

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
АВТОМАТИКИ ИМ. Н.Л. ДУХОВА»  
(ФГУП «ВНИИА»)**

**ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ТС УДП ЯОК  
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ АСУДП «ПРИЗМА». ПЛАН  
ПРОИЗВОДСТВА**

**В РАМКАХ ПРОЕКТА Р-МЕ1-22**

**«СОЗДАНИЕ ТИПОВОЙ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ  
ПРОИЗВОДСТВОМ ЯОК»**

**Код документа: Р-МЕ1-22-1.02.ОП.10.1**

**Редакция: 1**

**Лист согласования:**

<b>Должность и организация</b>	<b>ФИО</b>
Начальник отдела информационных технологий дирекции по ЯОК Госкорпорации «Росатом»	Кулаков С. В.
Руководитель направления по системам управления производством филиала АО «Гринатом» в г. Сарове	Мальцев В.А.
Заместитель начальника департамента – начальник управления ФГУП «ВНИИА им. Н. Л. Духова»	Сбитнев С. Е.

**Лист регистрации изменений:**

<b>Дата</b>	<b>Автор</b>	<b>Редакция</b>	<b>Описание</b>

## **Аннотация**

Настоящий документ является общим описанием АСУДП «Призма». План производства и состоит из следующих разделов:

- Общие положения;
- Описание базовых процессов;
- Требования по подготовке организации к вводу в действие;
- Описание автоматизируемых функций;
- Описание информационного обеспечения;
- Требования к комплексу технических средств;
- Описание программного обеспечения;
- Описание типовой организационной структуры;
- Сценарии для проведения нагрузочного тестирования.

## Содержание

<b>1. Общие положения .....</b>	<b>7</b>
1.1. Наименование и общие сведения о системе.....	7
1.2. Цели, назначение и области использования.....	7
1.3. Термины и определения .....	7
<b>2. Описание базовых процессов.....</b>	<b>10</b>
<b>3. Требования по подготовке организации к вводу в действие.....</b>	<b>11</b>
3.1. Общие требования по приведению информации к виду, пригодному для обработки .....	11
3.2. Общие требования к квалификации и подготовке пользователей и обслуживающего персонала.....	12
3.3. Общие требования по наличию нормативной документации, регламентирующей процессы управления производством .....	12
<b>4. Описание автоматизируемых функций.....</b>	<b>13</b>
4.1. Автоматизируемые функции.....	13
4.2. Характеристика функциональной структуры.....	15
<b>5. Описание информационного обеспечения .....</b>	<b>17</b>
5.1. Организация сбора и передачи информации.....	17
5.2. Перечень входных данных .....	17
5.2.1. Изделия.....	17
5.2.2. Цех .....	18
5.2.3. Календарь .....	18
5.2.4. Заказы .....	19
5.2.5. Обозначения.....	21
5.2.6. Единицы измерения .....	21
5.3. Перечень выходных данных .....	22
5.4. Построение системы классификации и кодирования.....	23
5.5. Настраиваемые параметры.....	24
5.6. Шаблоны документов .....	28
5.7. Описание резервного копирования (архивирования) информационных баз.....	29
5.7.1. Физическое резервное копирование.....	29
5.7.2. Логическое резервное копирование .....	29
5.7.3. Частота резервного копирования.....	29
5.7.4. Официальная документация.....	29
<b>6. Требования к комплексу технических средств.....</b>	<b>30</b>
<b>7. Описание программного обеспечения .....</b>	<b>31</b>

7.1.	Взаимосвязи программы (модуля) с другими программами (модулями).....	31
<b>8.</b>	<b>Описание типовой организационной структуры.....</b>	<b>33</b>
<b>9.</b>	<b>Сценарии для проведения нагрузочного и функционального тестирования, испытаний для АСУДП «Призма». План производства .....</b>	<b>38</b>
9.1.	Объект тестирования и испытаний.....	38
9.1.1.	Состав испытываемых компонентов.....	38
9.1.2.	Перечень документации на испытываемые компоненты.....	38
9.1.3.	Сведения о необходимых для проведения испытаний программных и технических средствах, персонале, длительности испытаний .....	38
9.2.	Объем тестирования и испытаний.....	38
9.2.1.	Перечень этапов испытаний и проверок.....	38
9.2.1.1.	Нагрузочное тестирование, а также количественные и качественные характеристики, подлежащие оценке.....	39
9.2.1.2.	Функциональное тестирование.....	41
<b>10.</b>	<b>Приложение 1 .....</b>	<b>42</b>
<b>11.</b>	<b>Приложение 2 .....</b>	<b>49</b>
<b>12.</b>	<b>Приложение 3.....</b>	<b>51</b>
<b>13.</b>	<b>Приложение 4.....</b>	<b>53</b>

## 1. Общие положения

### 1.1. Наименование и общие сведения о системе

Автоматизированная система управления дискретным производством «Призма». План производства (АСУДП «Призма». План производства) предназначена для планирования производства продукции: формирование и корректировка плана производства и контроль за его выполнением.

### 1.2. Цели, назначение и области использования

Целью создания данной программы является обеспечение планирования производства и контроль за его выполнением.

Программа АСУДП «Призма». План производства позволяет решать следующие задачи:

- создание удобной среды для формирования плана производства продукции;
- контроль за выполнением плана по выпуску продукции;
- полное и рациональное использование имеющихся экономических и производственных ресурсов;
- разграничение прав доступа к информации, в том числе архивной, в соответствии с политикой конфиденциальности в компании.

Объектами автоматизации являются плановые позиции, обрабатываемые плановым отделом на производстве.

### 1.3. Термины и определения

Специфичные для настоящего документа термины, определения и сокращения представлены ниже (**Ошибка! Источник ссылки не найден.**)

Таблица 1 – Термины и определения

Термин	Определение термина
Astra Linux.s	Российская операционная система на базе открытого исходного кода, разработанная специально для нужд государственных учреждений и критически важных объектов
Java	Строго типизированный объектно-ориентированный язык программирования общего назначения
Navicat	Комплексный инструмент управления базами данных
PostgreSQL	Свободная объектно-реляционная система управления базами данных PostgreSQL
Архив	Элемент ведения плана производства В архив выводятся позиции после окончания планового года
Брокер сообщений	Программное обеспечение для связи между приложениями, системами и службами, помогающее им обмениваться информацией друг с другом
Вендор	Поставщик товаров или услуг под собственным брендом
Годовые позиции	Элемент ведения плана производства

<b>Термин</b>	<b>Определение термина</b>
	Неутвержденные позиции производственного плана, формируемого на последующий период
Коннектор	Сущность АСУДП «Призма», необходимая для реализации обмена данными со смежными системами
Корректировки	Элемент ведения плана производства В данный модуль попадают позиции, по которым в модуле текущие позиции было начато согласование
Модуль	Структурная единица, входящая в группу «Поддерживающие системы» АСУДП «Призма»
Оргштатная структура	Схема, в которой отражают все структурные единицы, входящие в состав компании, их иерархию и полномочия
Развернутый план	Элемент ведения плана производства Предназначен для формирования производственного состава позиции на базе конструкторского состава
Раздел	Элемент учета, входящий в состав модуля: <ul style="list-style-type: none"> <li>– годовые позиции;</li> <li>– текущие позиции;</li> <li>– архивные позиции;</li> <li>– корректировки;</li> <li>– развернутый план;</li> <li>– извещения</li> </ul>
Расцеховка	Последовательность прохождения заготовки, детали или сборочной единицы по цехам и производственным участкам предприятия
Текущие позиции	Элемент ведения плана производства Позиции уже утвержденного производственного плана
Apache JMeter 5.6	Версия Java-приложения с открытым исходным кодом, предназначенного для измерения производительности и нагрузочного тестирования приложений

Таблица 2 – Сокращения

<b>Сокращение</b>	<b>Определение</b>
API	Application Programming Interface – программный интерфейс
HTTP	HyperText Transfer Protocol – протокол передачи гипертекста
REST	REpresentational State Transfer – передача репрезентативного состояния
SLA	Service-Level Agreement – соглашение об уровне обслуживания
WAL	Write-Ahead Logging – стандартный метод обеспечения целостности данных

Сокращение	Определение
АСУДП «Призма», Система	Автоматизированная система управления дискретным производством «Призма»
БД	База данных
ГОСТ	Государственный стандарт
ДСЕ	Детали и сборочные единицы
КД	Конструкторская документация
КТС	Комплекс технических средств
ОС	Операционная система
ПК	Портативный компьютер
ПО	Программное обеспечение
ПП	План производства
ТО	Технологический отход
ФГУП «ВНИИА»	Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики имени Н.Л. Духова»

## 2. Описание базовых процессов

Программа АСУДП «Призма». План производства обеспечивает выполнение следующих функций:

- формирование плана производства;
- корректировка плана производства (оформление и регистрация «Корректировок» плана производства);
- электронное согласование корректировок плана производства;
- контроль за выполнением плана производства (обратная связь по выполнению позиций плана);
- формирование отчетности производства по выпуску продукции;
- информирование всех заинтересованных служб о состоянии плана производства и проведенных корректировках;
- формирование справочной и аналитической информации (по заказам, выпуску КД, сдаче готовой продукции, применяемости ДСЕ в плане, корректировкам плана);
- формирование производственных документов на основе пунктов плана;
- изменение сроков выполнения ДСЕ с использованием алгоритма автоматического пересчета сроков выполнения ДСЕ более высокого уровня иерархии;
- изменение детального состава, расцеховки;
- оформление корректировок на изменение сроков ДСЕ;
- автоматический анализ изменений в части реквизитов ПП, расцеховки ДСЕ, состава изделий, извещений об изменении;
- сравнение составов изделий;
- история изменения реквизитов ДСЕ.

Последовательность операций, принятых в АСУДП «Призма». План производства в качестве базовых, с учетом обеспечения взаимосвязи между ними приведены в документе «Руководство пользователя АСУДП «Призма». План производства».

Требования по организации работ в условиях функционирования АСУДП «Призма». План производства сводятся к подготовке пользователей и обслуживающего персонала и описаны в п.3.2. Также информация по установке программы описана в документе «Руководство по установке АСУДП «Призма». План производства».

### **3. Требования по подготовке организации к вводу в действие**

Для подготовки системы к вводу в действие необходимо:

- Назначить должностное лицо в организации, ответственное за систему.
- Установить комплекс технических средств, удовлетворяющих требованиям системы, на рабочие места сотрудников организации, которые должны участвовать в эксплуатации системы.
- Выполнить инсталляцию системного ПО в соответствии с документом «Руководство по установке АСУДП «Призма». План производства».
- Провести ввод данных справочной информации и настройку системы в соответствии с документом «Руководство по установке АСУДП «Призма». План производства».
- Провести при необходимости обучение пользователей в объеме документа «Руководство пользователя АСУДП «Призма». План производства».
- Для обеспечения функционирования системы необходимо разработать регламент эксплуатации, предусматривающий работу пользователей и служб сопровождения.

#### **3.1. Общие требования по приведению информации к виду, пригодному для обработки**

В рамках проведения работ по подготовке модуля АСУДП «Призма». План производства к работе необходимо подготовить информацию к виду, пригодному для обработки.

Данными для обеспечения функционирования являются:

- Номенклатура работ или услуг, выполняемых в соответствии с договором или утвержденным руководством предприятия сметно-плановым документом.
- Справочники (регистраторов, исполнителей, направлений и т.д.). Необходимые атрибуты справочников, содержащихся в системе, должны быть заполнены. Описание заполнения справочников описано в документе «Руководство пользователя АСУДП «Призма». План производства».

АСУДП «Призма». План производства обеспечивает контроль вводимых данных по следующим параметрам:

- формат вводимых значений (число, текст и т.д.);
- длина вводимых значений;
- обязательность заполнения атрибутов справочников;
- контроль связей элементов справочников.

Входные данные, содержащие сведения об оргштатной структуре предприятия, список сотрудников, подразделений, площадок, цехов, заказов, обозначений, единиц измерения. Формирование входных данных описано в п.5.2 данного документа. Пример оргштатной структуры приведен в Приложение 3.

Информация по настройке окружения, подготовке к установке и приведению информации к виду, пригодному для обработки в АСУДП «Призма». План производства описаны в документах:

- Руководство по установке АСУДП «Призма». План производства п.2;
- Руководство пользователя АСУДП «Призма». План производства п.3;
- Общее описание АСУДП «Призма». Платформа п.3.1.

### **3.2. Общие требования к квалификации и подготовке пользователей и обслуживающего персонала**

Пользователь, работающий с информационной системой, должен обладать следующими знаниями:

- Пользователь должен иметь минимум среднее техническое образование.
- Пользователь должен иметь опыт работы с ПК.
- Пользователь в соответствии со своими должностными обязанностями должен обладать необходимыми знаниями в предметной области для корректной работы с предоставляемой информацией.
- Пользователь перед началом работы должен ознакомиться с документом «Руководство пользователя АСУДП «Призма». План производства»

### **3.3. Общие требования по наличию нормативной документации, регламентирующей процессы управления производством**

АСУДП «Призма». План производства не требует конкретного наличия нормативной документации, регламентирующей процессы управления производством. Предполагается, что пакет нормативных документов ограничивается политикой конкретного предприятия.

## 4. Описание автоматизируемых функций

Целью автоматизации функций, описанных ниже, является ускорение процессов планирования и удобства просмотра, централизованный доступ данных.

### 4.1. Автоматизируемые функции

АСУДП «Призма». План производства состоит из следующих разделов:

#### 1. Годовые позиции.

Раздел «Годовые позиции» обеспечивает выполнение следующих функций:

- ввод годовой позиции плана производства;
- создание дубликата позиции плана производства;
- получение номера для позиции плана;
- разбиение номера позиции плана;
- корректировка основных реквизитов позиции плана производства;
- корректировка неосновных реквизитов позиции плана производства;
- корректировка цеха-изготовителя позиции плана;
- разбиение позиции плана производства;
- перевод годовой позиции плана производства в текущие позиции;
- изменение головной позиции плана производства;
- редактирование и привязка договоров, привязанных к позиции плана;
- редактирование исполнителей, назначенных на позицию плана;
- редактирование исполнителей, назначенных на изделие;
- редактирование направления, привязанного к позиции плана;
- редактирование направления, привязанного к изделию;
- редактирование предлагаемой даты запуска позиции плана;
- удаление позиции;
- просмотр сводной информации по позиции плана;
- просмотр информации о заказе;
- просмотр информации по ДСЕ;
- подбор позиций ПП для их групповой корректировки;
- просмотр истории корректировок;
- просмотр состава;
- просмотр удаленных позиций из состава;
- просмотр привязанных договоров;
- просмотр информации по позиции из развернутого плана;
- просмотр накладных;
- экспорт в табличный вид перечня внесенных записей.

#### 2. Текущие позиции

Раздел «Текущие позиции» обеспечивает выполнение следующих функций:

- заведение позиции плана производства;
- создание дубликата позиции плана производства;
- получение номера для позиции плана;
- разбиение номера позиции плана;
- корректировка основных реквизитов позиции плана производства;

- корректировка неосновных реквизитов позиции плана;
- корректировка цеха-изготовителя позиции плана;
- изменение атрибутов корректировки;
- разбиение позиции плана;
- открытие/закрытие плановой позиции;
- изменение головной позиции плана;
- редактирование и привязка договоров, привязанных к позиции плана;
- редактирование исполнителей, назначенных на позицию плана;
- редактирование исполнителей, назначенных на изделие;
- редактирование направления, привязанного к позиции плана;
- редактирование направления, привязанного к изделию;
- редактирование предлагаемой даты запуска позиции плана;
- просмотр сводной информации по позиции плана;
- просмотр информации о заказе;
- просмотр информации по ДСЕ;
- перевод позиции плана в архив;
- удаление позиции плана;
- подбор позиций ПП для их групповой корректировки;
- просмотр истории корректировок;
- просмотр состава;
- просмотр удаленных позиций из состава;
- просмотр привязанных договоров;
- просмотр информации по позиции из развернутого плана;
- просмотр накладных;
- экспорт в табличный вид перечня внесенных записей.

### 3. Архивные позиции

Раздел «Архивные позиции» обеспечивает выполнение следующих функций:

- просмотр сводной информации по позиции плана;
- просмотр информации о заказе;
- просмотр информации по ДСЕ;
- возврат позиции из архива;
- экспорт в табличный вид перечня внесенных записей.

### 4. Корректировки

Раздел «Корректировки» обеспечивает выполнение следующих функций:

- просмотр корректировок ПП;
- ввод/утверждение изменений позиций ПП;
- запуск корректировок на согласование;
- обработка корректировок ПП.

### 5. Развернутый план

Раздел «Развернутый план» обеспечивает выполнение следующих функций:

- просмотр и обработка извещений;
- сравнение составов по БД КТИ;
- принудительная проверка наличия новых изменений;

- редактирование и утверждение состава;
- обработка признаков наличия изменений;
- редактирование позиции плана;
- просмотр состава;
- автоматическая корректировка по выпуску ПП;
- автоматический пересчет сроков выполнения ДСЕ;
- просмотр автоматически обработанных ПП;
- автоматическая обработка узлов в составе ПП;
- автоматическое утверждение состава ПП для планового отдела;
- просмотр новых ПП;
- групповая обработка признаков наличия изменений;
- сброс состава до базового состояния;
- удаление обработки состава;
- просмотр и обработка изменений ПП;
- просмотр и обработка изменений цеха;
- просмотр и обработка изменений расцеховки;
- просмотр изменений ТО;
- Экспорт в табличный вид перечня внесенных записей.

#### 6. Извещения

Раздел «Извещения» обеспечивает выполнение следующих функций:

- просмотр извещений;
- просмотр и обработка изменений.

#### 7. Аналитика

Раздел «Аналитика» обеспечивает выполнение следующих функций:

- формирование справок/отчетов по выполнению плана;
- выбор периода для формирования отчетов;
- экспорт в табличный вид перечня внесенных записей.

### 4.2. Характеристика функциональной структуры

АСУДП «Призма». План производства включает в себя следующие разделы:

- Текущие позиции – просмотр, корректировка (ввод), обработка и перевод в архив текущих (утвержденных) позиций производственного плана.
- Годовые позиции - просмотр, корректировка (ввод), обработка и удаление годовых (неутвержденных) позиций производственного плана, формируемого на следующий год.
- Архивные позиции – просмотр, возврат позиций производственного плана.
- Корректировки – просмотр, корректировка (ввод) и утверждение изменений позиций плана производства.
- Развернутый план – формирование производственного состава позиции на базе конструкторского состава.
- Извещения – просмотр и обработка изменений позиций плана производства.
- Аналитика – получение справочной и аналитической информации и отчетных форм, для отслеживания состояния отдельных реквизитов ПП и своевременной их корректировки, анализа состояния выполнения плана, оценки количества и характера корректировок плана.

Процесс выполнения функций в каждом разделе описан в документе «Руководство пользователя АСУДП «Призма». План производства».

Время отклика при выполнении ресурсоёмких функций, в том числе в зависимости от объёма обрабатываемых данных определяется разработчиком. Показатели системы измеряются в условиях, рекомендуемых разработчиками ПО АСУДП «Призма». План производства (см. п. 6).

## 5. Описание информационного обеспечения

### 5.1. Организация сбора и передачи информации

Источниками информации для АСУДП «Призма». План производства являются:

- таблицы баз данных (описание таблиц баз данных представлены в п. 5.2);
- оргштатная структура предприятия;
- сетевой план-график.

АСУДП «Призма». План производства является самодостаточной программой и не требует смежных систем для полноценного функционирования.

### 5.2. Перечень входных данных

Входные данные для АСУДП «Призма». План производства представлены таблицами, содержащими необходимую и достаточную информацию о персонале, должностях, подразделениях и производственных площадках. Информация изложена в п.5.2 документа «Общее описание АСУДП «Призма». Платформа»

Помимо изложенной в документе информации, в перечень входных данных включается информация об изделиях, цехах, заказах, календаре, обозначениях и единицах измерения.

#### 5.2.1. Изделия

В данной таблице представлены характеристики изделий, которые разрабатываются и серийно производятся на предприятии. Таблица «Изделия» имеет следующие поля (Таблица 3 – Изделия (product))

Таблица 3 – Изделия (product)

Название поля	Описание поля	Тип данных
id	Уникальный внутренний идентификатор изделия	int8
designation	Обозначение изделия	varchar
name	Наименование изделия	varchar
type_id	Тип объекта, раздел спецификации на изделие (по ГОСТ, допустимые значения: 1 - документация, 2 – комплексы, 3 – сборочные единицы, 4 – детали, 5 – стандартные, 6 – прочие, 7 – материалы, 8 – composition_delete_product_set ы)	int8
product_id_main_variant	Идентификатор ДСЕ основного варианта. Проставляется у вариантов исполнения ДСЕ.	int8
inventory_number_techdocs	Инвентарный номер КД, соответствует инвентарному номеру документа.	varchar
outer_product_code	Внешний номер изделия	varchar

Название поля	Описание поля	Тип данных
section	Раздел спецификации	int8
producible	(при миграции не указывается, определяется автоматически)	bool
purchasable	Признак покупного изделия (при миграции не указывается, определяется автоматически)	bool
is_maquette	Макет (при миграции не указывается, определяется автоматически)	bool

**Пример заполнения данными:**

```
INSERT INTO plantask.dict_product
("id", "designation", "name", "type_id",
"product_id_main_variant", "inventory_number_techdocs",
"outer_product_code", "section", "producible", "purchasable",
"is_maquette")
VALUES
(1, 'ОБОЗНАЧЕНИЕ1', 'НАИМЕНОВАНИЕ1', 1, 1, 'ИНВЕНТАРНЫЙ
НОМЕР', 'ВНЕШНИЙ НОМЕР', 1, false, false, false);
```

### 5.2.2. Цех

Таблица «Цех» имеет следующие поля (Таблица 4).

Таблица 4 – Цех (workshop)

Название поля	Описание поля	Тип данных
id	Идентификатор цеха	int8
code	Номер цеха	varchar
department_id	Идентификатор подразделения	int8
is_archived	Признак перевода в архив	bool
parent_department_code	Номер головного подразделения	varchar

**Пример заполнения данными:**

```
INSERT INTO plantask.dict_workshop
("id", "code", "department_id", "is_archived",
"parent_department_code")
VALUES
(1, '0000', 1, false, '11');
```

### 5.2.3. Календарь

Таблица «Календарь» имеет следующие поля (**Ошибка! Источник ссылки не найден.**

Таблица 5 – Календарь (Calendar)

Название поля	Описание поля	Тип данных
id	Идентификатор таблицы	int8
update_date	Дата обновления	timestamp
date	Дата	timestamp
type	Тип объекта (допустимые значения: 0 – будний день; 1 – выходной; 2 – праздничный)	int2

**Пример заполнения данными:**

```
INSERT INTO plantask.dict_calendar
("id", "update_date", "date", "type")
VALUES
(1, 'to_timestamp('2022-09-02 05:37:31', 'YYYY-MM-DD
HH:MM:SS)', 'to_timestamp('2022-11-04 00:00:00', 'YYYY-MM-DD
HH:MM:SS)', 2);
```

**5.2.4. Заказы**

Таблица «Заказы» имеет следующие поля (Таблица 6).

Таблица 6 – Заказы (custom\_orders)

Название поля	Описание поля	Тип данных
id	Идентификатор заказа	int8
order_number	Номер заказа	varchar
open_date	Дата открытия	timestamp
close_date	Дата закрытия	timestamp
stop_date	Дата приостановки	timestamp
departments	Подразделение	varchar
update_date	Дата корректировки	timestamp
name	Наименование	varchar
state_id	Идентификатор статуса (может принимать значения: 0 – проект; 1 – открыт; 2 – закрыт)	int8
state	Статус	varchar
subject_id	Идентификатор тематики	int8

Название поля	Описание поля	Тип данных
subject	Тематика	varchar
land_id	Идентификатор площадки	int8
land	Название площадки	varchar
work_type_id	Идентификатор вида работ	int8
work_type	Вид работ	varchar
product_kind_id	Идентификатор вида продукции	int8
product_kind	Вид продукции	varchar
economist_name	ФИО ответственного за экономические вопросы	varchar
economist_position	Должность ответственного за экономические вопросы	varchar
economist_department	Подразделение ответственного за экономические вопросы	varchar
theme_lead_name	ФИО ведущего по теме	varchar
theme_lead_position	Должность ведущего по теме	varchar
theme_lead_department	Подразделение ведущего по теме	varchar
expense_articles	Статьи затрат	varchar
salary	Признак наличия статьи затрат типа зарплата (при миграции не указывается, определяется автоматически)	bool
material	Признак наличия статья затрат типа материалы (при миграции не указывается, определяется автоматически)	bool
archive	Признак перевода в архив (при миграции не указывается, определяется автоматически)	bool
ex_state	Расширенный статус	varchar

**Пример заполнения данными:**

```
INSERT INTO plantask.dict_custom_order
("id", "order_number", "open_date", "close_date",
"stop_date", "departments", "update_date", "name", "state_id",
```

```

"state", "subject_id", "subject", "land_id", "land",
"work_type_id", "work_type", "product_kind_id", "product_kind",
"economist_name", "economist_position", "economist_department",
"theme_lead_name", "theme_lead_position", "theme_lead_department",
"expense_articles", "salary, material", "archive", "ex_state")
VALUES
(0, '1', 'to_timestamp('2024-09-29 00:00:00', 'YYYY-MM-DD
HH:MM:SS)'), 'to_timestamp('2024-12-29 00:00:00', 'YYYY-MM-DD
HH:MM:SS)'), 'to_timestamp('2024-11-04 00:00:00', 'YYYY-MM-DD
HH:MM:SS)'), '0001', 'to_timestamp('2024-11-05 00:00:00', 'YYYY-MM-
DD HH:MM:SS)'), 'НАИМЕНОВАНИЕ', 0, 'СТАТУС', 0, 'ТЕМАТИКА', 1,
'ПЛОЩАДКА', 0, 'ВИД РАБОТ', 0, 'ВИД ПРОДУКЦИИ', 'ФИО', 'ДОЛЖНОСТЬ',
'ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ', 'ФИО', 'ДОЛЖНОСТЬ', 'ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ', 'СТАТЬИ
ЗАТРАТ', false, false, false, 'СТАТУС');

```

### 5.2.5. Обозначения

Таблица «Обозначения» имеет следующие поля (Таблица 7).

