decadeSecond\": null,
        \"decadeThird\": null,
    }"
  }
]

```

```

        \ "createdBy\ ": 6,
        \ "modifiedBy\ ": 6,
        \ "createdDate\ ": \ "2025-12-04T10:51:33.250227Z\ ",
        \ "modifiedDate\ ": \ "2025-12-04T10:51:33.250227Z\ "
    } "
    "headers": []
}
]

```

5.3.81 Справочник цехов. Связь с подразделениями

На уровне БД:

Подготовьте таблицу в своей базе данных в соответствии с данными, приведенными ниже (Таблица 68Таблица 9Таблица 4):

Таблица 68 Справочник цехов. Связь с подразделениями (workshop_department)

Название поля	Описание поля	Тип
workshopId	Идентификатор цеха	int8
departmentId	Идентификатор подразделения	int8

Настройте коннектор **sink_workshop_department.json** в соответствии с пунктом 4.5.1.3 АСУДП Призма. Платформа. Руководство пользователя.docx, подложив соответствующий файл в папку config/kafka-connectors/source/integration при установке (см. АСУДП Призма. Платформа. Руководство по установке.docx).

Пример заполнения данными SQL-запросом:

```

INSERT INTO integration.sink_workshop_department
("workshopId", "departmentId")
VALUES (0, 0);

```

На уровне REST API:

Выполните HTTP запрос:

```

POST{platform_url}/integration/topics/designtechnoinfo-
workshop-department/messages

```

Пример данных

```

[
  {
    "key": "1"
    "payload":
    "{
      \ "workshopId\ ": 11,
      \ "departmentId\ ": 4057
    } "
  }
]

```



```
        "headers": []  
    }  
]
```

5.4. Построение системы классификации и кодирования

Система использует сущности учета, которые в базе данных называются элементами. Они классифицируются как справочники.

5.5. Настраиваемые параметры

№	Параметр	Описание	Пример заполнения
1.	announcement.manual-input	Ручной ввод извещения	false
2.	announcement.validation	Проверка существования извещения по обозначению	true
3.	calendar.week-holidays	Выходные дни по дням недели, например: 'пн, ср, пт'	сб, вс
4.	calendar.year-holidays	Выходные дни в году по датам в формате 'дд.мм'	01.01,02.01,03.01,04.01,05.01,06.01,07.01,23.02,08.03,01.05,09.05,12.06,04.10
5.	composition.extended-variants-shop-flow	Расширенный поиск вариантов для основного варианта	true
6.	composition.multiple-parent-replace-workshops	Замена цехов для множественной расцеховки (пример: {"0001":"0004", "0002":"0005"})	{}
7.	composition.prevent-expand-on-product-id-in	Идентификаторы продукции, которые должны быть проигнорированы в дальнейшей развёртке	6061491, 6129872, 6208804, 6222875
8.	composition.product-set-patterns-for-update-workshop-to-purchase	Regex паттерны ВШИ, для которых цех выставляется на покупной	^9.+\$

9.	composition.standard-variant-designation-pattern	Regex паттерн дефицита по обозначению для расцеховки стандартных	.+
10.	design-document-archive-attributes.folder-name	Наименование директории для атрибутов архива спецификации	Атрибуты архива спецификации
11.	design-document.elements.important-info	Важная информация	{ "См. примем.": "Необходимо взять КД", "Отд. комплект, с/у": "Необходимо обязательно взять КД", "Отд. комплект, см. примем.": "Необходимо взять КД", "Тест": "123", "Тест ": "1234" }
12.	design-document.reports.product-variants-list.techdocs-document-category-exclude-filter	Категории документов из АИПС УДИ, которые не попадают в отчет "Перечень вариантных деталей"	С,Т,А,П
13.	files.allowed-extensions	Разрешенные форматы файлов	.jpg,.txt,.pdf,.tiff,.tif,.jpeg,.png,.bmp,.gif,.doc,.docx,.xls,.xlsx,.step,.sldprt,.prt,.drw,.asm,.dwg
14.	files.design-documents-file-encoding		Windows-1251 S{announcement.manual-input}
15.	front-end.announcement-manual-input		
16.	front-end.announcement-validation		S{announcement.validation}
17.	front-end.composition-prevent-expand-on-product-id-in		S{composition.prevent-expand-on-product-id-in}
18.	front-end.design-document-elements-important-info		S{design-document.elements.important-info}

19.	front-end.inc-spec-elem-list-spec-sec-def-filter		S{incoming-spec-element-list.specification-section-items-default-filter}
20.	front-end.material-card-target		\${material-card.target}
21.	front-end.outer-product-classification-number		\${out-product.classification-number.mode}
22.	front-end.outer-product-classification-number-mode		\${outer-product.classification-number.mode}
23.	front-end.outer-product-default-origin		\${outer-product.default-origin}
24.	front-end.outer-product-default-unit-measure		\${outer-product.default-unit-measure}
25.	front-end.outer-product-product-cls-entry-code-like-regexp		\${outer-product.product-cls-entry.code-like-regexp}
26.	front-end.outer-product-product-cls-entry-default-archived-status		\${outer-product.product-cls-entry.default-archived-status}
27.	front-end.outer-product-product-cls-entry-default-not-archived-status		\${outer-product.product-cls-entry.default-not-archived-status}
28.	front-end.outer-product-product-cls-entry-required-for-classification-number-mode-not-OKPD2		\${outer-product.product-cls-entry.required-for-classification-number-mode-not-OKPD2}

29.	front-end.product-acceptable-designation-message		\${product.acceptable-designation-message}
30.	front-end.product-acceptable-designation-signs-pattern		\${product.acceptable-designation-signs-pattern}
31.	front-end.replacement-directive-type		\${replacement-directive.type}
32.	front-end.route-map-number-template		\${route-map.number-template}
33.	front-end.tool-group-tool-scrap-material		\${tool-group.tool-scrap-material}
34.	incoming-spec-element-list.specification-section-items-default-filter	Список разделов спецификации, которые применяются по умолчанию для фильтрации входящих в спецификацию элементов	Документация, Комплексы, Сборочные единицы, Детали, Стандартные изделия, Прочие изделия, Комплекты, Программное обеспечение
35.	material-card.target	Куда копируем КМН (код из обозначения спецификации)	СПЗ
36.	material-norm.validation.consumption-norm-skip-material-id	Список идентификаторов материалов, для которых может не заполняться и не проверяться норма расхода	226016,226020,226030,226031

37.	outer-product.classification-number.mode	Режим ввода КН - Вручную/автоматически/С учётом значения из справочника Классификатор продукции (MANUALLY/AUTO/OKPD2)	AUTO
38.	outer-product.default-cls-entry	Значение классификатора продукции по умолчанию при автоматическом создании ПВП	Авокадо
39.	outer-product.default-origin	Признак импорта по умолчанию при вводе видов ПВП Стандартное и ДСЕ	Отечественная
40.	outer-product.default-unit-measure	Единица измерения по умолчанию при вводе любых видов ПВП, кроме материалов	ШТУКА
41.	outer-product.full-designation-generator.max-functions	Ограничение на количество использования функций в шаблонах образца обозначения	100
42.	outer-product.integration.external-systems-configs	Набор конфигураций для отправки данных о созданных и измененных сущностях модуля \"НСИ Производственное направление\" во	{ "windchill": { "url": "http://wclon.vniia.net/Windchill/netmarkets/jsp/net/vniia/partsloader/sync.jsp", "auth_type": "BASIC", "username": "35-worker", "password": "worker" }}

		внешние системы. Объект вида <КЛЮЧ_СИСТЕМЫ>:<ПАРАМЕТРЫ>. Объект параметры должен обязательно содержать url - конечный эндпоинт системы и auth_type - вид аутентификации. Доступные значения для auth_type: NONE, BASIC, GSS. NONE - без аутентификации, BASIC - базовая, GSS - станд. интерфейс для работы с механизмами аутентификации (например, с kerberos) Если для auth_type установлено BASIC, то обязательны к заполнению username и password.	
43.	outer-product.integration.queue-task-execution-delay	Задержка выполнения задачи (в секундах) для того, чтобы в результирующий запрос попали измененные ПВП в других параллельных транзакциях	1

44.	outer-product.manufacturer.manufacturer-folder-name	Наименование директории для справочника фирм производителей	Справочник фирм производителей
45.	outer-product.ntd.ntd-folder-name	Наименование директории для справочника НТД	Справочник НТД
46.	outer-product.outer-product-folder-name	Наименование директории для справочника продукции внешней поставки	Продукция внешней поставки
47.	outer-product.package-type.domestic-package-folder-name	Наименование директории для data sheet для отечественных корпусов	Корпуса отечественные
48.	outer-product.package-type.foreign-package-folder-name	Наименование директории для data sheet для иностранных корпусов	Корпуса иностранные
49.	outer-product.product-cls-entry.code-like-regexp	Паттерн синтаксиса SQL-LIKE для выборки пунктов ОКПД2 при подстановке в продукцию внешней поставки	%
50.	outer-product.product-cls-entry.default-archived-status	Статус по умолчанию для упразднённых (архивных) групп	Упразднённый
51.	outer-product.product-cls-entry.default-not-archived-status	Статус по умолчанию для актуальных (неархивных) групп	Актуальный

52.	outer-product.product-cls-entry.required-for-classification-number-mode-not-OKPD2	Обязательность заполнения поля Классификатор продукции при режиме ввода КН, отличного от ОКPD2	true
53.	product.acceptable-designation-message	Сообщение для пользователя в случае ввода некорректного обозначения в справочнике Продукция. Разъяснение формулы, введенной в acceptable-designation-signs-pattern	Введите буквы кириллицы в верхнем регистре, цифры, точку, дефис или круглые скобки
54.	product.acceptable-designation-signs-pattern	Regex допустимых символов обозначения продукции	^[А-ЯЁА-Z0-9\.\-\\(\)]+\$
55.	product.serial-product.element-set-software-sub-sections	Значения подраздела для элементов, относящихся к разделам \"Комплекты\" и \"Программное обеспечение\"	МС,МТ
56.	product.serial-product.element-specification-sections	Разделы спецификации элементов продукции, для которой проставляется \"Признак серийного изготовления\" и которые	Комплексы,Сборочные единицы,Детали,Стандартные изделия,Комплекты,Программное обеспечение

		записываются в таблицу "\"Элемент серийной продукции\""	
57.	replacement-directive.type		{ "А": ["Решение о применении в аппаратуре электронной компонентной базы категории качества "\"ОТК\"", "Служебная записка"], "Б": ["Решение о смешанной комплектации электронной компонентной базы категории качества "\"ОС\"", "\"ОСМ\"", "\"М\"", "\"ВП\"" ("\"ОТК\"") и с символом "\"Н\"", применяемой при серийном производстве аппаратуры"]} }
58.	route-map-operation.category-with-normalization-deficit	Список разрядов работ операции маршрутной карты не рассматриваемых как проставленное значение при расчёте дефицита нормы операции маршрутной карты	0
59.	route-map-operation.route-map-operation-number-step	Шаг при формировании номера операции маршрутной карты	5
60.	route-map.integration.field-setter-type	PROCESS_ORIGINAL_FIELD_VNII А - преобразование значений из "*_original" полей по алгоритму ВНИИА с копированием в целевые поля; COPY_ORIGINAL_FIELD_BASIC -	PROCESS_ORIGINAL_FIELD_VNIIA

		Копирование значений из "*_original" полей; SET_AS_IS или пустая настройка - значения полей записываются без преобразования и копирования	
61.	route-map.integration.transformation.add-separator-between-prefix-number-designation	Добавлять разделитель между префиксом и номером обозначения извещения об изменении	true
62.	route-map.integration.transformation.announcement-designation-number-within-year-separator	Отделитель номера в рамках года в обозначении извещения об изменении	/
63.	route-map.integration.transformation.announcement-designation-year-separator	Отделитель года в обозначении извещения об изменении	-
64.	route-map.integration.transformation.between-prefix-number-designation-separator	Разделитель между префиксом и номером обозначения извещения об изменении, например, "." в "ТТ.560-2018"	.

65.	route-map.integration.transformation.design-announcement-designation-prefix	Префикс обозначения конструкторского извещения об изменении, например, "Т" в "Т.12000-2018"	Т
66.	route-map.integration.transformation.external-org-design-announcement-designation-prefix	Префикс обозначения конструкторского извещения об изменении внешней организации, например, "П" в "П.123-2017"	П
67.	route-map.integration.transformation.parsing-attitude-to-century-year-number-boundary	Номер года - граница определения отношения года в формате уу к 1900-м годам или к 2000-м годам. Пример: 60 -> 1960, 59 -> 2059, 96 -> 1996	60
68.	route-map.integration.transformation.preliminary-announcement-designation-postfix	Постфикс обозначения предварительного извещения об изменении	ПИ
69.	route-map.integration.transformation.technological-announcement-designation-prefix	Префикс обозначения технологического извещения об изменении например, "ТТ" в "ТТ.560-2018"	ТТ

70.	route-map.integration.workshop-headworkshoparea-default-mapping-for-empty-input	Маппинг по умолчанию <Номер_цеха>:<Номер_основного_участка> при получении маршрутной карты с незаполненным основным участком	{"591":"15"}
71.	route-map.number-template	Формат автоматического создания номеров маршрутных карт. Первое число - количество символов для кода цеха, второе - последовательность. Сумма чисел не больше 255 и не меньше 9. При отсутствии шаблона генерация номера невозможна	5;5
72.	route-map.technological-document-designation-template	Регулярное выражение шаблона корректного ОТД	\d{5}\.\d{5}
73.	route-map.use-algorithm-deficit-elimination	Использование алгоритма устранения дефицита МК после расчёта состава	true
74.	techdocs-documents.variants.comma-separator	Regexp разделителей, перечисляющих варианты в поле variants	[,;]

75.	techdocs-documents.variants.designation-regexp-ignore-variants	Regexp для обозначений продукции, для которой игнорируется создание новых вариантов	^.*-0{1,2}\$
76.	techdocs-documents.variants.period-delimiter	Разделитель периода в поле variants	-
77.	tool-group.tool-scrap-material	Материал лома инструмента. Значения разделены точкой с запятой	Быстрорежущие стали; Твердые сплавы; Черные металлы; Цветные металлы; Утиль; Природный алмаз; Молибден
78.	upload-auto-create-specification	Автоматическое создание спецификации	true
79.	waste.waste-folder-name	Наименование директории для справочника тех. отходов	Справочник фирм производителей

Настройка должна происходить после первичного старта сервиса, но обязательно перед первым созданием документа. После первого созданного документа конфигурация будет автоматически установлена в БД сервиса.

5.6. Шаблоны документов

На основе имеющихся данных в системе есть возможность формировать следующие шаблоны (формы отчетов):

-ТЕСТ.826845240			-ТЕСТ.826845240.NAME		
-ТЕСТ.826845240.INVE			-ТЕСТ.826845240		08.12.2025
НИ	РАЗ	ПОЗ	Обозначение	КОЛ	Наименование / НТХ
	*	****	Последнее изменение	0000	-ТЕСТ.826845240
	*	****	*****	0001	
	3	****	Сборочные единицы	0001	
	3	002	-ТЕСТ.736532903	900000	-ТЕСТ.736532903.NAME

Рисунок 1- Печатная форма спецификации

ТРУДОЁМКОСТЬ				Цех: 0014	
по видам работ на изделие:		ТПТС52-1.1411			
Код вида работ	Наименование	Тшт, н-час	Тшт на партию, н-час	Примечание	
Цех: 0002					
12	Граверная	0.00	0.67		
ИТОГО:		0.00	0.67		
Цех: 0003					
9	Штамповочная	0.00	0.57	Наладка=1шт	
11	Слесарная	0.00	1.30		
125	Галтовка	0.00	0.27		
326	Гидроабразивная ЧПУ	0.00	1.00		
ИТОГО:		0.00	3.14		
Цех: 0005					
17	Гальваническая	0.00	0.00		
21	Лакокрасочное покрытие	0.00	0.00		
ИТОГО:		0.00	0.00		

Рисунок 2 –Трудоемкость по видам работ

5.7. Описание резервного копирования (архивирования) информационных баз

5.7.1. Физическое резервное копирование

Для восстановления на любой момент времени (Point in time recovery) требуется настройка архивирования журналов предзаписи (WAL).

В таком случае, как правило, резервная копия кластера создается с помощью утилиты `pg_basebackup`, например:

```
pg_basebackup -h localhost -D $PGDATA
```

Резервную копию WAL`ов можно делать как средствами ОС, так и с помощью утилиты `pg_basebackup`.

5.7.2. Логическое резервное копирование

Использование утилиты `pg_dumpall` для полной выгрузки всего кластера PostgreSQL в формате скрипта, например:

```
pg_dumpall>db.out – выгрузка всех баз данных в формате скрипта
```

Использование утилиты `pg_dumpall` для выгрузки глобальных объектов и утилиты `pg_dump` для выгрузки отдельных баз данных, например:

```
pg_dumpall -h localhost -U postgres -v -r -f /tmp/role.dmp – выгрузка ролей
```

```
pg_dump -Fd mydb -j 5 -f dumpdir – выгрузка БД в формате каталога в 5 потоков
```

5.7.3. Частота резервного копирования

Частота и метод резервного копирования определяется исходя из бизнес-требований заказчика, допустимого времени простоя системы, размера БД и т.д.

Как правило, резервная копия делается не реже одного раза в день.

5.7.4. Официальная документация

Более подробно с методами резервного копирования и восстановления можно ознакомиться здесь:

1. Официальная документация postgresql,

например: <https://www.postgresql.org/docs/>

Chapter: Backup and Restore

2. Официальная документация Astra Linux Special Edition

например: <https://wiki.astralinux.ru/pages/viewpage.action?pageId=137563555>

Эксплуатационная документация, поставляемая в комплекте поставки изделия с изменениями, внесенными оперативным обновлением 1.7.4 (Бюллетень № 2023-0426SE17)

Руководство по КСЗ. Часть 1. РУСБ.10015-01 97 01-1

6. Требования к комплексу технических средств АСУДП «Призма». НСИ

Производственное направление

Требования к комплексу технических средств АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление, в том числе исходные данные для проектирования

технического обеспечения реализации системы в организации, логическая структура и описание функционирования КТС, общие технические требования к оборудованию и характеристики средств вычислительной техники описаны в документе «Общее описание АСУДП «Призма». Платформа» п.6.

7. Описание программного обеспечения АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление

Сведения о программном обеспечении, необходимом для создания АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление в организациях ЯОК, включая возможные варианты комплектации, а также о ПО, необходимом для настройки системы под потребности заказчика, описаны в документе «Общее описание АСУДП «Призма». Платформа» п.7.

7.1. Взаимосвязи программы (модуля) с другими программами (модулями)

В модуле существуют коннекторы, позволяющие связывать прикладные решения АСУДП «Призма» между собой, а также с другими информационными системами. Функционал коннекторов заключается в переносе данных из топиков Kafka в базы данных и наоборот. Работа с коннекторами описана в документе «Руководство пользователя АСУДП «Призма». Платформа»

Передача информации от системы через брокер сообщений и коннекторы в интеграционные таблицы: `designtechnoinfo-calendar`, `designtechnoinfo-complex-material`, `designtechnoinfo-complex-material-element`, `designtechnoinfo-correction-cycle`, `designtechnoinfo-design-document`, `designtechnoinfo-design-document-archive-attributes`, `designtechnoinfo-design-document-destination`, `designtechnoinfo-design-document-draft-custom-orders`, `designtechnoinfo-design-document-draft-plantasks`, `designtechnoinfo-design-document-drafts`, `designtechnoinfo-design-document-element`, `designtechnoinfo-design-document-substitution`, `designtechnoinfo-equipment-exemplar`, `designtechnoinfo-equipment-exemplar-attestation`, `designtechnoinfo-equipment-model`, `designtechnoinfo-equipment-model-operation`, `designtechnoinfo-factory-tech-number`, `designtechnoinfo-government-directive`, `designtechnoinfo-government-directive-content`, `designtechnoinfo-government-directive-content-product-cls-entry`, `designtechnoinfo-launch-batch`, `designtechnoinfo-material-norm`, `designtechnoinfo-material-norm-card`, `designtechnoinfo-mismatch-reference`, `designtechnoinfo-mismatch-reference-workshop`, `designtechnoinfo-operation`, `designtechnoinfo-out-prod-full-designation-rule`, `designtechnoinfo-out-prod-functional-purpose`, `designtechnoinfo-out-prod-installation-type`, `designtechnoinfo-out-prod-logistics-cls-entry`, `designtechnoinfo-out-prod-manufacturer`, `designtechnoinfo-out-prod-name`, `designtechnoinfo-out-prod-norm-tech-doc`,

designtechnoinfo-out-prod-package-type, designtechnoinfo-out-prod-parameter, designtechnoinfo-out-prod-product-cls-entry, designtechnoinfo-out-prod-product-cls-entry-replacement, designtechnoinfo-out-prod-restrictive-measure, designtechnoinfo-out-prod-technological-cls-entry, designtechnoinfo-out-prod-technological-parameter, designtechnoinfo-outer-product, designtechnoinfo-outer-product-functional-purpose, designtechnoinfo-outer-product-package, designtechnoinfo-outer-product-parameter, designtechnoinfo-outer-product-substitution, designtechnoinfo-outer-product-supplier, designtechnoinfo-outer-product-variant, designtechnoinfo-person-workshop, designtechnoinfo-product, designtechnoinfo-product-shelf-life, designtechnoinfo-product-substitution, designtechnoinfo-profession, designtechnoinfo-reference-technological-data-accordance, designtechnoinfo-replacement-directive, designtechnoinfo-route-map, designtechnoinfo-route-map-edits, designtechnoinfo-route-map-material, designtechnoinfo-route-map-operation, designtechnoinfo-route-map-operation-equipment, designtechnoinfo-design-document-archive-attributes, designtechnoinfo-shopflow, designtechnoinfo-shopflow-cooperator, designtechnoinfo-shopflow-producer, designtechnoinfo-specification-section, designtechnoinfo-tool-group, designtechnoinfo-tool-group-parameter, designtechnoinfo-tool-group-parameter-value, designtechnoinfo-tools, designtechnoinfo-unit-measure-group, designtechnoinfo-unit-of-measure, designtechnoinfo-waste, designtechnoinfo-work-type, designtechnoinfo-workshop, designtechnoinfo-workshop-area, designtechnoinfo-workshop-department. Подробнее о развертке интеграционных таблиц описано в документе «Подготовка окружения astra linux postgres».

Имеется возможность подключить внешнюю систему управления жизненным циклом изделия. Данное взаимодействие осуществляется через REST API. Принцип взаимодействия внешних систем через REST API описан в документе «Руководство пользователя АСУДП «Призма». Платформа».

8. Описание типовой организационной структуры для АСУДП «Призма». НСИ

Производственное направление

Организационная структура – совокупность структурных единиц, объединенных для достижения целей организации иерархическими взаимосвязями, обеспечивающими распределение функций управления между лицами, принимающими решение, и подчиненным персоналом.

