

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
АВТОМАТИКИ ИМ. Н.Л. ДУХОВА»
(ФГУП «ВНИИА»)**

**РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ ТС УДП ЯОК
ТОМ 1. РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ АСУДП
«ПРИЗМА»
ЧАСТЬ 9. РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ МОДУЛЯ
«ПЛАН ЦЕХА»**

В РАМКАХ ПРОЕКТА Р-МЕ1-22

**«СОЗДАНИЕ ТИПОВОЙ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ
ПРОИЗВОДСТВОМ ЯОК»**

Код документа: Р-МЕ1-22-1.02.Рук.27.1

Редакция: 1

Лист согласования:

Должность и организация	ФИО
Начальник отдела информационных технологий дирекции по ЯОК Госкорпорации «Росатом»	Кулаков С. В.
Руководитель направления по системам управления производством филиала АО «Гринатом» в г. Сарове	Мальцев В.А.
Заместитель начальника департамента – начальник управления ФГУП «ВНИИА им. Н. Л. Духова»	Сбитнев С. Е.

Лист регистрации изменений:

Дата	Автор	Редакция	Описание

Аннотация

Настоящий документ является руководством по установке модуля АСУДП «Призма».

План цеха и состоит из следующих разделов:

- Введение;
- Установка модуля АСУДП «Призма» План цеха.

Руководство предназначено для работников, обеспечивающих развертывание модуля АСУДП «Призма». План цеха в организации.

Содержание

1. Введение.....	6
1.1. Перечень терминов, определений и сокращений.....	6
1.2. Общие сведения.....	7
1.3. Требуемый уровень подготовки обслуживающего персонала	7
1.4. Перечень документации, с которой необходимо ознакомиться обслуживающему персоналу	7
1.5. Состав программного обеспечения	7
2. Установка модуля АСУДП «Призма». План цеха.....	7
2.1. Состав и содержание дистрибутивов.	7
2.2. Порядок установки.....	8
2.3. Порядок проверки работоспособности.	8

1. Введение

Данное руководство описывает требования к программному обеспечению, персоналу, а также порядок действий для установки АСУДП «Призма». План цеха на предприятии.

1.1. Перечень терминов, определений и сокращений

Специфичные для настоящего документа термины, определения и сокращения представлены ниже (Таблица 1, Таблица 2).

Таблица 1 – Термины и определения

Термин	Определение
Astra Linux	Российская операционная система на базе открытого исходного кода, разработанная специально для нужд государственных учреждений и критически важных объектов
Compose-файлы	Конфигурационные файлы, используемые Docker Compose для определения и управления многоконтейнерными приложениями
Docker-контейнер	Развернутое и запущенное приложение
Docker-образ	Шаблон (исполняемый пакет), из которого создаются Docker-контейнеры
Брокер сообщений	Программное обеспечение для связи между приложениями, системами и службами, помогающее им обмениваться информацией друг с другом
Коннектор	Сущность АСУДП «Призма», необходимая для реализации обмена данными со смежными системами
Модуль	Структурная единица, входящая в группу «Поддерживающие системы» АСУДП «Призма»

Таблица 2 – Сокращения

Сокращение	Полное наименование
АСУДП	Автоматизированная система управления дискретным производством
БД	База данных
ГОСТ	Государственный стандарт
ДСЕ	Детали и сборочные единицы
КД	Конструкторская документация
КТС	Комплекс технических средств
ОС	Операционная система
ПК	Портативный компьютер
ПО	Программное обеспечение

1.2. Общие сведения

Данное руководство описывает требования к программному обеспечению, персоналу, а также порядок действий для установки АСУДП «Призма». План цеха на предприятии.

1.3. Требуемый уровень подготовки обслуживающего персонала

Для обеспечения ввода программного обеспечения в действие, персонал должен изучить эксплуатационную документацию и овладеть навыками работы с ПО.

Требуемый уровень подготовки обслуживающего персонала описан в документе Руководство по установке АСУДП «Призма». Руководство по установке модуля «Платформа» в п.3.1.

1.4. Перечень документации, с которой необходимо ознакомиться обслуживающему персоналу

Перечень документации, с которой необходимо ознакомиться обслуживающему персоналу входит в состав дистрибутива или прилагаются с данным документом:

- Руководство по настройке и сопровождению модуля АСУДП «Призма». Руководство по настройке и сопровождению модуля «План цеха»;
- Руководство пользователей АСУДП «Призма». Руководство пользователя модуля «План цеха»;
- Общее описание АСУДП «Призма». Общее описание модуля «План цеха»;
- Общее описание АСУДП «Призма». Общее описание модуля «Платформа»;
- Руководство пользователей АСУДП «Призма». Руководство пользователя модуля «Платформа»;
- Руководство по настройке и сопровождению АСУДП «Призма». Руководство по настройке и сопровождению модуля «Платформа»;
- Руководство по установке АСУДП «Призма». Руководство по установке модуля «Платформа»;
- Руководство по установке АСУДП «Призма». Руководство по установке модуля «План цеха».

1.5. Состав программного обеспечения

Программное обеспечение необходимое для работы АСУДП «Призма» описано в документе «Руководство по установке АСУДП «Призма». Руководство по установке модуля «Платформа» п.4.1.

2. Установка модуля АСУДП «Призма». План цеха

2.1. Состав и содержание дистрибутивов

Модуль «АСУДП «Призма» План цеха» входит в состав «АСУДП «Призма» Платформа». Состав и содержание дистрибутивного носителя данных «АСУДП «Призма» Платформа» приведен в документе «Руководство по установке АСУДП «Призма» Руководство по установке модуля «Платформа» п.4.2.

Для установки модуля АСУДП «Призма». План цеха необходим набор файлов, содержащих отдельные части программного средства для установки:

- compose файлы;

- коннекторы;
- docker образы.

2.2. Порядок установки

Для определения порядка установки необходимо обратиться к документу «Руководство по установке АСУДП «Призма». Руководство по установке модуля «Платформа»» п.4.3.

Для установки модуля АСУДП «Призма». План цеха необходимо произвести следующие действия:

1. Загрузить образы в docker-registry
2. Положить коннекторы рядом с развернутой платформой в папку ./config/kafka-connectors
3. Положить compose файлы рядом с настройкой платформы (место, откуда было произведено развертывание платформы) в папку ./workshopplan/*-compose.yml
4. Переразвернуть платформу.

2.3. Порядок проверки работоспособности

Порядок проверки работоспособности описан в документе «Руководство пользователей АСУДП «Призма». Руководство пользователя модуля «План цеха» в пункте 3.3.