Таблица 7 – Обозначения (designation)

Название поля	Описание поля	Тип данных
id	Идентификатор обозначения	int8
designation	Обозначение	varchar
name	Наименование	varchar
update_date	Дата корректировки	timestamp
update_user	Учетная запись пользователя, откорректировавшего запись	varchar

#### *Пример заполнения данными:*

```

INSERT INTO plantask.dict_designation
("id", "designation", "name", "update_date", "update_user")
VALUES
(0, 'ОБОЗНАЧЕНИЕ', 'НАИМЕНОВАНИЕ', 'to_timestamp('2024-11-04
00:00:00', 'YYYY-MM-DD HH:MM:SS)'), 'to_timestamp('2024-11-04
00:00:00', 'YYYY-MM-DD HH:MM:SS)');

```

### 5.2.6. Единицы измерения

Таблица «Единицы измерения» имеет следующие поля (Таблица 8).

Таблица 8 – Единицы измерения (unit\_measure)

Название поля	Описание поля	Тип данных
id	Идентификатор единицы измерения	int8
full_name	Наименование	varchar
name	Сокращенное наименование	varchar
name_lower	Сокращенное наименование в нижнем регистре	varchar
update_date	Дата корректировки	timestamp
okei_code	Код по Общероссийскому Классификатору Единиц Измерения	varchar
relative_coefficient	Относительный коэффициент	int8
parent_id	Идентификатор головной единицы измерения	int8
group_num	Группа единиц измерения	int8

**Пример заполнения данными:**

```
INSERT INTO plantask.dict_unit_measure
("id", "full_name", "name", "name_lower", "update_date",
"okei_code", "relative_coefficient", "parent_id", "group_num")
VALUES
(1, 'НАИМЕНОВАНИЕ', 'СОКРАЩЕННОЕ НАИМЕНОВАНИЕ',
'наименование', 'to_timestamp('2024-11-04 00:00:00', 'YYYY-MM-DD
HH:MM:SS)'), 'КОД', 0, 1, 1);
```

**5.3. Перечень выходных данных**

Выходными данными АСУДП «Призма». План производства является информация через брокер сообщений и коннекторы в интеграционные таблицы:

- plantask-composition-deleted;
- plantask-product-line;
- plantask-executor-personal;
- plantask-workshop-group-workshop;
- plantask-product-executor;
- plantask-acceptance-type;
- plantask-production-directive;
- plantask-manufacturing-line;
- plantask-plantask;
- plantask-production-plan-part;
- plantask-workshop-group.

Характеристики и допустимые форматы выходных данных представлены в Приложение 1.

#### **5.4. Построение системы классификации и кодирования**

Система использует сущности учета, которые в базе данных называются элементами. Они классифицируются по 3 типам:

- план производства;
- развернутый план;
- позиции развернутого плана.

## 5.5. Настраиваемые параметры

Таблица «Настраиваемые параметры» имеет следующие поля (**Ошибка! Источник ссылки не найден.**)

Таблица 9 – Настраиваемые параметры

№ п/п	Параметр	Описание	Пример заполнения
1	help.execution-check.excludePlanPartGroups	Игнорируемые группы частей для отчета контроля исполнения ПП	[[19,19], [21,50], [52,60], [62,70], [72,80], [82,90], [92,98]]
2	json.config.initializationFile	Путь к файлу инициализации генератора инвентарных номеров	/initialization/initialization.json
3	mail.exclude-user-roles	Игнорируемые роли для рассылки уведомлений	admin
4	matrix.approve.forbid-launch-date-less-then-current	Запрет утверждения матрицы, если есть позиции у которых дата запуска меньше текущей даты (для повторного утверждения только для новых и измененных позиций)	false
5	matrix.automatic-base-matrix-approving.available-production-directives	Указания производству, для которых есть возможность группового утверждения позиций (в автоматической корректировке), у которых нет состава и состояние РП - базовая	52
6	matrix.automatic-base-matrix-approving.available-workshops	Цеха, для которых есть возможность группового утверждения позиций (в автоматической корректировке), у которых нет состава и состояние РП - базовая	ПО

№ п/п	Параметр	Описание	Пример заполнения
7	matrix.calculate.cycle-quantity	Количество на партию (-1 только количество, 0 из направления или количество, >0 из направление или коэф.)	5
8	matrix.calculate.production-directive.exclude	Указания производству для которых не разворачивается развернутый план	45,52
9	matrix.calculate.root-shift-days	Количество рабочих дней, на которые нужно сдвигать сроки выполнения головной ДСЕ при изменении даты выпуска ПП	5
10	matrix.delete-attributes.group-reset-available	Признаки удаления которые доступны для группового снятия в подборе позиций в развернутом плане	41,50,54
11	matrix.item.const.assembly_unit_cycle	Цикл сборки при отсутствии маршрутной карты	10
12	matrix.item.const.min_assembly_unit_cycle	Минимальный цикл сборки	5
13	matrix.item.const.min_main_unit_cycle	Минимальный цикл головной сборки	25
14	matrix.item.const.min_part_cycle	Минимальный цикл детали	5
15	matrix.item.const.part_cycle	Цикл детали при отсутствии маршрутной карты	15
1	matrix.item.const.workshop_additional_cycle	Дополнительный цикл для головной сборки по номеру цеха. Пример: { "0026": 20, "0559": 20 }	{ }

№ п/п	Параметр	Описание	Пример заполнения
17	matrix.item.forbid-release-date-editing-for-root	Запрет редактирования даты выпуска головной ДСЕ	false
18	matrix.item.sb	Если в обозначении извещения есть СБ, СБ убираем	true
19	not-expanded-workshops	Не разворачиваются ДСЕ с цехом-изготовителем, определяемым настройкой, в составе ПП других цехов. Эти ДСЕ включаются в план отдельными ПП.	
20	plantask.accessProductionPlanPart	Список частей, по которым требуется отдельный доступ на ввод и полную корректировку ПП с генерацией роли на него	
21	plantask.designationPostfixesToSkipShopflowValidation	Окончания обозначений, которые не подлежат проверке на наличие расцеховки при начале согласования	ПС,ФО,РЭ,ЭТ,О1
22	plantask.launch-date.compare-with-matrix	Проверка даты запуска ПП с базовой/утвержденной матрицей	false
23	plantask.manufacturing-lines-only-albums	Возможность предоставлять направление на все изделия (false) / только на комплекты (true) в справочнике обозначение-направление	true
24	plantask.production-plan-part.editableAfterReleaseDateGroups	Группы частей, для которых есть возможность корректировать ПП по истечении даты выпуска	[{"range": [1,17], "editable": false}]

№ п/п	Параметр	Описание	Пример заполнения
25	plantask.production-plan-part.editableAfterReleaseSkippedPlantaskStatuses	Статусы ПП по которым не проводится проверка editableAfterReleaseDateGroups (Возможность корректировать группы ПП по истечении срока выпуска)	3
26	plantask.production-plan-part.groups	Перечень групп частей	[[1,17], [18,99], [100,120]]
27	plantask.removalComposition	Признаки удаления состава, которые нельзя снимать вручную в интерфейсе	32,33
28	product.dictionary.enlarged-only	Возможность назначать исполнителя на все изделия (false) / только на комплекты (true) в справочнике исполнитель-изделие	false
29	report.finished_product.approval	Настройка подписей для отчета о сдаче готовой продукции	[ {"range":[1,17], "person":{"position" : "Зам.начальника подр. 12", "name": "Апельсинов М.Э."}}, {"range":[18,99], "person":{"position" : "Начальник подр. 11", "name" : "Курочкин С.П"}} ]
30	report.finished_product.sign	Настройка подписей для отчета о сдаче готовой продукции в зависимости от идентификатора группы подразделений	[ {"id":-1, "persons":[{"position":"Начальник подр.", "name":"Иванов И.И."}] } ]
31	workshop-finished-products	Перечень номеров подразделений складов готовой продукции	0011

Настройка должна происходить после первичного старта сервиса, но обязательно перед первым созданием документа. После первого созданного документа конфигурация будет автоматически установлена в БД сервиса.

## 5.6. Шаблоны документов

На основе имеющихся данных в системе есть возможность формировать следующие шаблоны (формы отчетов):

- Отчет-контроль исполнения ПП – отчет позволяет получить информацию о ходе выполнения плана за определенный период в разрезе направлений изделий по классификации ПЭО, цехов и групп подразделений.
- Справка по продолжительности корректировок – Справка позволяет получить информацию о количестве и продолжительности корректировок ПП за период в разрезе направлений изделий по классификации ПЭО, кодов и причин корректировок. В справку попадают все утвержденные в данном периоде корректировки.
- Справка по заказам – справка позволяет осуществлять контроль выполнения заказов в позициях ПП по справочнику заказов.
- Отчет о нарушении срока выполнения заказа – Отчет формируется по текущим плановым заданиям и позволяет получить информацию об изделиях, срок изготовления которых превышает дату закрытия заказа, в рамках которого они изготавливаются, а также об изделиях разница между сроком изготовления которых и датой закрытия заказа, в рамках которого они изготавливаются, составляет менее 30 дней.
- Применяемость – справка позволяет получить информацию о применяемости изделия по обозначению по КД в плане производства на основе развернутого плана.
- Справка по выпуску КД – справка позволяет производить анализ состояния выпуска КД по аналоговым позициям ПП.
- Справка по состоянию СПЗ под план – справка позволяет получить информацию по состоянию спецификаций заявочных по утвержденной, не утвержденной частям плана, а также по полному плану производства с группировкой по обозначениям или по невыполненным позициям, с возможностью указания интервалов.
- Отчет обработки изменений – отчет позволяет получить информацию по обработанным/необработанным/принятым/отклоненным изменениям позиций в развернутом плане за определенный период.
- Отчет загрузки цехов РП по месяцам – отчет позволяет получить информацию по расчетной трудоемкости цехов за период по развернутому плану.
- Отчет загрузки цеха по месяцам по видам работ – отчет позволяет получить информацию по расчетной трудоемкости выбранного цеха за период, детализированная по видам работ.
- Отчет о сдаче готовой продукции – в отчете отображается информация о готовой продукции по площадкам за выбранный период.
- Справка по просроченным позициям – в справке отображается информация на действующие позиции ПП (не снятые, не приостановленные, не используемые), дата выпуска которых меньше заданной даты, а позиция ПП не отмечена как завершенная.

Печатные формы:

- Корректировка на включение в план цеха (matrixAdjustment.jrxml) – позволяет включить позиции в план цеха до утверждения развернутого плана
- Электронный бланк корректировки (report\_process.jrxml) – при обработке корректировки ведется электронный бланк, который заполняется по мере обработки корректировки.

Механизм корректировки и замены шаблонов документов описан в документе «Руководство по настройке и сопровождению модуля «Платформа». Платформа» п.4.5.

## 5.7. Описание резервного копирования (архивирования) информационных баз

### 5.7.1. Физическое резервное копирование

Физическое резервное копирование копирует каталоги и файлы, в которых хранится база данных.

Для восстановления на любой момент времени (Point in time recovery) требуется настройка архивирования журналов предзаписи (WAL).

В таком случае, как правило, резервная копия кластера создается с помощью утилиты `pg_basebackup`.

*Пример:*

```
pg_basebackup -h localhost -D $PGDATA
```

Резервную копию WAL`ов можно делать как средствами ОС, так и спомощью утилиты `pg_basebackup`.

### 5.7.2. Логическое резервное копирование

Логическое резервное копирование сохраняет информацию, представленную как логическая структура базы данных.

Использование утилиты `pg_dumpall` для полной выгрузки всего кластера PostgreSQL в формате скрипта.

*Пример:*

```
pg_dumpall>db.out // выгрузка всех баз данных в формате скрипта
```

Использование утилиты `pg_dumpall` для выгрузки глобальных объектов и утилиты `pg_dump` для выгрузки отдельных баз данных.

*Пример:*

```
pg_dumpall -h localhost -U postgres -v -r -f /tmp/role.dmp //  
выгрузка ролей
```

```
pg_dump -Fd mydb -j 5 -f dumpdir // выгрузка БД в формате  
каталога в 5 потоков
```

### 5.7.3. Частота резервного копирования.

Частота и метод резервного копирования определяется исходя из бизнес-требований заказчика, допустимого времени простоя системы, размера БД и т.д.

Как правило, резервная копия делается не реже одного раза в день.

### 5.7.4. Официальная документация

Для получения более подробной информации по методам резервного копирования и восстановления обратитесь к документации вендора Postgres и Astra Linux.

## **6. Требования к комплексу технических средств**

Требования к комплексу технических средств АСУДП «Призма». План производства, в том числе исходные данные для проектирования технического обеспечения реализации системы в организации, логическая структура и описание функционирования КТС, общие технические требования к оборудованию и характеристики средств вычислительной техники описаны в документе «Общее описание АСУДП «Призма». Платформа» п.6.

## 7. Описание программного обеспечения

Сведения о программном обеспечении, необходимом для развертывания АСУДП «Призма». План производства в организациях ЯОК, включая возможные варианты комплектации, а также о ПО, необходимом для настройки системы под потребности заказчика, описаны в документе «Общее описание АСУДП «Призма». Платформа» п.7.

### 7.1. Взаимосвязи программы (модуля) с другими программами (модулями)

В модуле существуют коннекторы, позволяющие связывать прикладные решения АСУДП «Призма» между собой, а также с другими информационными системами. Функционал коннекторов заключается в переносе данных из топиков Kafka в базы данных и наоборот. Работа с коннекторами описана в документе «Руководство пользователя АСУДП «Призма». Платформа»

Передача информации от системы через брокер сообщений и коннекторы в интеграционные таблицы:

- plantask-composition-deleted
- plantask-product-line
- plantask-executor-personal
- plantask-workshop-group-workshop
- plantask-product-executor
- plantask-acceptance-type
- plantask-production-directive
- plantask-manufacturing-line
- plantask-plantask
- plantask-production-plan-part
- plantask-workshop-group.

Подробнее о развертке интеграционных таблиц описано в документе «Подготовка окружения astra linux postgres».

Имеется возможность подключить внешнюю систему управления жизненным циклом изделия. Внешняя система может сформировать накладную на сдачу продукции, сформировать резерв/ показать свободные остатки в комплектовочных складах ДСЕ. Данное взаимодействие осуществляется через REST API. Принцип взаимодействия внешних систем через REST API описан в п. 4.3.1 документа «Руководство по настройке и сопровождению модуля «Платформа».

Для вызова справки по API на начальной странице модуля нажать на иконку  и в выпадающем списке выбрать «Справка по API» (Рисунок 1).

## End-points

### automatic-changes-processing

GET

Получение данных об автоматической обработке корректировок даты выпуска ПП

#### Параметры

Имя	Тип параметра	Обязательный	Описание	Тип данных
changeType	Параметр запроса	Да	Тип автоматической корректировки	string
newHeaderMatrixDate	Параметр запроса	Нет	Измененная дата выпуска	string (date)

#### Ответ

Код	Описание	Тип возвращаемых данных
200	successful operation	List[AutomaticChangeProcessingDto]

### automatic-composition-processing/available-plantasks

POST

Получение списка доступных ПП по выбранному ДСЕ

#### Параметры

Имя	Тип параметра	Обязательный	Описание	Тип данных
body	Параметр тела запроса	Нет	DTO запроса сравнения состава	<a href="#">MatrixDiffRequestDto</a>

#### Ответ

Код	Описание	Тип возвращаемых данных
200	successful operation	List[PlantaskDto]

Рисунок 1 – Справка по API

## 8. Описание типовой организационной структуры

Организационная структура – совокупность структурных единиц, объединенных для достижения целей организации иерархическими взаимосвязями, обеспечивающими распределение функций управления между лицами, принимающими решение, и подчиненным персоналом.

Схема типовой организационной структуры предприятия описана в Приложение 3.

Типовые функции пользователей системы, непосредственно задействованных в производственной деятельности организации и (или) обеспечении этой деятельности:

- заведение позиций ПП;
- корректировка позиций ПП;
- закрытие позиции ПП;
- удаление позиций ПП;
- ведение справочников;
- корректировка и утверждение производственного состава в развернутом плане;
- редактирование состава;
- формирование корректировок;
- работа с аналитическими справками и отчетами.

Перечисленные функциональные роли распределены между сотрудниками планово-экономического отдела, согласно области своей ответственности (Таблица 10). Пользователи, которые не являются сотрудниками планового отдела и, в функциональные обязанности которых входит только доступ к просмотру плана производства, должны обладать только базовой ролью на просмотр документов в АСУДП «Призма». План производства (user).

Таблица 10 – Описание ролей пользователей АСУДП «Призма». План производства

№ п/п	Наименование роли	Описание роли
1.	User	Базовая роль для приложения plantask
2.	Admin	Привилегия для отображения элементов администрирования
3.	composition_difference	Возможность сравнения составов
4.	composition_delete_product_set	Возможность удаления комплектов из всего состава
5.	composition_delete_branch_elements	Возможность удаления любых элементов из ветки
6.	matrix_super_editor	Возможность управления матрицей без привязки к пользователю
7.	adding_contract_ext_plantask	Добавление договоров
8.	close_plantask	Закрытие позиции ПП
9.	ignore_plantask_personal_check	Игнорировать проверки соответствия пользователя и инициатора/ответственного в ПП
10.	plantask_plantaskline_change	Изменение направления ПП

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование роли</b>	<b>Описание роли</b>
11.	plantask_workshop_edit	Изменение цеха позиции, находящейся на согласовании
12.	correction_year_quantity	Корректировка количества в годовом плане
13.	plantask_division_extra_controls	Опция позволяющая контролировать наличие контроля по количеству и изменение обозначения
14.	open_plantask	Открытие позиции ПП
15.	prism_mail_queue	Отправка почтовых сообщений
16.	calculate_waste_matrix	Пересчет ТО матрицы
17.	prism_executor	Права для выполнения инициализации сервиса и отложенных задач
18.	plantask_new_view	Просмотр Новых ПП
19.	workmatrix_view	Просмотр Развернутого плана
20.	contract_ext_view_plantask	Просмотр договоров
21.	plantask_contracts_view	Просмотр и редактирование вкладки Договоры ПП
22.	plantask_correction_history_view	Просмотр и редактирование вкладки История корректировок ПП
23.	plantask_compose_position_view	Просмотр и редактирование вкладки Наборные позиции ПП
24.	plantask_matrix_item_view	Просмотр и редактирование вкладки Развернутый план ПП
25.	plantask_composition_view	Просмотр и редактирование вкладки Состав ПП
26.	plantask_deleted_position_view	Просмотр и редактирование вкладки Удалённые позиции ПП
27.	finished_product_report_view	Просмотр отчета готовой продукции
28.	order_help_view	Просмотр справки заказов
29.	overdue_product_report_view	Просмотр справки по просроченным позициям
30.	matrix_item_deleted_view	Просмотр справочника Справочник удаляемых ДСЕ
31.	acceptance_type_view	Просмотр справочника видов приемки
32.	workshop_group_view	Просмотр справочника групп подразделений
33.	workshop_group_workshop_view	Просмотр справочника группа-подразделение
34.	person_correction_view	Просмотр справочника инициатора корректировки
35.	manufacturing_lines_view	Просмотр справочника направлений

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование роли</b>	<b>Описание роли</b>
36.	product_lines_view	Просмотр справочника обозначение-направление
37.	reference_period_processing_view	Просмотр справочника обработки периодов
38.	reason_correction_view	Просмотр справочника причин корректировки
39.	production_directive_view	Просмотр справочника указаний производству
40.	production_plan_part_view	Просмотр справочника частей
41.	hidden_workshop_norms_view	Просмотр трудоемкостей для цехов со скрытой трудоемкостью
42.	executors_reference_view	Работа со справочником Справочник исполнителей
43.	message_for_user_view	Работа со справочником Справочник сообщений пользователям
44.	matrix_changes_flags_reset	Разрешение сброса признаков наличия изменений
45.	registrar_executors	Регистратор справочника исполнителей
46.	workmatrix_edit	Редактирование Развернутого плана
47.	plan_year_edit	Редактирование года плана
48.	production_launch_date_edit	Редактирование предлагаемой производством даты запуска
49.	plantask_after_release_date_edit	Редактирование просроченной позиции (если разрешено для группы частей)
50.	matrix_item_deleted_edit	Редактирование справочника удаляемых ДСЕ
51.	acceptance_type_edit	Редактирование справочника видов приемки
52.	workshop_group_edit	Редактирование справочника групп подразделений
53.	workshop_group_workshop_edit	Редактирование справочника группа-подразделение
54.	person_correction_edit	Редактирование справочника инициатора корректировки
55.	manufacturing_lines_edit	Редактирование справочника направлений
56.	product_lines_edit	Редактирование справочника обозначение-направление
57.	reference_period_processing_edit	Редактирование справочника обработки периодов
58.	reason_correction_edit	Редактирование справочника причин корректировки

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование роли</b>	<b>Описание роли</b>
59.	production_directive_edit	Редактирование справочника указаний производства
60.	production_plan_part_edit	Редактирование справочника частей
61.	plantask_number_reservation	Резервирование номера ПП
62.	Integration	Роль для интеграции plantask с внешними системами
63.	correction_send_any_notification	Роль для рассылки сообщений администраторам (или иным заинтересованным) сообщений для заполнения справочников
64.	plantask_view_outer_personal	Роль для использования внештатными сотрудниками
65.	reapprove_matrices_with_error	Утверждение матриц, которые утвердились с ошибкой (повторная отправка)
66.	accept_matrix	Утверждение рабочей матрицы
67.	correction_admin	Элементы администрирования в корректировках
68.	correction_select_assignee	Корректировки. Назначение исполнителя
69.	correction_revoke_assignee	Корректировки. Отозвать исполнителя
70.	divide_current_plantask	Разбиение текущей позиции
71.	adding_annual_plantask	Добавление годовых позиций
72.	adding_current_plantask	Добавление текущих позиций
73.	change_category_to_annual	Изменение категории на годовую
74.	change_category_to_current	Изменение категории на текущую
75.	correction_current_quantity	Изменение количества при корректировке текущей позиции
76.	correct_annual_plantask	Корректировка годовых позиций
77.	correct_current_plantask	Корректировка текущих позиций
78.	archive_current_plantask	Перевод текущих позиций в архив
79.	edit_contracts	Редактирование договоров
80.	workshop_flow_report_view	Просмотр аналитики 'Загрузка цехов РП по месяцам'
81.	workshop_work_type_flow_report_view	Просмотр аналитики 'Загрузка цеха по месяцам по видам работ'
82.	approval_plantask	Согласование позиций
83.	ignore_plantask_personal_check	Игнорировать проверки соответствия пользователя и инициатора/ответственного в ПП

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование роли</b>	<b>Описание роли</b>
84.	correction_quantity_operation_type_10	Изменение кол-ва при не запущенной на согласование корректировки с типом 10 (введенная вновь позиция)
85.	plantask_group_XX_XX_view	Просмотр для номеров частей XX-XX
86.	plantask_invoices_view	Просмотр вкладки Накладные ПП
87.	plantask_group_XX_XX_date_and_status	Редактирование даты (запуска, выпуска) и статуса для номеров частей XX-XX
88.	plantask_group_XX_XX_edit	Редактирование для номеров частей XX-XX
89.	plantask_req_and_ctr_edit	Редактирование полей Заказчик, Заявка, № Договора
90.	plantask_part_num_others_edit	Роль для доступа к частям, не покрытым отдельными ролями
91.	correction_scan_edit	Управление сканами корректировки

## **9. Сценарии для проведения нагрузочного и функционального тестирования, испытаний для АСУДП «Призма». План производства**

Настоящий раздел описывает и регламентирует сценарии проведения нагрузочного и функционального тестирования АСУДП «Призма». План производства.

Сценарии и методики испытаний разработаны для тестирования и испытаний.

### **9.1. Объект тестирования и испытаний**

Испытаниям подвергается АСУДП «Призма». План производства, разработанная департаментом информационных технологий и систем управления ФГУП «ВНИИА».

#### **9.1.1. Состав испытываемых компонентов**

Испытания проводятся на модуле:

- план производства.

#### **9.1.2. Перечень документации на испытываемые компоненты**

В состав документации входят:

- Программа тестирования (п.9.2.1, Таблица 11);
- Сценарии нагрузочного тестирования (п.9.2.1.1);
- Приложение к сценариям нагрузочного тестирования (графическое отображение) sys1.zip;
- Сценарии функционального тестирования (п.9.2.1.2).

#### **9.1.3. Сведения о необходимых для проведения испытаний программных и технических средствах, персонале, длительности испытаний**

Для проведения испытаний в соответствии с Программой тестирования необходимыми программными и техническими средствами являются:

- Apache JMeter 5.6 (и выше);
- Navicat (или другое ПО для управления базами данных и их разработки).