Основой построения типовой организационной структуры производственного предприятия является технология организационного бизнес-моделирования, предполагающая использование типовых шаблонных техник описания предприятия.

Схема типовой организационной структуры предприятия описана в

Приложение 4.

Типовые функциональные роли работников, непосредственно задействованных в ведении справочников и отвечающие за их наполнение распределены между работниками разных служб предприятия, согласно области своей ответственности. Пользователи, которые являются потребителями данной информации (имеют возможность просматривать и использовать справочную информацию), должны обладать только базовой ролью на просмотр в АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление (user).

Описания функциональных ролей пользователей АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление:

№	Наименование роли	Описание роли
1.	admin	Администратор
2.	equipment_exemplar_archive	Архивирование записей справочника "Экземпляр оборудования"
3.	government_directive_archive	Архивирование справочника "Ограничение по национальному режиму"
4.	design_document_archive	Выведение в архив записей в справочнике "Спецификация"
5.	design_document_create	Добавление в справочник "Спецификация"
6.	out_prod_product_cls_entry_import	Загрузка "Классификатор ОКПД2"
7.	route_map_load	Загрузка данных справочника "Маршрутная карта" из внешней системы
8.	material_norm_load	Загрузка данных справочника "Материальный норматив" из внешней системы
9.	outer_product_external_load	Загрузка данных справочника "Продукция внешней поставки" из внешней системы
10.	shopflow_load	Загрузка данных справочника "Расцеховка" из внешней системы
11.	complex_material_load	Загрузка данных справочника "Сложный материал" из внешней системы
12.	design_document_text_load_edit	Загрузка составов через текстовые файлы

13.	design_doc_destination_edit	Изменение справочника "Назначение спецификации"
14.	design_document_copy	Копирование спецификации в справочнике "Спецификация"
15.	route_map_set_basic_flag	Назначение МК основной
16.	outer_product_logistic_process	Обработка материально-технического отдела
17.	prism_mail_queue	Отправка почтовых сообщений
18.	product_name_change_notificated	Получение уведомлений по изменению наименования для покупных ДСЕ
19.	user	Пользователь
20.	log_file_queue	Постановка задачи в очередь logFileQueue
21.	log_queue	Постановка задачи в очередь logQueue
22.	prism_entity_queue	Постановка задачи в очередь prismEntityQueue
23.	workshop_departments_refresh_queue	Постановка задачи в очередь workshopDepartmentsRefreshQueue
24.	prism_integration_queue	Постановка задачи в очередь интеграционных сообщений
25.	prism_executor	Права для выполнения инициализации сервиса и отложенных задач
26.	view_ecj_sh_base storehouse	Прокси-роль просмотра входного контроля
27.	view_sh_base storehouse	Прокси-роль просмотра складов
28.	out_prod_product_cls_entry_view	Просмотр "Классификатор ОКПД2"
29.	tool_group_view	Просмотр "Классификатор оснастки"
30.	design_document_journal_deficit	Просмотр журнала дефицита состава
31.	log_route_map_view	Просмотр журнала загрузок МК
32.	log_outer_product_view	Просмотр журнала загрузок ПВП
33.	design_document_journal_announcement	Просмотр журнала изменений состава по извещению

34.	design_document_journal_modification	Просмотр журнала по изменениям состава
35.	design_document_text_load_view	Просмотр загрузки составов через текстовые файлы
36.	calendar_view	Просмотр календаря
37.	log_file_view	Просмотр логов работы с файлами
38.	ldap_users_reader admin	Просмотр пользователей AD
39.	techdocs_document_view	Просмотр спецификаций, поставленных на учет
40.	out_prod_installation_type_view	Просмотр справочника "Вид монтажа"
41.	work_type_view	Просмотр справочника "Вид работ"
42.	mismatch_reference_view	Просмотр справочника "Виды несоответствий технологических потерь"
43.	unit_measure_group_view	Просмотр справочника "Группа единиц измерения"
44.	unit_measure_view	Просмотр справочника "Единица измерения"
45.	design_document_external_view	Просмотр справочника "Загруженные спецификации"
46.	out_prod_manufacturer_view	Просмотр справочника "Изготовитель"
47.	route_map_view	Просмотр справочника "Маршрутная карта"
48.	out_prod_logist_cls_entry_view	Просмотр справочника "Материально-технический отдел"
49.	material_norm_view	Просмотр справочника "Материальный норматив"
50.	equipment_model_view	Просмотр справочника "Модель оборудования"
51.	design_doc_destination_view	Просмотр справочника "Назначение спецификации"
52.	out_prod_name_view	Просмотр справочника "Наименование"

53.	out_prod_norm_tech_doc_view	Просмотр справочника "Нормативно-технический документ"
54.	government_directive_view	Просмотр справочника "Ограничение по национальному режиму"
55.	out_prod_restrict_measure_view	Просмотр справочника "Ограничение"
56.	operation_view	Просмотр справочника "Операция"
57.	out_prod_parameter_view	Просмотр справочника "Параметр продукции внешней поставки"
58.	person_workshop_view	Просмотр справочника "Пользователь-цех"
59.	correction_cycle_view	Просмотр справочника "Поправочный цикл"
60.	out_prod_full_design_rule_view	Просмотр справочника "Правило формирования образца обозначения"
61.	factory_tech_number_view	Просмотр справочника "Признак заводских и технологических номеров"
62.	outer_product_view	Просмотр справочника "Продукция внешней поставки"
63.	product_view	Просмотр справочника "Продукция"
64.	profession_view	Просмотр справочника "Профессия"
65.	shopflow_view	Просмотр справочника "Расцеховка"
66.	complex_material_view	Просмотр справочника "Сложный материал"
67.	ref techno_data_accordance_view	Просмотр справочника "Соответствие справочных технологических данных"
68.	design_document_view	Просмотр справочника "Спецификация"
69.	waste_view	Просмотр справочника "Тех. отход"
70.	out_prod techno_cls_entry_view	Просмотр справочника "Технологическая группа"
71.	out_prod_package_type_view	Просмотр справочника "Тип корпуса"
72.	out_prod_functional_purpose_view	Просмотр справочника "Функциональное назначение"

73.	workshop_view	Просмотр справочника "Цех-участки"
74.	equipment_exemplar_view	Просмотр справочника "Экземпляр оборудования"
75.	out_prod_product_cls_entry_edit	Редактирование "Классификатор ОКПД2"
76.	tool_group_edit	Редактирование "Классификатор оснастки"
77.	design_document_external_edit	Редактирование в справочнике "Загруженные спецификации"
78.	design_document_edit	Редактирование в справочнике "Спецификация"
79.	calendar_edit	Редактирование календаря
80.	calendar_prev_period_edit	Редактирование календаря прошлых дат
81.	out_prod_installation_type_edit	Редактирование справочника "Вид монтажа"
82.	work_type_edit	Редактирование справочника "Вид работ"
83.	mismatch_reference_edit	Редактирование справочника "Виды несоответствий технологических потерь"
84.	unit_measure_group_edit	Редактирование справочника "Группа единиц измерения"
85.	unit_measure_edit	Редактирование справочника "Единица измерения"
86.	out_prod_manufacturer_edit	Редактирование справочника "Изготовитель"
87.	route_map_edit	Редактирование справочника "Маршрутная карта"
88.	out_prod_logist_cls_entry_edit	Редактирование справочника "Материально-технический отдел"
89.	material_norm_edit	Редактирование справочника "Материальный норматив"
90.	equipment_model_edit	Редактирование справочника "Модель оборудования"
91.	out_prod_name_edit	Редактирование справочника "Наименование"

92. out_prod_norm_tech_doc_edit	Редактирование справочника "Нормативно-технический документ"
93. government_directive_edit	Редактирование справочника "Ограничение по национальному режиму"
94. out_prod_restrict_measure_edit	Редактирование справочника "Ограничение"
95. operation_edit	Редактирование справочника "Операция"
96. out_prod_parameter_edit	Редактирование справочника "Параметр продукции внешней поставки"
97. person_workshop_edit	Редактирование справочника "Пользователь-цех"
98. correction_cycle_edit	Редактирование справочника "Поправочный цикл"
99. out_prod_full_design_rule_edit	Редактирование справочника "Правило формирования образца обозначения"
100. factory_tech_number_edit	Редактирование справочника "Признак заводских и технологических номеров"
101. outer_product_edit	Редактирование справочника "Продукция внешней поставки"
102. product_edit	Редактирование справочника "Продукция"
103. profession_edit	Редактирование справочника "Профессия"
104. shopflow_edit	Редактирование справочника "Расцеховка"
105. complex_material_edit	Редактирование справочника "Сложный материал"
106. ref techno_data_accordance_edit	Редактирование справочника "Соответствие справочных технологических данных"
107. waste_edit	Редактирование справочника "Тех. отход"
108. out_prod techno_cls_entry_edit	Редактирование справочника "Технологическая группа"
109. out_prod_package_type_edit	Редактирование справочника "Тип корпуса"

110. out_prod_functional_purpose_edit	Редактирование справочника "Функциональное назначение"
111. workshop_edit	Редактирование справочника "Цех-участки"
112. equipment_exemplar_edit	Редактирование справочника "Экземпляр оборудования"
113. tool_group_element_edit	Редактирование элементов "Классификатор оснастки"
114. shopflow_deficiency_view	Роль для просмотра расцеховки стандартных
115. shopflow_deficiency_complex_edit	Роль для расцеховки ДСЕ
116. shopflow_deficiency_standard_edit	Роль для расцеховки стандартных
117. service	Сервис
118. outer_product_accept	Согласование ПВП в случае автоматического создания
119. out_prod_product_cls_entry_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX "Классификатор ОКПД2"
120. out_prod_installation_type_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Вид монтажа"
121. work_type_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Вид работ"
122. unit_measure_group_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Группа единиц измерения"
123. unit_measure_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Единица измерения"
124. out_prod_manufacturer_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Изготовитель"
125. route_map_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Маршрутная карта"
126. out_prod_logist_cls_entry_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Материально-технический отдел"

127. material_norm_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Материальный норматив"
128. equipment_model_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Модель оборудования"
129. design_doc_destination_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Назначение спецификации"
130. out_prod_name_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Наименование"
131. out_prod_norm_tech_doc_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Нормативно-технический документ"
132. government_directive_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Ограничение по национальному режиму"
133. out_prod_restrict_measure_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Ограничение"
134. operation_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Операция"
135. person_workshop_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Пользователь-цех"
136. out_prod_full_design_rule_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Правило формирования образца обозначения"
137. factory_tech_number_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Признак заводских и технологических номеров"
138. outer_product_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Продукция внешней поставки"
139. profession_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Профессия"
140. complex_material_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Сложный материал"
141. ref techno_data_accordance_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Соответствие справочных технологических данных"
142. design_document_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Спецификация"

143. waste_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Тех. отход"
144. out_prod techno_cls_entry_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Технологическая группа"
145. out_prod_package_type_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Тип корпуса"
146. out_prod_functional_purpose_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Функциональное назначение"
147. workshop_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Цех-участки"
148. equipment_exemplar_load_to_xlsx	Экспорт в .XLSX справочника "Экземпляр оборудования"

9. Сценарии для проведения нагрузочного и функционального тестирования, испытаний для АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление

Настоящий раздел описывает и регламентирует сценарии проведения нагрузочного и функционального тестирования АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление.

Сценарии и методики испытаний разработаны для тестирования и испытаний, проводимых работниками АО «Гринатом».

9.1. Объект тестирования и испытаний

Испытаниям подвергается АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление, разработанная департаментом информационных технологий и систем управления ФГУП «ВНИИА».

9.1.1. Состав испытываемых компонентов

Испытания проводятся на модуле:

- НСИ Производственное направление.

9.1.2. Перечень документации на испытываемые компоненты

В состав документации входят:

- Программа тестирования (п.9.2.1. Таблица 1.);
- Сценарии нагрузочного тестирования (п.9.2.1.1);
- Приложение к сценариям нагрузочного тестирования (графическое отображение) sys1.zip;

- Сценарии функционального тестирования (п.9.2.1.2).

9.1.3. Сведения о необходимых для проведения испытаний программных и технических средствах, персонале, длительности испытаний

Для проведения испытаний в соответствии с Программой тестирования необходимыми программными и техническими средствами являются:

- Apache JMeter 5.6 (и выше);
- Navicat (или другое ПО для управления базами данных и их разработки).

Испытания проводятся в течение 1-2 календарных дней в составе специалистов АО «Гринатом» или назначенной приказом комиссией на месте проведения испытаний.

9.2. Объем тестирования и испытаний

Для АСУДП «Призма». НСИ Производственное направление разработана Программа тестирования, состоящая из двух этапов: нагрузочное тестирование, функциональное тестирование. Нагрузочное тестирование для каждого из модулей представлено в двух симуляциях нагрузки. Для функционального тестирования для каждого из модулей разработаны тест-кейсы, покрывающие полный функционал системы.

9.2.1. Перечень этапов испытаний и проверок

Перечень этапов испытаний и проверок представлены в Программе тестирования.

Испытания должны проводиться в объеме и последовательности, приведенных в Таблице 1 Программа тестирования.

Таблица 69 Программа тестирования

№	Модуль	Вид тестирования	Номер пункта сценария
1	НСИ Производственное направление	Нагрузочное тестирование	
2	НСИ Производственное направление	Функциональное тестирование	

Пройденной проверкой системы считается положительный результат выполнения сценариев тестирования в строгом соответствии с Программой тестирования.

В ситуации, когда один сценарий тестирования не выполнен, допустимость выполнения последующих сценариев возможна только при отсутствии ограничений и условий в поле сценария тестирования «Предусловие».

9.2.1.1. Нагрузочное тестирование, а также количественные и качественные характеристики, подлежащие оценке

Для проведения нагрузочного тестирования применяется инструмент Apache JMeter 5.6+.

Используется метод, основанный на воздействии на систему группой потоков, симулирующих обращение к системе виртуальными пользователями (отправка HTTP запросов). Настройки и показатели потоков представлены в Таблица 2. Thread Group.

Таблица 70. Thread Group

Настройки потоков симуляций «Thread Group»

Симуляция 1	Симуляция 2
Number of Thread (users): 25	Number of Thread (users): 100
Ramp-up period (seconds): 0	Ramp-up period (seconds): 60
Loop Count: 30	Loop Count: 1

Number of Thread (users) – количество виртуально сгенерированных потоков-пользователей.

Ramp-up period – период нарастания, за который достигается максимум генерируемых потоков-пользователей.

Loop Count – количество циклов, которые будут выполнены каждым потоком-пользователем.

Ниже приведены метрики оценки испытания (SLA):

APDEX (Application Performance Index) – это открытый международный стандарт, разработанный для измерения индекса производительности приложения.

- От 0.00 до 0.50 – неприемлемо
 - От 0.50 до 0.70 – неудовлетворительно
 - От 0.70 до 0.85 – удовлетворительно
 - От 0.85 до 0.94 – хорошо
 - От 0.94 до 1.00 – отлично
- Ошибки – сгенерированные запросы, вернувшие ошибки.
- От 40% до 100% – неудовлетворительно
 - От 20% до 40% – удовлетворительно

- От 0 до 20% – хорошо

Response Times (Симуляция 1 / Симуляция 2) – время ответа на запрос к приложению.

- От 30 мс и более / от 7 мс и более – неудовлетворительно
- От 20 мс до 30 мс / от 3 мс до 7 мс – удовлетворительно
- От 0 мс до 20 мс / от 0 мс до 3 мс – хорошо

Throughput (Симуляция 1 / Симуляция 2) – пропускная способность приложения (какой объем данных был отправлен и обработан в единицу времени).

- От 0.00 до 200.00 / от 0 до 10 – неприемлемо
- От 200.00 до 500.00 / от 10 до 15 – неудовлетворительно
- От 500.00 до 800.00 / от 15 до 25 – удовлетворительно
- От 800.00 до 1100.00 / от 25 до 35 – хорошо
- От 1100.00 и более / от 35 и более – отлично

С учетом соответствия соблюдения технических рекомендаций к комплексу технических средств АСУДП Призма. «Платформа», приемлемыми показателями испытаний, при рабочем режиме серверной инфраструктуры и наполненности баз данных, являются:

Общие показатели проверки приведены в Таблице 3

Таблица 3

№	Атрибут	Показатель	Оценка
Симуляция 1			
1	APDEX	0,993	Хорошо
2	Ошибки	0 %	Хорошо
3	Response Times	28,04	Удовлетворительно
4	Throughput	815,98	Хорошо
Симуляция 2			
1	APDEX	1	Отлично
2	Ошибки	0 %	Хорошо
3	Response Times	3,63	Удовлетворительно

Подробные результаты представлены в графическом виде (sys3.zip)

3.1 Текущие позиции // /plantask/plantasks/current/

3.2 Годовые позиции // /plantask/plantasks/yearly/

3.3 Архивные позиции // /plantask/plantasks/archive/

3.4 Корректировки // /plantask/tasks/

3.5 Развернутый план // /plantask/workmatrix/

3.6 Справочник регистраторов // /plantask/plantasks/registrars/

3.7 Справочник исполнителей // /plantask/plantasks/executors/

3.8 Справочник исполнитель-изделие // /plantask/plantasks/product-executors/

3.9 Справочник направлений // /plantask/plantasks/lines/

3.10 Справочник обозначений-направлений // /plantask/plantasks/product-lines/

3.11 Справочник удаляемых ДСЕ // /plantask/plantasks/matrix-item-deleted/

3.12 Справочник причин корректировки // /plantask/acceptance-type/

3.13 Справочник инициаторов корректировки // /plantask/person-correction/

3.14 Справочник указаний производства // /plantask/plantasks/directives/

3.15 Справочник групп подразделений // /plantask/workshop-group/

3.16 Справочник группа-подразделение // /plantask/workshop-group-workshop

3.17 Справочник частей // /plantask/production-plan-part/

3.18 Справочник обработки отчетного периода // /plantask/reference-period-processing

3.19 Справочник сообщений пользователям // /plantask/message-for-user/

9.2.1.2. Функциональное тестирование

Сценарии тестирования представлены в виде тест-кейсов (Приложение 5).

Пояснение к атрибутам тест-кейсов отображены в Таблице 4:

Таблица 4

№	Наименование атрибута	Описание
1	№	Нумерация сценариев
2	Наименование сценария	Краткое описание функциональной цели тест-кейса.

3	Действия пользователя	Последовательность действия для выполнения проверки функциональной цели тест-кейса.
4	Ожидаемый результат	Результат, подтверждающий штатную работу системы (проверяемый функционал).
5	Предусловие	Условие, которое необходимо соблюсти перед началом прохождения шагов тест-кейса.