Испытания проводятся в течение 1-2 календарных дней назначенной приказом комиссией на месте проведения испытаний.

### **9.2. Объем тестирования и испытаний**

Для АСУДП «Призма». План производства разработана Программа тестирования, состоящая из двух этапов: нагрузочное тестирование, функциональное тестирование. Нагрузочное тестирование для каждого из модулей представлено в двух симуляциях нагрузки. Для функционального тестирования для каждого из модулей разработаны тест-кейсы, покрывающие полный функционал системы.

#### **9.2.1. Перечень этапов испытаний и проверок**

Перечень этапов испытаний и проверок представлены в Программе тестирования.

Испытания должны проводиться в объеме и последовательности, приведенных в **(Ошибка! Источник ссылки не найден.**

Таблица 11 – Программа тестирования

<b>№</b>	<b>Модуль</b>	<b>Вид тестирования</b>	<b>Номер пункта сценария</b>
1	План производства	Нагрузочное тестирование	

№	Модуль	Вид тестирования	Номер пункта сценария
2	План производства	Функциональное тестирование	

Пройденной проверкой системы считается положительный результат выполнения сценариев тестирования в строгом соответствии с Программой тестирования.

В ситуации, когда один сценарий тестирования не выполнен, допустимость выполнения последующих сценариев возможно только при отсутствии ограничений и условий в поле сценария тестирования «Предусловие».

### 9.2.1.1. Нагрузочное тестирование, а также количественные и качественные характеристики, подлежащие оценке

Для проведения нагрузочного тестирования применяется инструмент Apache JMeter 5.6+.

Используется метод, основанный на воздействии на систему группой потоков, симулирующих обращение к системе виртуальными пользователями (отправка HTTP запросов). Настройки и показатели потоков представлены в (Таблица 12).

Таблица 12 – Thread Group

Настройки потоков симуляций «Thread Group»	
Симуляция 1	Симуляция 2
Number of Thread (users): 25	Number of Thread (users): 100
Ramp-up period (seconds): 0	Ramp-up period (seconds): 60
Loop Count: 30	Loop Count: 1

Number of Thread (users) – количество виртуально сгенерированных потоков-пользователей.

Ramp-up period – период нарастания, за который достигается максимум генерируемых потоков-пользователей.

Loop Count – количество циклов, которые будут выполнены каждым потоком-пользователем.

APDEX (Application Performance Index) – это открытый международный стандарт, разработанный для измерения индекса производительности приложения.

Ниже приведены метрики оценки испытания (SLA):

- от 0.00 до 0.50 – неприемлемо;
- от 0.50 до 0.70 – неудовлетворительно;
- от 0.70 до 0.85 – удовлетворительно;
- от 0.85 до 0.94 – хорошо;
- от 0.94 до 1.00 – отлично.

Ошибки – сгенерированные запросы, вернувшие ошибки.

- от 40% до 100% – неудовлетворительно;
- от 20% до 40% – удовлетворительно;
- от 0 до 20% – хорошо.

Response Times (Симуляция 1 / Симуляция 2) – время ответа на запрос к приложению.

- от 30 мс и более / от 7 мс и более – неудовлетворительно;
- от 20 мс до 30 мс / от 3 мс до 7 мс – удовлетворительно;
- от 0 мс до 20 мс / от 0 мс до 3 мс – хорошо.

Throughput (Симуляция 1 / Симуляция 2) – пропускная способность приложения (какой объем данных был отправлен и обработан в единицу времени).

- от 0.00 до 200.00 / от 0 до 10 – неприемлемо;
- от 200.00 до 500.00 / от 10 до 15 – неудовлетворительно;
- от 500.00 до 800.00 / от 15 до 25 – удовлетворительно;
- от 800.00 до 1100.00 / от 25 до 35 – хорошо;
- от 1100.00 и более / от 35 и более – отлично

С учетом соответствия соблюдения технических рекомендаций к комплексу технических средств АСУДП Призма. «Платформа», приемлемыми показателями испытаний, при рабочем режиме серверной инфраструктуры и наполненности баз данных, являются:

Общие показатели проверки приведены в (Таблица 13).

Таблица 13 – Общие показатели проверки

№	Атрибут	Показатель	Оценка
Симуляция 1			
1	APDEX	0,993	Хорошо
2	Ошибки	0 %	Хорошо
3	Response Times	28,04	Удовлетворительно
4	Throughput	815,98	Хорошо
Симуляция 2			
1	APDEX	1	Отлично
2	Ошибки	0 %	Хорошо
3	Response Times	3,63	Удовлетворительно
4	Throughput	36,98	Отлично

Подробные результаты представлены в графическом виде (“result.zip/result/sys3”):

- 3.1 Текущие позиции // /plantask/plantasks/current/;
- 3.2 Годовые позиции // /plantask/plantasks/yearly/;
- 3.3 Архивные позиции // /plantask/plantasks/archive/;
- 3.4 Корректировки // /plantask/tasks/;
- 3.5 Развернутый план // /plantask/workmatrix/;
- 3.6 Справочник регистраторов // /plantask/plantasks/registrars/;
- 3.7 Справочник исполнителей // /plantask/plantasks/executors/;
- 3.8 Справочник исполнитель-изделие // /plantask/plantasks/product-executors/;
- 3.9 Справочник направлений // /plantask/plantasks/lines/;
- 3.10 Справочник обозначений-направлений // /plantask/plantasks/product-lines/;

- 3.11 Справочник удаляемых ДСЕ // /plantask/plantasks/matrix-item-deleted/;
- 3.12 Справочник причин корректировки // /plantask/acceptance-type/;
- 3.13 Справочник инициаторов корректировки // //plantask/person-correction/;
- 3.14 Справочник указаний производства // /plantask/plantasks/directives/;
- 3.15 Справочник групп подразделений // /plantask/workshop-group/;
- 3.16 Справочник группа-подразделение // /plantask/workshop-group-workshop/;
- 3.17 Справочник частей // /plantask/production-plan-part/;
- 3.18 Справочник обработки отчетного периода // /plantask/reference-period-processing/;
- 3.19 Справочник сообщений пользователям // /plantask/message-for-user/.

#### **9.2.1.2. Функциональное тестирование**

Сценарии тестирования представлены в виде тест-кейсов (Приложение 4).

Пояснение к атрибутам тест-кейсов отображены в (Таблица 14):

Таблица 14 – Атрибуты тест-кейсов

<b>№</b>	<b>Наименование атрибута</b>	<b>Описание</b>
1	№	Нумерация сценариев
2	Наименование сценария	Краткое описание функциональной цели тест-кейса.
3	Действия пользователя	Последовательность действия для выполнения проверки функциональной цели тест-кейса.
4	Ожидаемый результат	Результат, подтверждающий штатную работу системы (проверяемый функционал).
5	Предусловие	Условие, которое необходимо соблюсти перед началом прохождения шагов тест-кейса.

### Характеристики и допустимые форматы выходных данных

Таблица 15 – Таблица удаляемых ДСЕ (plantask-composition-deleted)

№	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	created_date	Дата создания	timestamp
3	modified_date	Дата изменения	timestamp
4	deletion_date	Дата удаления	date
5	designation	Обозначение	varchar
6	cut_path	Путь удаленного элемента (формируется автоматически)	varchar
7	deleted_path	Путь удаленного элемента в составе изделия (для комплектов указывается «EVERYWHERE»)	varchar
8	product_id	Идентификатор изделия	int8
9	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
10	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8
11	plantask_id	Идентификатор пункта плана	int8
12	position_number	Номер позиции	varchar
13	workflow_status	Статус технологического процесса	varchar
14	operation_type_id	Идентификатор типа операции	int8
15	deleted_by	Идентификатор сотрудника, удалившего запись	int8

Таблица 16 – Таблица обозначений изделий по направлениям производства (plantask-product-line)

№	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	created_date	Дата создания	timestamp
3	modified_date	Дата изменения	timestamp
4	line_id	Идентификатор направления	int8
5	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
6	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8
7	product_id	Идентификатор изделия	int8

Таблица 17 – Таблица исполнителей (plantask-executor-personal)

<b>No</b>	<b>Имя колонки</b>	<b>Комментарий</b>	<b>Тип данных</b>
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	parent_department_code	Номер головного подразделения	varchar
3	personal_id	Идентификатор сотрудника	int8
4	created_date	Дата создания	timestamp
5	modified_date	Дата изменения	timestamp
6	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
7	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8
8	archive	Признак перевода в архив (при миграции не указывается, определяется автоматически)	bool

Таблица 18 – Таблица подразделений в группах (plantask-workshop-group-workshop)

<b>No</b>	<b>Имя колонки</b>	<b>Комментарий</b>	<b>Тип данных</b>
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	workshop_id	Идентификатор подразделения	int8
3	workshop_group_id	Идентификатор группы подразделений	int8
4	created_date	Дата создания	timestamp
5	modified_date	Дата изменения	timestamp
6	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
7	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8
8	archive	Признак перевода в архив	bool

Таблица 19 – Таблица исполнителей по изделиям (plantask-product-executor)

<b>No</b>	<b>Имя колонки</b>	<b>Комментарий</b>	<b>Тип данных</b>
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	persons	Исполнители	varchar
3	product_id	Идентификатор изделия	int8
4	created_date	Дата создания	timestamp
5	modified_date	Дата изменения	timestamp
6	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
7	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8

Таблица 20 – Таблица видов приемки (plantask-acceptance-type)

No	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	code	Вид приемки	varchar
3	name	Название	varchar
4	importance	Приоритет	int8
5	is_archived	Признак перевода в архив	bool
6	created_date	Дата создания	timestamp
7	modified_date	Дата изменения	timestamp
8	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
9	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8

Таблица 21 – Таблица указаний производству (plantask-production-directive)

No	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	name	Название	varchar
3	short_name	Сокращенное название	varchar
4	code	Номер указания производству	varchar
5	is_archived	Признак перевода в архив (при миграции не указывается, определяется автоматически)	bool
6	created_date	Дата создания	timestamp
7	modified_date	Дата изменения	timestamp
8	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
9	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8

Таблица 22 – Таблица направлений производства (plantask-manufacturing-line)

No	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	name	Название	varchar
3	short_name	Сокращенное название	varchar
4	code	Код направления производства	varchar
5	archive	Признак перевода в архив (при миграции не указывается, определяется автоматически)	bool
6	created_date	Дата создания	timestamp
7	modified_date	Дата изменения	timestamp
8	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8

No	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
9	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8
10	archive_personal_id	Идентификатор сотрудника, который перевел запись в архив	int8
11	archive_local_date_time	Дата перевода в архив	timestamp
12	code_type	Идентификатор кода направления	code_type
13	cycle_quantity	Количество на партию	int8
14	version	Версия	int8

Таблица 23 – Таблица позиций плана производства (plantask-plantask)

No	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	category	Тип позиции	varchar
3	closing_date	Дата закрытия	date
4	customer	Заказчик	varchar
5	launch_date	Дата запуска	date
6	note	примечание	varchar
7	parent_id	Идентификатор основной позиции	int8
8	plantask_type_id	Идентификатор типа позиции	int8
9	priority_id	Важность	int8
10	quantity	Количество	int4
11	release_date	Дата выпуска	date
12	plantask_kind_id	Идентификатор вида позиции	int8
13	position_number	Номер позиции	varchar
14	plantask_status_id	Идентификатор статуса позиции	int8
15	delivery_workshop_id	Идентификатор места сдачи, для позиций, введенных вручную в план цеха	int8
16	archive_flag	Признак перевода в архив (при миграции не указывается, определяется автоматически)	bool
17	acceptance_type_id	Идентификатор вида приемки	int8
18	created_date	Дата создания	timestamp
19	modified_date	Дата изменения	timestamp
20	production_plan_part_id	Идентификатор части	int8

<b>No</b>	<b>Имя колонки</b>	<b>Комментарий</b>	<b>Тип данных</b>
21	production_directive_id	Идентификатор указания производству	int8
22	workflow_status	Статус технологического процесса	varchar
23	labor_intensity_coeff	Коэффициент трудоемкости	numeric
24	labor_intensity_norm	Норма по трудоемкости	numeric
25	release_docs_date	Дата выпуска КД	date
26	request_specification_flag	Признак наличия заявочной спецификации	bool
27	custom_order_id	Идентификатор заказа	int8
28	person_correction_id	Идентификатор инициатора корректировки	int8
29	reason_correction_id	Идентификатор причины корректировки	int8
30	enlarged_composition_id	Идентификатор укрупненного состава	int8
31	developer_workshop_id	Идентификатор цеха-изготовителя	int8
32	matching_exist	Признак наличия заявки на корректировку	bool
33	correction_title	Описание корректировки	varchar
34	correction_note	Примечание корректировки	varchar
35	head_id	Идентификатор головной позиции	int8
36	operation_type_id	Идентификатор типа операции	int8
37	plantask_agreement_state	Статус согласования позиции	varchar
38	correction_number	Регистрационный номер корректировки	varchar
39	group_correction_number	Номер корректировки	varchar
40	previous_plantask_id	Предыдущий идентификатор позиции	int8
41	product_custom_designation	Чертежное обозначение изделия	varchar
42	executors_string	Исполнители на изделие	varchar
43	correction_date	Дата корректировки	timestamp
44	manufacturing_line_id	Идентификатор направлений производства	int8
45	Closed	Закрытие	bool
46	created_by	Дата создания	int8

No	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
47	modified_by	Дата корректировки	int8
48	divide_group_number	Количество вариантов	varchar
49	close_personal_id	Идентификатор сотрудника, закрывшего позицию	int8
50	last_invoice_date	Дата последней накладной	date
51	production_launch_date	Дата запуска позиции	date
52	launch_correction_date	Корректировка даты запуска	date
53	launch_correction_person_id	Идентификатор, корректировавшего дату запуска	int8
54	contract_ext_number	Номер привязанного договора	varchar
55	contract_ext_customer	Заказчик по договору	varchar
56	contract_ext_application	Заявка	varchar
57	contract_ext_purpose	Для каких работ	varchar
58	product_id	Идентификатор изделия	int8
59	product_analog_id	Идентификатор аналога	int8
60	plantask_plan_year	Год плана	varchar
61	auto_set_developer_workshop	Признак автоматического выбора цеха-изготовителя из расцеховки	bool
62	order_quantity	Количество по договору	int4
63	correction_end_date	Дата окончания корректировки	timestamp
64	correction_request_personal_id	Идентификатор инициатора корректировки	int8
65	workflow_start_personal_id	Идентификатор согласующего	int8
66	invoice_quantity	Количество по накладной	int8
67	correction_user_personal_id	Идентификатор сотрудника, сформировавшего корректировку	int8
68	launch_date_manual	Признак ручного ввода даты запуска	bool
69	start_of_work_sign	Признак старта работ	varchar
70	correction_duation_start_date	Дата начала корректировки	timestamp
71	correction_duation_end_date	Дата окончания корректировки	timestamp

№	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
72	correction_duration_days	Продолжительность корректировки (в календарных днях)	int8
73	correction_duration_working_days	Продолжительность корректировки (в рабочих днях)	int8
74	correction_duration_deleted	Признак удаления	bool
75	production_purpose_id	Идентификатор вида работ	int8
76	additional_position_number	Дополнительный № ПП	varchar
77	extension	Дополнительное поле	jsonb
78	archived_by	Идентификатор архиватора	int8
79	archived_date	Дата архивации	timestamp

Таблица 24 – Таблица частей плана (plantask-production-plan-part)

№	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	part	Часть	int8
3	part_name	Название части	varchar
4	created_date	Дата создания	timestamp
5	archive	Признак архивации	bool
6	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
7	modified_date	Дата корректировки	timestamp
8	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8

Таблица 25 – Таблица групп подразделений (plantask-workshop-group)

№	Имя колонки	Комментарий	Тип данных
1	id	Идентификатор таблицы	int8
2	title	Описание	varchar
3	created_date	Дата создания	timestamp
4	archive	Признак архивации	bool
5	created_by	Идентификатор сотрудника, создавшего запись	int8
6	modified_date	Дата корректировки	timestamp
7	modified_by	Идентификатор сотрудника, изменившего запись	int8

## Типовые шаблоны (печатные формы)

## 1. Электронный бланк корректировки на включение в план цеха

Корректировка плана производства (Включение в план цеха Цех 3) № _____ от _____							УТВЕРЖДАЮ _____ _____					
Основание (причина)		Перегрузка производства _____										
Реквизиты ДСЕ							Реквизиты планового задания					
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Выпуск	МС	Срок МТО	№ ПЗ	Обозначение изделия	ВП	МС	Срок выпуска	Примечание
1												
Инициатор _____ <small>Подпись, дата, ФИО</small>			Начальник ПДО _____ <small>Подпись, дата, ФИО</small>			Начальник выпускающего ПО _____ <small>Подпись, дата, ФИО</small>			Начальник ПО _____ <small>Подпись, дата, ФИО</small>			Начальник ОМТО _____ <small>Подпись, дата, ФИО</small>
Механика и смежные цеха _____ <small>Подпись, дата, ФИО</small>												

Стр.1

## 2. Электронный бланк «Справка по корректировке»

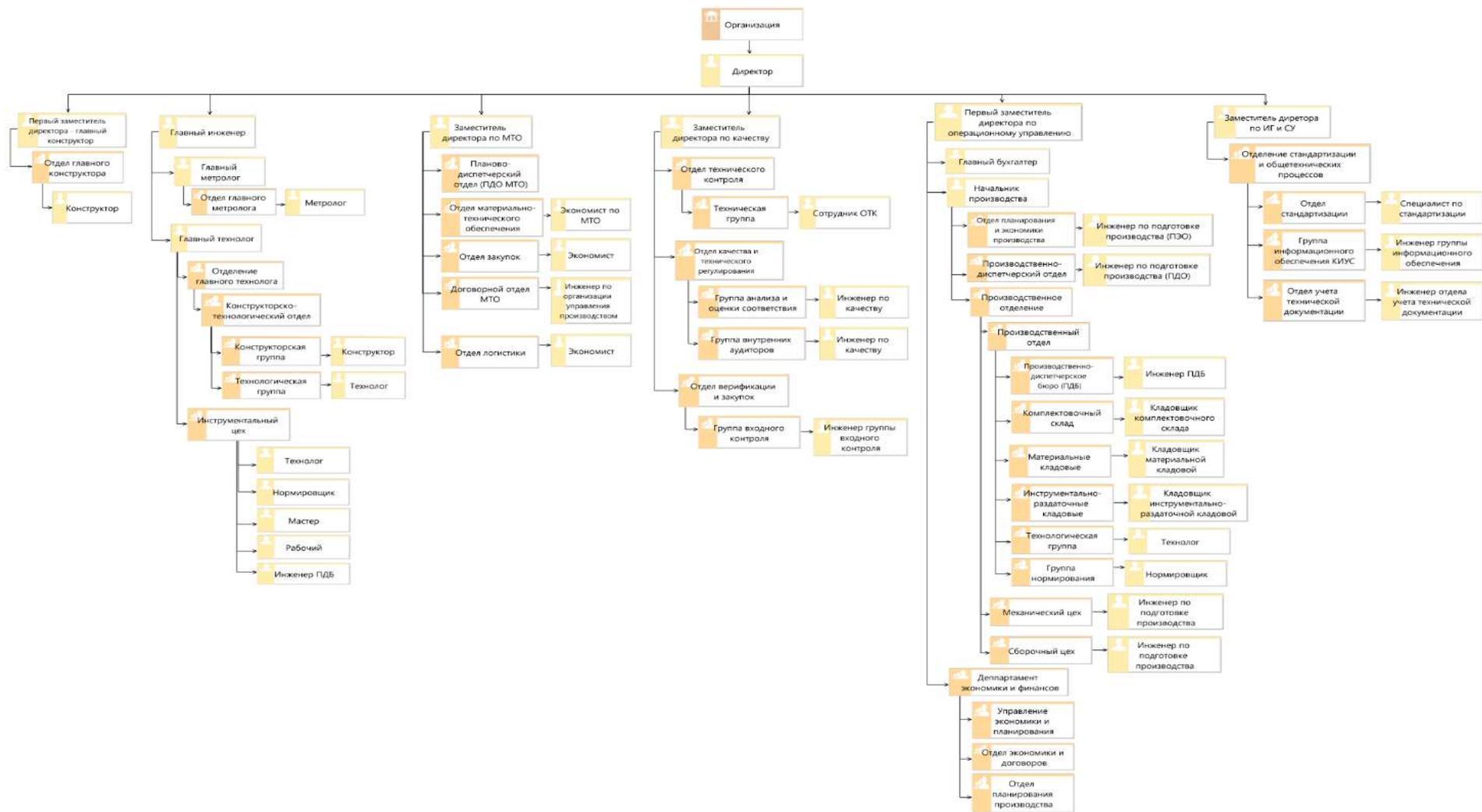
### Справка по корректировке №

Не для утверждения

Причина (описание)		Выход КД (у)		250029300														
№ п/п	Часть	№ заказа	Плановое задание [Головное]	Обозначение изделий, узлов, работ (аналог по трудоемкости)	Кол-во (шт)	Вид приемы	Дата выпуска вып КД	Место сдачи	Цех изг.	УП	ФЗО затраты Мат-лы	ФЗО затраты ПКИ	ОПЭП срок механики/смежных цехов	Технологическая трудоемкость	Деф. МК	Срок защиты ПИ	% механики	Примечание
1																		

№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

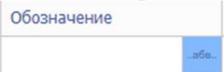
**Схема типовой организационной структуры предприятия**

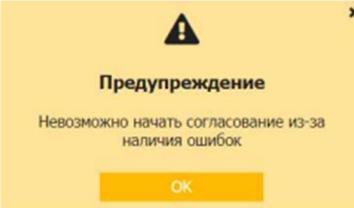


## Сценарии тестирования

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
1.	Вход в подсистему «План производства» (ПП)	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства»	
2.	Вход в модуль «Текущие позиции» подсистемы «План производства» (ПП)	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства». 3. В плиточном меню выбрать модуль «Текущие позиции»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Открылся модуль «Текущие позиции»	
3.	Заведение текущей позиции ПП (основной) с типом корректировки	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства». 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «План производства» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на кнопку «Заведение позиции ПП»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП» 4. Открылось окно «Заведение позиции ПП» 5. Поля заполнены. После заполнения обязательных полей кнопка «Далее» становится активной 6. Окно закрывается. Открывается окно «Заведение текущей позиции»	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		5. Заполнить обязательные поля, отмеченные «*», в открывшемся окне «Заведение позиции ПП» (Описание, Подразделение инициатора, Причина) 6. Нажать на кнопку «Далее». 7. В открывшемся окне «Заведение текущей позиции» заполнить все обязательные поля, обозначенные «*» (также заполнить поле «Цех-изготовитель») 8. Нажать на кнопку «Сохранить и закрыть»	7. Поля заполнены 8. Окно закрывается, появляется уведомление об успешном сохранении. В основной таблице отфильтрована строка с корректировкой на ввод текущей позиции. У появившейся строки в ячейке «Тип корректировки» проставляется значение 10 (Заводится новая текущая позиция), ячейка закрашивается малиновым цветом	
4.	Начать согласование из «Текущих позиций»	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства». 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «План производства» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выделить позицию, требующую согласования 5. Нажать на кнопку «Начать согласование»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП» 4. Позиция подсвечивается синим, появились кнопки взаимодействия с корректировкой 5. Корректировка отправлена на согласование	ПП создано
5.	Создание дубликата позиции ПП в «Текущих	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП»	ПП создано

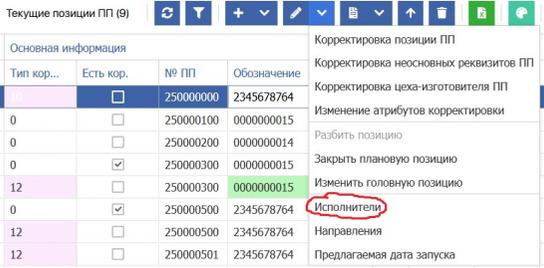
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
	позициях» ПП	<p>3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Выбрать позицию, необходимую для дублирования</p> <p>5. Нажать на кнопку  и в контекстном меню нажать на «Создание дубликата позиции ПП».</p> <p>6. Заполнить обязательные поля и нажать на «Далее»</p> <p>7. В открывшемся окне заполнить обязательное поле «Номер части», откорректировать или сохранить другие поля формы и нажать на «Сохранить и закрыть»</p>	<p>4. Строка позиции подсвечивается синим. На панели управления становятся активными кнопки </p> <p>5. Открылось окно «Заведение позиции ПП»</p> <p>6. Откроется предзаполненное окно «Заведение текущей позиции»</p> <p>7. Если поле «Цех изготовитель» было незаполнено, то появляется уведомление (необходимо нажать на «Да»). Окно закрывается. Появляется уведомление об успешном сохранении. В таблице отфильтрована ПП – дубликат существующей записи</p>	
6.	Удаление из составов комплектов	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Нажать на кнопку фильтр </p>	<p>1. Появилась стартовая страница системы запуска приложений</p> <p>2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Открылось окно «Текущие позиции ПП»</p> <p>4. Открылся фильтр для введения позиции </p> <p>5. Отобразилась выбранная позиция</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		5. Ввести в обозначении позицию со статусом «Базовая» 6. Выделить созданную позицию, в нижней части экрана в детейл таблице открыть вкладку «Состав», поставить галку для поля «Только комплекты» 7. Во вкладке «Состав» выделить запись, нажать на кнопку «Удалить комплект из состава» 8. В нижней части в таблице детейл открыть вкладку «Удаленные позиции»	6. Обозначение заполнено тестовыми данными, статус РП= «Базовая», во вкладке «Состав» отобразились только комплекты 7. Появилось уведомление об удалении, запись закрашена в красный цвет 8. Появилась запись об удаленной позиции состава	
7.	Согласование заявки на корректировку	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «План производства» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выбрать позиции ДСЕ, которые созданы лично 5. Нажать в нижней части экрана в детейл таблице вкладку «Подбор позиции ПП», нажать на кнопку  6. Нажать на кнопку «Начать согласование»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП» 4. Позиции ДСЕ отображаются в окне «Текущие позиции ПП» 5. Позиции перенесены в нижнюю детейл таблицу 6. Началось согласование или появилось предупреждение о наличии ошибок  7. Посмотреть результат ошибки	Работать только с ПЗ, которые созданы лично