Характеристики и допустимые форматы выходных данных

plantask-composition-deleted Таблица удаляемых ДСЕ

No	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	created_date	Дата создания	timestamp
3	modified_date	Дата изменения	timestamp
4	deletion_date	Дата удаления	date
5	designation	Обозначение	varchar
6	cut_path	Путь удаленного элемента (формируется автоматически)	varchar
7	deleted_path	Путь удаленного элемента в составе изделия (для комплектов указывается «EVERYWHERE»)	varchar
8	product_id	Идентификатор изделия	int8
9	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
10	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8
11	plantask_id	Идентификатор пункта плана	int8
12	position_number	Номер позиции	varchar
13	workflow_status	Статус технологического процесса	varchar
14	operation_type_id	Идентификатор типа операции	int8
15	deleted_by	Идентификатор сотрудника, удалившего запись	int8

plantask-product-line Таблица обозначений изделий по направлениям производства

No	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	created_date	Дата создания	timestamp
3	modified_date	Дата изменения	timestamp

4	line_id	Идентификатор направления	int8
5	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
6	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8
7	product_id	Идентификатор изделия	int8

plantask-executor-personal. Таблица исполнителей

No	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	parent_department_code	Номер головного подразделения	varchar
3	personal_id	Идентификатор сотрудника	int8
4	created_date	Дата создания	timestamp
5	modified_date	Дата изменения	timestamp
6	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
7	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8
8	archive	Признак перевода в архив (при миграции не указывается, определяется автоматически)	bool

plantask-workshop-group-workshop. Таблица подразделений в группах

No	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	workshop_id	Идентификатор подразделения	int8
3	workshop_group_id	Идентификатор группы подразделений	int8
4	created_date	Дата создания	timestamp
5	modified_date	Дата изменения	timestamp

6	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
7	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8
8	archive	Признак перевода в архив	bool

plantask-product-executor. Таблица исполнителей по изделиям

№	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	persons	Исполнители	varchar
3	product_id	Идентификатор изделия	int8
4	created_date	Дата создания	timestamp
5	modified_date	Дата изменения	timestamp
6	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
7	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8

plantask-acceptance-type. Таблица видов приемки

№	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	code	Вид приемки	varchar
3	name	Название	varchar
	importance	Приоритет	int8
	is_archived	Признак перевода в архив	bool
4	created_date	Дата создания	timestamp
5	modified_date	Дата изменения	timestamp

6	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
7	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8

plantask-production-directive. Таблица указаний производству

No	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	name	Название	varchar
3	short_name	Сокращенное название	varchar
4	code	Номер указания производству	varchar
5	is_archived	Признак перевода в архив (при миграции не указывается, определяется автоматически)	bool
6	created_date	Дата создания	timestamp
7	modified_date	Дата изменения	timestamp
8	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
9	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8

plantask-manufacturing-line. Таблица направлений производства

No	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	name	Название	varchar
3	short_name	Сокращенное название	varchar
4	code	Код направления производства	varchar

5	archive	Признак перевода в архив (при миграции не указывается, определяется автоматически)	bool
6	created_date	Дата создания	timestamp
7	modified_date	Дата изменения	timestamp
8	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
9	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8
10	archive_personal_id	Идентификатор сотрудника, который перевел запись в архив	int8
11	archive_local_date_time	Дата перевода в архив	timestamp
12	code_type	Идентификатор кода направления	code_type
13	cycle_quantity	Количество на партию	int8
14	version	Версия	int8

plantask-plantask. Таблица позиций плана производства

№	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	category	Тип позиции	varchar
3	closing_date	Дата закрытия	date
4	customer	Заказчик	varchar
5	launch_date	Дата запуска	date
6	note	примечание	varchar
7	parent_id	Идентификатор основной позиции	int8
8	plantask_type_id	Идентификатор типа позиции	int8
9	priority_id	Важность	int8

10	quantity	Количество	int4
11	release_date	Дата выпуска	date
12	plantask_kind_id	Идентификатор вида позиции	int8
13	position_number	Номер позиции	varchar
14	plantask_status_id	Идентификатор статуса позиции	int8
15	delivery_workshop_id	Идентификатор места сдачи, для позиций, введенных вручную в план цеха	int8
16	archive_flag	Признак перевода в архив (при миграции не указывается, определяется автоматически)	bool
17	acceptance_type_id	Идентификатор вида приемки	int8
18	created_date	Дата создания	timestamp
19	modified_date	Дата изменения	timestamp
20	production_plan_part_id	Идентификатор части	int8
21	production_directive_id	Идентификатор указания производству	int8
22	workflow_status	Статус технологического процесса	varchar
23	labor_intensity_coeff	Коэффициент трудоемкости	numeric
24	labor_intensity_norm	Норма по трудоемкости	numeric
25	release_docs_date	Дата выпуска КД	date
26	request_specification_flag	Признак наличия заявочной спецификации	bool
27	custom_order_id	Идентификатор заказа	int8
28	person_correction_id	Идентификатор инициатора корректировки	int8

29	reason_correction_id	Идентификатор причины корректировки	int8
30	enlarged_composition_id	Идентификатор укрупненного состава	int8
31	developer_workshop_id	Идентификатор цеха-изготовителя	int8
32	matching_exist	Признак наличия заявки на корректировку	bool
33	correction_title	Описание корректировки	varchar
34	correction_note	Примечание корректировки	varchar
35	head_id	Идентификатор головной позиции	int8
36	operation_type_id	Идентификатор типа операции	int8
37	plantask_agreement_state	Статус согласования позиции	varchar
38	correction_number	Регистрационный номер корректировки	varchar
39	group_correction_number	Номер корректировки	varchar
40	previous_plantask_id	Предыдущий идентификатор позиции	int8
41	product_custom_designation	Чертежное обозначение изделия	varchar
42	executors_string	Исполнители на изделие	varchar
43	correction_date	Дата корректировки	timestamp
44	manufacturing_line_id	Идентификатор направлений производства	int8
45	Closed	Закрытие	bool
46	created_by	Дата создания	int8
47	modified_by	Дата корректировки	int8
48	divide_group_number	Количество вариантов	varchar

49	close_personal_id	Идентификатор сотрудника, закрывшего позицию	int8
50	last_invoice_date	Дата последней накладной	date
51	production_launch_date	Дата запуска позиции	date
52	launch_correction_date	Корректировка даты запуска	date
53	launch_correction_person_id	Идентификатор, корректировавшего дату запуска	int8
54	contract_ext_number	Номер привязанного договора	varchar
55	contract_ext_customer	Заказчик по договору	varchar
56	contract_ext_application	Заявка	varchar
57	contract_ext_purpose	Для каких работ	varchar
58	product_id	Идентификатор изделия	int8
59	product_analog_id	Идентификатор аналога	int8
60	plantask_plan_year	Год плана	varchar
61	auto_set_developer_workshop	Признак автоматического выбора цеха-изготовителя из расцеховки	bool
62	order_quantity	Количество по договору	int4
63	correction_end_date	Дата окончания корректировки	timestamp
64	correction_request_personal_id	Идентификатор инициатора корректировки	int8
65	workflow_start_personal_id	Идентификатор согласующего	int8
66	invoice_quantity	Количество по накладной	int8
67	correction_user_personal_id	Идентификатор сотрудника, сформировавшего корректировку	int8
68	launch_date_manual	Признак ручного ввода даты запуска	bool

69	start_of_work_sign	Признак старта работ	varchar
70	correction_duction_start_date	Дата начала корректировки	timestamp
71	correction_duction_end_date	Дата окончания корректировки	timestamp
72	correction_duction_days	Продолжительность корректировки (в календарных днях)	int8
73	correction_duction_working_days	Продолжительность корректировки (в рабочих днях)	int8
74	correction_duction_deleted	Признак удаления	bool
75	production_purpose_id	Идентификатор вида работ	int8
76	additional_position_number	Дополнительный № ПП	varchar
77	extension	Дополнительное поле	jsonb
78	archived_by	Идентификатор архиватора	int8
79	archived_date	Дата архивации	timestamp

plantask-production-plan-part Таблица частей плана

№	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	part	Часть	int8
3	part_name	Название части	varchar
4	created_date	Дата создания	timestamp
5	archive	Признак архивации	bool
6	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
7	modified_date	Дата корректировки	timestamp
8	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8

plantask-workshop-group Таблица групп подразделений

No	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	title	Описание	varchar
3	created_date	Дата создания	timestamp
4	archive	Признак архивации	bool
5	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
6	modified_date	Дата корректировки	timestamp
7	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8

Структура настроечных таблиц

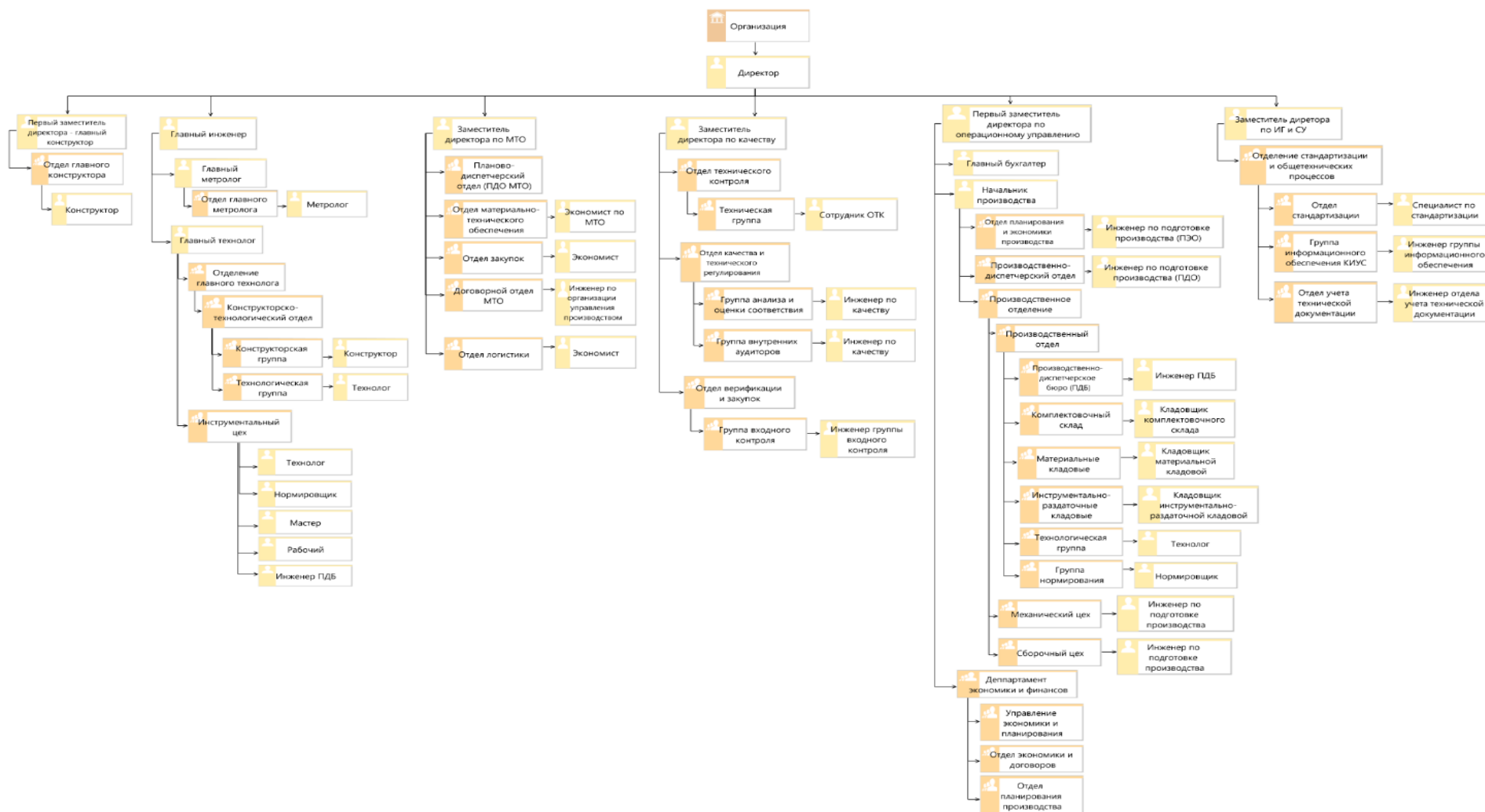
Типовые шаблоны (формы отчетов)

1. Электронный бланк корректировки на включение в план цеха

Корректировка плана производства (Включение в план цеха Цех 3)										УТВЕРЖДАЮ		
№ _____ от _____												
Основание (причина)		Перегрузка производства										
Реквизиты ДСЕ							Реквизиты планового задания					
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Выпуск	МС	Срок МТО	№ ПЗ	Обозначение изделия	ВП	МС	Срок выпуска	Примечание
1												
Инициатор _____						Начальник выпускающего ПО _____						
Начальник ПДО _____						Начальник ПО _____						
						Начальник ОМТО _____						
Механика и смежные цеха _____												

Стр.1

Схема типовой организационной структуры предприятия



Сценарии тестирования

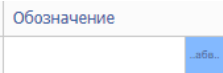
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
1.	Вход в подсистему «НСИ Производственное направление» (ПП)	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление»
2.	Вход в модуль «Текущие позиции» подсистемы «НСИ Производственное	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать модуль «Текущие позиции»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылся модуль «Текущие позиции»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
	направление » (ПП)		
3.	Заведение текущей позиции ПП (основной) с типом корректировки	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление». 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на кнопку «Заведение позиции ПП» 5. Заполнить обязательные поля, отмеченные «*», в открывшемся окне «Заведение позиции ПП»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП» 4. Открылось окно «Заведение позиции ПП» 5. Поля заполнены. После заполнения обязательных полей кнопка «Далее» становится активной 6. Окно закрывается. Открывается окно «Заведение текущей позиции» 7. Поля заполнены 8. Окно закрывается, появляется уведомление об успешном сохранении. В основной таблице

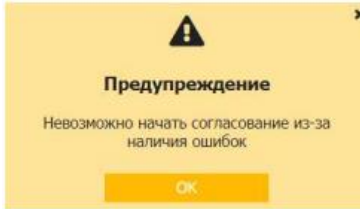
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		(Описание, Подразделение инициатора, Причина) 6. Нажать на кнопку «Далее». 7. В открывшемся окне «Заведение текущей позиции» заполнить все обязательные поля, обозначенные «*» (также заполнить поле «Цех-изготовитель») 8. Нажать на кнопку «Сохранить и закрыть»	отфильтрована строка с корректировкой на ввод текущей позиции. У появившейся строки в ячейке «Тип корректировки» проставляется значение 10 (Заводится новая текущая позиция), ячейка закрашивается малиновым цветом	
4.	Начать согласование из «Текущих позиций»	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление». 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «НСИ	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП»	ПП создано

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выделить позицию, требующую согласования 5. Нажать на кнопку «Начать согласование»	4. Позиция подсвечивается синим, появились кнопки взаимодействия с корректировкой 5. Корректировка отправлена на согласование	
5.	Создание дубликата позиции ПП в «Текущих позициях» ПП	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП» 4. Строка позиции подсвечивается синим. На панели управления становятся активными кнопки  5. Открылось окно «Заведение позиции ПП»	ПП создано

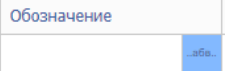
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		4. Выбрать позицию, необходимую для дублирования 5. Нажать на кнопку  и в контекстном меню нажать на «Создание дубликата позиции ПП». 6. Заполнить обязательные поля и нажать на «Далее» 7. В открывшемся окне заполнить обязательное поле «Номер части», откорректировать или сохранить другие поля формы и нажать на «Сохранить и закрыть»	6. Откроется предзаполненное окно «Заведение текущей позиции» 7. Если поле «Цех изготовитель» было незаполнено, то появляется уведомление (необходим нажать на «Да»). Окно закрывается. Появляется уведомление об успешном сохранении. В таблице отфильтрована ПП – дубликат существующей записи	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
6.	Удаление из составов комплектов	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на кнопку фильтр  5. Ввести в обозначении позицию со статусом «Базовая» 6. Выделить созданную позицию, в нижней части экрана в детейл таблице открыть вкладку	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП» 4. Открылся фильтр для введения позиции  5. Отобразился выбранная позиция 6. Обозначение заполнено тестовыми данными, статус РП= «Базовая», во вкладке «Состав» отобразились только комплекты 7. Появилось уведомление об удалении, запись закрашена в красный цвет 8. Появилась запись об удаленной позиции состава

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		«Состав», поставить галку для поля «Только комплекты»		
		7. Во вкладке «Состав» выделить запись, нажать на кнопку «Удалить комплект из состава»		
		8. В нижней части в таблице деталей открыть вкладку «Удаленные позиции»		
7.	Согласование заявки на корректировку	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП» 4. Позиции ДСЕ отображаются в окне «Текущие позиции ПП» 5. Позиции перенесены в нижнюю таблицу	Работать только с ПЗ, которые созданы лично

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		4. Выбрать позиции ДСЕ, которые созданы лично 5. Нажать в нижней части экрана в детейл таблице вкладку «Подбор позиции ПП», нажать на кнопку  6. Нажать на кнопку «Начать согласование» 7. Нажать «Ок» и проверить, что вывелось об ошибке	6. Появилось предупреждение о наличии ошибок  7. Посмотреть результат ошибки	
8.	Перевести в годовое	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «НСИ	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП»	Работать только с ПЗ, которое создано лично

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать в нижней части экрана в детейл таблице вкладку «Подбор позиции ПП», нажать на кнопку  5. Нажать на выпадающий список,  где кнопка карандаш  и нажать «Перевести в годовые»	4. Позиции перенесены в нижнюю детейл таблицу 5. Плановое задание переведено в годовые	
9.	Закрывать/открывать плановую позицию	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление»	Работать только с ПЗ, которое создано лично

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на кнопку фильтр  5. Ввести в обозначении позицию, которая создана лично 6. Нажать на выпадающий список, где кнопка карандаш  и нажать «Заккрыть плановую позицию» 7. Нажать на выпадающий список, где кнопка карандаш  и нажать «Открыть плановую позицию»	3. Открылось окно «Текущие позиции ПП» 4. Открылся фильтр для введения позиции  5. Отобразилась выбранная позиция 6. Позиция закрыта, поле «Обозначение чертежа», закрашивается красным цветом. В поле «Закрытая позиция» проставляется отметка. В поле «Закрыл» указывается ФИО закрывшего. В поле «Дата закрытия» указывается дата закрытия 7. Позиция открыта, поле «Обозначение чертежа» снимается закрашка красным цветом. В поле «Открытая позиция» снимается отметка. В поле «Открыл» стирается ФИО закрывшего. В поле «Дата закрытия» убирается дата закрытия	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
10.	Перевод в архив/вывод из архива текущих позиций ПП	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выбрать позицию с состоянием ПП «Согласована» 5. Нажать в нижней части экрана в деталях таблице вкладку «Подбор позиции ПП», нажать на кнопку 	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП» 4. Позиция подсветилась синим цветом 5. Позиции перенесены в нижнюю детейл таблицу 6. Появится сообщение «Выполнено. Позиции переведены в архив»	ПЗ должна иметь состояние ПП «Согласована»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		6. Нажать на выпадающий список,  где кнопка карандаш и нажать «Перевести в архив»		
11.	История корректировок	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. В детальной таблице открыть вкладку «История корректировок»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП» 4. Открылась история корректировок позиции, измененные атрибуты подкрашены малиновым цветом 5. Появятся дополнительные строки с корректировками, которые не требуют согласования	1. Работать только с ПЗ, которое создано лично 2. Выбрать позицию ПЗ с корректировкой

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		5. Выбрать чекбокс «без согласования»	6. Появятся дополнительные строки с корректировками, которые производили с годовой ПЗ
		6. Выбрать чекбокс «годовые»	
		7. Нажать на «Просмотр бланка корректировок». Кнопка позволяет вывести прикрепленный электронный документ ланка корректировки в случае, если он был загружен	7. Появится окно с бланком, который можно распечатать при необходимости
12.	Изменить головную позицию	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений
		2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление»	2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление»
		3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «НСИ Производственное направление»	3. Открылось окно «Текущие позиции ПП»
			4. Откроется окно «Номер головной позиции ПП для позиции «номер выбранной позиции»»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		как пользователь с соответствующими ролями 4. Выбрать позицию и нажать на выпадающий список, где кнопка  карандаш и нажать «Изменить головную позицию» 5. Выбрать номер головной позиции из выпадающего списка и нажать на «Сохранить»	5. Головная позиция ПП обновлена	
13.	Исполнитель и	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «НСИ Производственное направление»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП» 4. Откроется справочник регистраторов 5. Откроется окно «Добавление регистратора»	Для выполнения тест-кейса необходимо добавить себя в справочник регистраторов

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
14.	Предлагаемая дата запуска	как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на «Справочники», выбрать из выпадающего списка «Справочник регистраторов» 5. Нажать на кнопку  добавить регистратора 6. Заполнить обязательное поле «Регистратор» из выпадающего списка, в поле «Отделение» добавить отделения 11,12,40,85, после заполнения полей кнопка «Сохранить и закрыть» 1. Войти в систему запуска приложений	6. Отобразится сообщение о выполнении. В таблице появился новый регистратор 1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		2. Выбрать в плиточном меню подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выбрать позицию и нажать на выпадающий список, где кнопка «Корректировка позиций ПП»  и нажать «Предлагаемая дата запуска» Выбрать предлагаемую дату запуска и нажать «Сохранить и закрыть»	2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Текущие позиции ПП» 4. Открылось окно «Редактирование предлагаемой производством даты запуска» Появилось сообщение «Выполнено. Предлагаемая производством дата обновлена»	
15.	Информация о заказе	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		2. Выбрать в плиточном меню подсистему «НСИ Производственное направление»	2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление»	
		3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями	3. Откроется окно «Текущие позиции ПП»	
		4. Выбрать позицию и нажать на выпадающий список, где кнопка «Информация о ПП»  и нажать «Информация о заказе»	4. Откроется окно «Информация по заказу №_» со следующими данными: • Дата начала • Дата конца • Дата приостановки • Тематика • Отнесение затрат • Ответственный за эк. вопросы • Ответственный за науч. вопросы • Спр. видов работ и условий • Подразделения • Состояние заказа	
		4.	4. Перечень работ(услуг)	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
16.	Информация по ДСЕ	1. Войти в систему запуска приложений 2. Выбрать в плиточном меню подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выбрать позицию и нажать на выпадающий список, где кнопка «Информация о ПП»  и нажать «Информация по ДСЕ» 9. Переключиться между вкладками в верхней части экрана нажатием на: «Технология», «Состав»,	1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Текущие позиции ПП» 4. Откроется окно «Информация по ДСЕ» 9. Переключение между вкладками «Технология», «Состав», «Трудоёмкость», «КМН», «Извещения»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		«Трудоёмкость», «КМН», «Извещения»		
17.	Детальная таблица. Подбор позиций ПП – Перевод в архив	1. Войти в систему запуска приложений 2. Выбрать в плиточном меню подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать в нижней части экрана на «Подбор позиций ПП» 5. Выделить одну или несколько позиций в верхней таблице и нажать на кнопку  6. Нажать на выпадающий список в нижней части экрана, где кнопка	1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Текущие позиции ПП» 4. Откроется детальная таблица 5. Выбранные позиции отобразятся в детальной таблице 6. Появится окно подтверждения операции 6. Позиции пропадут из текущих и переместятся в архив и появится сообщение «Выполнено. Позиции переведены в архив»	Позиция должна иметь «Статус ПП» = Согласована

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		«Групповая корректировка позиций ПП»  и нажать на «Перевести в архив»	
18.	Детальная таблица. Подбор позиций – Групповая корректировка позиций ПП	- Нажать на «Да» 1. Войти в систему запуска приложений 2. Выбрать в плиточном меню подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать в нижней части экрана на «Подбор позиций ПП» 5. Выделить одну или несколько позиций в верхней таблице и нажать на кнопку 	1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Текущие позиции ПП» 4. Откроется детальная таблица 5. Выбранные позиции отобразятся в детальной таблице 6. Появится окно «Корректировка позиции ПП»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		6. Нажать на кнопку «Групповая корректировка позиций ПП» 	7. Появится окно «Групповая корректировка позиций ПП»	
		7. Заполнить поля: • Описание: • Подразделение инициатора: • Инициатор корректировки: • Причина: • Примечание корректировки: (опционально) Нажать кнопку «Далее»	8. Позиции скорректированы	
		8. Выбрать атрибуты в полях: • Заказ: • Номер части: • Статус: • Указание производству:	8. 9. Появится сообщение «Выполнено. Групповая корректировка ПП»	
		8. Нажать кнопку «Сохранить»		

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
19.	Детальная таблица. Подбор позиций – Групповая корректировка ка неосновных реквизитов ПП	1. Войти в систему запуска приложений 2. Выбрать в плиточном меню подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать в нижней части экрана на «Подбор позиций ПП» 5. Выделить одну или несколько позиций в верхней таблице и нажать на кнопку  6. Нажать на выпадающий список в нижней части экрана, где кнопка «Групповая корректировка позиций ПП»  и нажать	1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Текущие позиции ПП» 4. Откроется детальная таблица 5. Выбранные позиции отобразятся в детальной таблице 6. Откроется окно «Групповая корректировка позиций ПП» 9. 7. Изменяется атрибуты. Появится сообщение «Выполнено. Групповая корректировка позиций ПП»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		на «Групповая корректировка неосновных реквизитов ПП» 7. Выбрать атрибуты в полях: • Вид позиции ПП: • Номер части: • Важность: • Заказчик: • Заявка: • Номер договора: • Назначение производства: 9. Нажать кнопку «Сохранить и закрыть»		
20.	Детальная таблица. Подбор позиций – Групповая	1. Войти в систему запуска приложений 2. Выбрать в плиточном меню подсистему «НСИ Производственное направление»	1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
	корректировка цеха-изготовителя ПП	3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать в нижней части экрана на «Подбор позиций ПП» 5. Выделить одну или несколько позиций в верхней таблице и нажать на кнопку  6. Нажать на выпадающий список в нижней части экрана, где кнопка «Групповая корректировка позиций ПП»  и нажать на «Групповая корректировка цеха-изготовителя ПП»	2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Текущие позиции ПП» 4. Откроется детальная таблица 5. Выбранные позиции отобразятся в детальной таблице 6. Откроется окно «Групповая корректировка цеха-изготовителя ПП» 8. 7. Изменяются атрибуты. Появится сообщение «Выполнено. Групповая корректировка цеха-изготовителя ПП»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		8. Изменить атрибут «Цех-изготовитель:». Нажать кнопку «Сохранить и закрыть»	
21.	Детальная таблица. Подбор позиций – Перевести в годовые	1. Войти в систему запуска приложений 2. Выбрать в плиточном меню подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать в нижней части экрана на «Подбор позиций ПП» 5. Выделить одну или несколько позиций в верхней таблице и нажать на кнопку 	1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Текущие позиции ПП» 4. Откроется детальная таблица 5. Выбранные позиции отобразятся в детальной таблице 6. 6. Выбранные позиции переведутся в годовые. Появится сообщение «Выполнено. Позиции ПП переведены в годовые»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		Нажать на выпадающий список в нижней части экрана, где кнопка «Групповая корректировка позиций	
		ПП»  и нажать на «Перевести в годовые»	
22.	Детальная таблица. Подбор позиций - Направление	1. Войти в систему запуска приложений 2. Выбрать в плиточном меню подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать в нижней части экрана на «Подбор позиций ПП»	1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Текущие позиции ПП» 4. Откроется детальная таблица 5. Выбранные позиции отобразятся в детальной таблице

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		5. Выделить одну или несколько позиций в верхней таблице и нажать на кнопку  6. Нажать на выпадающий список в нижней части экрана, где кнопка «Групповая корректировка позиций ПП»   и нажать на «Направления» 8. Заполнить поля «Направление позиции ПП» и «Направление на изделие ТВИР141-02». Нажать «Сохранить и закрыть»	6. Откроется окно «Добавление направления позиции ПП и редактирование направления изделия» 8. 7. Появится сообщение «Выполнено. Направление добавлено к ПП»	
23.	Разбить позицию	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений	1. Для разбиения позиции ПП

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выбрать позицию и нажать на выпадающий список, где кнопка «Корректировка позиций ПП» , и нажать «Разбить позицию» 5. Заполнить поля • Описание: • Подразделение инициатора: • Инициатор корректировки: (опционально) • Причина:	2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Текущие позиции ПП» 4. Открылось окно «Корректировка позиции ПП» 5. Открывается окно «Разбиение позиций ПП» Появилось сообщение «Выполнено. Плановое задание успешно сохранено»	количество (столбец Кол-во) не должно быть меньше 2

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

- Примечание
корректировки:(опционально)

Нажать кнопку «Далее»

6. Выбрать количество вариантов

Количество вариантов: 2

Варианты:

Вариант 1 : 4

Вариант 2 : 3

И заполнить для каждого
варианта поля:

- Дата запуска
- Дата выпуска
- Место сдачи
- Вид приемки
- Номер части
- Номер заказа

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		• Вид позиции ПП • Указание производству (опционально) • Важность (опционально) • Статус (опционально) • ОЧ (опционально) • Примечание ПП (опционально) • Назначение производства: (опционально)		
24.	Изменение кол-ва при корректиров	Нажать на кнопку «Разбить» 1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление».	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
	ке текущей позиции	3. В плиточном меню выбрать модуль «Текущие позиции» 4. Выбрать новое ПП (со статусом РП «Базовая») и нажать на «Корректировка позиции ПП» 5. Изменить количество и нажать на «Сохранить и закрыть»	3. Открылся модуль «Текущие позиции». 4. Открылось окно редактирования ПП 5. Плановое задание успешно сохранено
25.	Изменить головную позицию	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. В текущих позициях выбрать позицию, у которой УП - 45, а у головной позиции УП – 41.	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. Позиция выбрана. 5. Открылся раздел «Архивные позиции». 6. Позиция выбрана. 7. Открылось окно «Номер головной позиции ПП для позиции № ...

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		5. Повторить шаги 1, 2. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции». 6. В архивных ПП выбрать позицию, у которой УП – 41. 7. Скопировать номер ПП архивного ПП. Перейти в раздел «Текущие позиции» и нажать на «Изменить головную позицию» 8. В открывшемся окне вставить скопированный № ПП и нажать на «Сохранить».	8. Головная позиция у текущего ПП изменилась. У архивного ПП проставилась головная позиция.	
26.	Направление на изделие	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Текущие позиции».	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. Создать текущее ПП. 5. В выпадающем меню на панели инструментов нажать на «Направления». 6. Поменять направление на изделие и нажать на «Сохранить и закрыть»	4. ПП создано. Направление на изделие подтянуто. 5. Открылось окно «Добавление направления позиции ПП и редактирование направления изделия». 6. Направление изменилось
27.	Вкладка «Трудоемкость» в сводной информации по позиции плана	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. Открылось окно «Сводная информация по позиции плана».

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		4. В верхней таблице выделить интересующую позицию плана и нажать на «Информация по ПП» 	5. Осуществлен переход во вкладку «Трудоемкость».	
		5. В окне «Сводная информация по позиции плана» перейти на вкладку «Трудоемкость».	6. Показались / скрылись цеха, которые на весь заданный период имеют нулевую трудоемкость.	
		6. Во вкладке «Трудоемкость» поставить / убрать галочку из чекбокса «С нулевой трудоемкостью».	7. Таблица раскрылась / свернулась.	
		7. Во вкладке «Трудоемкость»   нажать на / .	8. Загрузился файл в формате «.xlsx». В файле таблица сформирована согласно выбранным режимам, указаны реквизиты «Обозначение» и «Номер ПП».	
		8. Во вкладке «Трудоемкость» раскрыть / скрыть конкретные	9. Дерево развернулось / свернулось	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	
		цеха и нажать на «Экспорт в Excel»  .		
		9. Во вкладке «Дерево» нажать на  /  .		
28.	Изменение атрибутов корректировки	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. В нижней детальной таблице нажать на «Подбор позиций ПП».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. Откроется нижняя детальная таблица. 5. ПП добавлены в подбор позиций. 6. Открылась форма «Групповое изменение атрибутов корректировки позиции ПП».	У позиции «Тип корректировки» должен быть 10 или 12

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		5. Выбрать ПП и нажать на . 6. В нижней детальной таблице в панели инструментов в выпадающем меню нажать на «Изменение атрибутов корректировки». 7. Заполнить обязательные поля формы, нажать кнопку «Сохранить и закрыть»	7. Появилось уведомление об успешном завершении изменения реквизитов корректировки.
29.	Корректировка неосновных реквизитов ПП (текущие)	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Текущие позиции».

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. Выбрать запись без текущей корректировки (в колонке «Есть кор.» в ячейке записи отсутствует галочка в чекбоксе). На верхней панели инструментов нажать на «Корректировка неосновных реквизитов ПП». 5. Поставить галочки в чекбоксах и заполнить поля: «Вид позиции ПП», «Важность», «Заявка» и нажать на «Сохранить и закрыть».	4. Появилось окно корректировки неосновных реквизитов ПП. 5. Позиция с измененными атрибутами успешно сохранилась	
30.	Корректировка цеха-	1. Войти в систему запуска приложений.	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
	изготовитель я ПП (текущие)	2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. Выбрать запись в главной таблице, на верхней панели инструментов нажать на «Корректировка цеха-изготовителя ПП». 5. Заполнить поле «Цех изготовитель» и нажать на «Сохранить и закрыть»	2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. Появилось окно корректировки цеха-изготовителя ПП 5. Позиция с измененным цехом-изготовителем успешно сохранилась
31.	Удалить корректировку	1. Войти в систему запуска приложений.	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.

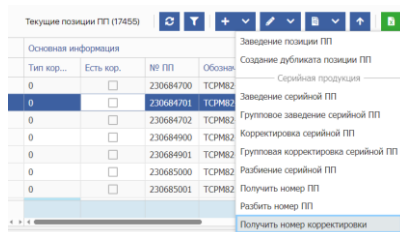
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. Выбрать ПП с типом корректировки 10, состояние которой «требуется согласования». 5. В верхнем меню нажать на «Удалить корректировку». 6. Подтвердить удаление, нажав на «Да»	2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. Позиция ПП выбрана. 5. Появилось окно подтверждения удаления позиции ПП. 6. Появилось уведомление, что позиция ПП успешно удалена
32.	Направление (текущие)	1. Войти в систему запуска приложений.	1. Появилась стартовая страница системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление».

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		- В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». - В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». - Выделить запись в главной таблице, сверху на панели инструментов нажать на кнопку «Направления». - В открывшейся форме заполнить поле «Направление» и нажать на кнопку «Сохранить и закрыть»	- Открылся раздел «Текущие позиции». - Открылась форма добавления и редактирования направления. - Данные для записи изменены	
33.	Экспорт в Excel (текущие)	Войти в систему запуска приложений.	- Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. - Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление».	

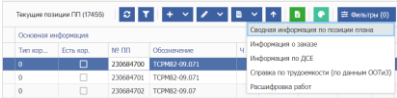
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. Нажать на «Экспорт в Excel» 	3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. В папке «Загрузки» на компьютере пользователя появился Excel-файл с экспортированными годовыми ПП
34.	Получить номер корректировки	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. Появилось окно с номером корректировки, который сохранился в буфер обмена

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

- На верхней панели инструментов в выпадающем меню нажать на «Получить номер корректировки»



35.	Сводная информация по позиции плана (текущие)	- Войти в систему запуска приложений. - В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». - В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции».	- Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. - Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». - Открылся раздел «Текущие позиции». - Открылась страница сводной информации. - Вкладки открываются, данные обновляются	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		4. В верхней таблице выделить интересующую позицию плана и нажать на «Сводная информация по позиции плана»  5. Переключиться между вкладками: «Дерево», «Корректировки», «Трудоемкость», «Снабжение»		
36.	Корректировка текущей позиции ПП (основной) с типом 10	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Текущие позиции».	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. Выбрать запись без текущей корректировки. 5. На верхней панели инструментов нажать на «Корректировка позиции ПП». 6. Изменить или дополнить атрибуты таблицы «Корректировка текущей позиции ПП». 7. Нажать «Сохранить и закрыть»	4. Выбранная позиция подсвечивается синим. Становятся активными кнопки взаимодействия с позицией. 5. Открылось окно корректировки текущей позиции. 6. Изменяемые данные отображаются в соответствующих полях. 7. Окно закрылось, появилось уведомление об успешном сохранении планового задания. В основной таблице позиция поменялась без создания дополнительной строки с корректировкой
37.	Перейти к позиции в развернутом плане	1. Войти в систему запуска приложений.	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление».

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. В главной таблице выделить запись. На верхней панели инструментов нажать на «Перейти к позиции в развернутый план»	3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. Открылся раздел «Развернутый план», выделена запись, связанная с целевой ПП
38.	Фильтр типов корректировок	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Текущие позиции».

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. Сверху справа на панели инструментов нажать на «ПП1-17»	4. Фильтр переключен на «ПП1-17». В таблице значений для столбца «Тип корректировки» в подборе значений значения с 1 по 17 (включая 0).	
39.	Создание корректировки текущей позиции ПП (основной) с типом 12	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. Выбрать ПП с типом корректировки 0 без корректировки.	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. Позиция выбрана. 5. Открылась форма «Корректировка позиции ПП». 6. Открылась форма «Корректировка текущей позиции ПП».	В таблице есть текущие позиции с типом корректировки 0.

5. Нажать на «Корректировка позиции ПП». 6. Заполнить обязательные поля формы и нажать «Далее». 7. Изменить или дополнить атрибуты формы «Корректировка текущей позиции ПП», чтобы создать корректировку с типом 12. 8. Нажать на «Сохранить и закрыть»	7. Изменяемые данные отображаются в соответствующих полях. 8. Окно закрылось (если поле «Цех-изготовитель» было не заполнено, то появляется уведомление (необходимо нажать кнопку «Да»)). Появилось уведомление об успешном сохранении планового задания. В основной таблице отфильтрованы позиции с номером изменяемой ПП. Введенные данные отображаются в основной таблице. В основной таблице появилась дополнительная запись с корректировкой. Запись корректировки дублирует поля корректируемой позиции, за исключением изменяемых корректировкой полей и поля «Тип корректировки». Поле «Тип корректировки» самой позиции сохраняет значение «0», а поле «Тип корректировки»

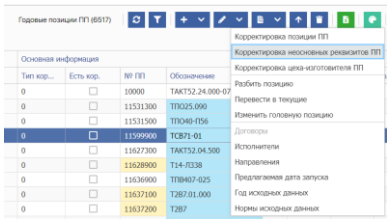
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
			имеет значение «12» и окрашен в малиновый цвет
40.	Вход в модуль «Годовые позиции» подсистемы «НСИ Производственное направление»	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции».
41.	Создание годовой позиции	1. Войти в систему запуска приложений.	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление».

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Заведение позиции ПП». 5. Заполнить обязательные поля: «Тип позиции ПП», «Вид позиции ПП», «Номер части», «Номер заказа», «Обозначение чертежа», «Количество», «Вид приемки», «Дата выпуска»,	3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно заведения годовой позиции. 5. Новая годовая позиция добавлена (если поле «Цех-изготовитель» было не заполнено, то появляется уведомление (необходимо нажать кнопку «Да»))	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		«Место сдачи» и нажать на «Сохранить и закрыть»	
42.	Корректировка позиции ПП	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Корректировка позиции ПП». 5. Заполнить поля: «Описание», «Подразделение инициатора», «Инициатор корректировки», «Причина»,	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно корректировки позиции. 5. Появилось окно корректировки годовой позиции. 6. Позиция с измененными атрибутами успешно сохранилась

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		«Примечание корректировки» и нажать на «Далее». 6. В появившемся окне поменять значения в полях: «Вид позиции ПП», «Место сдачи» и нажать на «Сохранить и закрыть»	
43.	Корректировка неосновных реквизитов ПП (годовые)	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно корректировки неосновных реквизитов ПП. 5. Позиция с измененными атрибутами успешно сохранилась

4. Нажать на «Корректировка неосновных реквизитов ПП»

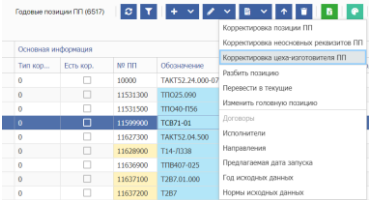


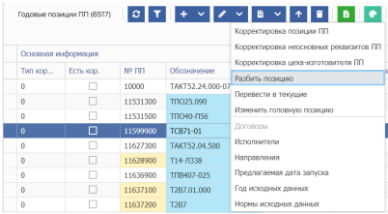
5. Поставить галочки в чекбоксах и заполнить поля:
«Вид позиции ПП»,
«Важность»,
«Заявка» и нажать на
«Сохранить и закрыть»

44. Корректировка цеха-

1. Войти в систему запуска приложений.

1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.
2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление».

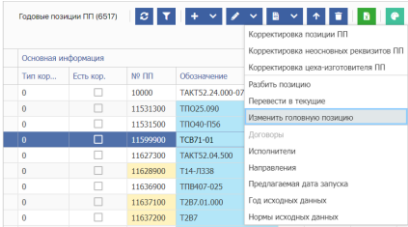
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
	изготовитель я ПП	2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Корректировка цеха-изготовителя ПП»	3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно корректировки цеха-изготовителя ПП. 5. Позиция с измененным цехом успешно сохранилась	
		 5. Заполнить поле «Цех-изготовитель» и нажать на «Сохранить и закрыть»		

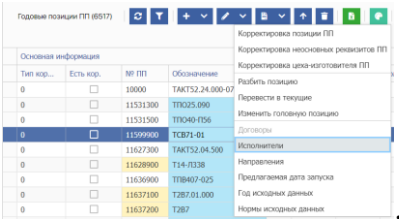
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
45.	Разбить позицию	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Разбить позицию»  5. Заполнить поля: «Количество вариантов», «Варианты» и нажать на «Сохранить и закрыть»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно разбиения позиции ПП. 5. Позиция успешно разбилась на указанное количество вариантов	Кол-во больше 2, Тип корректировки 0

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
46.	Перевод позиции из годовой в текущие	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Перевести в текущие»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно с сообщением, что ПП переведено в текущие, из годовых позиций выбранная запись удалена, в текущих позициях выбранная запись появилась

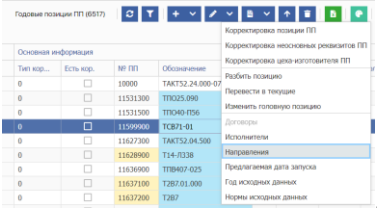
[illegible]

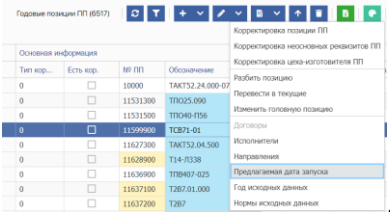
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
47.	Изменить головную позицию	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Изменить головную позицию» 5. Заполните поле «Номер головной позиции ПП» и нажать на «Сохранить»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно изменения головной позиции. 5. Появилось окно с сообщением, что головное ПП успешно изменено



№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
48.	Исполнитель и	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Исполнители»  5. Заполнить поля: «Исполнитель» для ПП и изделия и нажать на «Сохранить и закрыть»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно добавления исполнителей на ПП и на изделие. 5. Появилось сообщение о том, что исполнители успешно добавлены	Для того, чтобы изменить исполнителя, необходимо внести себя в справочник регистраторов: 1. Нажать на «Справочники», в выпадающем меню выбрать «Справочник регистраторов. 2. Нажать на «Добавить регистратора».

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
				3. Заполнить обязательные поля: «Регистратор» (вписать себя), «Отделение» (вписать отделения: 11, 12, 40, 85). 4. Нажать на «Сохранить и закрыть»
49.	Направление	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции».	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Направления»	4. Появилось окно добавления направлений на ПП и на изделие. 5. Появилось сообщение о том, что направления успешно добавлены, изменилось значение колонки «Направление, изменения в ПП отобразились в ПЗ	
				
		5. Заполнить поля «Направление» для ПП и изделия		
50.	Предлагаемая дата запуска	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно добавления даты запуска.	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		4. Нажать на «Предлагаемая дата запуска»  5. Заполнить поле «Предлагаемая дата запуска» и нажать на «Сохранить и закрыть».	5. Появилось сообщение о том, что дата запуска успешно добавлена, изменилось значение у позиции в колонке «Пред. запуск», не передается в ПЗ	
51.	Создание дубликата позиции ПП	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно заведения годовой позиции.	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		4. Выделить интересующее ПЗ и нажать на «Создание дубликата позиции ПП». 5. Заполнить поле «Номер части» и нажать на «Сохранить и закрыть»	5. Появилось сообщение о том, что ПП успешно сохранено (если поле «Цех-изготовитель» было не заполнено, то появляется уведомление (необходимо нажать кнопку «Да»))	
52.	Удалить позицию	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Удалить позицию». 5. Подтвердить удаление, нажав на «Да»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно подтверждения удаления позиции ПП. 5. Появилось сообщение о том, что позиция успешно удалена	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
53.	Экспорт в Excel	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Экспорт в Excel»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. В папке «Загрузки» на компьютере пользователя появится Excel-файл с экспортированными годовыми ПП
54.	Вывести из справки о продолжительности корректировки	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции».

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		4. Нажать на «История корректировок в нижней таблице, выбрать позицию и нажать на «Вывести»	4. Появилось окно с сообщением, что корректировка выведена	
55.	Сводная информация по позиции плана	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Сводная информация по позиции плана»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно со сводной информацией по позиции плана	

Позиции позиции ГП (6517)

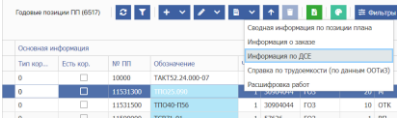
Основная информация				Сводная информация по позиции плана	
Тип код.	Есть код.	ВР (В)	Обозначение	Информация о заказе	Информация по ДСЕ
0	☐	10000	ТАК152.24.000-07	Справка по трудоемкости (по данным ООТД)	Расшифровка работ
0	☒	11531300	11531300	1	3000404
0	☐	11531500	11531500	1	3000404

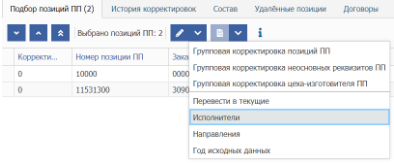
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

56.	Информация о заказе	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Информация о заказе»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно с информацией по заказу	

Мат. код	Есть код	Обозначение	Количество	Дата	Страна по трудоемкости (по данным ОООС)	Расшифровка работ
0	☐	10000	ТАКТИЗ_24.000-07			
0	☐	11331300	ТИО40-П06			
0	☐	11331300	ТИО40-П06		1 3004044	ГОЗ 10 - ОТК
0	☐	11599900	ТОБ71-01		1 57636	ГОЗ 1 БП

57.	Информация по ДСЕ	1. Войти в систему запуска приложений.	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Информация по ДСЕ»	2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно с информацией по ДСЕ	
				
58.	Подбор позиций ПП — Исполнитель и	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Открылась нижняя детальная таблица.	Добавить себя в справочник регистраторов

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Подбор позиций ПП». 5. Выбрать одну/несколько ПЗ, нажать на «Добавить выделенные». 6. В выпадающем меню рядом с кнопкой корректировки нажать на «Исполнители»	5. Выбранные ПЗ перенесены в нижние таблицы. 6. Появилась форма добавления исполнителя. 7. Исполнитель выбран	
				
		7. Выбрать исполнителя из списка и нажать на «Сохранить и закрыть».		

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
59.	Сводная информация по плановому заданию	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Выделить ПЗ, нажать на «Сводная информация по позиции плана». 5. Перейти на вкладку «Дерево» 6. Нажать на «Вернуться»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Открылся раздел «Сводная информация по позиции плана». 5. Отображается информация согласно выбранным режимам. 6. Осуществлен возврат в раздел «Годовые позиции»
60.	Перевод в архив, Аудит на	1. Войти в систему запуска приложений.	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление».

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
	вывод в архив ПП	2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. Выбрать запись с пустым полем «Головная позиция» или снятое обозначение. 5. В верхней панели инструментов в выпадающем меню выбрать «Перевести в архив», во всплывающем окне подтвердить действие, нажав «Да». 6. Повторить шаги 1, 2. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции». 7. Выделить запись, переведенную ранее в архив.	3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. Запись выделена - подсветилась синим. 5. Позиция пропала из таблицы значений, появилось уведомление о том, что позиция переведена в архив. 6. Открылся раздел «Архивные позиции». 7. Запись выделена - подсветилась синим (у выбранной записи заполнены поля: «Дата архивации», «Заархивировал»). 8. Запись пропала из таблицы значений. 9. Открылся раздел «Текущие позиции». 10. У проверяемой позиции поля «Дата архивации» и «Заархивировал» очищены и пусты.

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		8. В верхней панели инструментов нажать на «Вернуть из архива», во всплывающем окне подтвердить действие, нажав «Да». 9. Повторить шаги 1, 2. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 10. Проверить ранее разархивированную запись.	
61.	Вернуть из архива	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Архивные позиции».

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		3. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции». 4. Нажать на «Вернуть из архива»	4. Появилось сообщение о том, что позиция выведена из архива
62.	Экспорт в Excel	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции». 4. Нажать на «Экспорт в Excel»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Архивные позиции». 4. В папке «Загрузки» на компьютере пользователя появился Excel-файл с экспортированными архивными ПП
63.	Сводная информация	1. Войти в систему запуска приложений.	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
	по позиции плана	2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции». 4. Нажать на «Сводная информация по позиции плана»	2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Архивные позиции». 4. Появилось окно со сводной информацией по позиции плана
64.	Информация о заказе	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции». 4. Нажать на «Информация о заказе»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Архивные позиции». 4. Появилось окно с информацией по заказу

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
65.	Информация по ДСЕ	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции». 4. Нажать на «Информация по ДСЕ»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Архивные позиции». 4. Появилось окно с информацией по ДСЕ
66.	Вход в Архивные позиции	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Архивные позиции».

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		3. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции».		