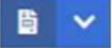
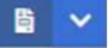
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		7. Если появилось предупреждение, нажать «Ок» и проверить, что вывелось об ошибке		
8.	Перевести в годовое	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Нажать в нижней части экрана в детейл таблице вкладку «Подбор позиции ПП», нажать на кнопку </p> <p>5. Нажать на выпадающий список, где кнопка карандаш  и нажать «Перевести в годовые»</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений</p> <p>2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Открылось окно «Текущие позиции ПП»</p> <p>4. Позиции перенесены в нижнюю детейл таблицу</p> <p>5. Плановое задание переведено в годовые</p>	Работать только с ПЗ, которое создано лично
9.	Закрывать/открывать плановую позицию	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений</p> <p>2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Открылось окно «Текущие позиции ПП»</p> <p>4. Открылся фильтр для введения позиции </p> <p>5. Отобразилась выбранная позиция</p>	Работать только с ПЗ, которое создано лично

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>4. Нажать на кнопку фильтр </p> <p>5. Ввести в обозначении позицию, которая создана лично</p> <p>6. Нажать на выпадающий список, где кнопка карандаш  и нажать «Заккрыть плановую позицию»</p> <p>7. Нажать на выпадающий список, где кнопка карандаш  и нажать «Открыть плановую позицию»</p>	<p>6. Позиция закрыта, поле «Обозначение чертежа», закрашивается красным цветом. В поле «Закрытая позиция» проставляется отметка. В поле «Закрыл» указывается ФИО закрывшего. В поле «Дата закрытия» указывается дата закрытия</p> <p>7. Позиция открыта, поле «Обозначение чертежа» снимается закрашка красным цветом. В поле «Закрытая позиция» снимается отметка. В поле «Закрыл» стирается ФИО закрывшего. В поле «Дата закрытия» убирается дата закрытия</p>	
10.	Перевод в архив/вывод из архива текущих позиций ПП	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Выбрать позицию с состоянием ПП «Согласована»</p> <p>5. Нажать в нижней части экрана в детейл таблице вкладку «Подбор позиции ПП», нажать на кнопку </p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений</p> <p>2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Открылось окно «Текущие позиции ПП»</p> <p>4. Позиция подсветилась синим цветом</p> <p>5. Позиции перенесены в нижнюю детейл таблицу</p> <p>6. Появится сообщение «Выполнено. Позиции переведены в архив»</p>	ПЗ должна иметь состояние ПП «Согласована»

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		6. Нажать на выпадающий список, где кнопка карандаш  и нажать «Перевести в архив»		
11.	История корректировок	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «План производства» как пользователь с соответствующими ролями 4. В детальной таблице открыть вкладку «История корректировок» 5. Выбрать чекбокс «без согласования» 6. Выбрать чекбокс «годовые» 7. Нажать на «Просмотр бланка корректировок». Кнопка позволяет вывести прикрепленный электронный документ ланка корректировки в случае, если он был загружен	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП» 4. Открылась история корректировок позиции, измененные атрибуты подкрашены малиновым цветом 5. Появятся дополнительные строки с корректировками, которые не требуют согласования 6. Появятся дополнительные строки с корректировками, которые производили с годовой ПЗ 7. Появится окно с бланком, который можно распечатать при необходимости	1. Работать только с ПЗ, которое создано лично 2. Выбрать позицию ПЗ с корректировкой
12.	Изменить головную позицию	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» в системе «План	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Открылось окно «Текущие позиции ПП» 4. Откроется окно «Номер головной позиции ПП для позиции «номер выбранной позиции»»	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>производства» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Выбрать позицию и нажать на выпадающий список, где кнопка  карандаш  и нажать «Изменить головную позицию»</p> <p>5. Выбрать номер головной позиции из выпадающего списка и нажать на «Сохранить»</p>	5. Головная позиция ПП обновлена	
13.	Исполнитель и	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции».</p> <p>4. Нажать на «Исполнители»</p>  <p>5. Заполнить поля: «Исполнитель» для ПП и изделия и нажать на «Сохранить и закрыть»</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Текущие позиции».</p> <p>4. Появилось окно добавления исполнителей на ПП и на изделие.</p> <p>5. Появилось сообщение о том, что исполнители успешно добавлены</p>	<p>Для того, чтобы изменить исполнителя, необходимо внести себя в справочник регистраторов:</p> <p>1. Нажать на «Справочники», в выпадающем меню выбрать «Справочник регистраторов».</p> <p>2. Нажать на «Добавить регистратора».</p> <p>3. Заполнить обязательные поля: «Регистратор» (вписать себя),</p>

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
				<p>«Отделение» (вписать отделения: 11, 12, 40, 85). 4. Нажать на «Сохранить и закрыть»</p> <p>Аналогичным образом ввести себя в справочник исполнителей</p>
14.	Предлагаемая дата запуска	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. Выбрать в плиточном меню подсистему «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Выбрать позицию и нажать на выпадающий список, где кнопка «Корректировка позиций ПП»   и нажать «Предлагаемая дата запуска»</p> <p>Выбрать предлагаемую дату запуска и нажать «Сохранить и закрыть»</p>	<p>1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется окно «Текущие позиции ПП»</p> <p>4. Открылось окно «Редактирование предлагаемой производством даты запуска»</p> <p>Появилось сообщение «Выполнено. Предлагаемая производством дата обновлена»</p>	
15.	Информация о заказе	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. Выбрать в плиточном меню подсистему «План производства»</p>	<p>1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Выбрать позицию и нажать на выпадающий список, где кнопка «Информация о ПП»  и нажать «Информация о заказе»</p>	<p>3. Откроется окно «Текущие позиции ПП»</p> <p>4. Откроется окно «Информация по заказу №_» со следующими данными:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Дата начала</li> <li>• Дата конца</li> <li>• Дата приостановки</li> <li>• Тематика</li> <li>• Отнесение затрат</li> <li>• Ответственный за эк. вопросы</li> <li>• Ответственный за науч. вопросы</li> <li>• Спр. видов работ и условий</li> <li>• Подразделения</li> <li>• Состояние заказа</li> <li>• Перечень работ(услуг)</li> </ul>	
16.	Информация по ДСЕ	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. Выбрать в плиточном меню подсистему «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Выбрать позицию и нажать на выпадающий список, где кнопка «Информация о ПП»  и нажать «Информация по ДСЕ»</p> <p>5. Переключиться между вкладками в верхней части экрана нажатием на:</p>	<p>1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется окно «Текущие позиции ПП»</p> <p>4. Откроется окно «Информация по ДСЕ»</p> <p>5. Переключение между вкладками «Технология», «Состав», «Трудоёмкость», «КМН», «Извещения»</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		«Технология», «Состав», «Трудоёмкость», «КМН», «Извещения»		
17.	Детальная таблица. Подбор позиций ПП – Перевод в архив	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. Выбрать в плиточном меню подсистему «План производства»</li> <li>3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями</li> <li>4. Нажать в нижней части экрана на «Подбор позиций ПП»</li> <li>5. Выделить одну или несколько позиций в верхней таблице и нажать на кнопку </li> <li>6. Нажать на выпадающий список в нижней части экрана, где кнопка «Групповая корректировка позиций ПП»   и нажать на «Перевести в архив»</li> <li>6. Нажать на «Да»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений</li> <li>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</li> <li>3. Откроется окно «Текущие позиции ПП»</li> <li>4. Откроется детальная таблица</li> <li>5. Выбранные позиции отобразятся в детальной таблице</li> <li>6. Появится окно подтверждения операции</li> <li>6. Позиции пропадут из текущих и переместятся в архив и появится сообщение «Выполнено. Позиции переведены в архив»</li> </ol>	Позиция должна иметь «Статус ПП» = Согласована
18.	Детальная таблица. Подбор позиций – Групповая корректиров	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. Выбрать в плиточном меню подсистему «План производства»</li> <li>3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений</li> <li>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</li> <li>3. Откроется окно «Текущие позиции ПП»</li> <li>4. Откроется детальная таблица</li> </ol>	

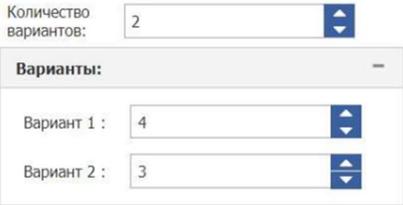
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
	ка позиций ПП	4. Нажать в нижней части экрана на «Подбор позиций ПП» 5. Выделить одну или несколько позиций в верхней таблице и нажать на кнопку  6. Нажать на кнопку «Групповая корректировка позиций ПП»   7. Заполнить поля: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Описание:</li> <li>• Подразделение инициатора:</li> <li>• Инициатор корректировки:</li> <li>• Причина:</li> <li>• Примечание корректировки: (опционально)</li> </ul> Нажать кнопку «Далее» 8. Выбрать атрибуты в полях: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Заказ:</li> <li>• Номер части:</li> <li>• Статус:</li> <li>• Указание производству:</li> </ul> 9. Нажать кнопку «Сохранить»	5. Выбранные позиции отобразятся в детальной таблице 6. Появится окно «Корректировка позиции ПП» 7. Появится окно «Групповая корректировка позиций ПП» 8. Позиции скорректированы 9. Появится сообщение «Выполнено. Групповая корректировка ПП»	
19.	Детальная таблица. Подбор позиций – Групповая корректиров	1. Войти в систему запуска приложений 2. Выбрать в плиточном меню подсистему «План производства»	1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Текущие позиции ПП» 4. Откроется детальная таблица	Заполнить справочник назначений производств

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
	ка неосновных реквизитов ПП	<p>3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Нажать в нижней части экрана на «Подбор позиций ПП»</p> <p>5. Выделить одну или несколько позиций в верхней таблице и нажать на кнопку </p> <p>6. Нажать на выпадающий список в нижней части экрана, где кнопка «Групповая корректировка позиций ПП»  и нажать на «Групповая корректировка неосновных реквизитов ПП»</p> <p>7. Выбрать атрибуты в полях:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Заказчик:</li> <li>• Заявка:</li> <li>• Номер договора:</li> <li>• Назначение производства:</li> </ul> <p>8. Нажать кнопку «Сохранить и закрыть»</p>	<p>5. Выбранные позиции отобразятся в детальной таблице</p> <p>6. Откроется окно «Групповая корректировка позиций ПП»</p> <p>9. 7. Изменяются атрибуты. Появится сообщение «Выполнено. Групповая корректировка позиций ПП»</p>	
20.	Детальная таблица. Подбор позиций – Групповая корректиров	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. Выбрать в плиточном меню подсистему «План производства»</p>	<p>1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется окно «Текущие позиции ПП»</p> <p>4. Откроется детальная таблица</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
	ка цеха-изготовителя ПП	3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать в нижней части экрана на «Подбор позиций ПП» 5. Выделить одну или несколько позиций в верхней таблице и нажать на кнопку  6. Нажать на выпадающий список в нижней части экрана, где кнопка «Групповая корректировка позиций ПП»  и нажать на «Групповая корректировка цеха-изготовителя ПП» 8. Изменить атрибут «Цех-изготовитель:». Нажать кнопку «Сохранить и закрыть»	5. Выбранные позиции отобразятся в детальной таблице 6. Откроется окно «Групповая корректировка цеха-изготовителя ПП» 8. 7. Изменяются атрибуты. Появится сообщение «Выполнено. Групповая корректировка цеха-изготовителя ПП»	
21.	Детальная таблица. Подбор позиций – Перевести в годовые	1. Войти в систему запуска приложений 2. Выбрать в плиточном меню подсистему «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать в нижней части экрана на «Подбор позиций ПП»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Текущие позиции ПП» 4. Откроется детальная таблица 5. Выбранные позиции отобразятся в детальной таблице 6. 6. Выбранные позиции переведутся в годовые. Появится сообщение «Выполнено. Позиции ПП переведены в годовые»	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>5. Выделить одну или несколько позиций в верхней таблице и нажать на кнопку  Нажать на выпадающий список в нижней части экрана, где кнопка «Групповая корректировка позиций ПП»  и нажать на «Перевести в годовые»</p>		
22.	<p>Детальная таблица. Подбор позиций – Направления</p>	<p>1. Войти в систему запуска приложений 2. Выбрать в плиточном меню подсистему «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать в нижней части экрана на «Подбор позиций ПП» 5. Выделить одну или несколько позиций в верхней таблице и нажать на кнопку   6. Нажать на выпадающий список в нижней части экрана, где кнопка «Групповая корректировка позиций ПП»  и нажать на «Направления» 8. Заполнить поля «Направление позиции ПП» и «Направление на</p>	<p>1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Текущие позиции ПП» 4. Откроется детальная таблица 5. Выбранные позиции отобразятся в детальной таблице 6. Откроется окно «Добавление направления позиции ПП и редактирование направления изделия» 8. 7. Появится сообщение «Выполнено. Направление добавлено к ПП»</p>	<p>Заполнить справочник направлений</p>

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		изделие». Нажать «Сохранить и закрыть»		
23.	Разбить позицию	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Текущие позиции» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Выбрать позицию и нажать на выпадающий список, где кнопка «Корректировка позиций ПП» , и нажать «Разбить позицию»</p> <p>5. Заполнить поля</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Описание:</li> <li>• Подразделение инициатора:</li> <li>• Инициатор корректировки: (опционально)</li> <li>• Причина:</li> <li>• Примечание корректировки:(опционально)</li> </ul> <p>Нажать кнопку «Далее»</p>	<p>1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется окно «Текущие позиции ПП»</p> <p>4. Открылось окно «Корректировка позиции ПП»</p> <p>5. Открывается окно «Разбиение позиций ПП»</p> <p>Появилось сообщение «Выполнено. Плановое задание успешно сохранено»</p>	<p>1. Для разбиения позиции ПП количество (столбец Кол-во) не должно быть меньше 2</p>

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>6. Выбрать количество вариантов</p>  <p>И заполнить для каждого варианта поля:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Дата запуска</li> <li>• Дата выпуска</li> <li>• Место сдачи</li> <li>• Вид приемки</li> <li>• Номер части</li> <li>• Номер заказа</li> <li>• Вид позиции ПП</li> <li>• Указание производству (опционально)</li> <li>• Важность (опционально)</li> <li>• Статус (опционально)</li> <li>• ОЧ (опционально)</li> <li>• Примечание ПП (опционально)</li> <li>• Назначение производства: (опционально)</li> </ul> <p>Нажать на кнопку «Разбить»</p>		
24.	Изменение кол-ва при корректиров	1. Войти в систему запуска приложений.	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
	ке текущей позиции	2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства». 3. В плиточном меню выбрать модуль «Текущие позиции» 4. Выбрать новое ПП (со статусом РП «Базовая») и нажать на «Корректировка позиции ПП» 5. Изменить количество и нажать на «Сохранить и закрыть»	2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства». 3. Открылся модуль «Текущие позиции». 4. Открылось окно редактирования ПП 5. Плановое задание успешно сохранено	
25.	Изменить головную позицию	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. В текущих позициях выбрать позицию, у которой УП - 45, а у головной позиции УП – 41. 5. Повторить шаги 1, 2. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции». 6. В архивных ПП выбрать позицию, у которой УП – 41. 7. Скопировать номер ПП архивного ПП. Перейти в раздел «Текущие позиции» и нажать на «Изменить головную позицию»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства». 3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. Позиция выбрана. 5. Открылся раздел «Архивные позиции». 6. Позиция выбрана. 7. Открылось окно «Номер головной позиции ПП для позиции № ...» 8. Головная позиция у текущего ПП изменилась. У архивного ПП проставилась головная позиция.	

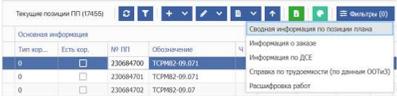
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		8. В открывшемся окне вставить скопированный № ПП и нажать на «Сохранить».		
26.	Направление на изделие	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции».</li> <li>4. Создать текущее ПП.</li> <li>5. В выпадающем меню на панели инструментов нажать на «Направления».</li> <li>6. Поменять направление на изделие и нажать на «Сохранить и закрыть»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Текущие позиции».</li> <li>4. ПП создано. Направление на изделие подтянуто.</li> <li>5. Открылось окно «Добавление направления позиции ПП и редактирование направления изделия».</li> <li>6. Направление изменилось</li> </ol>	
27.	Вкладка «Трудоемкость» в сводной информации по позиции плана	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции».</li> <li>4. В верхней таблице выделить интересующую позицию плана и нажать на «Информация по ПП» .</li> <li>5. В окне «Сводная информация по позиции плана» перейти на вкладку «Трудоемкость».</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Текущие позиции».</li> <li>4. Открылось окно «Сводная информация по позиции плана».</li> <li>5. Осуществлен переход во вкладку «Трудоемкость».</li> <li>6. Показались / скрылись цеха, которые на весь заданный период имеют нулевую трудоемкость.</li> <li>7. Таблица раскрылась / свернулась.</li> </ol>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>6. Во вкладке «Трудоёмкость» поставить / убрать галочку из чекбокса «С нулевой трудоёмкостью».</p> <p>7. Во вкладке «Трудоёмкость» нажать на  / .</p> <p>8. Во вкладке «Трудоёмкость» раскрыть / скрыть конкретные цеха и нажать на «Экспорт в Excel» .</p> <p>9. Во вкладке «Дерево» нажать на  / .</p>	<p>8. Загрузился файл в формате «.xlsx». В файле таблица сформирована согласно выбранным режимам, указаны реквизиты «Обозначение» и «Номер ПП».</p> <p>9. Дерево развернулось / свернулось</p>	
28.	Изменение атрибутов корректировки	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции».</p> <p>4. В нижней детальной таблице нажать на «Подбор позиций ПП».</p> <p>5. Выбрать ПП и нажать на .</p> <p>6. В нижней детальной таблице в панели инструментов в выпадающем меню нажать на «Изменение атрибутов корректировки».</p>	<p>1. Появилась стартовая страница системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Текущие позиции».</p> <p>4. Откроется нижняя детальная таблица.</p> <p>5. ПП добавлены в подбор позиций.</p> <p>6. Открылась форма «Групповое изменение атрибутов корректировки позиции ПП».</p> <p>7. Появилось уведомление об успешном завершении изменения реквизитов корректировки.</p>	У позиции «Тип корректировки» должен быть 10 или 12

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		7. Заполнить обязательные поля формы, нажать кнопку «Сохранить и закрыть»		
29.	Корректировка неосновных реквизитов ПП (текущие)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции».</li> <li>4. Выбрать запись без текущей корректировки (в колонке «Есть кор.» в ячейке записи отсутствует галочка в чекбоксе). На верхней панели инструментов нажать на «Корректировка неосновных реквизитов ПП».</li> <li>5. Поставить галочки в чекбоксах и заполнить поля: «Вид позиции ПП», «Важность», «Заявка» и нажать на «Сохранить и закрыть».</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Текущие позиции».</li> <li>4. Появилось окно корректировки неосновных реквизитов ПП.</li> <li>5. Позиция с измененными атрибутами успешно сохранилась</li> </ol>	
30.	Корректировка цеха-изготовителя ПП (текущие)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции».</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Текущие позиции».</li> <li>4. Появилось окно корректировки цеха-изготовителя ПП</li> </ol>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>4. Выбрать запись в главной таблице, на верхней панели инструментов нажать на «Корректировка цеха-изготовителя ПП».</p> <p>5. Заполнить поле «Цех изготовитель» и нажать на «Сохранить и закрыть»</p>	<p>5. Позиция с измененным цехом-изготовителем успешно сохранилась</p>	
31.	Удалить корректировку	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции».</p> <p>4. Выбрать ПП с типом корректировки 10, состояние которой «требуется согласования».</p> <p>5. В верхнем меню нажать на «Удалить корректировку».</p> <p>6. Подтвердить удаление, нажав на «Да»</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Текущие позиции».</p> <p>4. Позиция ПП выбрана.</p> <p>5. Появилось окно подтверждения удаления позиции ПП.</p> <p>6. Появилось уведомление, что позиция ПП успешно удалена</p>	
32.	Направление (текущие)	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции».</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Текущие позиции».</p>	

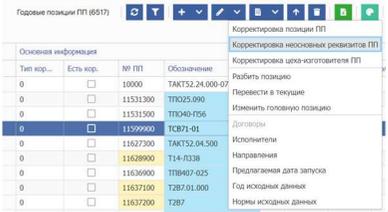
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		4. Выделить запись в главной таблице, сверху на панели инструментов нажать на кнопку «Направления». 5. В открывшейся форме заполнить поле «Направление» и нажать на кнопку «Сохранить и закрыть»	4. Открылась форма добавления и редактирования направления. 5. Данные для записи изменены	
33.	Экспорт в Excel (текущие)	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. Нажать на «Экспорт в Excel» 	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства». 3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. В папке «Загрузки» на компьютере пользователя появился Excel-файл с экспортированными годовыми ПП	
34.	Сводная информация по позиции плана (текущие)	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. В верхней таблице выделить интересующую позицию плана и нажать	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства». 3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. Открылась страница сводной информации. 5. Вкладки открываются, данные обновляются	

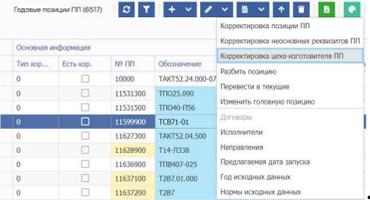
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>на «Сводная информация по позиции плана»</p>  <p>5. Переключиться между вкладками: «Дерево», «Корректировки», «Трудоемкость», «Снабжение»</p>		
35.	Корректировка текущей позиции ПП (основной) с типом 10	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции».</li> <li>4. Выбрать запись без текущей корректировки.</li> <li>5. На верхней панели инструментов нажать на «Корректировка позиции ПП».</li> <li>6. Изменить или дополнить атрибуты таблицы «Корректировка текущей позиции ПП».</li> <li>7. Нажать «Сохранить и закрыть»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Текущие позиции».</li> <li>4. Выбранная позиция подсвечивается синим. Становятся активными кнопки взаимодействия с позицией.</li> <li>5. Открылось окно корректировки текущей позиции.</li> <li>6. Изменяемые данные отображаются в соответствующих полях.</li> <li>7. Окно закрылось, появилось уведомление об успешном сохранении планового задания. В основной таблице позиция поменялась без создания дополнительной строки с корректировкой</li> </ol>	
36.	Перейти к позиции в развернутом плане	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> </ol>	

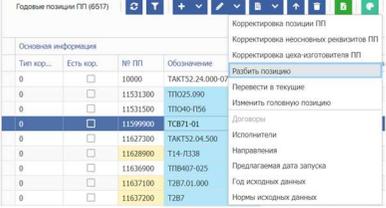
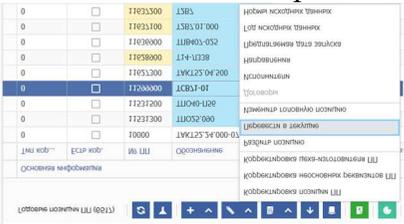
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. В главной таблице выделить запись. На верхней панели инструментов нажать на «Перейти к позиции в развернутый план»	3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. Открылся раздел «Развернутый план», выделена запись, связанная с целевой ПП	
37.	Фильтр типов корректировок	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. Сверху справа на панели инструментов нажать на «ПП1-17»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства». 3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. Фильтр переключен на «ПП1-17». В таблице значений для столбца «Тип корректировки» в подборе значений значения с 1 по 17 (включая 0).	
38.	Создание корректировки текущей позиции ПП (основной ) с типом 12	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции». 4. Выбрать ПП с типом корректировки 0 без корректировки. 5. Нажать на «Корректировка позиции ПП». 6. Заполнить обязательные поля формы и нажать «Далее».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства». 3. Открылся раздел «Текущие позиции». 4. Позиция выбрана. 5. Открылась форма «Корректировка позиции ПП». 6. Открылась форма «Корректировка текущей позиции ПП». 7. Изменяемые данные отображаются в соответствующих полях.	В таблице есть текущие позиции с типом корректировки 0.