67.	Вход в модуль «Корректировки» подсистемы «НСИ Производственное направление»	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Корректировки».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». 3. Открылся раздел «Корректировки».	
68.	Согласование	1. Войти в систему запуска приложений.	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.	Заведена ПП с типом корректировки 10

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
корректировки		- В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление». - В плиточном меню выбрать раздел «Корректировки». - Выбрать задачу «выбор согласующего» и нажать кнопку «завершить» в карточке задачи - Внести согласующего в поле и нажать кнопку «завершить задачу». - Выбрать «Принятие решения о согласовании» и нажать на «загрузить Скан» - Загрузить скан или нажать на чек-бокс «без скана», а после «принять»	- Открылось плиточное меню разделов модуля «НСИ Производственное направление». - Открылся раздел «Корректировки». - Откроется окно «Выбор согласующего» - Задача завершится. Появится следующая — «Принятие решения о согласовании». - Откроется окно загрузки скана. - Скан загрузиться, после нажатия «принять» окно закроется. А кнопка «Завершить» в карточке задачи станет активной. - Откроется окно «Принятие решение о согласовании» - Корректировка согласована	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

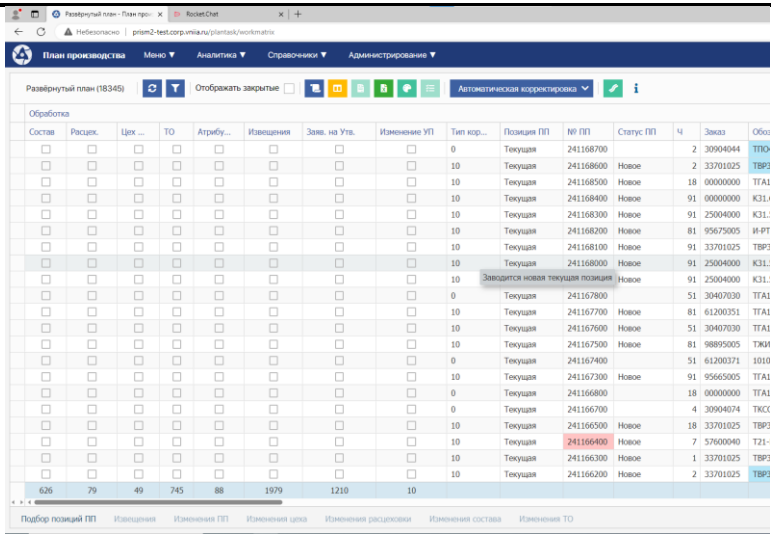
8. Нажать кнопку «Завершить»
9. В открывшемся окне в выпадающем списке выбрать, например, «Согласовать с присвоением номера».

Нажать «Завершить задачу».

69.	Вход в модуль «Развёрнутый план» подсистемы «НСИ Производственное	1. Войти в «Систему запуска» приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»	1. Появилась стартовая страницы «Системы запуска» приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план»	

направление

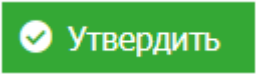
»



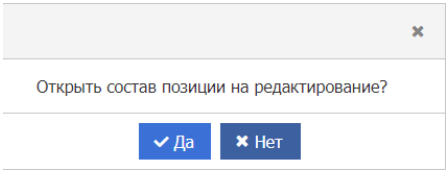
70.	Утверждение развёрнутого плана	1. Войти в «Систему запуска» приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление»	1. Появилась стартовая страницы «Системы запуска» приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план»	ПП создано

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат

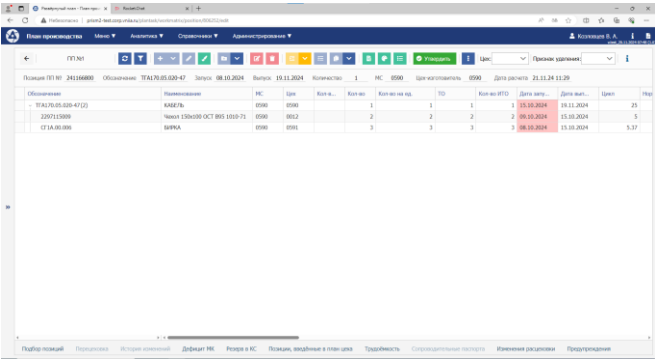
- Зайти в подмодуль «Развернутый план»
- Выбрать позицию из «Развёрнутого плана» и нажать кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения» (название кнопки зависит от статуса в колонке «Состояние», группы «Обработка»)
- Нажать кнопку «Утвердить»



- При появлении окна ответить «Да» на вопрос: «Открыть состав позиции на редактирование».

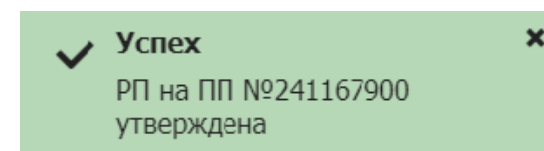
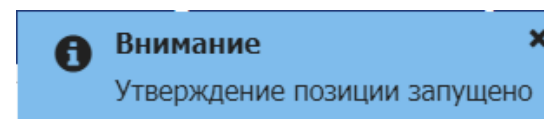


Далее откроется окно редактирования ПП



№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

5. (в случае отсутствия замечаний при валидации) Возвращение к окну «Развернутый план» и последовательное появление уведомлений



№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат

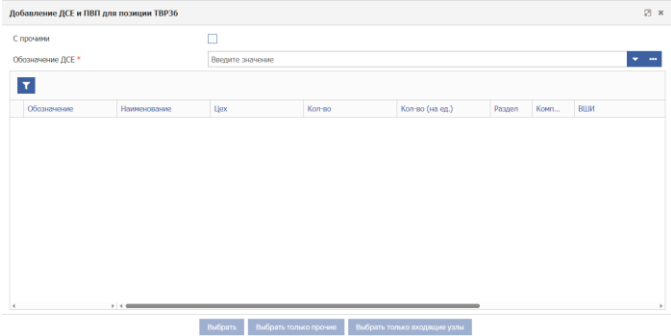
71.	Удаление позиции со смещением вверх	1. Войти в «Систему запуска» приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выбрать позицию, в составе которой больше од ного узла и взять на редактирование

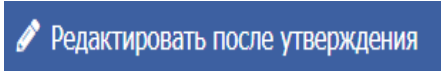
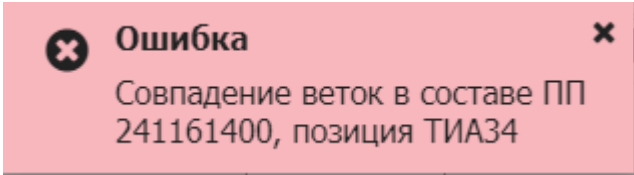


или



1. Появилась стартовая страницы «Системы запуска» приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Откроется окно редактирования ПП 5. Откроется окно «Добавление ДСЕ и...»



№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		или	6. В правом верхнем углу появится уведомление	
				
		5. Выделить корневую позицию (голову) и нажать на «Добавить позицию»		
				
		6. В поле «Обозначение ДСЕ» ввести обозначение ранее выбранной корневой позиции, выбрать её из списка и нажать «Выбрать», затем «Добавить»		

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		Выбрать Добавить		
72.	Блокнот. Добавление	1. Войти в «Систему запуска» приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выбрать позицию ПП в таблице «Развёрнутого плана» и нажать кнопку «Блокнот»	1. Появилась стартовая страницы «Системы запуска» приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Откроется окно «Блокнот»	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие



5. Нажать кнопку «Добавить»



6. Заполнить поле и нажать кнопку «Добавить»

Блокнот (ПП: 241166800) x

Позиция ПП ДСЕ

Текст Дата создания ФИО

Добавить Изменить Удалить Закреть

Тут можно писать примечания к позиции ПП

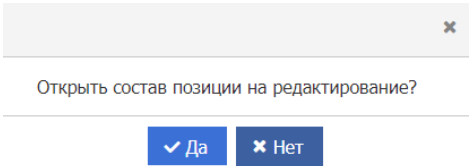
5. Откроется окно «Добавления записи»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

6. Окно закроется в «Блокноте» появится запись, во вкладке «Позиция ПП»

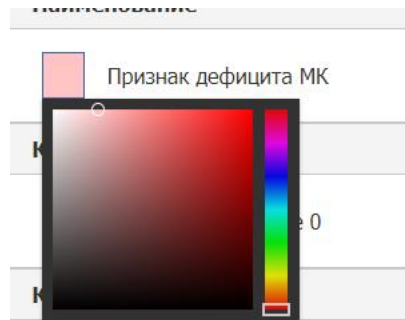
Блокнот (ПП: 241166800)		
Позиция ПП ДСЕ		
Текст	Дата создания	ФИО
Тест примечания	21.11.2024 16:14:20	Козловцев Вадим Алек...

73.	Легенда	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление»	2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление»	
		3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями	3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсвечивается синим. Кнопки взаимодействий с позицией становятся активными	
		4. Нажать на позицию	5. Появляется окно подтверждения	
		5. Нажать  Начать редактирование		
		(возможно будет «Редактировать», «Редактировать после утверждения»)	6. Откроется окно редактирования ПП	
		6. Нажать 	7. Отобразилась информация по цветовому оформлению элементов модуля «Развернутый план»	
		7. Нажать 		

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат

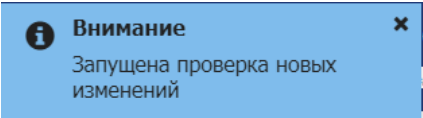
8. Нажать на цветовую легенду любого поля и выбрать любой другой цвет

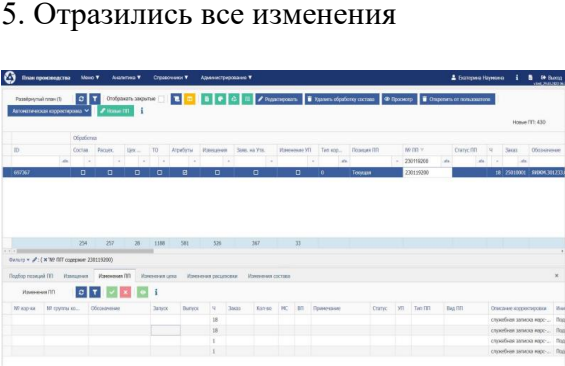


Обозначение в рабочей матрице
 Выполнено
Наименование
 Признак дефицита МК
Количество ИТО
 Количество меньше 0
Количество ТО
 На ДСЕ есть технологический

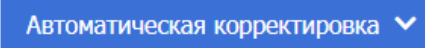
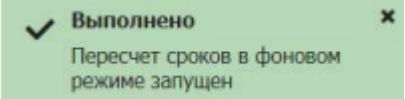
8. Подсветка указанного поля автоматически изменилась

74.	Принудительно проверить наличие	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений

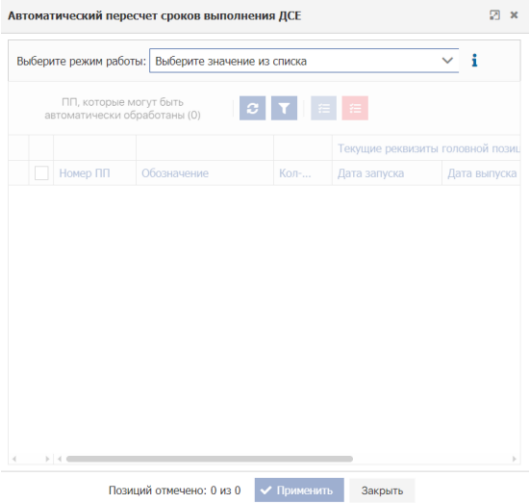
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
	новых изменений	2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление»	2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление»
		3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями	3. Открылось окно «Развернутый план»
		4. Высветилось уведомление	4. Высветилось уведомление
		5. Нажать на «Изменения ПП» в детальной таблице	5. Отразились все изменения
			
75.	Элементы для редактирова	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений



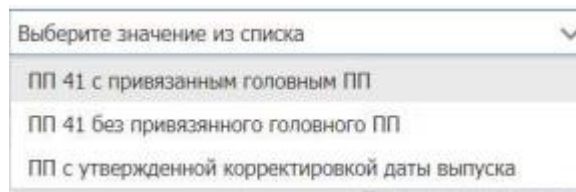
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
	ния состава. Просмотр	2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выбрать позицию в РП и нажать 	2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Откроется интерфейс просмотра состава
76.	Автоматическая корректировка по выпуску ПП	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями	4. Открылось окно «Автоматическая обработка корректировок даты выпуска ПП»	
		4. Выбрать позицию РП и нажать  , из выпадающего списка выбрать «Автоматическая корректировка по выпуску ПП»	5. Позиция выделилась 6. Выделение с позиции снялось 7. Появилось уведомление 	
		5. Заполнить основные параметры, выбрать ПП и нажать 		
		6. Выбрать ПП и нажать 		
		7. Нажать «Применить»		

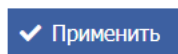
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
77.	Автоматический пересчет сроков выполнения ДСЕ. С привязанным головным ПП	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выбрать позицию РП и нажать  , в выпадающем списке выбрать «Автоматический пересчет сроков выполнения ДСЕ» 5. Выбрать «ПП 41 с привязанным головным ПП»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Откроется форма



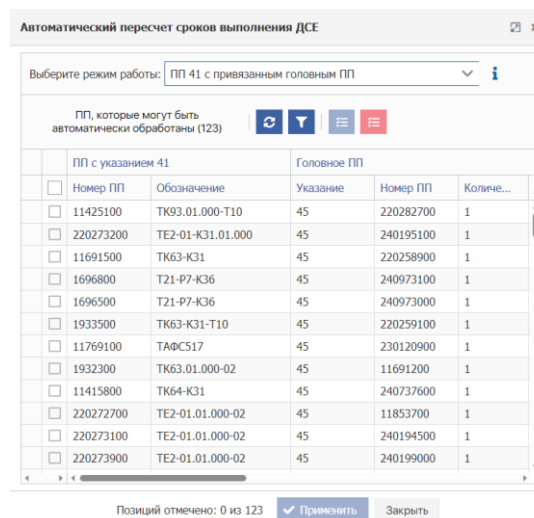
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие



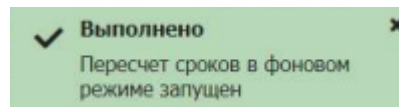
6. Выбрать ПП из списка и нажать



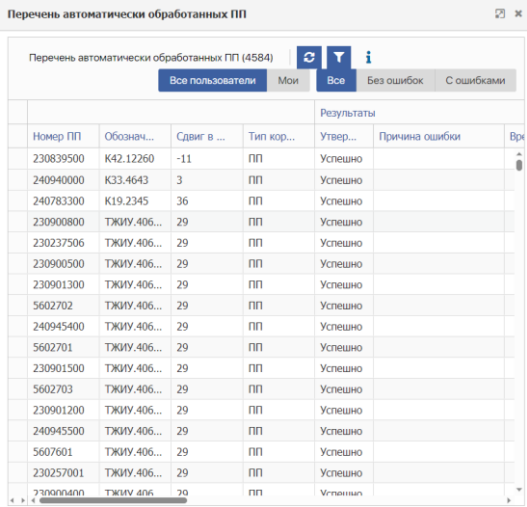
5. Откроется список ПП, которые могут быть автоматически обработаны



6. Появится уведомление



№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
78.	Перечень автоматически обработанных ПП	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выбрать позицию РП и нажать  , в выпадающем списке выбрать «Перечень автоматически обработанных ПП»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Откроется форма



Перечень автоматически обработанных ПП (4584)						
Все пользователи Мои Все Без ошибок С ошибками						
Номер ПП	Обознач...	Сдвиг в ...	Тип кор...	Результаты	Причина ошибки	Вре...
230839500	K42.12260	-11	ПП	Успешно		
240940000	K33.4643	3	ПП	Успешно		
240783300	K19.2345	36	ПП	Успешно		
230900800	ТЖИУ.406...	29	ПП	Успешно		
230237506	ТЖИУ.406...	29	ПП	Успешно		
230900500	ТЖИУ.406...	29	ПП	Успешно		
230901300	ТЖИУ.406...	29	ПП	Успешно		
5602702	ТЖИУ.406...	29	ПП	Успешно		
240945400	ТЖИУ.406...	29	ПП	Успешно		
5602701	ТЖИУ.406...	29	ПП	Успешно		
230901500	ТЖИУ.406...	29	ПП	Успешно		
5602703	ТЖИУ.406...	29	ПП	Успешно		
230901200	ТЖИУ.406...	29	ПП	Успешно		
240945500	ТЖИУ.406...	29	ПП	Успешно		
5607601	ТЖИУ.406...	29	ПП	Успешно		
230257001	ТЖИУ.406...	29	ПП	Успешно		
230901100	ТЖИУ.406...	29	ПП	Успешно		

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

79.	Новые ПП	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Откроется форма	

4. Нажать 

5. (при наличии) Выбрать позицию и нажать 

6. Нажать 

Новые ПП

Новые ПП (36)

↺

⌵

🔍

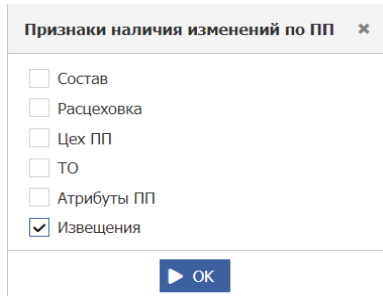
🗑

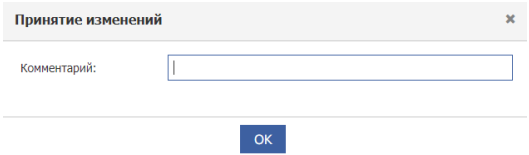
ℹ

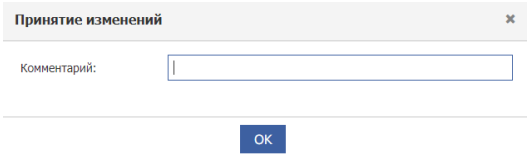
№ ПП	Запуск	Выпуск	Обозначение
241018200	27.09.2024	14.08.2026	ТГИ1142.11.1
240889500	06.08.2024	28.02.2025	СИЯМ.685626
240890700	07.08.2024	28.02.2025	7Ф6.640.447
240890800	07.08.2024	28.02.2025	7Ф6.640.447
240892100	07.08.2024	28.02.2025	СИЯМ.685623
240938400	01.05.2025	30.09.2025	СИЯМ.436734
241054800	08.10.2024	31.05.2028	ЖТ75.02.000
241054900	08.10.2024	31.05.2028	ЖТ75.01.000
241055000	08.10.2024	31.05.2027	ЖТ75.01.000
241055100	08.10.2024	31.05.2027	ЖТ75.02.000
241061100	18.09.2024	29.11.2024	СИЯМ.305646
241094600	12.03.2025	31.07.2025	ТПВ400-3000
241094800	08.05.2025	31.07.2025	ТПВ400-500-С

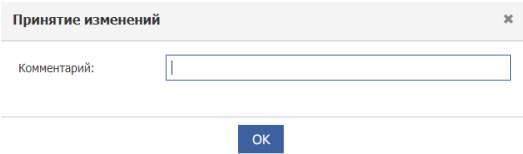
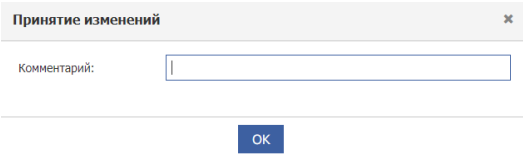
Поиск

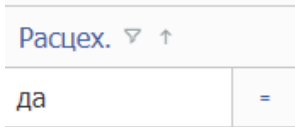
5. Откроется бланк корректировок по позиции

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			6. Новые ПП экспортировались в Excel	
80.	Обработка признаков наличия изменений	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выбрать позицию РП и нажать  5. Выбрать признаки и нажать «ОК»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Открылось окно  5. Изменения приняты со статусом «Принято»	1. Позиция РП должна быть утверждена 2. Предварительно отсортировать таблицу по столбцам «Состав» и «ТО» (галки должны быть true)

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
81.	Детальная таблица. Изменения ПП	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выбрать позицию РП и нажать на вкладку «Изменения ПП» 5. Выбрать изменение ПП и нажать  6. Добавить комментарий и нажать «ОК» 7. Выбрать изменение ПП и нажать 	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Отобразилась информация об изменениях годовых позиций ПП и корректировках текущих позиций ПП 5. Отобразилось окно «Принятие изменений»  6. Изменение принято	Для поиска позиций РП с позициями во вкладке «Изменения ПП» отсортируйте/отфильтруйте таблицу так, чтобы в столбце «Атрибут» была галка true

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		8. Добавить комментарий и нажать «ОК»	7. Отобразилось окно «Принятие изменений»  8. Изменение отклонено	
82.	Детальная таблица. Изменения цеха	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Отобразились ПП с цехом ПП 5. Отобразилась информация об изменении цеха-изготовителя головной позиции ПП	Для поиска позиций РП с позициями во вкладке «Изменения ПП» отсортируйте/отфильтруйте таблицу так, чтобы в столбце «Цех» была галка true

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		4. Нажать  в колонке «Извещения» и выбрать «Да»	6. Отобразилось окно «Принятие изменений» 
		5. Выбрать позицию РП и нажать на вкладку «Изменения цеха»	7. Изменение принято
		6. Выбрать изменение и нажать 	8. Отобразилось окно «Принятие изменений» 
		7. Добавить комментарий и нажать «ОК»	9. Изменение отклонено
		8. Выбрать изменение и нажать 	
		9. Добавить комментарий и нажать «ОК»	
83.	Детальная таблица. Изменения расцеховки	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. В фильтре для столбца «Расцеховка»  указать «Да» 5. Выбрать позицию РП и нажать на вкладку «Изменения расцеховки» деталей таблицы 6. Во вкладке «Изменения расцеховки» выделить запись и на панели инструментов , ввести комментарий	3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Столбец фильтруется по заданному критерию 5. Отобразилась информация об изменении цехов-изготовителей (расцеховки) ДСЕ состава изделия 6. Расцеховка пройдена, цех изменен, запись пропала 7. Расцеховка не принята, запись пропала	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

Принять изменения

Комментарий

Сохранить

и нажать «Сохранить»

7. В текущей записи или если расцеховок больше нет, то выбрав другую запись в таблице значений и перейдя во вкладку «Изменения расцеховки», для выделенной строки нажать , ввести комментарий

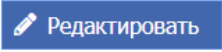
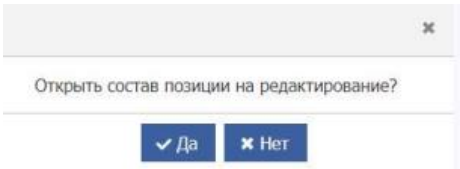
Принять изменения

Комментарий

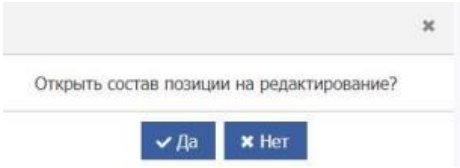
Сохранить

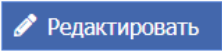
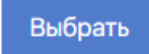
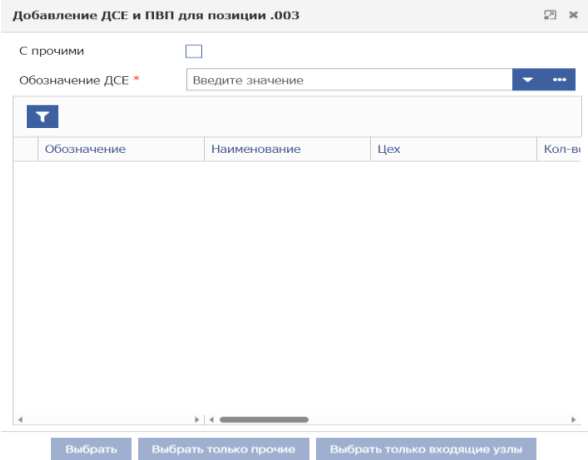
и нажать «Сохранить»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат						
84.	Детальная таблица. Изменения состава	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. В фильтре для столбца «Состав» <table><tr><td></td><td>Обработка</td></tr><tr><td></td><td>Состав ▾ ↑</td></tr><tr><td>да</td><td>=</td></tr></table> указать «Да» 5. В таблице значений выбрать запись, открыть в детейл таблице вкладку «Изменения состава»		Обработка		Состав ▾ ↑	да	=	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Столбец фильтруется по заданному критерию 5. Во вкладке «Изменения состава» отображены данные
	Обработка								
	Состав ▾ ↑								
да	=								

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
85.	Рассчитать остатки	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию 5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения») 6. В окне подтверждения нажать 	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными 5. Открылось окно подтверждения  6. Открылось окно редактирования ПП