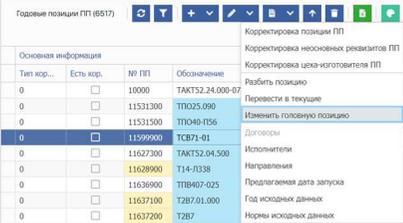
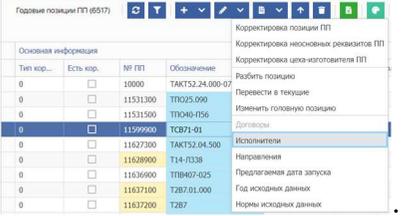
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>7. Изменить или дополнить атрибуты формы «Корректировка текущей позиции ПП», чтобы создать корректировку с типом 12.</p> <p>8. Нажать на «Сохранить и закрыть»</p>	<p>8. Окно закрылось (если поле «Цех-изготовитель» было не заполнено, то появляется уведомление (необходимо нажать кнопку «Да»)). Появилось уведомление об успешном сохранении планового задания. В основной таблице отфильтрованы позиции с номером изменяемой ПП. Введенные данные отображаются в основной таблице. В основной таблице появилась дополнительная запись с корректировкой. Запись корректировки дублирует поля корректируемой позиции, за исключением изменяемых корректировкой полей и поля «Тип корректировки». Поле «Тип корректировки» самой позиции сохраняет значение «0», а поле «Тип корректировки» имеет значение «12» и окрашен в малиновый цвет</p>	
39.	Вход в модуль «Годовые позиции» подсистемы «План производства»	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</p>	
40.	Создание годовой позиции	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Нажать на «Заведение позиции ПП».</p> <p>5. Заполнить обязательные поля: «Тип позиции ПП», «Вид позиции ПП», «Номер части», «Номер заказа», «Обозначение чертежа», «Количество», «Вид приемки», «Дата выпуска», «Место сдачи» и нажать на «Сохранить и закрыть»</p>	<p>4. Появилось окно заведения годовой позиции.</p> <p>5. Новая годовая позиция добавлена (если поле «Цех-изготовитель» было не заполнено, то появляется уведомление (необходимо нажать кнопку «Да»))</p>	
41.	Корректировка позиции ПП	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Нажать на «Корректировка позиции ПП».</p> <p>5. Заполнить поля: «Описание», «Подразделение инициатора», «Инициатор корректировки», «Причина»,</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Появилось окно корректировки позиции.</p> <p>5. Появилось окно корректировки годовой позиции.</p> <p>6. Позиция с измененными атрибутами успешно сохранилась</p>	

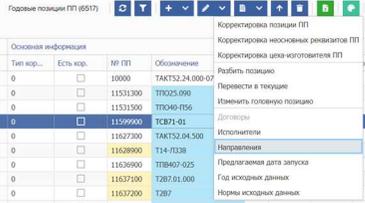
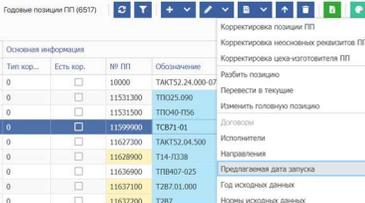
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>«Примечание корректировки» и нажать на «Далее».</p> <p>6. В появившемся окне поменять значения в полях: «Вид позиции ПП», «Место сдачи» и нажать на «Сохранить и закрыть»</p>		
42.	Корректировка неосновных реквизитов ПП (годовые)	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Нажать на «Корректировка неосновных реквизитов ПП»</p>  <p>5. Поставить галочки в чекбоксах и заполнить поля: «Вид позиции ПП», «Важность», «Заявка» и нажать на «Сохранить и закрыть»</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Появилось окно корректировки неосновных реквизитов ПП.</p> <p>5. Позиция с измененными атрибутами успешно сохранилась</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
43.	Корректировка цеха-изготовителя ПП	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Нажать на «Корректировка цеха-изготовителя ПП»</p>  <p>5. Заполнить поле «Цех-изготовитель» и нажать на «Сохранить и закрыть»</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Появилось окно корректировки цеха-изготовителя ПП.</p> <p>5. Позиция с измененным цехом успешно сохранилась</p>	
44.	Разбить позицию	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Появилось окно разбиения позиции ПП.</p> <p>5. Позиция успешно разбилась на указанное количество вариантов</p>	Кол-во больше 2, Тип корректировки 0

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>4. Нажать на «Разбить позицию»</p>  <p>5. Заполнить поля: «Количество вариантов», «Варианты» и нажать на «Сохранить и закрыть»</p>		
45.	Перевод позиции из годовой в текущие	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Нажать на «Перевести в текущие»</p> 	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Появилось окно с сообщением, что ПП переведено в текущие, из годовых позиций выбранная запись удалена, в текущих позициях выбранная запись появилась</p>	
46.	Изменить головную позицию	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Нажать на «Изменить головную позицию»</p>  <p>позицию»</p> <p>5. Заполните поле «Номер головной позиции ПП» и нажать на «Сохранить»</p>	<p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Появилось окно изменения головной позиции.</p> <p>5. Появилось окно с сообщением, что головное ПП успешно изменено</p>	
47.	Исполнитель и	<p>6. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>7. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>8. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</p> <p>9. Нажать на «Исполнители»</p> 	<p>6. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>7. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>8. Открылся раздел «Годовые позиции».</p> <p>9. Появилось окно добавления исполнителей на ПП и на изделии.</p> <p>10. Появилось сообщение о том, что исполнители успешно добавлены</p>	<p>Для того, чтобы изменить исполнителя, необходимо внести себя в справочник регистраторов:</p> <p>1. Нажать на «Справочники», в выпадающем меню выбрать «Справочник регистраторов».</p>

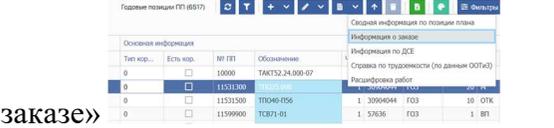
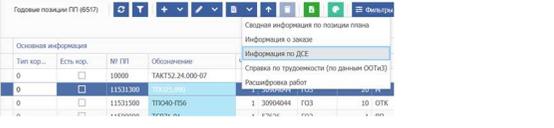
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		10. Заполнить поля: «Исполнитель» для ПП и изделия и нажать на «Сохранить и закрыть»		<p>2. Нажать на «Добавить регистратора».</p> <p>3. Заполнить обязательные поля: «Регистратор» (вписать себя), «Отделение» (вписать отделения: 11, 12, 40, 85).</p> <p>4. Нажать на «Сохранить и закрыть»</p> <p>Аналогичным образом ввести себя в справочник исполнителей</p>
48.	Направление	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Появилось окно добавления направлений на ПП и на изделие.</p> <p>5. Появилось сообщение о том, что направления успешно добавлены, изменилось значение колонки «Направление, изменения в ПП отобразились в ПЗ</p>	

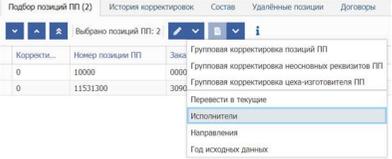
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>4. Нажать на «Направления»</p>  <p>5. Заполнить поля «Направление» для ПП и изделия</p>		
49.	Предлагаемая дата запуска	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Нажать на «Предлагаемая дата запуска»</p>  <p>5. Заполнить поле «Предлагаемая дата запуска» и нажать на «Сохранить и закрыть».</p>	<p>1. Появилась стартовая страница системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</p> <p>4. Появилось окно добавления даты запуска.</p> <p>5. Появилось сообщение о том, что дата запуска успешно добавлена, изменилось значение у позиции в колонке «Пред. запуск», не передается в ПЗ</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
50.	Создание дубликата позиции ПП	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</li> <li>4. Выделить интересующее ПЗ и нажать на «Создание дубликата позиции ПП».</li> <li>5. Заполнить поле «Номер части» и нажать на «Сохранить и закрыть»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</li> <li>4. Появилось окно заведения годовой позиции.</li> <li>5. Появилось сообщение о том, что ПП успешно сохранено (если поле «Цех-изготовитель» было не заполнено, то появляется уведомление (необходимо нажать кнопку «Да»))</li> </ol>	
51.	Удалить позицию	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</li> <li>4. Нажать на «Удалить позицию».</li> <li>5. Подтвердить удаление, нажав на «Да»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</li> <li>4. Появилось окно подтверждения удаления позиции ПП.</li> <li>5. Появилось сообщение о том, что позиция успешно удалена</li> </ol>	
52.	Экспорт в Excel	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</li> <li>4. Нажать на «Экспорт в Excel»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</li> </ol>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			4. В папке «Загрузки» на компьютере пользователя появится Excel-файл с экспортированными годовыми ПП	
53.	Вывести из справки о продолжительности корректировки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</li> <li>4. Нажать на «История корректировок в нижней таблице, выбрать позицию и нажать на «Вывести»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</li> <li>4. Появилось окно с сообщением, что корректировка выведена</li> </ol>	
54.	Сводная информация по позиции плана	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции».</li> <li>4. Нажать на «Сводная информация по позиции плана»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Годовые позиции».</li> <li>4. Появилось окно со сводной информацией по позиции плана</li> </ol>	
55.	Информация о заказе	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> </ol>	



№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Информация о заказе» 	2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно с информацией по заказу	
56.	Информация по ДСЕ	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Информация по ДСЕ» 	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Появилось окно с информацией по ДСЕ	
57.	Подбор позиций ПП – Исполнители	1. Войти в систему запуска приложений. 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства». 3. В плиточном меню выбрать раздел «Годовые позиции». 4. Нажать на «Подбор позиций ПП».	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений. 2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства». 3. Открылся раздел «Годовые позиции». 4. Открылась нижняя детальная таблица. 5. Выбранные ПЗ перенесены в нижние таблицы. 6. Появилась форма добавления исполнителя.	Добавить себя в справочник регистраторов

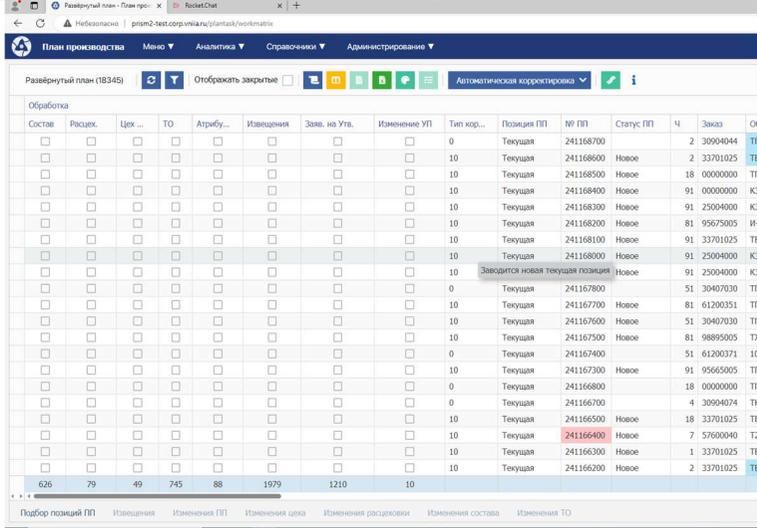
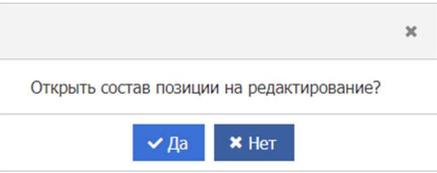
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>5. Выбрать одну/несколько ПЗ, нажать на «Добавить выделенные».</p> <p>6. В выпадающем меню рядом с кнопкой корректировки нажать на «Исполнители»</p>  <p>7. Выбрать исполнителя из списка и нажать на «Сохранить и закрыть».</p>	7. Исполнитель выбран	
58.	Перевод в архив, Аудит на вывод в архив ПП	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции».</p> <p>4. Выбрать запись с пустым полем «Головная позиция» или снятое обозначение.</p> <p>5. В верхней панели инструментов в выпадающем меню выбрать «Перевести в архив», во всплывающем окне подтвердить действие, нажав «Да».</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Текущие позиции».</p> <p>4. Запись выделена - подсветилась синим.</p> <p>5. Позиция пропала из таблицы значений, появилось уведомление о том, что позиция переведена в архив.</p> <p>6. Открылся раздел «Архивные позиции».</p> <p>7. Запись выделена - подсветилась синим (у выбранной записи заполнены поля: «Дата архивации», «Заархивировал»).</p> <p>8. Запись пропала из таблицы значений.</p> <p>9. Открылся раздел «Текущие позиции».</p>	

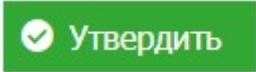
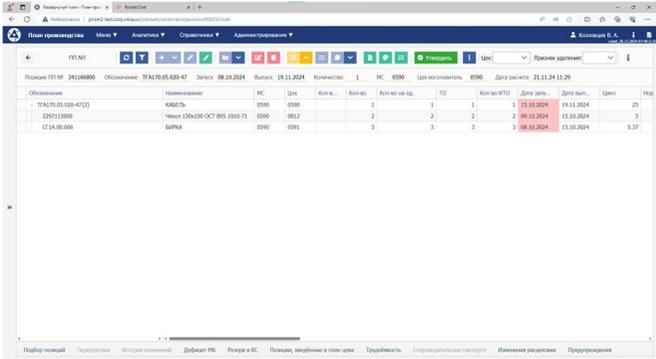
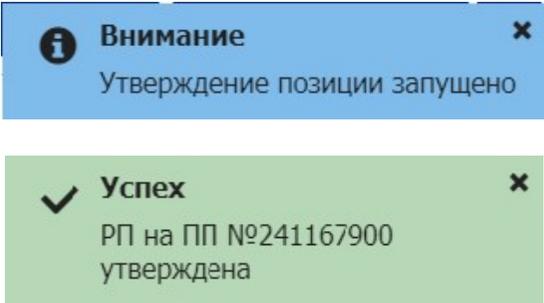
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>6. Повторить шаги 1, 2. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции».</p> <p>7. Выделить запись, переведенную ранее в архив.</p> <p>8. В верхней панели инструментов нажать на «Вернуть из архива», во всплывающем окне подтвердить действие, нажав «Да».</p> <p>9. Повторить шаги 1, 2. В плиточном меню выбрать раздел «Текущие позиции».</p> <p>10. Проверить ранее разархивированную запись.</p>	<p>10. У проверяемой позиции поля «Дата архивации» и «Заархивировал» очищены и пусты.</p>	
59.	Вернуть из архива	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции».</p> <p>4. Нажать на «Вернуть из архива»</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Архивные позиции».</p> <p>4. Появилось сообщение о том, что позиция выведена из архива</p>	
60.	Экспорт в Excel	<p>1. Войти в систему запуска приложений.</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</p> <p>3. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции».</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</p> <p>3. Открылся раздел «Архивные позиции».</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		4. Нажать на «Экспорт в Excel»	4. В папке «Загрузки» на компьютере пользователя появился Excel-файл с экспортированными архивными ПП	
61.	Сводная информация по позиции плана	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции».</li> <li>4. Нажать на «Сводная информация по позиции плана»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Архивные позиции».</li> <li>4. Появилось окно со сводной информацией по позиции плана</li> </ol>	
62.	Информация о заказе	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции».</li> <li>4. Нажать на «Информация о заказе»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Архивные позиции».</li> <li>4. Появилось окно с информацией по заказу</li> </ol>	
63.	Информация по ДСЕ	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции».</li> <li>4. Нажать на «Информация по ДСЕ»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Архивные позиции».</li> <li>4. Появилось окно с информацией по ДСЕ</li> </ol>	

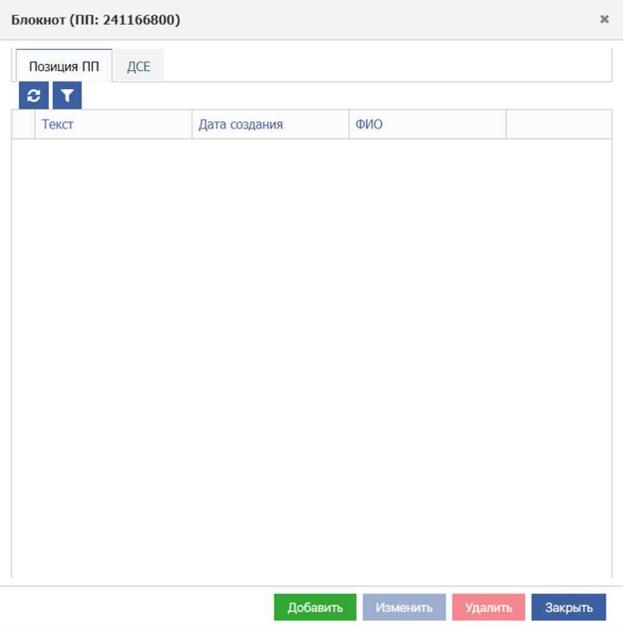
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
64.	Вход в Архивные позиции	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Архивные позиции».</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Архивные позиции».</li> </ol>	
65.	Вход в модуль «Корректировки» подсистемы «План производства»	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Корректировки».</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Корректировки».</li> </ol>	
66.	Согласование корректировки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений.</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства».</li> <li>3. В плиточном меню выбрать раздел «Корректировки».</li> <li>4. Выбрать задачу «выбор согласующего» и нажать кнопку «завершить» в карточке задачи</li> <li>5. Внести согласующего в поле и нажать кнопку «завершить задачу».</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений.</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов модуля «План производства».</li> <li>3. Открылся раздел «Корректировки».</li> <li>4. Откроется окно «Выбор согласующего»</li> <li>5. Задача завершится. Появится следующая — «Принятие решения о согласовании».</li> <li>6. Откроется окно загрузки скана.</li> <li>7. Скан загрузиться, после нажатия «принять» окно закроется. А кнопка «Завершить» в карточке задачи станет активной.</li> </ol>	Заведена ПП с типом корректировки 10

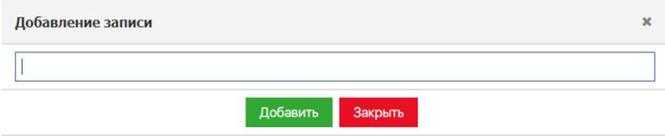
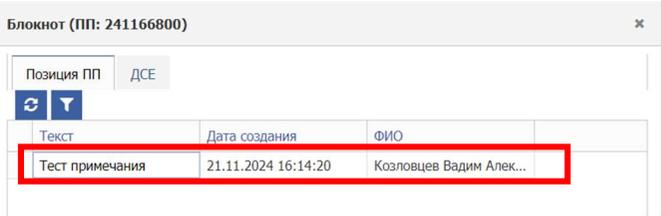
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>6. Выбрать «Принятие решения о согласовании» и нажать на «загрузить Скан»</p> <p>7. Загрузить скан или нажать на чек-бокс «без скана», а после «принять»</p> <p>8. Нажать кнопку «Завершить»</p> <p>9. В открывшемся окне в выпадающем списке выбрать, например, «Согласовать с присвоением номера».</p> <p>Нажать «Завершить задачу».</p>	<p>8. Откроется окно «Принятие решение о согласовании»</p> <p>9. Корректировка согласована</p>	
67.	Вход в модуль «Развёрнутый план» подсистемы «План производства»	<p>1. Войти в «Систему запуска» приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы «Системы запуска» приложений</p> <p>2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Открылось окно «Развернутый план»</p>	

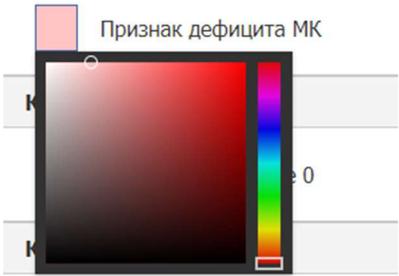
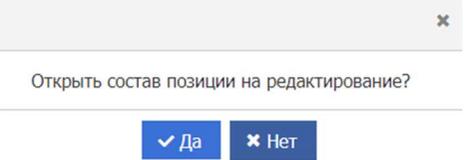
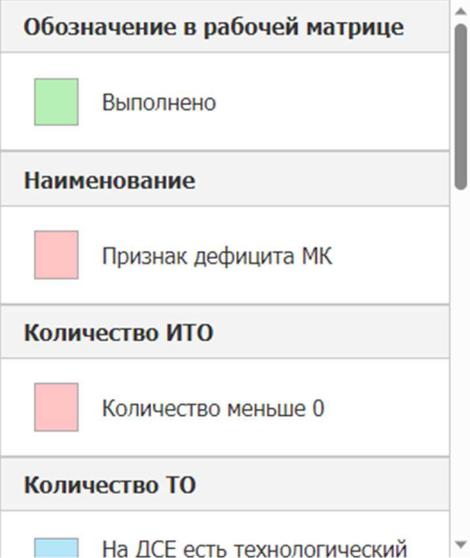
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
				
68.	Утверждение развёрнутого плана	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в «Систему запуска» приложений</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</li> <li>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</li> <li>4. Выбрать позицию из «Развёрнутого плана» и нажать кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения» (название кнопки зависит от статуса в колонке «Состояние», группы «Обработка»)</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страница «Системы запуска» приложений</li> <li>2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</li> <li>3. Открылось окно «Развернутый план»</li> <li>4. При появлении окна ответить «Да» на вопрос: «Открыть состав позиции на редактирование».</li> </ol> 	ПП создано

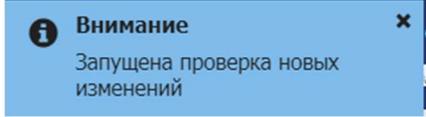
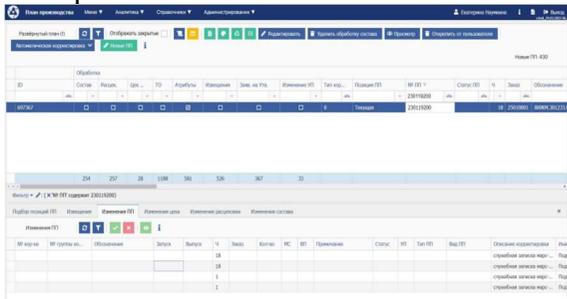
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		5. Нажать кнопку «Утвердить» 	Далее откроется окно редактирования ПП  5. (в случае отсутствия замечаний при валидации) Возвращение к окну «Развернутый план» и последовательное появление уведомлений 	
69.	Удаление позиции со	1. Войти в «Систему запуска» приложений	1. Появилась стартовая страницы «Системы запуска» приложений	

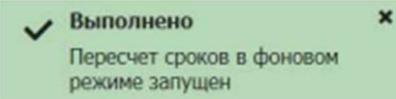
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие																
	смещением вверх	<p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</p> <p>4. Выбрать позицию, в составе которой больше од ного узла и взять на редактирование</p> <div data-bbox="600 635 913 707" style="border: 1px solid black; background-color: #0056b3; color: white; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">  Редактировать         </div> <p style="text-align: center;">или</p> <div data-bbox="533 746 981 818" style="border: 1px solid black; background-color: #0056b3; color: white; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">  Начать редактирование         </div> <p style="text-align: center;">или</p> <div data-bbox="539 850 976 922" style="border: 1px solid black; background-color: #0056b3; color: white; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">  Редактировать после утверждения         </div> <p>5. Выделить корневую позицию (голову) и нажать на «Добавить позицию»</p> <div data-bbox="683 1066 835 1137" style="border: 1px solid black; background-color: #0056b3; color: white; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;"> <span style="font-size: 1.2em;">+</span> <span style="font-size: 1.2em;">v</span> </div> <p>6. В поле «Обозначение ДСЕ» ввести обозначение ранее выбранной корневой позиции, выбрать её из списка и нажать «Выбрать», затем «Добавить»</p> <div data-bbox="663 1321 855 1393" style="border: 1px solid black; background-color: #0056b3; color: white; padding: 5px; text-align: center; margin-top: 10px;">             Выбрать         </div>	<p>2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Открылось окно «Развернутый план»</p> <p>4. Откроется окно редактирования ПП</p> <p>5. Откроется окно «Добавление ДСЕ и...»</p> <div data-bbox="1106 563 1771 906" style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="font-size: 0.8em; margin: 0;">Добавление ДСЕ и ПВП для позиции ТВР36</p> <p style="font-size: 0.8em; margin: 0;">С прочими <input type="checkbox"/></p> <p style="font-size: 0.8em; margin: 0;">Обозначение ДСЕ * <input type="text" value="Введите значение"/></p> <table border="1" style="font-size: 0.7em; border-collapse: collapse; width: 100%; margin: 5px 0;"> <thead> <tr> <th>Обозначение</th> <th>Наименование</th> <th>Цех</th> <th>Кол-во</th> <th>Кол-во (на од.)</th> <th>Раздел</th> <th>Комп...</th> <th>ВЛМ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: 0.8em; margin: 0; text-align: right;"> <input type="button" value="Выбрать"/> <input type="button" value="Выбрать только прочее"/> <input type="button" value="Выбрать только отцовские узлы"/> </p> </div> <p>6. В правом верхнем углу появится уведомление</p> <div data-bbox="1126 1010 1756 1193" style="border: 1px solid #ccc; background-color: #f8d7da; padding: 10px; margin: 10px 0;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <span> <b>Ошибка</b></span> <span></span> </div> <p style="font-size: 0.9em; margin: 5px 0;">Совпадение веток в составе ПП 241161400, позиция ТИА34</p> </div>	Обозначение	Наименование	Цех	Кол-во	Кол-во (на од.)	Раздел	Комп...	ВЛМ									
Обозначение	Наименование	Цех	Кол-во	Кол-во (на од.)	Раздел	Комп...	ВЛМ													

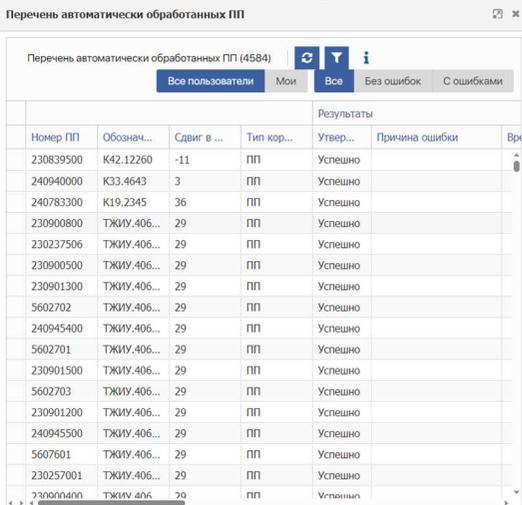
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
				