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		7. На верхней панели инструментов нажать  и в выпадающем списке выбрать «Рассчитать остатки»	7. В столбце «Остаток» проставляется суммарное количество ДСЕ в свободном остатке по всем кладовым (при наличии)
86.	Добавить позицию	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными 5. Открылось окно подтверждения



№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения») 6. В окне подтверждения нажать  7. Выбрать позицию и нажать  8. Выбрать обозначение ДСЕ, поставить галочку «с прочими» и нажать  9. Ввести количество и нажать на , после закрыть окно добавления	6. Открылось окно редактирования ПП 7. Появится форма добавления позиции 

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

8. Появится форма, где можно указать количество добавляемого ДСЕ

Добавление ДСЕ и ПВП для позиции .003

Количество на единицу узла .003:

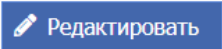
Обозначение	Наименование	Цех	Кол-во
1			2

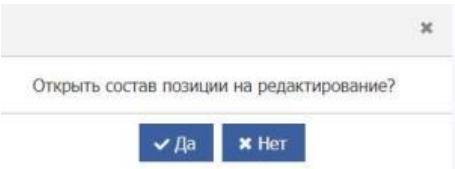
Назад Добавить

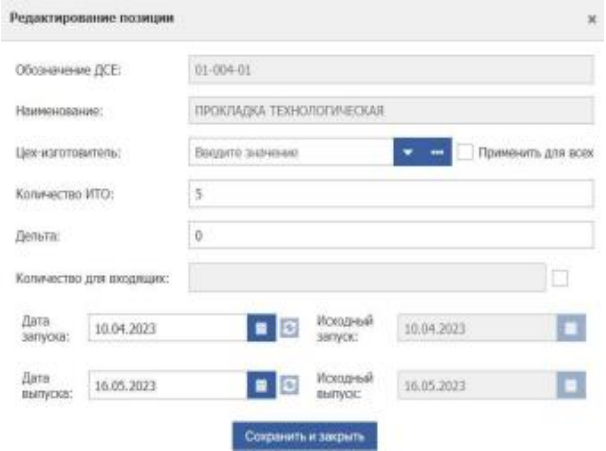
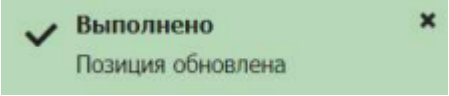
9. Позиция добавлена в состав

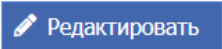
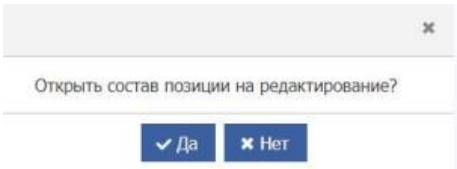
87.	Редактирование позиции	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений	

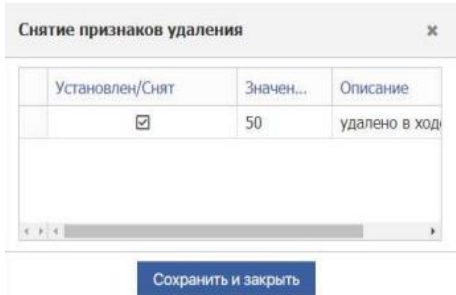
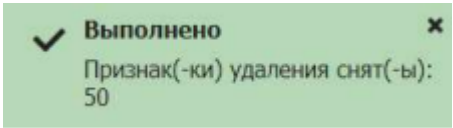
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат

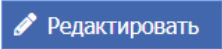
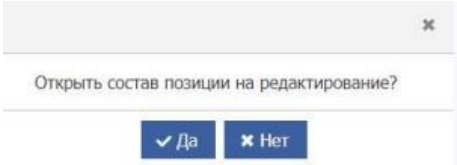
- состава 1 (manual)
2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление»
3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями
4. Нажать на позицию
5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)
6. В окне подтверждения нажать 
7. Выбрать позицию и нажать 

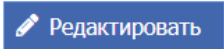
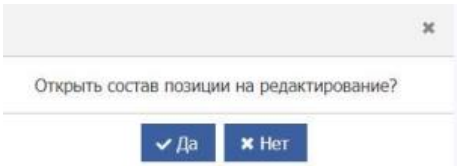
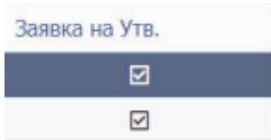
2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление»
3. Открылось окно «Развернутый план»
4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными
5. Открылось окно подтверждения
- 
6. Открылось окно редактирования ПП
- 7.Откроется форма редактирования позиции

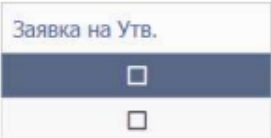
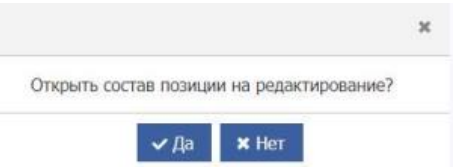
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		8. Изменить доступные поля и нажать Сохранить и закрыть 9. Выбрать алгоритм и нажать «Сохранить»	 8. Откроется форма (не всегда) «Перерасчет позиций рабочей матрицы» 9. В таблице отобразились изменения 	
88.	Снятие признаков удаления	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений	

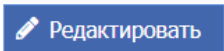
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление»	2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление»
		3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями	3. Открылось окно «Развернутый план»
		4. Нажать на позицию	4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными
		5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)	5. Открылось окно подтверждения
		6. В окне подтверждения нажать 	
		7. Выбрать удаленную позицию состава и нажать 	6. Открылось окно редактирования ПП

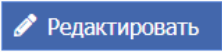
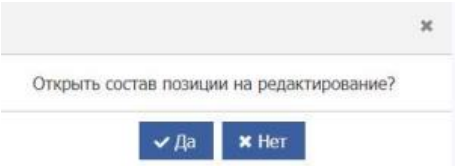
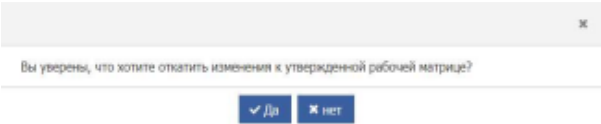
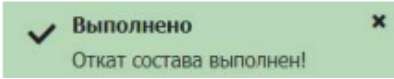
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		8. Убрать галочку в поле «Установлен/Снят» и нажать «Сохранить и закрыть»		
			7. Откроется окно	
			8. Появится уведомление:	
				
89.	Удалить позицию	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план»	

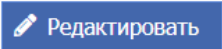
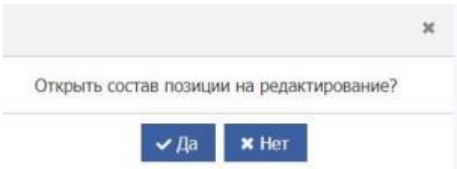
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию 5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения») 6. В окне подтверждения нажать  7. Выбрать позицию состава и нажать 	4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными 5. Открылось окно подтверждения  6. Открылось окно редактирования ПП 7. Удалена позиция и все входящие в нее ДСЕ. Заполнено поле «Признак удаления»
90.	Выставить/снять заявку	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
на утверждение		2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию 5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения») 6. В окне подтверждения нажать  7. Сверху на панели инструментов нажать 	2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными 5. Открылось окно подтверждения  6. Открылось окно редактирования ПП 7. Проставился атрибут «Заявка на Утв»  8. Атрибут «Заявка на Утв» снят	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		8. Сверху на панели инструментов нажать 		
91.	Выделить изменения	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными 5. Открылось окно подтверждения 	

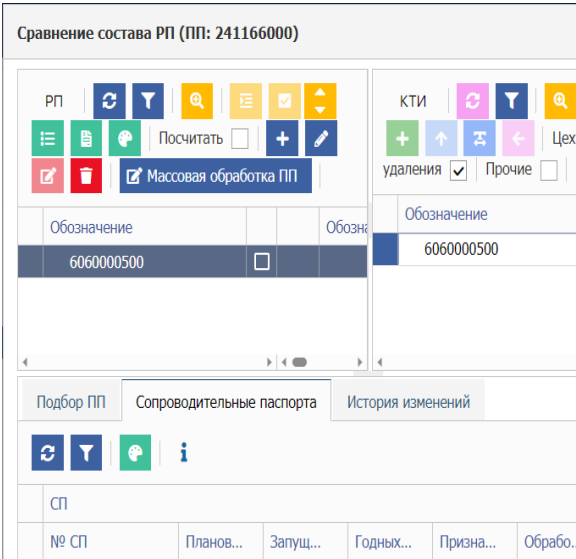
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
92.	Откатить на предыдущую версию состава	5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)	6. Открылось окно редактирования ПП
		6. В окне подтверждения нажать 	7. Подсветились реквизиты, измененные в ходе редактирования состава
		7. Сверху на панели инструментов нажать 	
			
93.	Откатить на предыдущую версию состава	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений
		2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление»	2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление»
		3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями	3. Открылось окно «Развернутый план»
			4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		4. Нажать на позицию	5. Открылось окно подтверждения
		5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)	
		6. В окне подтверждения нажать 	6. Открылось окно редактирования ПП
		7. На верхней панели инструментов нажать  и выбрать из выпадающего списка «Откатить на предыдущую версию состава»	7. Открылось окно с предупреждением
		8. Нажать «Да»	
			8. Появится уведомление:
			
93.	Сравнение рабочего	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
	плана с составом. Редактирование позиции состава	2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию 5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения») 6. В окне подтверждения нажать  7. Выделить позицию, на верхней панели инструментов нажать 	2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными 5. Открылось окно подтверждения  6. Открылось окно редактирования ПП 7. Открылось окно «Сравнение состава РМ» 8. Открылось окно «Подбор ПП» 9. Остатки рассчитались

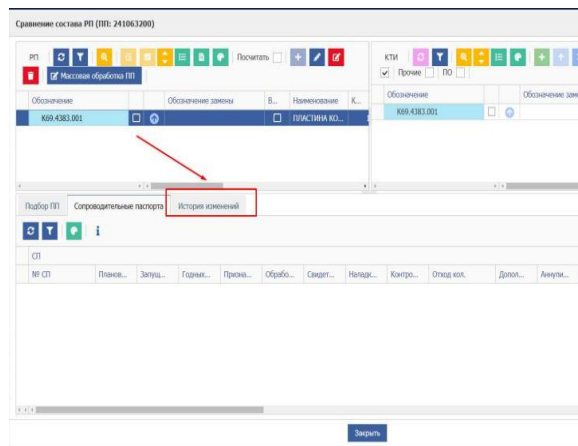
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		8. Выделить запись в правой таблице, в нижней части открыть вкладку «Подбор ПП»	10. Отобразились сопроводительные паспорта (если есть) 11. Отобразилась история изменений	
		9. В правой таблице нажать 		
		10. В нижней части открыть вкладку «Сопроводительные паспорта»		

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

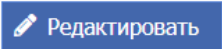
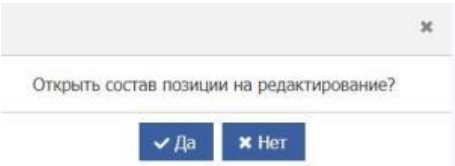
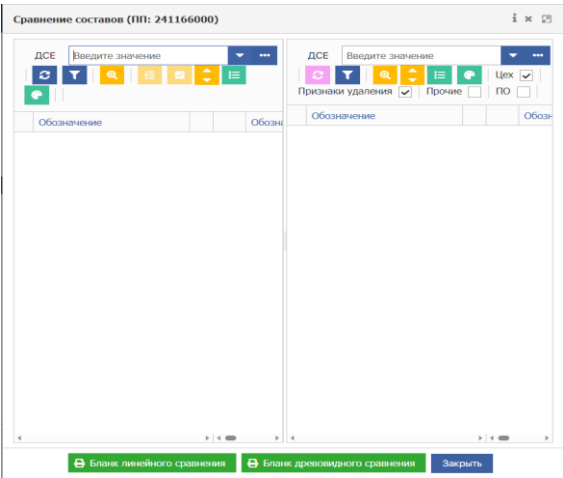


11. В нижней части открыть вкладку «История изменений»

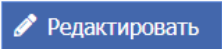
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие



94.	Сравнение составов. Линейный состав	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		4. Нажать на позицию	5. Открылось окно подтверждения
		5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)	
		6. В окне подтверждения нажать 	6. Открылось окно редактирования ПП
		7. Нажать  и в выпадающем списке выбрать «Сравнение составов»	7. Открылось окно сравнения составов
		8. Заполнить поля левое и правое	
		9. Нажать  в обеих таблицах	
		10. Нажать 	
			8. Поля заполнились

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		11. Нажать 	9. Отобразился состав изделия в виде «плоской таблицы» без указания иерархических связей 10. Открылся бланк Линейного сравнения 11. Открылся бланк Древовидного сравнения	
95.	Линейный состав	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)	5. Открылось окно подтверждения
		6. В окне подтверждения нажать 	6. Открылось окно редактирования ПП
		7. На верхней панели инструментов нажать 	7. Отобразился состав изделия в виде «плоской таблицы» без указания иерархических связей
96.	Пересчитать сроки по стандартному алгоритму	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план»

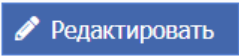
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат

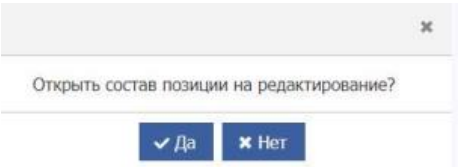
направление» как пользователь с соответствующими ролями

4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными

4. Нажать на позицию

5. Открылось окно подтверждения

5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)



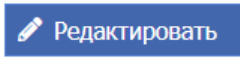
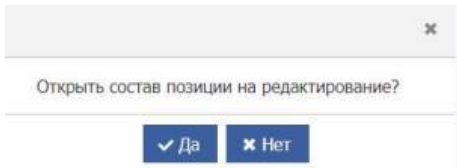
6. В окне подтверждения нажать 

6. Открылось окно редактирования ПП

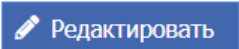
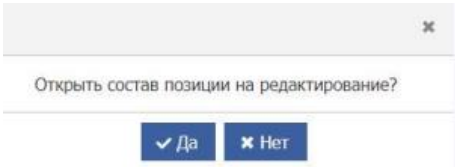
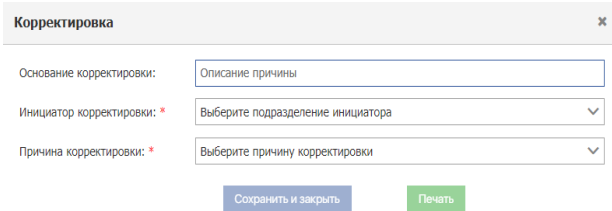
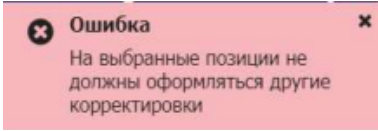
7. Выбрать позицию и на верхней панели инструментов нажать , из выпадающего списка выбрать «Пересчитать сроки по стандартному алгоритму»

7. Сроки пересчитаны

97.	Редактирование.	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений

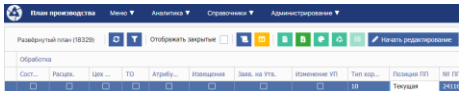
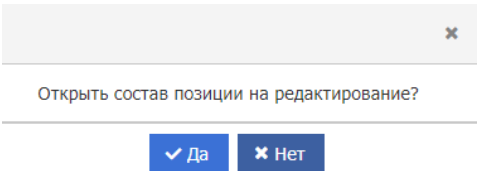
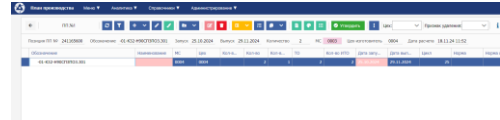
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
	Экспорт в Excel	2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию 5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения») 6. В окне подтверждения нажать 	2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными 5. Открылось окно подтверждения  6. Открылось окно редактирования ПП 7. Содержимое РП выгружено в Excel

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		7. На верхней панели инструментов нажать  , из выпадающего списка выбрать «Экспорт в Excel»	
98.	Формирование корректировки на включение в план цеха	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «НСИ Производственное направление» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «НСИ Производственное направление» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)	5. Открылось окно подтверждения	
		6. В окне подтверждения нажать 		
		7. Выбрать позицию и нажать 	6. Открылось окно редактирования ПП	
		8. Необходимо заполнить поля и нажать 	7. Открылось окно корректировки	
		9. Закрывать бланк, выбрать ту же позицию, снова нажать 		
			8. Сформировался бланк корректировки	
			9. Появилось уведомление об ошибке	
				

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
99.			
100.	Блокнот. Изменение	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выбрать позицию в РП и нажать на кнопку «Блокнот»  5. Выбрать запись в блокноте и нажать на кнопку «Изменить» 6. Изменить запись и нажать на кнопку «Изменить»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется окно блокнота 5. Откроется окно редактирования записи 6. Изменится запись
101.	Блокнот. Удаление	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений

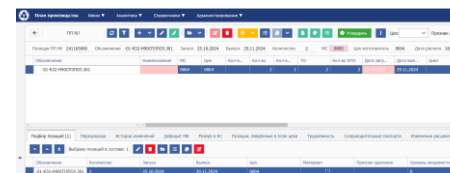
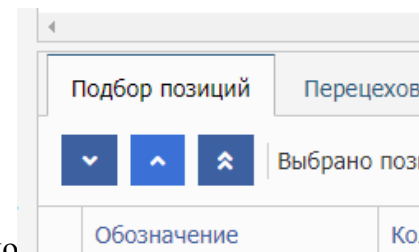
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выбрать позицию в РП и нажать на кнопку «Блокнот»  5. Выбрать запись в блокноте и нажать на «Удалить» 6. Нажать на кнопку «Да»	2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется окно блокнота 5. Появится окно подтверждения удаления 6. Запись будет удалена из блокнота
102.	Подбор позиций. Редактирование	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		4. Нажать на позицию 5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения» 6. Нажать на кнопку «Да» 7. Выбрать вкладку «Подбор позиций» 8. Выбрать несколько позиций состава и нажать кнопку «Добавить выделенные» 9. Нажать на кнопку «Групповая корректировка позиций рабочего плана»	4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействий с позицией станут активными  5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ  6. Откроется окно редактирования ПП 

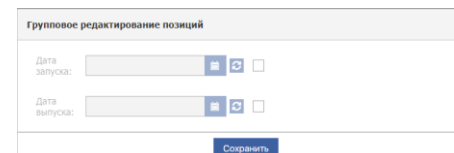
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

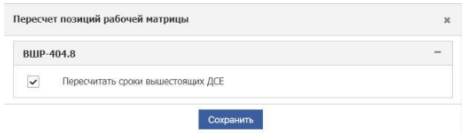
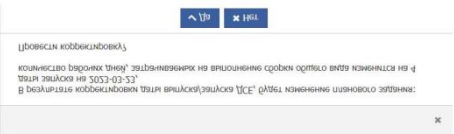
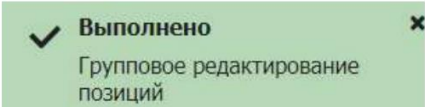
10. Выбрать атрибут, проставить новое значение и нажать на кнопку «Сохранить»
11. Нажать на «Сохранить» в окне «Пересчет позиций рабочей матрицы»
12. Нажать на кнопку «Да»

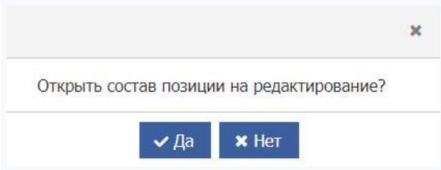
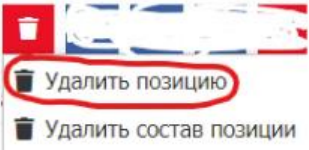
7. Откроется окно
8. Выбранные позиции отобразятся в нижней таблице



9. Откроется окно. Выбранные позиции должны находиться на одном уровне в составе, чтобы окно открылось

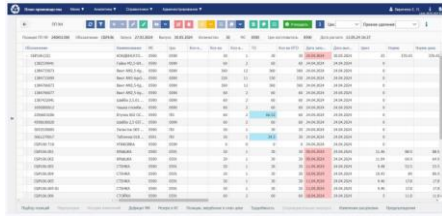


№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			10. Откроется окно  11. Откроется окно  12. ДСЕ исчезли из вкладки «Подбор позиций» 	
103.	Подбор позиций. Удаление позиций	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление»	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Нажать на позицию 5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения» 6. Нажать «Да» 7. Выбрать вкладку «Подбор позиций» 8. Выбрать несколько позиций состава и нажать 9. Нажать на	3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействий с позицией станут активными  5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ  6. Откроется окно редактирования ПП	
				

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

10. Нажать на «Да»

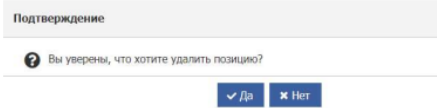
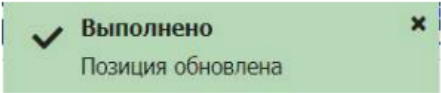


7. Откроется окно



8. Выбранные позиции отобразятся в нижней таблице



№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
			9. Откроется окно подтверждения удаления позиции
			
			10. ДСЕ исчезнут из вкладки «Подбор позиций»
			
104.	Подбор позиций. Перецеხოვნა	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Нажать на позицию	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействия с позицией станут активными

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

- Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения»



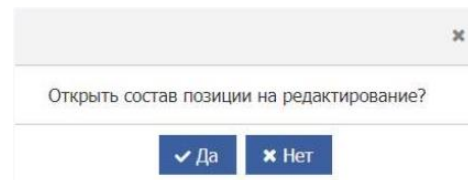
- Нажать 
- Выбрать вкладку «Перецеховка»
- Выбрать несколько позиций

состава и нажать



- Нажать на 
- Выбрать цех и нажать на «Сохранить»

- Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ



- Откроется окно редактирования ПП

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

7. Откроется окно

The screenshot shows the SAP S/4HANA Fiori 'Manage Material' app. The 'Material Data' tab is selected, displaying the material's details. The material is 10000000000000000000, and the material group is 10000000000000000000. The material type is 10000000000000000000, and the material status is 10000000000000000000. The material data section includes a table for 'Material Data' with columns for Material, Material Group, Material Type, and Material Status. The table shows the material's details for the selected material.