70.	Блокнот. Добавление	<p>1. Войти в «Систему запуска» приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</p> <p>4. Выбрать позицию ПП в таблице «Развёрнутого плана» и нажать кнопку «Блокнот»</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>5. Нажать кнопку «Добавить»</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>6. Заполнить поле и нажать кнопку «Добавить»</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы «Системы запуска» приложений</p> <p>2. Открылось плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Открылось окно «Развернутый план»</p> <p>4. Откроется окно «Блокнот»</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>Тут можно писать примечания к позиции ПП</p>	

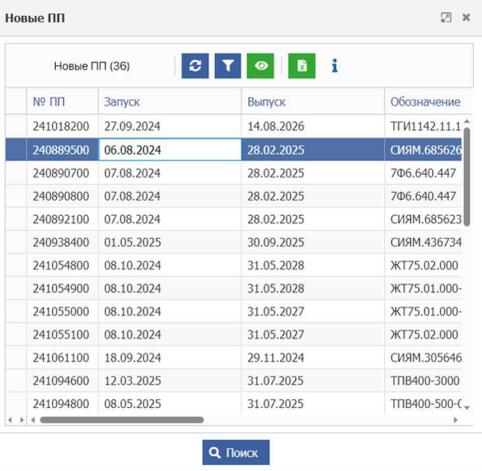
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			<p>5. Откроется окно «Добавления записи»</p>  <p>6. Окно закроется в «Блокноте» появится запись, во вкладке «Позиция ПП»</p> 	
71.	Легенда	<p>1. Войти в систему запуска приложений  2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»  3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями  4. Нажать на позицию</p>  <p>5. Нажать (возможно будет «Редактировать», «Редактировать после утверждения»)</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений  2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»  3. Открылось окно «Развернутый план»  4. Строка подсвечивается синим. Кнопки взаимодействия с позицией становятся активными  5. Появляется окно подтверждения</p>	

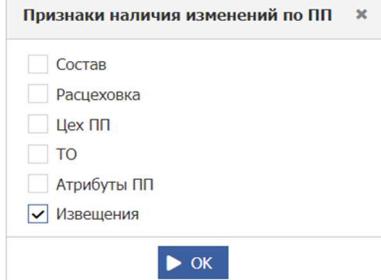
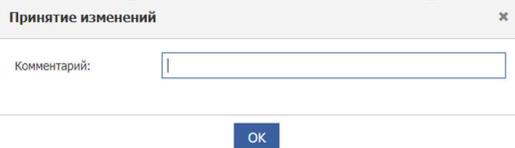
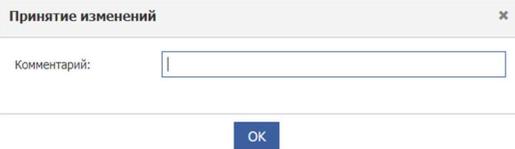
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>6. Нажать </p> <p>7. Нажать </p> <p>8. Нажать на цветовую легенду любого поля и выбрать любой другой цвет</p> 	 <p>6. Откроется окно редактирования ПП</p> <p>7. Отобразилась информация по цветовому оформлению элементов модуля «Развернутый план»</p>  <p>8. Подсветка указанного поля автоматически изменилась</p>	
72.	Принудительно проверить наличие	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</p>	<p>1. Появилась стартовая страница системы запуска приложений</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
	новых изменений	3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями  4. Выбрать позицию РП и нажать 5. Нажать на «Изменения ПП» в детальной таблице	3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Высветилось уведомление  5. Отразились все изменения 	
73.	Элементы для редактирования состава. Просмотр	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выбрать позицию в РП и нажать 	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «План производства» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Откроется интерфейс просмотра состава	
74.	Автоматическая корректировка	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
	ка по выпуску ПП	3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выбрать позицию РП и нажать  «Автоматическая корректировка», из выпадающего списка выбрать «Автоматическая корректировка по выпуску ПП» 5. Заполнить основные параметры, выбрать ПП и нажать  6. Выбрать ПП и нажать  7. Нажать «Применить»	3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Открылось окно «Автоматическая обработка корректировок даты выпуска ПП» 5. Позиция выделилась 6. Выделение с позиции снялось 7. Появилось уведомление 	
75.	Перечень автоматически обработанных ПП	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями 4. Выбрать позицию РП и нажать  , в выпадающем списке выбрать «Перечень автоматически обработанных ПП»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «План производства» 3. Открылось окно «Развернутый план»	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			<p>4. Откроется форма</p> 	
76.	Новые ПП	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</li> <li>3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</li> <li>4. Нажать </li> <li>5. (при наличии) Выбрать позицию и нажать </li> <li>6. Нажать </li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»</li> <li>3. Открылось окно «Развернутый план»</li> </ol>	

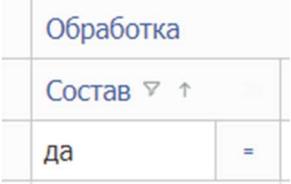
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			<p>4. Откроется форма</p>  <p>5. Откроется бланк корректировок по позиции 6. Новые ПП экспортировались в Excel</p>	
77.	Обработка признаков наличия изменений	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</li> <li>3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</li> <li>4. Выбрать позицию РП и нажать </li> <li>5. Выбрать признаки и нажать «ОК»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»</li> <li>3. Открылось окно «Развернутый план»</li> <li>4. Открылось окно</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Позиция РП должна быть утверждена</li> <li>2. Предварительно отсортировать таблицу по столбцам «Состав» и «ТО» (галки должны быть true)</li> </ol>

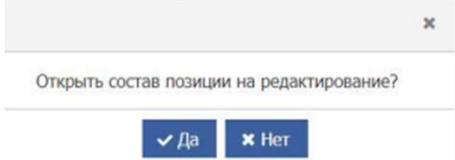
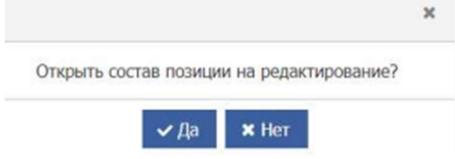
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			 <p>5. Изменения приняты со статусом «Принято»</p>	
78.	<p>Детальная таблица. Изменения ПП</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</li> <li>3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</li> <li>4. Выбрать позицию РП и нажать на вкладку «Изменения ПП»</li> <li>5. Выбрать изменение ПП и нажать </li> <li>6. Добавить комментарий и нажать «ОК»</li> <li>7. Выбрать изменение ПП и нажать </li> <li>8. Добавить комментарий и нажать «ОК»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страница системы запуска приложений</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»</li> <li>3. Открылось окно «Развернутый план»</li> <li>4. Отобразилась информация об изменениях годовых позиций ПП и корректировках текущих позиций ПП</li> <li>5. Отобразилось окно «Принятие изменений»</li> </ol>  <ol style="list-style-type: none"> <li>6. Изменение принято</li> <li>7. Отобразилось окно «Принятие изменений»</li> </ol>  <ol style="list-style-type: none"> <li>8. Изменение отклонено</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выбрать ПП с типом корректировки 10, Статус РП = Утверждено, Состояние ПП = требует согласования.</li> <li>2. В текущих позициях изменить любой атрибут этого ПП</li> <li>3. Согласовать корректировку для этого ПП</li> <li>4. В «Развернутом</li> </ol>

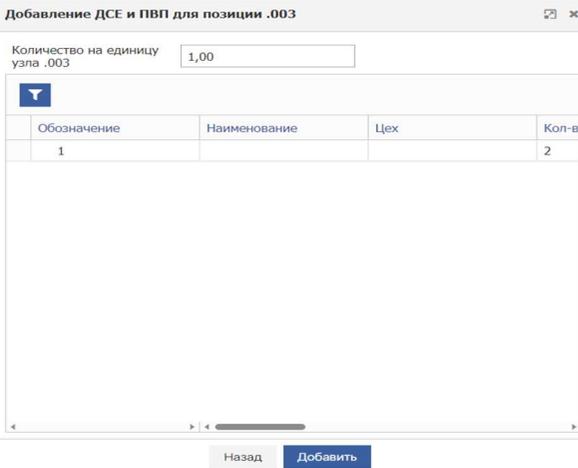
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
				<p>плане» для этого ПП нажать </p>
79.	<p>Детальная таблица. Изменения цеха</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</li> <li>3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</li> <li>4. Нажать  в колонке «Извещения» и выбрать «Да»</li> <li>5. Выбрать позицию РП и нажать на вкладку «Изменения цеха»</li> <li>6. Выбрать изменение и нажать </li> <li>7. Добавить комментарий и нажать «ОК»</li> <li>8. Выбрать изменение и нажать </li> <li>9. Добавить комментарий и нажать «ОК»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»</li> <li>3. Открылось окно «Развернутый план»</li> <li>4. Отобразились ПП с цехом ПП</li> <li>5. Отобразилась информация об изменении цеха-изготовителя головной позиции ПП</li> <li>6. Отобразилось окно «Принятие изменений» <ul style="list-style-type: none"> <li>Принятие изменений <span style="float: right;">x</span></li> <li>Комментарий: <input type="text"/></li> <li><input type="button" value="OK"/></li> </ul> </li> <li>7. Изменение принято</li> <li>8. Отобразилось окно «Принятие изменений» <ul style="list-style-type: none"> <li>Принятие изменений <span style="float: right;">x</span></li> <li>Комментарий: <input type="text"/></li> <li><input type="button" value="OK"/></li> </ul> </li> <li>9. Изменение отклонено</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выбрать ПП с типом корректировки 10, Статус РП = Утверждено, Состояние ПП = требует согласования.</li> <li>2. В текущих позициях изменить цех-изготовитель этого ПП <ul style="list-style-type: none"> <li>Корректировка позиции ПП</li> <li>Корректировка неосновных реквизитов ПП</li> <li><u>Корректировка цеха-изготовителя ПП</u></li> <li>Изменение атрибутов корректировки</li> </ul> </li> <li>3. Согласовать корректировку для этого ПП</li> <li>4. В «Развернутом</li> </ol>

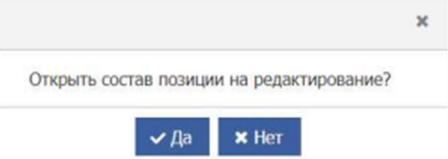
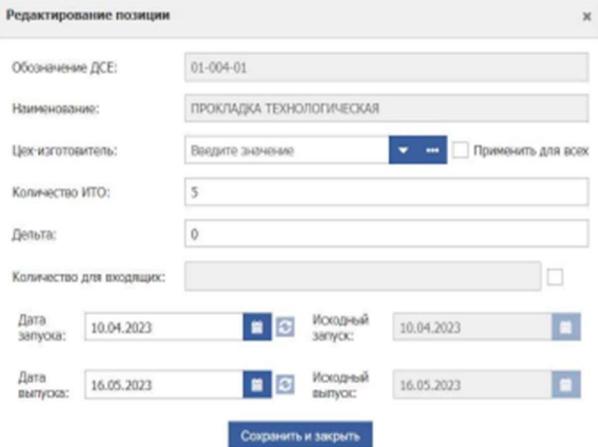
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
				<p>плане» для этого  ПП нажать </p>
80.	<p>Детальная таблица. Изменения расцеховки</p>	<p>1. Войти в систему запуска приложений  2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»  3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями  4. В фильтре для столбца «Расцеховка»</p> <div data-bbox="667 831 958 959" style="border: 1px solid gray; padding: 2px;"> <p>Расцех. ▾ ↑</p> <p>да      =</p> </div> <p>указать «Да»</p> <p>5. Выбрать позицию РП и нажать на вкладку «Изменения расцеховки» деталей таблицы  6. Во вкладке «Изменения расцеховки» выделить запись и на панели инструментов  , ввести комментарий</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений  2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»  3. Открылось окно «Развернутый план»  4. Столбец фильтруется по заданному критерию  5. Отобразилась информация об изменении цехов-изготовителей (расцеховки) ДСЕ состава изделия  6. Расцеховка пройдена, цех изменен, запись пропала  7. Расцеховка не принята, запись пропала</p>	

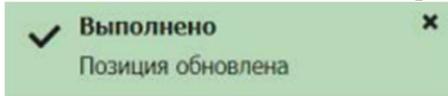
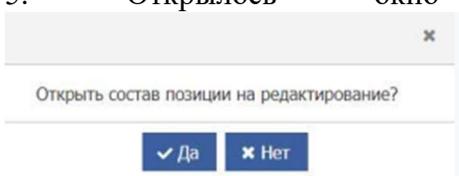
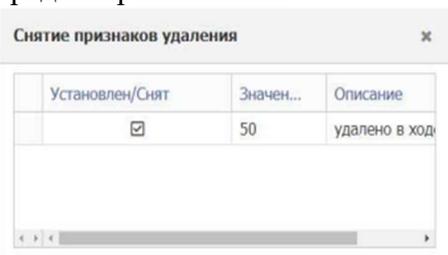
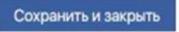
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>Принять изменения</p> <p>Комментарий <input type="text"/></p> <p><input type="button" value="Сохранить"/></p> <p>и нажать «Сохранить»</p> <p>7. В текущей записи или если расцеховок больше нет, то выбрав другую запись в таблице значений и перейдя во вкладку «Изменения расцеховки», для выделенной строки нажать , ввести комментарий</p> <p>Принять изменения</p> <p>Комментарий <input type="text"/></p> <p><input type="button" value="Сохранить"/></p> <p>и нажать «Сохранить»</p>		
81.	Детальная таблица. Изменения состава	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</li> <li>3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»</li> <li>3. Открылось окно «Развернутый план»</li> <li>4. Столбец фильтруется по заданному критерию</li> <li>5. Во вкладке «Изменения состава» отображены данные</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. В КТИ в «Ведении составов» добавить новую спецификацию</li> <li>2. Нажать «Закончить создание версии» и подтвердить</li> <li>3. Создать позицию в Текущих позициях</li> </ol>

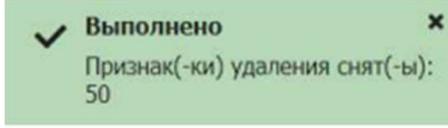
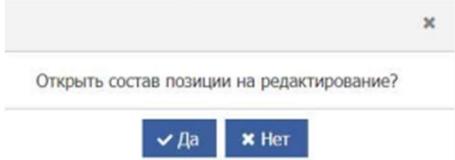
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>4. В фильтре для столбца «Состав»</p>  <p>указать «Да»</p> <p>5. В таблице значений выбрать запись, открыть в детейл таблице вкладку «Изменения состава»</p>		<p>(Обозначение из КТИ = Обозначение чертежа)</p> <p>4. Утвердить матрицу для созданной позиции</p> <p>5. Вернуться в КТИ, выбрать спецификацию и нажать «Редактировать текущую версию»</p> <p>6. Изменить количество у элемента спецификации</p> <p>7. Вернуться в текущие позиции и нажать </p>
82.	Рассчитать остатки	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</p> <p>3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»</p> <p>3. Открылось окно «Развернутый план»</p> <p>4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействий с позицией становятся активными</p>	

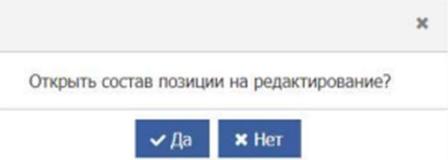
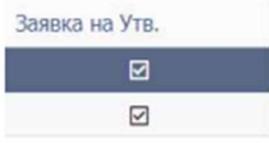
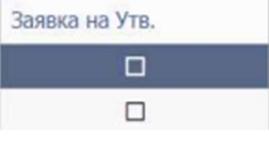
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		4. Нажать на позицию 5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения») 6. В окне подтверждения нажать  7. На верхней панели инструментов нажать  и в выпадающем списке выбрать «Рассчитать остатки»	5. Открылось окно подтверждения  6. Открылось окно редактирования ПП 7. В столбце «Остаток» проставляется суммарное количество ДСЕ в свободном остатке по всем кладовым (при наличии)	
83.	Добавить позицию	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию 5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения») 6. В окне подтверждения нажать  7. Выбрать позицию и нажать  8. Выбрать обозначение ДСЕ, поставить галочку «с прочими» и нажать 	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «План производства» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсвечивается синим, кнопки взаимодействий с позицией становятся активными 5. Открылось окно подтверждения  6. Открылось окно редактирования ПП	

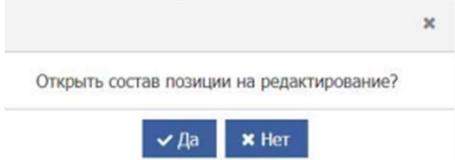
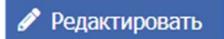
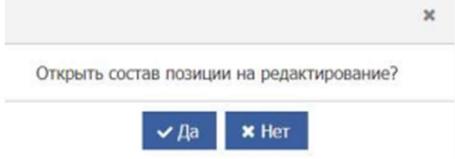
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>9. Ввести количество и нажать на <b>Добавить</b>, после закрыть окно добавления</p>	<p>7. Появится форма добавления позиции</p>  <p>8. Появится форма, где можно указать количество добавляемого ДСЕ</p> 	

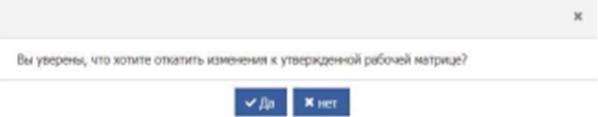
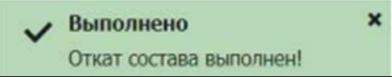
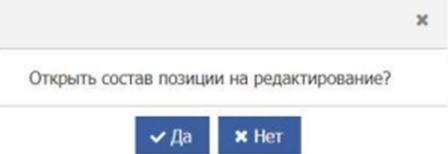
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			9. Позиция добавлена в состав	
84.	Редактирование позиции состава 1 (manual)	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</p> <p>3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Нажать на позицию</p> <p>5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)</p> <p>6. В окне подтверждения нажать </p> <p>7. Выбрать позицию и нажать </p> <p>8. Изменить доступные поля и нажать </p> <p>9. Выбрать алгоритм и нажать «Сохранить»</p>	<p>1. Появилась стартовая страница системы запуска приложений</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»</p> <p>3. Открылось окно «Развернутый план»</p> <p>4. Строка подсвечивается синим, кнопки взаимодействий с позицией становятся активными</p> <p>5. Открылось окно подтверждения</p>  <p>6. Открылось окно редактирования ПП</p> <p>7. Откроется форма редактирования позиции</p> 	

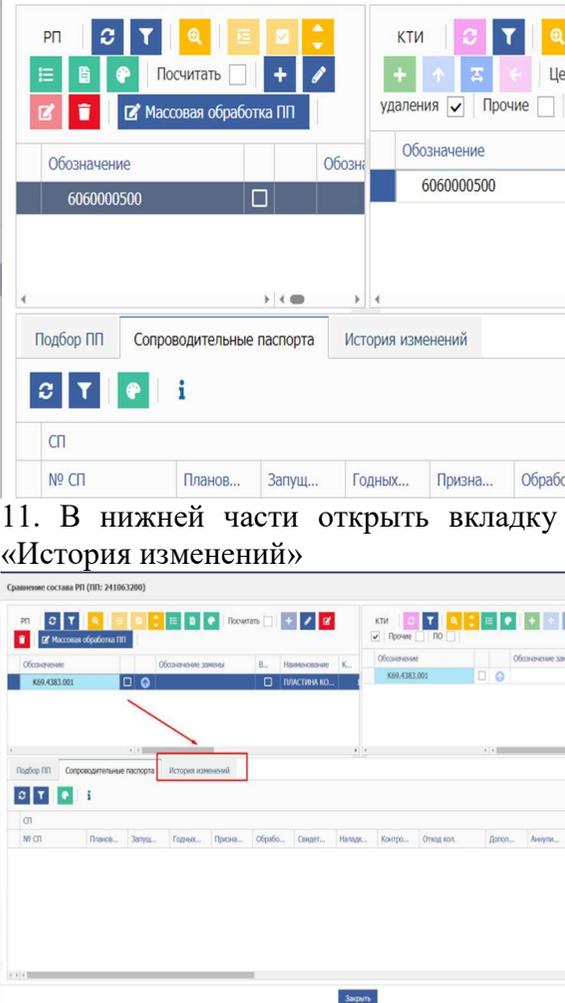
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			8. Откроется форма (не всегда) «Перерасчет позиций рабочей матрицы» 9. В таблице отобразились изменения 	
85.	Снятие признаков удаления	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию 5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения») 6. В окне подтверждения нажать  7. Выбрать удаленную позицию состава и нажать  8. Убрать галочку в поле «Установлен/Снят» и нажать «Сохранить и закрыть»	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «План производства» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействий с позицией становятся активными 5. Открылось окно подтверждения  6. Открылось окно редактирования ПП  7. Откроется окно 	

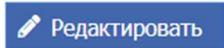
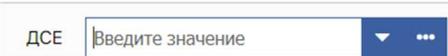
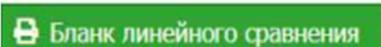
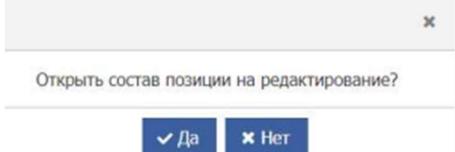
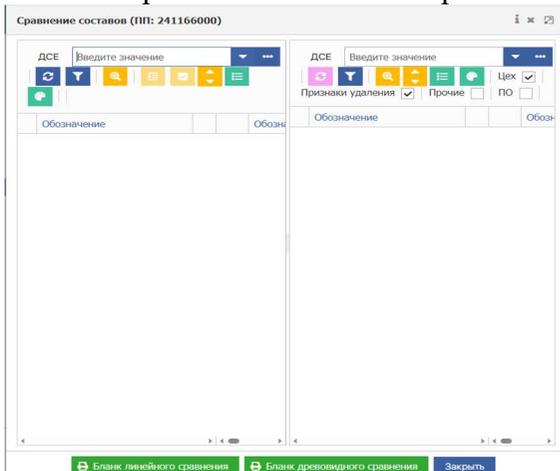
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			8. Появится уведомление: 	
86.	Удалить позицию	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию 5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения») 6. В окне подтверждения нажать  7. Выбрать позицию состава и нажать 	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «План производства» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействий с позицией становятся активными 5. Открылось окно подтверждения  6. Открылось окно редактирования ПП 7. Удалена позиция и все входящие в нее ДСЕ. Заполнено поле «Признак удаления»	
87.	Выставить/снять заявку на утверждение	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «План производства» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействий с позицией становятся активными	

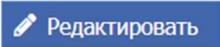
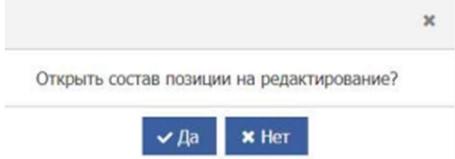
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>4. Нажать на позицию</p> <p>5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)</p> <p>6. В окне подтверждения нажать </p> <p>7. Сверху на панели инструментов нажать </p> <p>8. Сверху на панели инструментов нажать </p>	<p>5. Открылось окно подтверждения</p>  <p>6. Открылось окно редактирования ПП</p> <p>7. Проставился атрибут «Заявка на Утв»</p>  <p>8. Атрибут «Заявка на Утв» снят</p> 	
88.	Выделить изменения	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</p> <p>3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Нажать на позицию</p> <p>5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»</p> <p>3. Открылось окно «Развернутый план»</p> <p>4. Строка подсвечивается синим, кнопки взаимодействий с позицией становятся активными</p>	

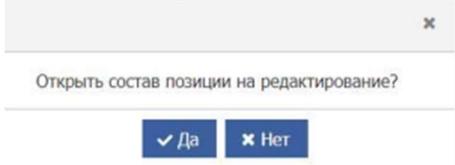
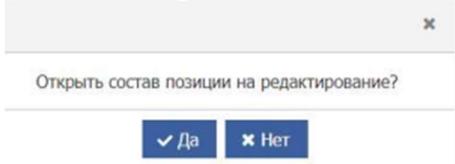
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>6. В окне подтверждения нажать </p> <p>7. Сверху на панели инструментов нажать </p>	<p>5. Открылось окно подтверждения</p>  <p>6. Открылось окно редактирования ПП</p> <p>7. Подсветились реквизиты, измененные в ходе редактирования состава</p> 	
89.	Откатить на предыдущую версию состава	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</p> <p>3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Нажать на позицию</p> <p>5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)</p> <p>6. В окне подтверждения нажать </p> <p>7. На верхней панели инструментов нажать  и выбрать из выпадающего</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»</p> <p>3. Открылось окно «Развернутый план»</p> <p>4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными</p> <p>5. Открылось окно подтверждения</p>  <p>6. Открылось окно редактирования ПП</p> <p>7. Открылось окно с предупреждением</p>	