8. Выбранные позиции отобразятся в нижней таблице

[illegible]

9. Откроется форма

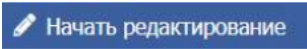
Групповое редактирование позиций

Цех:  



10. ДСЕ исчезнут из вкладки «Перецеховка», цех изменится

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
105.	Подбор позиций. Резерв в КС	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Нажать на позицию 5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения» 6. Нажать	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействия с позицией станут активными 5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ

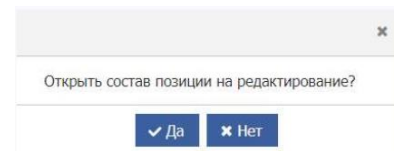


№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

7. Выбрать позицию состава и вкладку «Резерв в КС»
8. Выбрать КС и нажать на



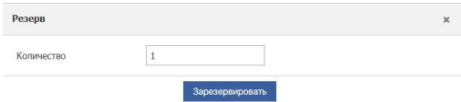
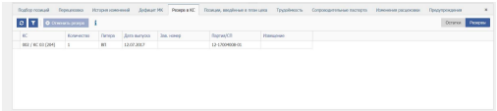
9. Вывести количество и нажать на «Зарезервировать»

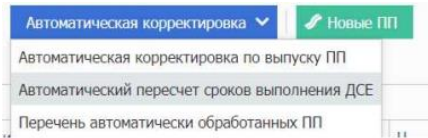
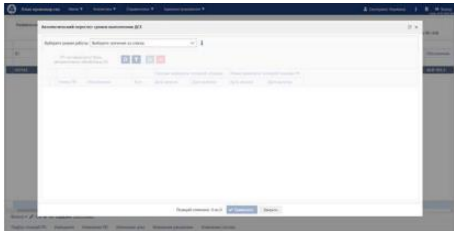
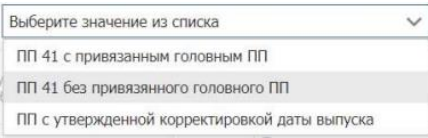
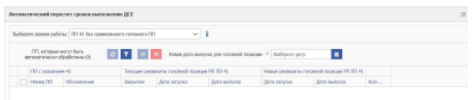
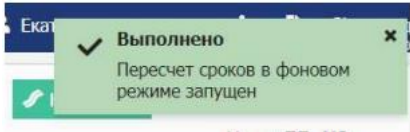


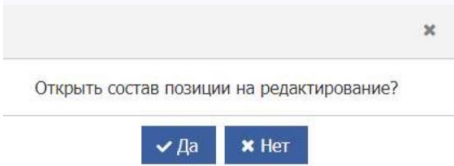
6. Откроется окно редактирования ПП

7. Откроется окно

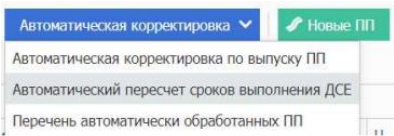
8. Откроется форма

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
				
			9. На вкладке «Резервы» отобразится перечень партий, по которым было проведено резервирование 	
106.	Автоматический пересчет сроков выполнения ДСЕ. Без привязанного головного ПП	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется форма	

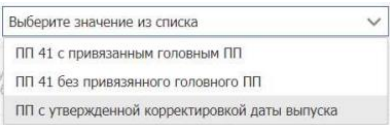
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		4. Выбрать позицию в РП и нажать на кнопку «Автоматическая корректировка» 	
		5. Выбрать 	5. Появится форма 
		6. Ввести новую дату выпуска для головной позиции	6. Появится список ПП, которые могут быть автоматически обработаны
		7. Выбрать ПП из списка и нажать на кнопку «Применить»	7. Появится уведомление о перерасчете сроков 

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
107.	Автоматический пересчет сроков выполнения ДСЕ. С утвержденной корректировкой даты выпуска	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Нажать на позицию 5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения»  6. Нажать на кнопку «Да» 	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействий с позицией станут активными 5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ  6. Откроется окно редактирования ПП

7. Выбрать позицию РП и нажать на кнопку «Автоматическая корректировка»



8. Выбрать пункт выпадающего списка



9. Выбрать ПП из списка и нажать на кнопку «Применить»

Позиция РП №	Обозначение	Зачет	Выпуск	Количество	НС	НС	Цена	Цена	Дата выпуска	Дата выпуска	Дата выпуска	Дата выпуска
240051200	СРП006	27.03.2024	30.05.2024	30	0500	0500	30	1	30	30	24.04.2024	24.04.2024
СРП06(13)	КОММЕНТАРИЙ	0500	0500	30	1	30	30	1	30	30	24.04.2024	24.04.2024
130011000	Генератор	0500	0500	30	1	30	30	1	30	30	24.04.2024	24.04.2024
130011000	Генератор	0500	0500	30	1	30	30	1	30	30	24.04.2024	24.04.2024
130011000	Генератор	0500	0500	30	1	30	30	1	30	30	24.04.2024	24.04.2024

- 7. Откроется форма
- 8. Появится список ПП, которые могут быть автоматически обработаны

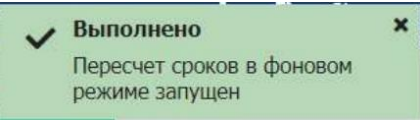
Автоматический пересчет сроков выполнения ДСЕ

Выбор режим работы: ПП с утвержденной корректировкой даты выпуска

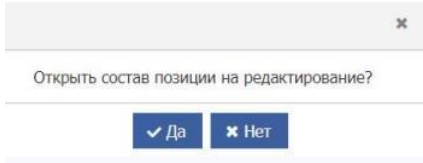
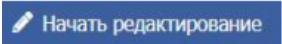
ПП, которые могут быть автоматически обработаны (319)

			Текущие реквизиты головной позиции...		Новые реквизиты головной позиции РП	
Номер ПП	Обозначение	Конт...	Дата запуска	Дата выпуска	Дата запуска	Дата выпуска
☐	29115000	ТБА0000-01	133	14.08.2023	15.09.2023	22.02.2024
☐	29115700	ТБА0000-01	151	14.08.2023	15.09.2023	21.03.2024

9. Появится уведомление о запуске пересчета сроков в фоновом режиме

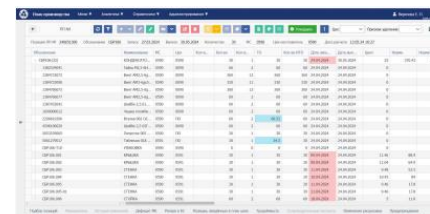
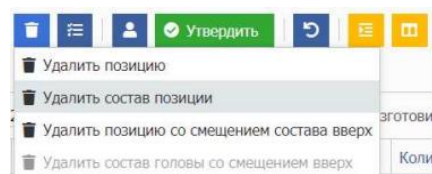


№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
108.	Удаление состава позиции	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Нажать на позицию 5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения» 6. Нажать на кнопку «Да»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействий с позицией станут активными 5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ 6. Откроется окно редактирования ПП



№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

7. Выбрать позицию состава и нажать на кнопку «Удалить состав позиции»



7. Позиция не будет удалена, все входящие в нее ДСЕ будут удалены

109. Удаление позиции со смещением состава наверх	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Нажать на позицию 5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать

1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений
2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление»
3. Откроется окно «Развернутый план»
4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействия с позицией станут активными

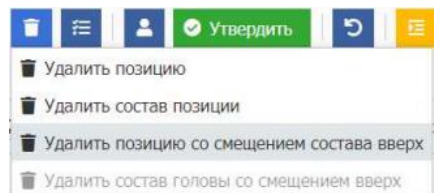


№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

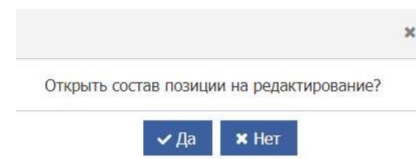
редактирование» /
«Редактировать после
утверждения»



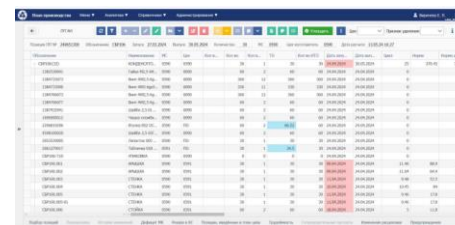
6. Нажать на кнопку «Да»
7. Выбрать позицию состава и нажать на кнопку «Удалить позицию со смещением состава наверх»



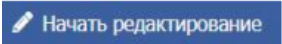
5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ

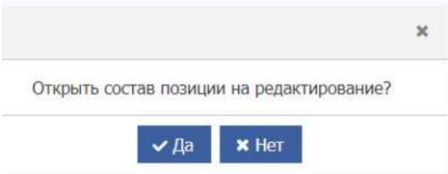


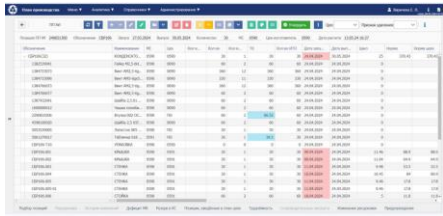
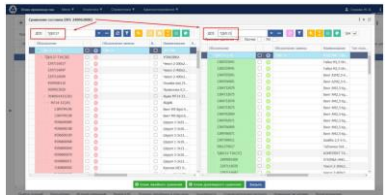
6. Откроется окно редактирования ПП



7. Позиция будет удалена, все входящие в нее ДСЕ не будут удалены, но переместятся на уровень удаляемой позиции

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
110.	Сравнение составов. Перейти внутрь ветки	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Нажать на позицию 5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения»  6. Нажать на кнопку «Да» 	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействий с позицией станут активными 5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ



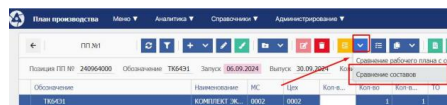
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		7. Нажать выпадающий список для сравнения составов	6. Откроется окно редактирования ПП	
				
		8. Заполнить поля «ДСЕ» для обеих таблиц	7. Откроется форма сравнения составов 8. Откроется форма сравнения составов заполнена данными	
				
111.	Сравнение составов. Сравнить отмеченные	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план»	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

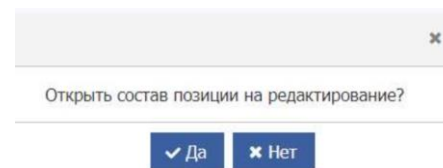
- Зайти в подмодуль «Развернутый план»
- Нажать на позицию
- Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения»



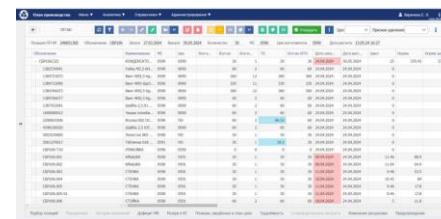
- Нажать 
- Выделить позицию, нажать на кнопку «Сравнение составов» сверху на панели инструментов



- Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействий с позицией стали активными
- Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ



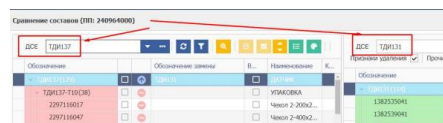
- Откроется окно редактирования ПП



- Откроется форма сравнения составов

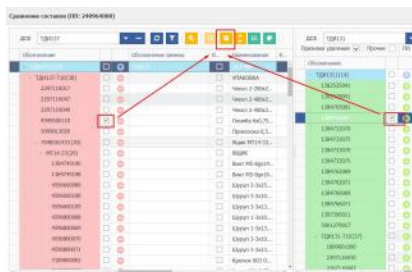
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

8. Заполнить поля «ДСЕ» для обеих таблиц

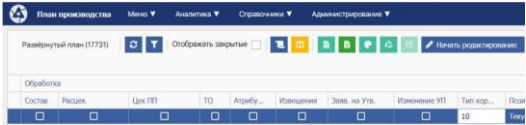
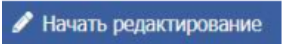


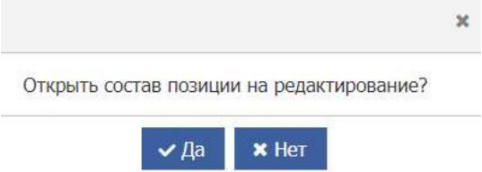
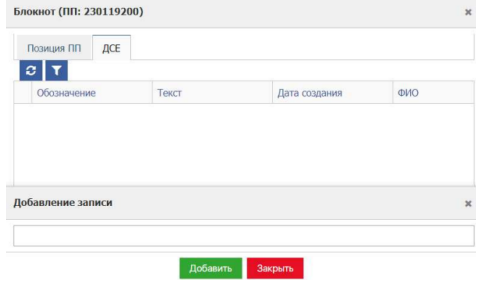
8. Данные таблиц сравнения заполнены
9. Сравнение выполнено

9. Поставить галки на позиции в обеих таблицах. На верхней панели инструментов нажать кнопку «Сравнить отмеченные»



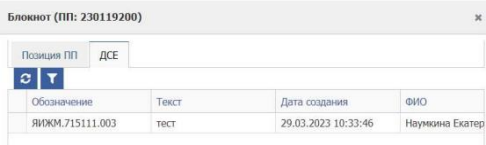
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
112.	Блокнот. Добавление ДСЕ	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Нажать на позицию 5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения» 6. Нажать	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействий с позицией становятся активными 5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ



№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		7. Выбрать позицию состава и нажать на кнопку «Блокнот» 		
		8. Нажать на кнопку «Добавить» 9. Заполнить поле и нажать на кнопку «Добавить»	6. Откроется окно редактирования ПП 7. Откроется «Блокнот» для записи примечаний на ДСЕ 8. Откроется поле добавления записи 	
			9. Запись добавлена в «Блокнот»	

№ Наименование сценария Действия пользователя

Ожидаемый результат



113. Заявка на утверждение
1. Войти в систему запуска приложений

2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление»

3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»

4. Выбрать позицию и нажать на кнопку «Редактировать»

Редактировать /

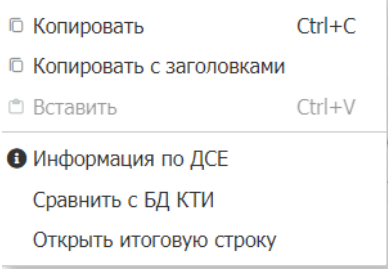
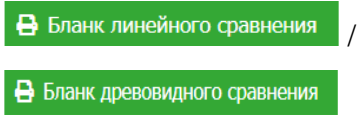
Редактировать после утверждения

5. Нажать на кнопку «Да»

Да

1. Появится стартовая страница системы запуска приложений
2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление»
3. Откроется окно «Развернутый план»
4. Откроется окно подтверждения
5. Откроется окно редактирования ПП
6. В столбце «Заяв. на Утв.» появляется/пропадает соответствующий признак

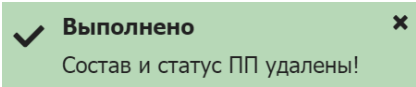
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		6. Выбрать позиции и нажать на кнопку «Выставить заявку на утверждение»  / «Снять заявку на утверждение» 	
114.	Возможность сравнения любого узла из состава пз с составом из БД КТИ	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выбрать позицию и нажать на кнопку «Перейти в интерфейс просмотра состава»  5.левой кнопкой мыши выбрать позицию, затем правой кнопкой	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется окно просмотра состава 5. Откроется окно «Сравнение состава РП» 6. Откроется выбранный вид сравнения в виде документа

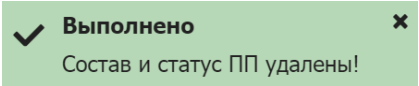
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		мышью нажать на позицию и в выпадающем списке выбрать «Сравнить с БД КТИ»  6. Нажать на 		
115.	Автоматическое утверждение	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений	Наличие изменений

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие																																				
	е состава ПП для ПО	2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Сверху на панели инструментов открыть выпадающий список Автоматическая корректировка ▼ 5. В выпадающем списке выбрать «Автоматическое утверждение состава ПП для ПО» 6. Выбрать запись в списке и нажать на кнопку  7. Выбрать отмеченную запись в списке и нажать на кнопку 	2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется выпадающий список 5. Откроется форма автоматического утверждения состава ПП для ПО 6. Выделенная позиция (запись) отметится ПП, которые могут быть автоматически утверждены (5) <table><tr><th></th><th>Номер ПП</th><th>Обозначение</th><th>Ч</th><th>Дата зап...</th><th>Дата вы...</th></tr><tr><td>☒</td><td>220246900</td><td>ТДИ1310</td><td>4</td><td>04.12.2023</td><td>31.03.2025</td></tr><tr><td>☐</td><td>230776400</td><td>ТБА.426.32.000</td><td>99</td><td>06.11.2023</td><td>31.01.2025</td></tr><tr><td>☐</td><td>230733900</td><td>ТДИ137</td><td>4</td><td>31.01.2025</td><td>31.01.2025</td></tr><tr><td>☐</td><td>220247500</td><td>ТДИ137-03</td><td>4</td><td>09.01.2023</td><td>23.12.2024</td></tr><tr><td>☐</td><td>220244100</td><td>ТС371</td><td>4</td><td>30.01.2026</td><td>30.01.2026</td></tr></table> 7. Отметка с выделенной позиции (записи) снимется 8. Появится уведомление ✓ Выполнено Утверждение составов в фоновом режиме запущено ✕		Номер ПП	Обозначение	Ч	Дата зап...	Дата вы...	☒	220246900	ТДИ1310	4	04.12.2023	31.03.2025	☐	230776400	ТБА.426.32.000	99	06.11.2023	31.01.2025	☐	230733900	ТДИ137	4	31.01.2025	31.01.2025	☐	220247500	ТДИ137-03	4	09.01.2023	23.12.2024	☐	220244100	ТС371	4	30.01.2026	30.01.2026	
	Номер ПП	Обозначение	Ч	Дата зап...	Дата вы...																																			
☒	220246900	ТДИ1310	4	04.12.2023	31.03.2025																																			
☐	230776400	ТБА.426.32.000	99	06.11.2023	31.01.2025																																			
☐	230733900	ТДИ137	4	31.01.2025	31.01.2025																																			
☐	220247500	ТДИ137-03	4	09.01.2023	23.12.2024																																			
☐	220244100	ТС371	4	30.01.2026	30.01.2026																																			

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		8. Выделить и отметить позицию (повторить шаг №6) и нажать на кнопку «Применить»	Форма автоматического утверждения состава ПП для ПО закроется
		9. Нажать на кнопку «Заккрыть»	
116.	Перейти к позиции в плане производств а	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выделить запись и нажать на кнопку 	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется подраздел «Текущие позиции»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
117.	Просмотр новых ПП	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Нажать на кнопку  5. Выделить запись и нажать на кнопку «Поиск»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется форма «Новые ПП» 5. Форма закроется, в таблице отобразятся записи, отфильтрованные по искомой позиции
118.	Удалить обработку состава (на редактировании)	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выделить запись, взятую на редактирование (в колонке «Состояние» значение «На редактировании»). Нажать на кнопку  5. В окне подтверждения выбрать «Да»	3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Появится окно подтверждения 5. Появится уведомление  Значение в колонке «Состояние» изменится на «Базовая»
119.	Удалить обработку состава (редактирование после	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
	утверждения)	3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выделить запись, взятую на редактирование после утверждения (в колонке «Состояние» значение «Редактирование после утверждения»). Нажать на кнопку  5. В окне подтверждения выбрать «Да»	4. Появится окно подтверждения 5. Появится уведомление  Значение в колонке «Состояние» изменится на «Утверждено»
120.	Сбросить состав до базового состояния	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		- В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» - Зайти в подмодуль «Развернутый план» - Выделить запись, которая утверждена (в колонке «Состояние» значение «Утверждено»). Нажать на кнопку  - В окне подтверждения выбрать «Да»	- Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» - Откроется окно «Развернутый план» - Появится окно подтверждения - Появится уведомление ✓ Выполнено Позиция сброшена в базовое состояние ✕ Значение в колонке «Состояние» изменится на «Базовая»	
121.	Изменения ТО	Войти в систему запуска приложений	Появится стартовая страница системы запуска приложений	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выделить запись, у которой в колонке «ТО» стоит «Да» (есть галочка в чекбоксе). В нижней части экрана открыть вкладку «Изменения ТО»	2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. На вкладке «Изменения ТО» отобразятся данные
122.	Добавить все прочие	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выделить запись и нажать на кнопку «Начать редактирование» / «Редактировать» / «Редактировать после утверждения» (зависит от значения в колонке «Состояние») 5. Выделить запись и нажать на кнопку  6. В выпадающем списке выбрать «Добавить все прочие» 7. В окне подтверждения выбрать «Да» 8. Во втором окне подтверждения выбрать «Да»	4. Откроется форма редактирования позиции 5. Откроется выпадающий список 6. Появится окно подтверждения 7. Если прочие уже добавлены, то появится второе окно подтверждения Подтверждение РП уже содержит прочие. Удалить их и ввести прочие в соответствии с КТИ? Да Нет 8. Появится уведомление Выполнено Все прочие успешно добавлены	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
123.	Добавить материал по узлу	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выделить запись и нажать на кнопку «Начать редактирование» / «Редактировать» / «Редактировать после утверждения» (зависит от значения в колонке «Состояние») 5. Выделить запись и нажать на	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется форма редактирования позиции 5. Откроется выпадающий список 6. Откроется форма добавления материала для позиции 7. Откроются позиции выбранной ДСЕ



6.

В выпадающем списке выбрать «Добавить материал по узлу»
7.

Заполнить поле «Обозначение ДСЕ»
8.