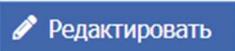
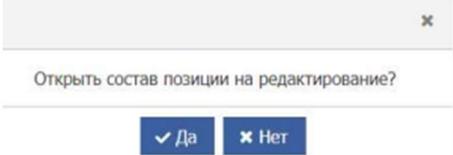
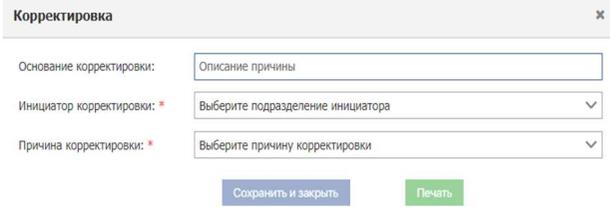
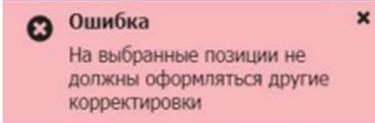
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>списка «Откатить на предыдущую версию состава» 8. Нажать «Да»</p>	 <p>8. Появится уведомление:</p> 	
90.	Сравнение рабочего плана с составом. Редактирование позиции состава	<p>1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию</p> <p>5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)</p> <p>6. В окне подтверждения нажать </p> <p>7. Выделить позицию, на верхней панели инструментов нажать </p> <p>8. Выделить запись в правой таблице, в нижней части открыть вкладку «Подбор ПП»</p> <p>9. В правой таблице нажать </p> <p>10. В нижней части открыть вкладку «Сопроводительные паспорта»</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «План производства» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсвечивается синим, кнопки взаимодействия с позицией становятся активными 5. Открылось окно подтверждения</p>  <p>6. Открылось окно редактирования ПП 7. Открылось окно «Сравнение состава РМ» 8. Открылось окно «Подбор ПП» 9. Остатки рассчитались 10. Отобразились сопроводительные паспорта (если есть) 11. Отобразилась история изменений</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>Сравнение состава РП (ПП: 241166000)</p>  <p>11. В нижней части открыть вкладку «История изменений»</p>		

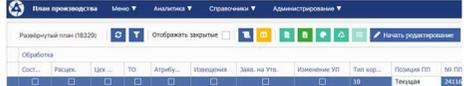
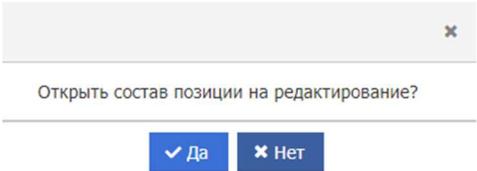
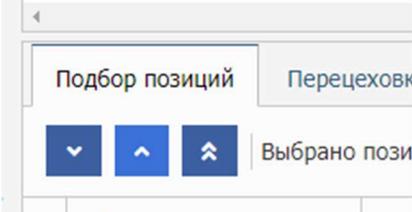
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
91.	Сравнение составов. Линейный состав	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</li> <li>3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</li> <li>4. Нажать на позицию</li> <li>5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)</li> <li>6. В окне подтверждения нажать </li> <li>7. Нажать  и в выпадающем списке выбрать «Сравнение составов»</li> <li>8. Заполнить поля левое и правое </li> <li>9. Нажать  в обеих таблицах</li> <li>10. Нажать </li> <li>11. Нажать </li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений</li> <li>2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»</li> <li>3. Открылось окно «Развернутый план»</li> <li>4. Строка подсвечивается синим, кнопки взаимодействий с позицией становятся активными</li> <li>5. Открылось окно подтверждения </li> <li>6. Открылось окно редактирования ПП</li> <li>7. Открылось окно сравнения составов </li> <li>8. Поля заполнились</li> </ol>	

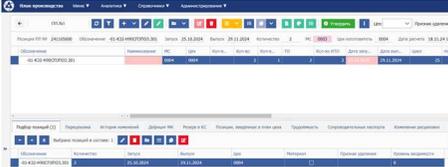
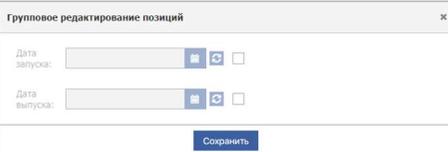
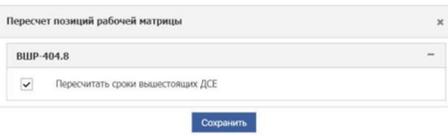
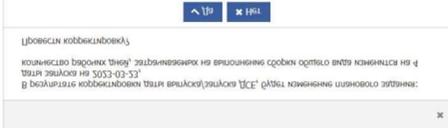
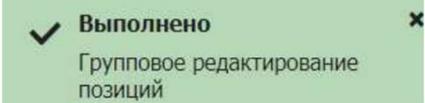
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			9. Отобразился состав изделия в виде «плоской таблицы» без указания иерархических связей 10. Открылся бланк Линейного сравнения 11. Открылся бланк Древовидного сравнения	
92.	Линейный состав	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию 5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения») 6. В окне подтверждения нажать  7. На верхней панели инструментов нажать 	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «План производства» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействий с позицией становятся активными 5. Открылось окно подтверждения  6. Открылось окно редактирования ПП 7. Отобразился состав изделия в виде «плоской таблицы» без указания иерархических связей	
93.	Пересчитать сроки по стандартному алгоритму	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства» 3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями 4. Нажать на позицию	1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений 2. Открылось плиточное меню разделов «План производства» 3. Открылось окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействий с позицией становятся активными	

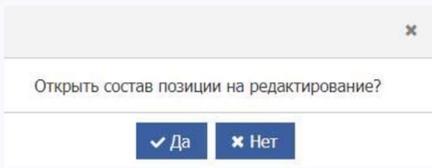
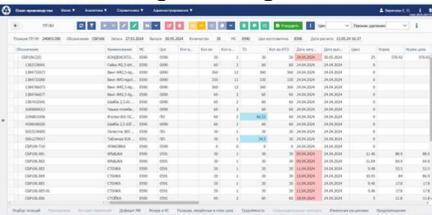
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)</p> <p>6. В окне подтверждения нажать </p> <p>7. Выбрать позицию и на верхней панели инструментов нажать , из выпадающего списка выбрать «Пересчитать сроки по стандартному алгоритму»</p>	<p>5. Открылось окно подтверждения</p>  <p>6. Открылось окно редактирования ПП</p> <p>7. Сроки пересчитаны</p>	
94.	Редактирование. Экспорт в Excel	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</p> <p>3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Нажать на позицию</p> <p>5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)</p> <p>6. В окне подтверждения нажать </p> <p>7. На верхней панели инструментов нажать , из выпадающего списка выбрать «Экспорт в Excel»</p>	<p>1. Появилась стартовая страницы системы запуска приложений</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»</p> <p>3. Открылось окно «Развернутый план»</p> <p>4. Строка подсветится синим, кнопки взаимодействий с позицией становятся активными</p> <p>5. Открылось окно подтверждения</p>  <p>6. Открылось окно редактирования ПП</p> <p>7. Содержимое РП выгружено в Excel</p>	

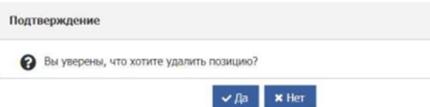
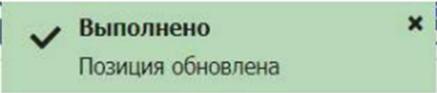
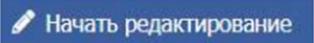
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
95.	Формирование корректировки на включение в план цеха	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать подсистему «План производства»</p> <p>3. Зайти в раздел «Развернутый план» в модуле «План производства» как пользователь с соответствующими ролями</p> <p>4. Нажать на позицию</p> <p>5. Нажать  (возможно будет кнопка «Редактировать после утверждения»)</p> <p>6. В окне подтверждения нажать </p> <p>7. Выбрать позицию и нажать </p> <p>8. Необходимо заполнить поля и нажать </p> <p>9. Закрывать бланк, выбрать ту же позицию, снова нажать </p>	<p>1. Появилась стартовая страница системы запуска приложений</p> <p>2. Открылось плиточное меню разделов «План производства»</p> <p>3. Открылось окно «Развернутый план»</p> <p>4. Строка подсвечивается синим, кнопки взаимодействий с позицией становятся активными</p> <p>5. Открылось окно подтверждения</p>  <p>6. Открылось окно редактирования ПП</p> <p>7. Открылось окно корректировки</p>  <p>8. Сформировался бланк корректировки</p> <p>9. Появилось уведомление об ошибке</p> 	

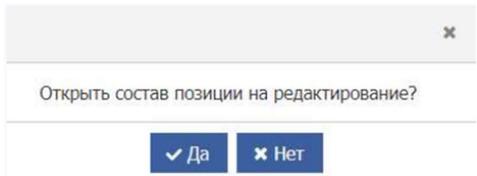
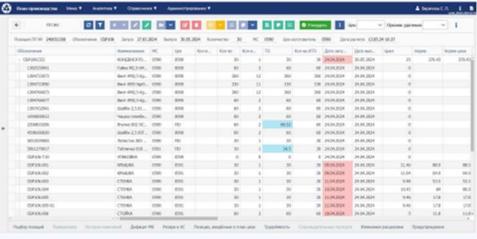
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
96.	Блокнот. Изменение	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выбрать позицию в РП и нажать на кнопку «Блокнот»  5. Выбрать запись в блокноте и нажать на кнопку «Изменить» 6. Изменить запись и нажать на кнопку «Изменить»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется окно блокнота 5. Откроется окно редактирования записи 6. Изменится запись	
97.	Блокнот. Удаление	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выбрать позицию в РП и нажать на кнопку «Блокнот»  5. Выбрать запись в блокноте и нажать на «Удалить» 6. Нажать на кнопку «Да»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется окно блокнота 5. Появится окно подтверждения удаления 6. Запись будет удалена из блокнота	
98.	Подбор позиций. Редактирование	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»	

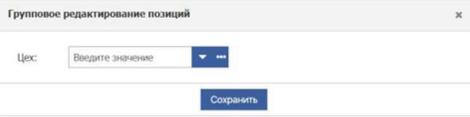
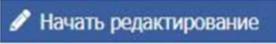
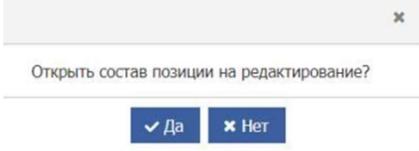
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</p> <p>4. Нажать на позицию</p> <p>5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения»</p> <p>6. Нажать на кнопку «Да»</p> <p>7. Выбрать вкладку «Подбор позиций»</p> <p>8. Выбрать несколько позиций состава и нажать кнопку «Добавить выделенные» </p> <p>9. Нажать на кнопку «Групповая корректировка позиций рабочего плана» </p> <p>10. Выбрать атрибут, проставить новое значение и нажать на кнопку «Сохранить»</p> <p>11. Нажать на «Сохранить» в окне «Пересчет позиций рабочей матрицы»</p> <p>12. Нажать на кнопку «Да»</p>	<p>3. Откроется окно «Развернутый план»</p> <p>4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействия с позицией станут активными</p>  <p>5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ</p>  <p>6. Откроется окно редактирования ПП</p>   <p>7. Откроется окно</p>  <p>8. Выбранные позиции отобразятся в нижней таблице</p>	

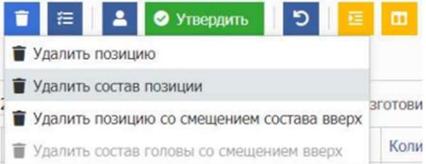
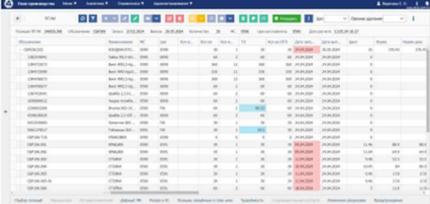
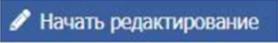
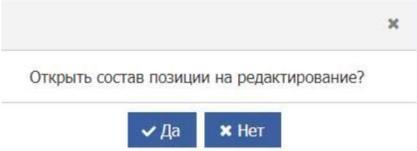
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			 <p>9. Откроется окно. Выбранные позиции должны находиться на одном уровне в составе, чтобы окно открылось</p>  <p>10. Откроется окно</p>  <p>11. Откроется окно</p>  <p>12. ДСЕ исчезли из вкладки «Подбор позиций»</p> 	
99.	Подбор позиций.	1. Войти в систему запуска приложений	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений	

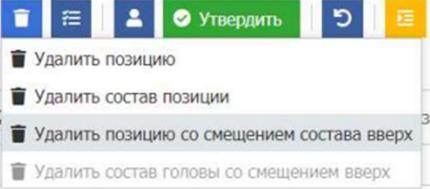
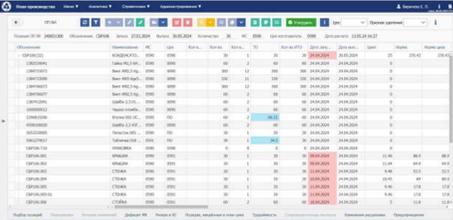
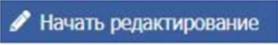
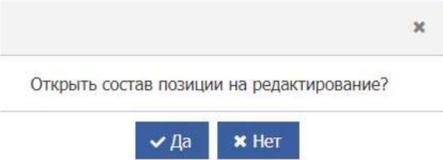
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
	Удаление позиций	<p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</p> <p>4. Нажать на позицию</p> <p>5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения»</p> <p>6. Нажать «Да»</p> <p>7. Выбрать вкладку «Подбор позиций»</p> <p>8. Выбрать несколько позиций состава и нажать </p> <p>9. Нажать на  <b>Удалить позицию</b></p> <p> Удалить состав позиции</p> <p>10. Нажать на «Да»</p>	<p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется окно «Развернутый план»</p> <p>4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействия с позицией станут активными</p>  <p>5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ</p>  <p>6. Откроется окно редактирования ПП</p>  <p>7. Откроется окно</p> 	

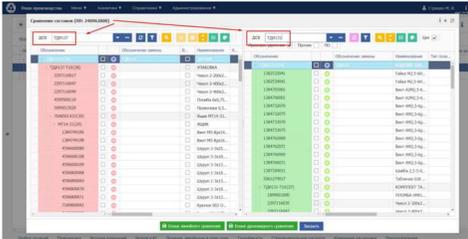
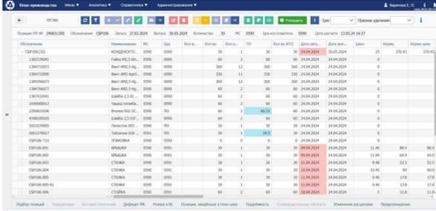
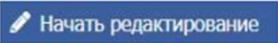
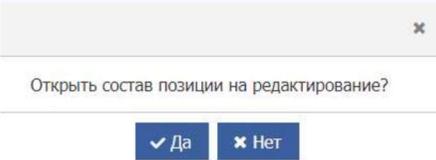
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			<p>8. Выбранные позиции отобразятся в нижней таблице</p>  <p>9. Откроется окно подтверждения удаления позиции</p>  <p>10. ДСЕ исчезнут из вкладки «Подбор позиций»</p> 	
100.	Подбор позиций. Перецеховка	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</li> <li>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</li> <li>4. Нажать на позицию</li> <li>5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения»</li> </ol> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</li> <li>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</li> <li>3. Откроется окно «Развернутый план»</li> <li>4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействия с позицией станут активными</li> <li>5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый</li> </ol> 	

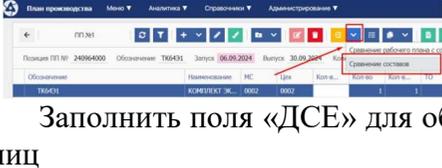
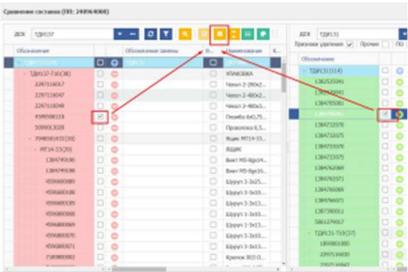
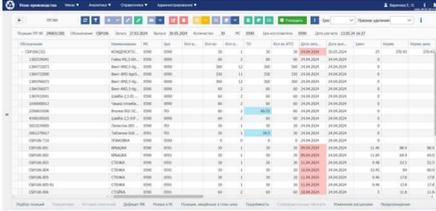
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>6. Нажать </p> <p>7. Выбрать вкладку «Перецеховка»</p> <p>8. Выбрать несколько позиций состава и нажать </p> <p>9. Нажать на </p> <p>10. Выбрать цех и нажать на «Сохранить»</p>	<p>состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ</p> <p></p> <p>6. Откроется окно редактирования ПП</p> <p></p> <p>7. Откроется окно</p> <p></p> <p>8. Выбранные позиции отобразятся в нижней таблице</p> <p></p> <p>9. Откроется форма</p>	

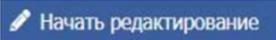
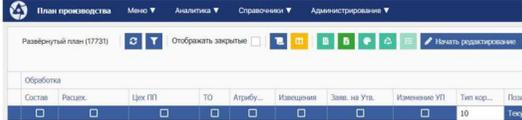
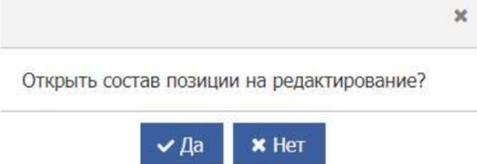
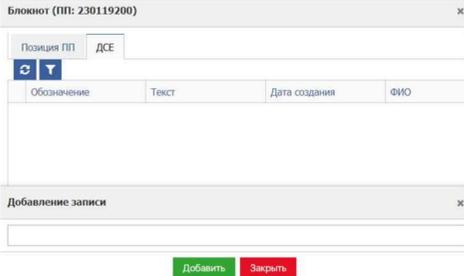
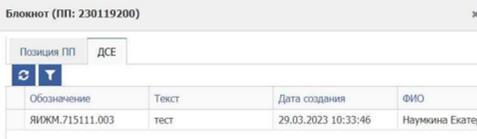
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			 <p>10. ДСЕ исчезнут из вкладки «Перецеховка», цех изменится</p>	
101.	Удаление состава позиции	<ol style="list-style-type: none"> <li>Войти в систему запуска приложений</li> <li>В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</li> <li>Зайти в подмодуль «Развернутый план»</li> <li>Нажать на позицию</li> <li>Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения»</li> </ol>  <ol style="list-style-type: none"> <li>Нажать на кнопку «Да»</li> <li>Выбрать позицию состава и нажать на кнопку «Удалить состав позиции»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Появится стартовая страница системы запуска приложений</li> <li>Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</li> <li>Откроется окно «Развернутый план»</li> <li>Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействия с позицией станут активными</li> <li>Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ</li> </ol>  <ol style="list-style-type: none"> <li>Откроется окно редактирования ПП</li> </ol>	

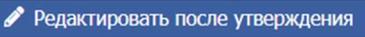
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			 <p>7. Позиция не будет удалена, все входящие в нее ДСЕ будут удалены</p>	
102.	Удаление позиции со смещением состава наверх	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</p> <p>4. Нажать на позицию</p> <p>5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения»</p>  <p>6. Нажать на кнопку «Да»</p>  <p>7. Выбрать позицию состава и нажать на кнопку «Удалить позицию со смещением состава наверх»</p>	<p>1. Появится стартовая страницы системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется окно «Развернутый план»</p> <p>4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействия с позицией станут активными</p>  <p>5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ</p>  <p>6. Откроется окно редактирования ПП</p>	

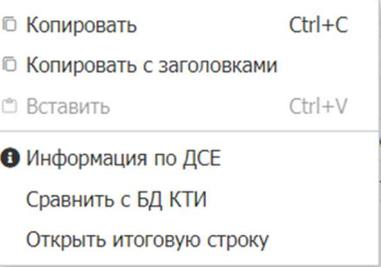
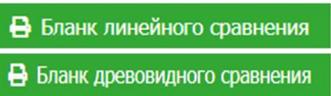
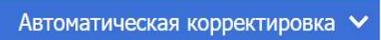
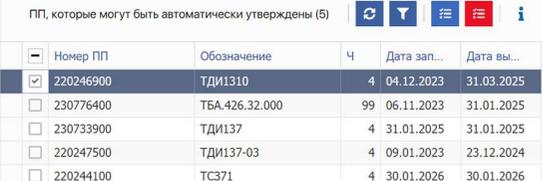
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			 <p>7. Позиция будет удалена, все входящие в нее ДСЕ не будут удалены, но переместятся на уровень удаляемой позиции</p>	
103.	Сравнение составов. Перейти внутрь ветки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</li> <li>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</li> <li>4. Нажать на позицию</li> <li>5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения»</li> </ol>  <ol style="list-style-type: none"> <li>6. Нажать на кнопку «Да»</li> <li>7. Нажать выпадающий список для сравнения составов</li> </ol> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</li> <li>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</li> <li>3. Откроется окно «Развернутый план»</li> <li>4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействия с позицией станут активными</li> <li>5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ</li> </ol>  <ol style="list-style-type: none"> <li>6. Откроется окно редактирования ПП</li> </ol>	

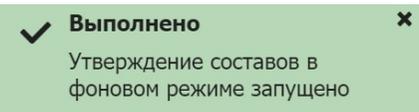
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>8. Заполнить поля «ДСЕ» для обеих таблиц</p> 	 <p>7. Откроется форма сравнения составов 8. Откроется форма сравнения составов заполнена данными</p>	
104.	Сравнение составов. Сравнить отмеченные	<p>1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Нажать на позицию 5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать редактирование» / «Редактировать после утверждения»</p>  <p>6. Нажать </p> <p>7. Выделить позицию, нажать на кнопку «Сравнение составов» сверху на панели инструментов</p>	<p>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействия с позицией стали активными 5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ</p>  <p>6. Откроется окно редактирования ПП</p>	

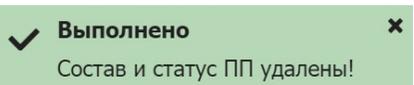
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>8. Заполнить поля «ДСЕ» для обеих таблиц</p>  <p>9. Поставить галки на позиции в обеих таблицах. На верхней панели инструментов нажать кнопку «Сравнить отмеченные»</p> 	 <p>7. Откроется форма сравнения составов</p> <p>8. Данные таблиц сравнения заполнены</p> <p>9. Сравнение выполнено</p>	
105.	Блокнот. Добавление ДСЕ	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</li> <li>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</li> <li>4. Нажать на позицию</li> <li>5. Нажать на кнопку «Редактировать» / «Начать»</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</li> <li>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</li> <li>3. Откроется окно «Развернутый план»</li> <li>4. Строка подсветится синим. Кнопки взаимодействия с позицией становятся активными</li> </ol>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>редактирование» / «Редактировать после утверждения»</p> <p></p> <p>6. Нажать </p> <p>7. Выбрать позицию состава и нажать на кнопку «Блокнот» </p> <p>8. Нажать на кнопку «Добавить»</p> <p>9. Заполнить поле и нажать на кнопку «Добавить»</p>	<p></p> <p>5. Появится окно подтверждения. Начать редактирование берет на редактирование базовый состав и пересчитывает его в соответствии с актуальным составом из КТИ</p> <p></p> <p>6. Откроется окно редактирования ПП</p> <p>7. Откроется «Блокнот» для записи примечаний на ДСЕ</p> <p>8. Откроется поле добавления записи</p> <p></p> <p>9. Запись добавлена в «Блокнот»</p> <p></p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
106.	Заявка на утверждение	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выбрать позицию и нажать на кнопку «Редактировать»  /  5. Нажать на кнопку «Да»  6. Выбрать позиции и нажать на кнопку «Выставить заявку на утверждение»  / «Снять заявку на утверждение» 	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется окно подтверждения 5. Откроется окно редактирования ПП 6. В столбце «Заяв. на Утв.» появляется/пропадает соответствующий признак	
107.	Возможность сравнения любого узла из состава пз с составом из БД КТИ	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выбрать позицию и нажать на кнопку «Перейти в интерфейс просмотра состава»  5.левой кнопкой мыши выбрать позицию, затем правой кнопкой мыши	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется окно просмотра состава 5. Откроется окно «Сравнение состава РП» 6. Откроется выбранный вид сравнения в виде документа	

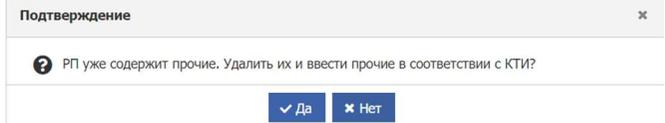
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие																														
		<p>нажать на позицию и в выпадающем списке выбрать «Сравнить с БД КТИ»</p>  <p>6. Нажать на /</p> 																																
108.	Автоматическое утверждение состава ПП для ПО	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</p> <p>4. Сверху на панели инструментов открыть выпадающий список</p>  <p>5. В выпадающем списке выбрать «Автоматическое утверждение состава ПП для ПО»</p>	<p>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется окно «Развернутый план»</p> <p>4. Откроется выпадающий список</p> <p>5. Откроется форма автоматического утверждения состава ПП для ПО</p> <p>6. Выделенная позиция (запись) отметится</p>  <table border="1" data-bbox="1077 1209 1619 1390"> <thead> <tr> <th>Номер ПП</th> <th>Обозначение</th> <th>Ч</th> <th>Дата зап...</th> <th>Дата вы...</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>220246900</td> <td>ТДИ1310</td> <td>4 04.12.2023</td> <td>31.03.2025</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>230776400</td> <td>ТБА.426.32.000</td> <td>99 06.11.2023</td> <td>31.01.2025</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>230733900</td> <td>ТДИ137</td> <td>4 31.01.2025</td> <td>31.01.2025</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>220247500</td> <td>ТДИ137-03</td> <td>4 09.01.2023</td> <td>23.12.2024</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>220244100</td> <td>ТС371</td> <td>4 30.01.2026</td> <td>30.01.2026</td> </tr> </tbody> </table>	Номер ПП	Обозначение	Ч	Дата зап...	Дата вы...	<input checked="" type="checkbox"/>	220246900	ТДИ1310	4 04.12.2023	31.03.2025	<input type="checkbox"/>	230776400	ТБА.426.32.000	99 06.11.2023	31.01.2025	<input type="checkbox"/>	230733900	ТДИ137	4 31.01.2025	31.01.2025	<input type="checkbox"/>	220247500	ТДИ137-03	4 09.01.2023	23.12.2024	<input type="checkbox"/>	220244100	ТС371	4 30.01.2026	30.01.2026	Наличие изменений
Номер ПП	Обозначение	Ч	Дата зап...	Дата вы...																														
<input checked="" type="checkbox"/>	220246900	ТДИ1310	4 04.12.2023	31.03.2025																														
<input type="checkbox"/>	230776400	ТБА.426.32.000	99 06.11.2023	31.01.2025																														
<input type="checkbox"/>	230733900	ТДИ137	4 31.01.2025	31.01.2025																														
<input type="checkbox"/>	220247500	ТДИ137-03	4 09.01.2023	23.12.2024																														
<input type="checkbox"/>	220244100	ТС371	4 30.01.2026	30.01.2026																														