Нажать на кнопку «Выбрать только материалы»
9.

Нажать на кнопку «Добавить»
10.

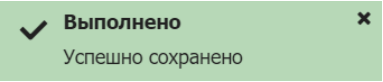
Заккрыть форму добавления материала для позиции, нажав на крестик

Добавление материала для позиции ТТ0170.02.000					
Обозначение ДСЕ *					
ТТ0170.02.000					
Обозначение	Материал	Наименование	Количество на склад	Единица измерения	Размер единицы измерения
ТТ0170.02.000(1)		ОБЛАЧ. ИЗОЛЯЦИОНН...	1		
3443100017	✓	Картон электроизоляц...	0.00119	кг	0.3x32x42
СРП7.02.012(1)		ПРОКЛАДКА	0		
3491220009	✓	Гетинакс 1 01-04 ГОСТ...	0.00003	кг	0.4x0.9
СРП7.02.012-01(1)		ПРОКЛАДКА	1		
3491220009	✓	Гетинакс 1 01-04 ГОСТ...	0.00005	кг	0.4x0.11
СРП637.07.012... (1)		ПРОКЛАДКА	3		
3491230001	✓	Чистящий А 3 С-439 Г...	0.00073	кг	4x12x200
СТ022.01.014(4)		СТОПКА	2		
2313000002	✓	Гвоздь материал АТ 4Б...	0.0025	кг	
2300000000	✓	Сетка сигнализация *	0.0003	шт	
2312000000	✓	Клей 36-9 ГОСТ 809 10...	0.000015	кг	
2310140011	✓	Пленка полиэтиленовая...	0.00005	кг	0.15x200x200
ТТ0170.02.001(0)		ОБЛАЧ. ПРОСТАКАН	0		
2312000043	✓	Зачистка 361-012 черная...	0.001	кг	
2499000014	✓	Защитная пленка тем...	0.005	кг	
2206130023	✓	СВ-2 100*1.5 1 кв. ГО...	0.009	кг	1.5 X 240 X 250 / 2

8.

Позиции ДСЕ отфильтрованы
9.

Появится уведомление



Форма добавления материала для позиции закрыта

124.

Добавить материал из справочника

1.

Войти в систему запуска приложений

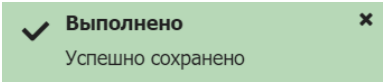
2.

В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление»

1.

Появится стартовая страница системы запуска приложений
2.

Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление»

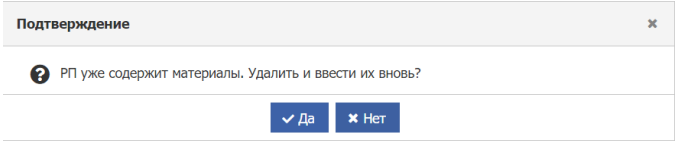
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выделить запись и нажать на кнопку «Начать редактирование» / «Редактировать» / «Редактировать после утверждения» (зависит от значения в колонке «Состояние») 5. Выделить запись и нажать на кнопку  6. В выпадающем списке выбрать «Добавить материал из справочника» 7. Заполнить поле «Выбрать материал» и нажать на кнопку «Выбрать»	3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется форма редактирования позиции 5. Откроется выпадающий список 6. Откроется форма добавления материала из справочника 7. Откроется форма добавления материала для позиции 8. Появится уведомление 	
			Форма добавления материала для позиции закрыта	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		8. Заполнить поле «Количество на единицу узла» и нажать на кнопку «Добавить» 9. Закрыть форму добавления материала для позиции, нажав на крестик		
125.	Добавить все материалы	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выделить запись и нажать на кнопку «Начать редактирование» / «Редактировать» /	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется форма редактирования позиции 5. Откроется выпадающий список 6. Появится окно подтверждения	

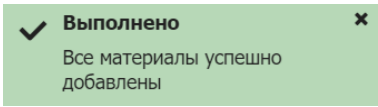
№	Наименование сценария	Действия пользователя
		«Редактировать после утверждения» (зависит от значения в колонке «Состояние»)
5.	Выделить запись и нажать на кнопку	
6.	В выпадающем списке выбрать «Добавить все материалы»	
7.	В окне подтверждения выбрать «Да»	
	Во втором окне подтверждения выбрать «Да»	

Ожидаемый результат

7. Если материалы уже были добавлены, то появится второе окно подтверждения



8. Появится уведомление



126.	Редактирование позиции состава 2	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление»

1. Появится стартовая страница системы запуска приложений
2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление»

№
Наименова
ние
сценария

Действия пользователя

Ожидаемый результат

- 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»
- 4. Выделить запись и нажать на кнопку «Начать редактирование» / «Редактировать» / «Редактировать после утверждения» (зависит от значения в колонке «Состояние»)
- 5. Выделить запись и нажать на кнопку 
- 6. Внести изменения в поле «Цех-изготовитель» и нажать на кнопку «Сохранить и закрыть»
- 7. Подтвердить пересчет сроков ДСЕ (поставить галочки в чекбоксах) и нажать на кнопку «Сохранить»

- 3. Откроется окно «Развернутый план»
- 4. Откроется форма редактирования развернутого плана
- 5. Откроется форма редактирования позиции
- 6. Откроется форма подтверждения пересчета сроков

Пересчет позиций рабочей матрицы

ТПФ1910.020

☒ Пересчитать сроки ДСЕ

☒ Пересчитать сроки входящих ДСЕ

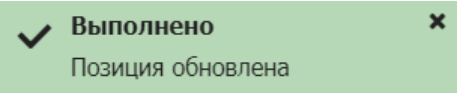
Выбор алгоритма

☐ Стандартный алгоритм

☒ Нестандартный алгоритм

Сохранить

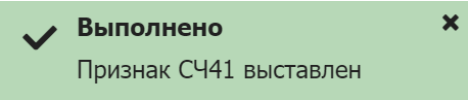
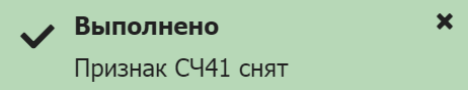
- 7. Появится уведомление



Поле цеха поменяло цвет

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		8. Нажать на кнопку 		
127.	Перечень корректировок на включение в план цеха	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выполнить тест-кейс 2842 «Формирование корректировки на включение в план цеха», далее работать с текущей записью (позицией) 5. Выделить запись и нажать на кнопку «Начать редактирование»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Создастся корректировка 5. Откроется форма редактирования позиции 6. Откроется выпадающий список 7. Откроется форма с оформленными корректировками 8. Появится уведомление  Выполнено  Корректировка №142 удалена	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		/ «Редактировать» / «Редактировать после утверждения» (зависит от значения в колонке «Состояние») 6. Выделить запись и нажать на  кнопку 7. В выпадающем списке выбрать «Перечень корректировок на включение в план цеха» 8. Выделить запись нажать на  кнопку		
128.	Выставить/снять СЧ41	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выделить запись и нажать на кнопку «Начать редактирование» / «Редактировать» / «Редактировать после утверждения» (зависит от значения в колонке «Состояние») 5. Выделить запись и нажать на кнопку  6. В выпадающем списке выбрать «Выставить СЧ41» 7. Выделить запись, на которую на предыдущем шаге был	2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется форма редактирования позиции 5. Откроется выпадающий список 6. Появится уведомление  Установится признак на позицию (появится галочка в чекбоксе колонки «СЧ41») 7. Появится уведомление  Снимется признак с позиции (пропадет галочка в чекбоксе колонки «СЧ41»)	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		выставлен признак и нажать на кнопку 	
129.	Отчет по СЧ41	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выделить запись и нажать на кнопку «Начать редактирование» / «Редактировать» / «Редактировать после утверждения» (зависит от значения в колонке «Состояние»)	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется форма редактирования позиции 5. Откроется выпадающий список 6. Откроется форма отчета «Ведомость составных частей» 7. Отчет сформирован в выбранном формате

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		5. Выделить запись и нажать на  кнопку 6. В выпадающем списке выбрать «Сформировать отчет по СЧ41» 7. Заполнить обязательные поля. Выбрать формат отчета и нажать на соответствующую кнопку 		
130.	Пересчитать ИТО	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется форма редактирования позиции	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат

4. Выделить запись и нажать на кнопку «Начать редактирование» / «Редактировать» / «Редактировать после утверждения» (зависит от значения в колонке «Состояние»)

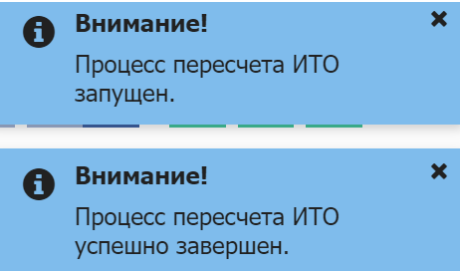
5. Выделить запись и нажать на кнопку 

6. В выпадающем списке выбрать «Пересчитать ИТО»

5. Откроется выпадающий список

6. Появится окно подтверждения

7. Появятся уведомления



Пересчет выполнится

В окне подтверждения выбрать «Да»

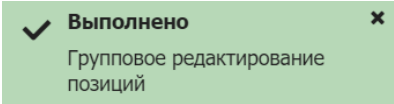
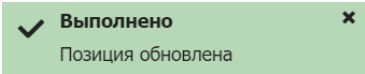
131. Редактирование. Подбор позиции

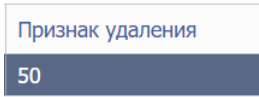
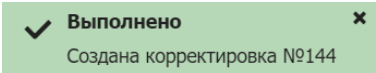
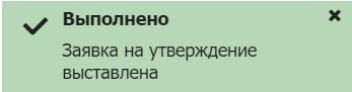
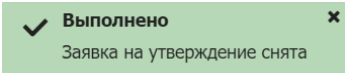
1. Войти в систему запуска приложений

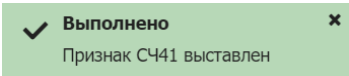
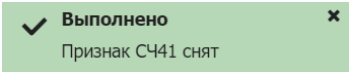
2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление»

1. Появится стартовая страница системы запуска приложений

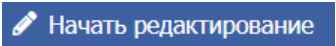
2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление»

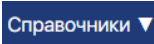
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»	3. Откроется окно «Развернутый план»	
		4. Выделить запись и нажать на кнопку «Начать редактирование» / «Редактировать» / «Редактировать после утверждения» (зависит от значения в колонке «Состояние»)	4. Откроется форма редактирования позиции 5. Откроется детейл таблица	
		5. Выделить запись и в нижней части экрана открыть вкладку «Подбор позиций»	6. Выделенная позиция добавится в подбор позиций, кнопки в детейл таблице станут активными	
		6. Добавить выделенную позицию в подбор, нажав на кнопку 	7. Откроется форма группового редактирования 8. Поле разблокировано для редактирования 9. Появится уведомление 	
		7. В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку 	10. Выделенная позиция добавится в подбор позиций, кнопки в детейл таблице станут активными 11. Появится уведомление 	

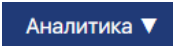
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
8.	Поставить галочку в чекбоксе для разблокировки поля «Дата выпуска»		Появится признак удаления	
9.	Изменить значение поля «Дата выпуска» и нажать на кнопку «Сохранить». При появлении окна с необходимостью пересчета позиций также нажать на кнопку «Сохранить»			
10.	Повторить шаг №6			
11.	В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку  . Выбрать один из вариантов выпадающего списка. В окне подтверждения нажать «Да»			
12.	Повторить шаг №6			
12.	Выделенная позиция добавится в подбор позиций, кнопки в детейл таблице станут активными			
13.	Откроется форма корректировки			
14.	Появится уведомление			
15.	Появится уведомление			
16.	Выделенная позиция добавится в подбор позиций, кнопки в детейл таблице станут активными			
17.	Появится уведомление			

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		13. В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку 	18. Выделенная позиция добавится в подбор позиций, кнопки в детейл таблице станут активными	
		14. Заполнить обязательные поля и нажать на кнопку «Сохранить и закрыть»	19. Появится уведомление 	
		15. В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку 	20. Выделенная позиция добавится в подбор позиций, кнопки в детейл таблице станут активными	
		16. Повторить шаг №6	21. Появится уведомление 	
		17. В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку 	22. Выделенная позиция добавится в подбор позиций, кнопки в детейл таблице станут активными	
		18. Повторить шаг №6	23. Появится уведомление 	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		19. В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку 		
		20. Повторить шаг №6		
		21. В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку 		
		22. Повторить шаг №6		
		В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку . В выпадающем списке выбрать «Снять признак удаления 50». В окне подтверждения нажать «Да»		
132.	Подбор позиций.	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
	Перецеховка	2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выбрать позицию и нажать на кнопку «Взять позицию на редактирование»  5. Нажать кнопку «Да»  6. Нажать на кнопку «Перецеховка» в нижней части экрана, выбрать позицию и нажать на кнопку «Добавить выделенные» 	2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется окно подтверждения 5. Откроется окно редактирования РП 6. Откроется таблица «Перецеховка», в ней отобразится выбранная позиция 7. Откроется окно «Групповое редактирование позиций» 8. Появится сообщение о выполнении «Выполнено. Групповое редактирование позиций»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		7. Нажать на кнопку «Групповая корректировка позиций рабочего плана» 	
		8. Заполнить поле «Цех» и нажать на кнопку «Сохранить» 	
133.	Справочник и ПП (общий – все справочник и)	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. В верхнем меню нажать на кнопку «Справочники»  и в выпадающем списке выбрать нужный справочник	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно справочника 4. Откроется форма внесения информации 5. Данные будут внесены/изменены 6. Откроется окно подтверждения 7. Внесутся изменения, появится сообщение о выполнении

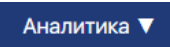
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
134.	Справка-отчет по выполнению плана	4. Нажать на кнопку «Добавить...» 	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Отчет-контроль исполнения ПП» 4. Загрузится таблица с данными
		5. Заполнить нужные поля и нажать на «Сохранить и закрыть» 	
		6. Выбрать позицию и нажать на кнопку «Удалить» 	
		7. Нажать кнопку «Да» 	
		1. Войти в систему запуска приложений	
		2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление»	
		3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем	

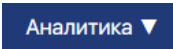
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		списке выбрать «Отчет-контроль исполнения ПП» 4. Заполнить поле: • Интервал • Цех (опционально) • Справка по • Уровень ПП • Форма для • Части плана • Группа (опционально) • Направления • С договорами (опционально) • Показывать полное примечание (опционально) • Обработка • Заблокированные коды(опционально)		

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат

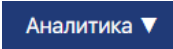
- Типы ПП
- Срок от МТО (опционально)

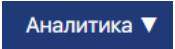
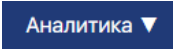
Нажать кнопку «Справка» 

135.	Справка по продолжительности корректировок	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем списке выбрать «Справка по продолжительности корректировок» 4. Заполнить поля: • Интервал	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Продолжительность корректировок» 4. Загрузится таблица с данными

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		• Уровень ПП • С выведенными (опционально) • С номером (опционально) • По кодам/По причинам/По кодам и причинам Нажать кнопку «Справка» 	
136.	Справка по заказам	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Справка по заказам». Загрузится таблица с данными 4. В таблице обновится информация

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		списке выбрать «Справка по заказам» 4. Заполнить поля: • Интервал • План • Текущий план/Годовой план • С учетом подразделений (опционально) • С учетом текущей даты (опционально) Нажать кнопку «Справка» 		
137.	Справка ПП с ценой	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем списке выбрать «Справка ПП с ценой» 4. Заполнить поле «Текущий план/Годовой план/Все» и нажать кнопку «Справка» 	2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Справка по ценам ПП» 4. Загрузится таблица с данными
138.	Отчет о нарушении срока завершения заказа	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
		3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем списке выбрать «Отчет о нарушении срока завершения заказа» 4. Заполнить поле «С расшифровкой ПЗ» - опционально	3. Откроется окно «Отчет о нарушении срока завершения заказа. Текущий план». Загрузится таблица с данными 4. В таблице появится столбец «Обозначение»
139.	Применяемость	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Применяемость по плану» 4. Загрузится таблица с данными

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат

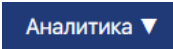
списке выбрать
«Применяемость»

4. Заполнить поля:
- Обозначение чертежа
 - Утвержденный/Неутвержденный/Полный
 - С архивом (опционально)
 - С ручным включением (опционально)

Нажать кнопку «Справка» 

140.	Справка по выпуску КД	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Справка по выпуску КД»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат

 и в выпадающем списке выбрать «Справка по выпуску КД»

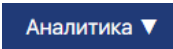
4. Заполнить поля:
- Интервал
 - Позиции с КД/Все позиции/Просроченные позиции/Позиции с приближающимся сроком
 - Утвержденный/Неутвержденный/Полный/КД
 - Показывать СПЗ (опционально)

Нажать кнопку «Справка» 

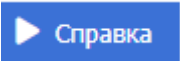
4. Загрузится таблица с данными

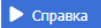
141.	Справка по состоянию	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений

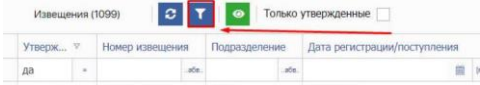
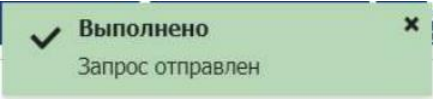
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
	СПЗ под план	2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика» и в выпадающем списке выбрать «Справка по состоянию СПЗ под план» 4. Заполнить поля: • Интервал • Справка по • Только невыполненные (опционально) • Группировать по ОБ (опционально) Нажать кнопку «Справка»	2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Справка по состоянию СПЗ под план» 4. Загрузится таблица с данными	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
142.	Информация по ДСЕ	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем списке выбрать «Информация по ДСЕ» 4. В верхнем меню нажать на кнопку «Найти в справочнике»  5. Выбрать изделие и нажать на кнопку «Выбрать» 	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется окно «Информация по ДСЕ» 4. Откроется справочник изделий 5. Заполнится поле «Обозначение», в таблице отобразятся данные, появится возможность переместиться нажатием между вкладками «Технология», «Состав», «Трудоёмкость», «КМН», «Извещения»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат
143.	Отчет обработки изменений	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. В верхнем меню выбрать поле «Корректировки» в разделе «Администрирование», затем нажать на поле «Отчет обработки изменений» 4. Заполнить поле с интервалом дат	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется страница «Отчет обработки изменений» 4. Отчет сформирован

и нажать на кнопку 

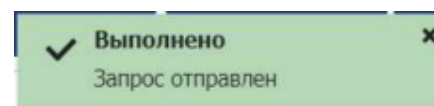
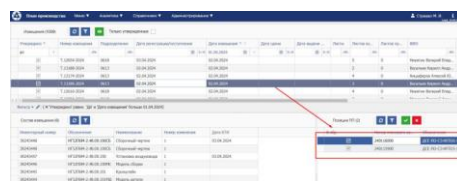
Отчет обработки изменений			
обработанные 			
ФИО	Атрибуты	Извещения	Расч
Васильева Т.В.	1	20	
Вересова Е.А.	0	2446	
Гаврюшина С.А.	1	124	
Гамалеев А.В.	0	0	
Горельшева Е.А.	7	1160	
Зотов М.А.	32	0	
Иванова Е.В.	558	1	
Продченко Г.В.	0	0	
Рытченко В.Д.	936	3	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
144.	Принять изменения для ПП	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. Перейти в подмодуль «Извещения» 4. В верхней панели инструментов открыть панель фильтров  Заполнить поля: утверждено – да, дата извещения больше 01.04.2024 5. Выделить запись в таблице значений, в нижней правой	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется страница «Извещения» 4. Значения в таблице отобраны в соответствии с фильтром 5. Есть записи в таблице «Позиции ПП» 6. Отклоненная запись пропала из списка таблицы «Позиции ПП», появится уведомление  7. Запись в таблице «Позиции ПП» выделена, подсвечена	Наличие извещений

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие

таблице в «Позиции ПП»
убедиться, что есть записи

8. Принятая запись пропала из списка таблицы
«Позиции ПП», появится уведомление



6. Выделить запись в таблице «Позиции ПП», в верхней панели инструментов позиций ПП нажать отклонить изменения , в появившемся окне заполнить поле «Комментарий», нажать кнопку «Ок»
7. Выделить вторую запись в таблице «Позиции ПП» (если нет второй записи, то выделить

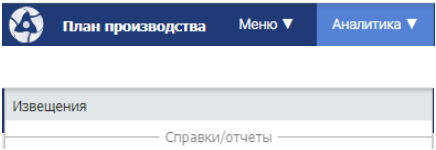
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		другую запись-извещение в главной таблице значений) 8. В верхней панели инструментов таблицы «Позиции ПП» нажать кнопку «Принять изменение»  , в появившемся окне заполнить поле «Комментарий», нажать на кнопку «Ок»		
145.	Извещения. Просмотр файла	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. В разделе «Аналитика» на верхней панели выбрать «Извещения»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется форма с извещениями 4. Откроется электронный образ извещения	Наличие извещений
				

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		 4. Выбрать извещение, на верхней панели инструментов нажать на кнопку 		
146.	Извещения. Отклонить/принять изменения	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. В разделе «Аналитика» на верхней панели выбрать «Извещения»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Откроется форма с извещениями 4. Отобразится состав извещения	Наличие извещений

№
Наименование
сценария

Действия пользователя

Ожидаемый результат



Фильтр (X 'Номер извещения' содержит fo2)

Состав извещения (1)

Инвентарный номер	Обозначение	Наименование
321583	ТДИ137	ДАТЧИК

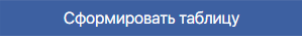
- 4. Выбрать целевое извещение
- 5. В детальной таблице выбрать позицию (позиции) ПП и нажать на кнопку
- 6. В детальной таблице выбрать позицию (позиции) ПП и нажать на кнопку

- 5. Изменения приняты. В составе обработанных позиций ПП будут проведены изменения согласно извещению
- 6. Изменения отклонены. В составе обработанных позиций ПП изменения, согласно извещению, проведены не будут

147. Загрузка
цехов РП

- 1. Войти в систему запуска приложений
- 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ
Производственное
направление»

- 1. Появится стартовая страница системы запуска приложений
- 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление»
- 3. Открылась страница для формирования отчета

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		3. В верхнем меню выбрать «Аналитика» - «Загрузка цехов РП» 4. Нажать кнопку  5. Заполнить форму, нажать кнопку 	4. Открылась форма формирования отчета Отчет сформирован	
148.	Загрузка цеха по месяцам по видам работ	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «НСИ Производственное направление» 3. В верхнем меню выбрать «Аналитика» - «Загрузка цеха по месяцам по видам работ» 4. Нажать кнопку 	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «НСИ Производственное направление» 3. Открылась страница для формирования отчета 4. Открылась форма формирования отчета 5. Отчет сформирован	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		5. Заполнить таблицу, нажать кнопку		
		Сформировать таблицу		