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>6. Выбрать запись в списке и нажать на кнопку </p> <p>7. Выбрать отмеченную запись в списке и нажать на кнопку </p> <p>8. Выделить и отметить позицию (повторить шаг №6) и нажать на кнопку «Применить»</p> <p>9. Нажать на кнопку «Закреть»</p>	<p>7. Отметка с выделенной позиции (записи) снимется</p> <p>8. Появится уведомление </p> <p>Форма автоматического утверждения состава ПП для ПО закроется</p>	
109.	Перейти к позиции в плане производства	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</p> <p>4. Выделить запись и нажать на кнопку </p>	<p>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется окно «Развернутый план»</p> <p>4. Откроется подраздел «Текущие позиции»</p>	
110.	Просмотр новых ПП	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</p> <p>4. Нажать на кнопку </p>	<p>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется окно «Развернутый план»</p> <p>4. Откроется форма «Новые ПП»</p> <p>5. Форма закроется, в таблице отобразятся записи, отфильтрованные по искомой позиции</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		5. Выделить запись и нажать на кнопку «Поиск»		
111.	Удалить обработку состава (на редактировании)	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выделить запись, взятую на редактирование (в колонке «Состояние» значение «На редактировании»). Нажать на кнопку  5. В окне подтверждения выбрать «Да»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Появится окно подтверждения 5. Появится уведомление   Значение в колонке «Состояние» изменится на «Базовая»	
112.	Удалить обработку состава (редактирование после утверждения)	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выделить запись, взятую на редактирование после утверждения (в колонке «Состояние» значение «Редактирование после утверждения»). Нажать на кнопку 	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Появится окно подтверждения 5. Появится уведомление   Значение в колонке «Состояние» изменится на «Утверждено»	

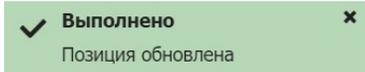
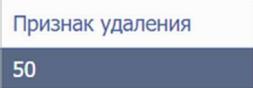
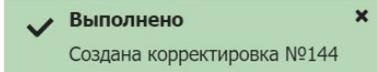
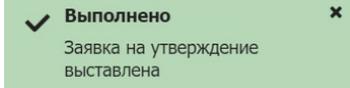
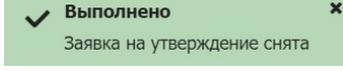
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		5. В окне подтверждения выбрать «Да»		
113.	Сбросить состав до базового состояния	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выделить запись, которая утверждена (в колонке «Состояние» значение «Утверждено»). Нажать на кнопку  5. В окне подтверждения выбрать «Да»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Появится окно подтверждения 5. Появится уведомление  Значение в колонке «Состояние» изменится на «Базовая»	
114.	Изменения ТО	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план» 4. Выделить запись, у которой в колонке «ТО» стоит «Да» (есть галочка в чекбоксе). В нижней части экрана открыть вкладку «Изменения ТО»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. На вкладке «Изменения ТО» отобразятся данные	1. В КТИ в «Ведении составов» добавить новую спецификацию 2. Нажать «Закончить создание версии» и подтвердить 3. Создать позицию в Текущих позициях

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
				(Обозначение из КТИ = Обозначение чертежа) 4. Утвердить матрицу для созданной позиции 5. Вернуться в КТИ, выбрать спецификацию и нажать «Редактировать текущую версию» 6. Изменить количество у элемента спецификации 7. Вернуться в текущие позиции и нажать 
115.	Добавить все прочие	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Развернутый план» 4. Откроется форма редактирования позиции 5. Откроется выпадающий список	

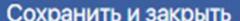
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>4. Выделить запись и нажать на кнопку «Начать редактирование» / «Редактировать» / «Редактировать после утверждения» (зависит от значения в колонке «Состояние»)</p> <p>5. Выделить запись и нажать на кнопку </p> <p>6. В выпадающем списке выбрать «Добавить все прочие»</p> <p>7. В окне подтверждения выбрать «Да»</p> <p>8. Во втором окне подтверждения выбрать «Да»</p>	<p>6. Появится окно подтверждения</p> <p>7. Если прочие уже добавлены, то появится второе окно подтверждения</p>  <p>8. Появится уведомление</p> 	
116.	Редактирование позиции состава 2	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</p> <p>4. Выделить запись и нажать на кнопку «Начать редактирование» / «Редактировать» / «Редактировать после</p>	<p>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется окно «Развернутый план»</p> <p>4. Откроется форма редактирования развернутого плана</p> <p>5. Откроется форма редактирования позиции</p> <p>6. Откроется форма подтверждения пересчета сроков</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>утверждения» (зависит от значения в колонке «Состояние»)</p> <p>5. Выделить запись и нажать на кнопку </p> <p>6. Внести изменения в поле «Цех-изготовитель» и нажать на кнопку «Сохранить и закрыть»</p> <p>7. Подтвердить пересчет сроков ДСЕ (поставить галочки в чекбоксах) и нажать на кнопку «Сохранить»</p> <p>8. Нажать на кнопку </p>	<p>Пересчет позиций рабочей матрицы </p> <p>тпФ1910.020 </p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Пересчитать сроки ДСЕ</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Пересчитать сроки входящих ДСЕ</p> <p>Выбор алгоритма</p> <p><input type="radio"/> Стандартный алгоритм</p> <p><input checked="" type="radio"/> Нестандартный алгоритм</p> <p></p> <p>7. Появится уведомление</p> <p> <b>Выполнено</b> </p> <p>Позиция обновлена</p> <p>Поле цеха поменяло цвет</p>	
117.	Перечень корректировок на включение в план цеха	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</p> <p>4. Выполнить тест-кейс 2842 «Формирование корректировки на включение в план цеха», далее работать с текущей записью (позицией)</p> <p>5. Выделить запись и нажать на кнопку «Начать редактирование» / «Редактировать» / «Редактировать после утверждения» (зависит от значения в колонке «Состояние»)</p>	<p>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется окно «Развернутый план»</p> <p>4. Создастся корректировка</p> <p>5. Откроется форма редактирования позиции</p> <p>6. Откроется выпадающий список</p> <p>7. Откроется форма с оформленными корректировками</p> <p>8. Появится уведомление</p> <p> <b>Выполнено</b> </p> <p>Корректировка №142 удалена</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>6. Выделить запись и нажать на кнопку  </p> <p>7. В выпадающем списке выбрать «Перечень корректировок на включение в план цеха»</p> <p>8. Выделить запись нажать на кнопку </p>		
118.	Редактирование. Подбор позиции	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</p> <p>4. Выделить запись и нажать на кнопку «Начать редактирование» / «Редактировать» / «Редактировать после утверждения» (зависит от значения в колонке «Состояние»)</p> <p>5. Выделить запись и в нижней части экрана открыть вкладку «Подбор позиций»</p>	<p>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется окно «Развернутый план»</p> <p>4. Откроется форма редактирования позиции</p> <p>5. Откроется детейл таблица</p> <p>6. Выделенная позиция добавится в подбор позиций, кнопки в детейл таблице станут активными</p> <p>7. Откроется форма группового редактирования</p> <p>8. Поле разблокировано для редактирования</p> <p>9. Появится уведомление</p> <div data-bbox="1075 1273 1467 1374" style="border: 1px solid black; background-color: #d9ead3; padding: 5px;"> <p>✓ <b>Выполнено</b> ✕</p> <p>Групповое редактирование позиций</p> </div>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>6. Добавить выделенную позицию в подбор, нажав на кнопку </p> <p>7. В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку </p> <p>8. Поставить галочку в чекбоксе для разблокировки поля «Дата выпуска»  </p> <p>9. Изменить значение поля «Дата выпуска» и нажать на кнопку «Сохранить». При появлении окна с необходимостью пересчета позиций также нажать на кнопку «Сохранить»</p> <p>10. Повторить шаг №6</p> <p>11. В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку . Выбрать один из вариантов выпадающего списка. В окне подтверждения нажать «Да»</p> <p>12. Повторить шаг №6</p> <p>13. В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку </p> <p>14. Заполнить обязательные поля и нажать на кнопку «Сохранить и закрыть»</p>	<p>10. Выделенная позиция добавится в подбор позиций, кнопки в детейл таблице станут активными</p> <p>11. Появится уведомление </p> <p>Появится признак удаления </p> <p>12. Выделенная позиция добавится в подбор позиций, кнопки в детейл таблице станут активными</p> <p>13. Откроется форма корректировки</p> <p>14. Появится уведомление </p> <p>15. Появится уведомление </p> <p>16. Выделенная позиция добавится в подбор позиций, кнопки в детейл таблице станут активными</p> <p>17. Появится уведомление </p> <p>18. Выделенная позиция добавится в подбор позиций, кнопки в детейл таблице станут активными</p> <p>19. Появится уведомление </p> <p>20. Выделенная позиция добавится в подбор позиций, кнопки в детейл таблице станут активными</p>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>15. В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку </p> <p>16. Повторить шаг №6</p> <p>17. В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку </p> <p>18. Повторить шаг №6</p> <p>19. В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку </p> <p>20. Повторить шаг №6</p> <p>21. В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку </p> <p>22. Повторить шаг №6</p> <p>В детейл таблице на панели инструментов нажать на кнопку . В выпадающем списке выбрать «Снять признак удаления 50». В окне подтверждения нажать «Да»</p>	<p>21. Появится уведомление </p> <p>22. Выделенная позиция добавится в подбор позиций, кнопки в детейл таблице станут активными</p> <p>23. Появится уведомление </p>	
119.	Подбор позиций. Перецеховка	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</li> <li>3. Зайти в подмодуль «Развернутый план»</li> <li>4. Выбрать позицию и нажать на кнопку «Взять позицию на</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</li> <li>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</li> <li>3. Откроется окно «Развернутый план»</li> <li>4. Откроется окно подтверждения</li> <li>5. Откроется окно редактирования РП</li> </ol>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>редактирование»</p> <p> Начать редактирование</p> <p>5. Нажать кнопку «Да»  Да</p> <p>6. Нажать на кнопку «Перецеховка» в нижней части экрана, выбрать позицию и нажать на кнопку «Добавить выделенные» </p> <p>7. Нажать на кнопку «Групповая корректировка позиций рабочего плана»  Перецеховать</p> <p>8. Заполнить поле «Цех» и нажать на кнопку «Сохранить»  Сохранить</p>	<p>6. Откроется таблица «Перецеховка», в ней отобразится выбранная позиция</p> <p>7. Откроется окно «Групповое редактирование позиций»</p> <p>8. Появится сообщение о выполнении «Выполнено. Групповое редактирование позиций»</p>	
120.	Справочник и ПП (общий – все справочники)	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. В верхнем меню нажать на кнопку «Справочники»  Справочники и в выпадающем списке выбрать нужный справочник</p> <p>4. Нажать на кнопку «Добавить...» </p> <p>5. Заполнить нужные поля и нажать на «Сохранить и закрыть» </p>	<p>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется окно справочника</p> <p>4. Откроется форма внесения информации</p> <p>5. Данные будут внесены/изменены</p> <p>6. Откроется окно подтверждения</p> <p>7. Внесутся изменения, появится сообщение о выполнении</p>	

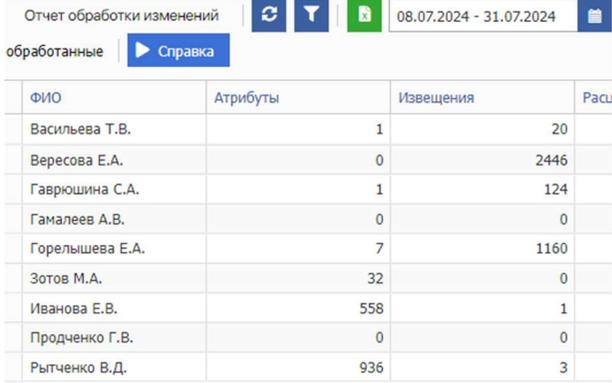
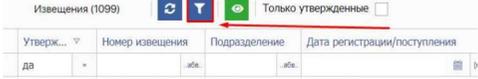
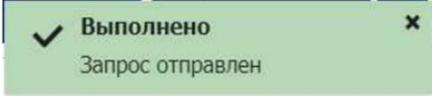
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		6. Выбрать позицию и нажать на кнопку «Удалить»  7. Нажать кнопку «Да» 		
121.	Справка-отчет по выполнению плана	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем списке выбрать «Отчет-контроль исполнения ПП» 4. Заполнить поле: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Интервал</li> <li>• Цех (опционально)</li> <li>• Справка по</li> <li>• Уровень ПП</li> </ul> Нажать кнопку «Справка» 	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Отчет-контроль исполнения ПП» 4. Загрузится таблица с данными	
122.	Справка по продолжительности корректировок	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем списке выбрать «Справка по продолжительности корректировок» 4. Заполнить поля:	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Продолжительность корректировок» 4. Загрузится таблица с данными	

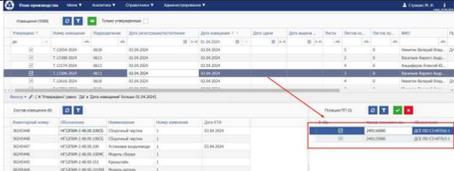
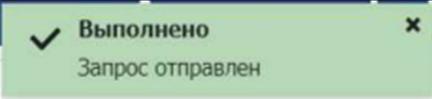
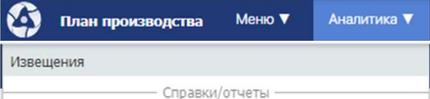
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Интервал</li> <li>• Уровень ПП</li> <li>• С выведенными (опционально)</li> <li>• С номером (опционально)</li> <li>• По кодам/По причинам/По кодам и причинам</li> </ul> <p>Нажать кнопку «Справка» </p>		
123.	Справка по заказам	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</li> <li>3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем списке выбрать «Справка по заказам»</li> <li>4. Заполнить поля: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Интервал</li> <li>• План</li> <li>• Текущий план/Годовой план</li> <li>• С учетом подразделений (опционально)</li> <li>• С учетом текущей даты (опционально)</li> </ul> </li> </ol> <p>Нажать кнопку «Справка» </p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</li> <li>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</li> <li>3. Откроется окно «Справка по заказам». Загрузится таблица с данными</li> <li>4. В таблице обновится информация</li> </ol>	

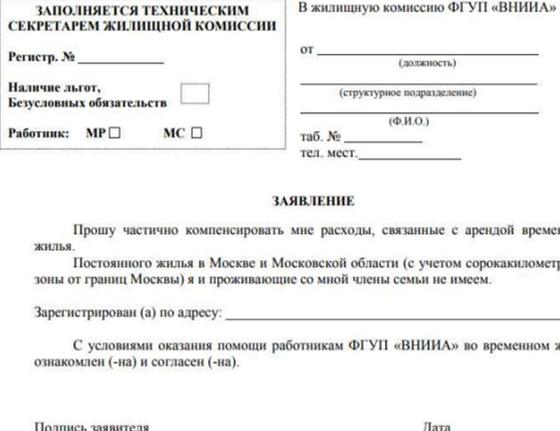
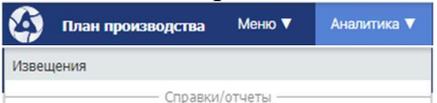
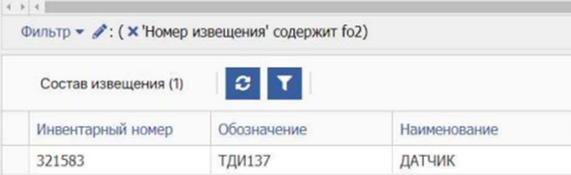
№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
124.	Отчет о нарушении срока завершения заказа	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем списке выбрать «Отчет о нарушении срока завершения заказа» 4. Заполнить поле «С расшифровкой ПП» - опционально	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Отчет о нарушении срока завершения заказа. Текущий план». Загрузится таблица с данными 4. В таблице появится столбец «Обозначение»	
125.	Применяемость	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем списке выбрать «Применяемость» 4. Заполнить поля: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Обозначение чертежа</li> <li>• Утвержденный/Неутвержденный /Полный</li> <li>• С архивом (опционально)</li> <li>• С ручным включением (опционально)</li> </ul> Нажать кнопку «Справка» 	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Применяемость по плану» 4. Загрузится таблица с данными	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
126.	Справка по выпуску КД	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем списке выбрать «Справка по выпуску КД» 4. Заполнить поля: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Интервал</li> <li>• Позиции с КД/Все позиции/Просроченные позиции/Позиции с приближающимся сроком</li> <li>• Утвержденный/Неутвержденный/Полный/КД</li> <li>• Показывать СПЗ (опционально)</li> </ul> Нажать кнопку «Справка» 	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Справка по выпуску КД» 4. Загрузится таблица с данными	
127.	Справка по состоянию СПЗ под план	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем списке выбрать «Справка по состоянию СПЗ под план» 4. Заполнить поля:	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Откроется окно «Справка по состоянию СПЗ под план» 4. Загрузится таблица с данными	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Интервал</li> <li>• Справка по</li> <li>• Только невыполненные (опционально)</li> <li>• Группировать по ОБ (опционально)</li> </ul> Нажать кнопку «Справка» 		
128.	Информация по ДСЕ	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</li> <li>3. В верхнем меню нажать на кнопку «Аналитика»  и в выпадающем списке выбрать «Информация по ДСЕ»</li> <li>4. В верхнем меню нажать на кнопку «Найти в справочнике» </li> <li>5. Выбрать изделие и нажать на кнопку «Выбрать» </li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</li> <li>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</li> <li>3. Откроется окно «Информация по ДСЕ»</li> <li>4. Откроется справочник изделий</li> <li>5. Заполнится поле «Обозначение», в таблице отобразятся данные, появится возможность переместиться нажатием между вкладками «Технология», «Состав», «Трудоёмкость», «КМН», «Извещения»</li> </ol>	
129.	Отчет обработки изменений	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Войти в систему запуска приложений</li> <li>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</li> <li>3. В верхнем меню выбрать поле «Корректировки» в разделе</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</li> <li>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</li> <li>3. Откроется страница «Отчет обработки изменений»</li> <li>4. Отчет сформирован</li> </ol>	

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие																																								
		<p>«Администрирование», затем нажать на поле «Отчет обработки изменений»</p> <p>4. Заполнить поле с интервалом дат и нажать на кнопку </p>	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>ФИО</th> <th>Атрибуты</th> <th>Извещения</th> <th>Расч</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Васильева Т.В.</td> <td></td> <td>1</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Вересова Е.А.</td> <td></td> <td>0</td> <td>2446</td> </tr> <tr> <td>Гаврюшина С.А.</td> <td></td> <td>1</td> <td>124</td> </tr> <tr> <td>Гамалеев А.В.</td> <td></td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Горельшева Е.А.</td> <td></td> <td>7</td> <td>1160</td> </tr> <tr> <td>Зотов М.А.</td> <td></td> <td>32</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Иванова Е.В.</td> <td></td> <td>558</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Продченко Г.В.</td> <td></td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Рытченко В.Д.</td> <td></td> <td>936</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	ФИО	Атрибуты	Извещения	Расч	Васильева Т.В.		1	20	Вересова Е.А.		0	2446	Гаврюшина С.А.		1	124	Гамалеев А.В.		0	0	Горельшева Е.А.		7	1160	Зотов М.А.		32	0	Иванова Е.В.		558	1	Продченко Г.В.		0	0	Рытченко В.Д.		936	3	
ФИО	Атрибуты	Извещения	Расч																																									
Васильева Т.В.		1	20																																									
Вересова Е.А.		0	2446																																									
Гаврюшина С.А.		1	124																																									
Гамалеев А.В.		0	0																																									
Горельшева Е.А.		7	1160																																									
Зотов М.А.		32	0																																									
Иванова Е.В.		558	1																																									
Продченко Г.В.		0	0																																									
Рытченко В.Д.		936	3																																									
130.	Принять изменения для ПП	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. Перейти в подмодуль «Извещения»</p> <p>4. В верхней панели инструментов открыть панель фильтров</p>  <p>Заполнить поля: утверждено – да, дата извещения больше 01.04.2024</p> <p>5. Выделить запись в таблице значений, в нижней правой таблице в «Позиции ПП» убедиться, что есть записи</p>	<p>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется страница «Извещения»</p> <p>4. Значения в таблице отобраны в соответствии с фильтром</p> <p>5. Есть записи в таблице «Позиции ПП»</p> <p>6. Отклоненная запись пропала из списка таблицы «Позиции ПП», появится уведомление </p> <p>7. Запись в таблице «Позиции ПП» выделена, подсвечена</p> <p>8. Принятая запись пропала из списка таблицы «Позиции ПП», появится уведомление</p>	Наличие извещений																																								

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		 <p>6. Выделить запись в таблице «Позиции ПП», в верхней панели инструментов позиций ПП нажать отклонить изменения , в появившемся окне заполнить поле «Комментарий», нажать кнопку «Ок»</p> <p>7. Выделить вторую запись в таблице «Позиции ПП» (если нет второй записи, то выделить другую запись-извещение в главной таблице значений)</p> <p>8. В верхней панели инструментов таблицы «Позиции ПП» нажать кнопку «Принять изменение» , в появившемся окне заполнить поле «Комментарий», нажать на кнопку «Ок»</p>		
131.	Извещения. Просмотр файла	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. В разделе «Аналитика» на верхней панели выбрать «Извещения»</p> 	<p>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется форма с извещениями</p> <p>4. Откроется электронный образ извещения</p>	Наличие извещений, интеграция с АИПС УДИ

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
		<p>4. Выбрать извещение, на верхней панели инструментов нажать на кнопку </p>	 <p>В жилищную комиссию ФГУП «ВНИИА»</p> <p>от _____ (должность)</p> <p>_____ (структурное подразделение)</p> <p>_____ (Ф.И.О.)</p> <p>таб. № _____</p> <p>тел. мест. _____</p> <p><b>ЗАЯВЛЕНИЕ</b></p> <p>Прошу частично компенсировать мне расходы, связанные с арендой временного жилья.</p> <p>Постоянного жилья в Москве и Московской области (с учетом сорокакилометровой зоны от границ Москвы) я и проживающие со мной члены семьи не имеем.</p> <p>Зарегистрирован (а) по адресу: _____</p> <p>С условиями оказания помощи работникам ФГУП «ВНИИА» во временном жилье ознакомлен (-на) и согласен (-на).</p> <p>Подпись заявителя _____ Дата _____</p>	
132.	Извещения. Отклонить/принять изменения	<p>1. Войти в систему запуска приложений</p> <p>2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства»</p> <p>3. В разделе «Аналитика» на верхней панели выбрать «Извещения»</p>  <p>4. Выбрать целевое извещение</p> <p>5. В детальной таблице выбрать позицию (позиции) ПП и нажать на кнопку </p> <p>6. В детальной таблице выбрать позицию (позиции) ПП и нажать на кнопку </p>	<p>1. Появится стартовая страница системы запуска приложений</p> <p>2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства»</p> <p>3. Откроется форма с извещениями</p> <p>4. Отобразится состав извещения</p>  <p>5. Изменения приняты. В составе обработанных позиций ПП будут проведены изменения согласно извещению</p>	Наличие извещений, интеграция с АИПС УДИ

№	Наименование сценария	Действия пользователя	Ожидаемый результат	Предусловие
			6. Изменения отклонены. В составе обработанных позиций ПП изменения, согласно извещению, проведены не будут	
133.	Загрузка цехов РП по месяцам	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. В верхнем меню выбрать «Аналитика» - «Загрузка цехов РП по месяцам» 4. Нажать кнопку  5. Заполнить форму, нажать кнопку 	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Открылась страница для формирования отчета 4. Открылась форма формирования отчета Отчет сформирован	
134.	Загрузка цеха по месяцам по видам работ	1. Войти в систему запуска приложений 2. В плиточном меню выбрать модуль «План производства» 3. В верхнем меню выбрать «Аналитика» - «Загрузка цеха по месяцам по видам работ» 4. Нажать кнопку  5. Заполнить таблицу, нажать кнопку 	1. Появится стартовая страница системы запуска приложений 2. Откроется плиточное меню модулей подсистемы «План производства» 3. Открылась страница для формирования отчета 4. Открылась форма формирования отчета 5. Отчет сформирован	